



Bollettino ufficiale della Regione Puglia n. 132 del 10/10/2013

GAL TERRA D'ARNEO

Bando Pubblico per la presentazione delle domande di aiuto - Programma di Sviluppo Rurale 2007-2013
- Bando Misura 313 azione 1 - Graduatoria.

OGGETTO: PUBBLICAZIONE GRADUATORIA DELLE DOMANDE DI AIUTO RELATIVE ALLA MISURA 313 - INCENTIVAZIONE DI ATTIVITÀ TURISTICHE - AZIONE 1, CREAZIONE DI ITINERARI NATURALISTICI ENOGASTRONOMICI nell'ambito del Piano di Sviluppo Locale (PSL) presentato dal GAL "TERRA D'ARNEO" srl all'interno del Programma di Sviluppo Rurale 2007/2013 della Regione Puglia, approvato con delibera di G. R. 1216 del 25.05.2010 e riguarda esclusivamente interventi che ricadano nel territorio dei seguenti Comuni: Campi Salentina, Carmiano, Copertino, Guagnano, Leverano, Nardò, Porto Cesareo, Salice Salentino e Veglie.

Il GAL "TERRA D'ARNEO" srl con proprie deliberazioni del 18 settembre 2013, ha approvato la graduatoria delle domande di aiuto nell'ambito della Misura 313 del PSL, che prevede il sostegno per migliorare la qualità e quantità dei servizi turistici rurali e per promuovere sistemi di rete di supporto finalizzati ad ottenere una maggiore attrattività dell'ambiente rurale, esclusivamente attraverso la seguente azione:

- Creazione di itinerari naturalistici, enogastronomici (strade del gusto e delle tradizioni, della transumanza, di turismo equestre - ippovie, ciclo - turismo) (Azione 1),
come segue:

Misura 313 Azione 1:

GRADUATORIA

N. RICHIEDENTE
DOMANDA DI AIUTO C.F. PUNTEGGIO

1 COMUNE DI PORTO CESAREO 02171900752 6

2 COMUNE DI CARMIANO 00519030753 3

3 COMUNE DI LEVERANO 01129700751 3

4 COMUNE DI VEGLIE 00462560756 3

5 COMUNE DI CAMPI SALENTINA 02046310757 3

6 COMUNE DI GUAGNANO 02092150750 3

7 COMUNE DI SALICE SALENTINO 00823670757 3

8 COMUNE DI COPERTINO 02255920759 3

Il Consiglio di Amministrazione del GAL "Terra d'Arneo srl" ha, inoltre, deliberato riapertura del bando relativo alla Misura 313 "Tutela e riqualificazione del patrimonio rurale", Azione 1.

INFORMAZIONI: GRUPPO DI AZIONE LOCALE "Terra d'Arneo" srl - Via Roma n. 27, cap. 73010
Comune VEGLIE; e-mail gal@terradarneo.it, Tel. 0832-970574, fax 0832-1798282, sito internet:
www.terradarneo.it.
