



## Bollettino ufficiale della Regione Puglia n. 110 del 08/08/2013

GAL TERRA D'ARNEO

Programma di Sviluppo Rurale 2007-2013 - Bando Misura 323 azione 1. Graduatoria.

OGGETTO: PUBBLICAZIONE GRADUATORIA DELLE DOMANDE DI AIUTO RELATIVE ALLA MISURA 323 - "TUTELA E RIQUALIFICAZIONE DEL PATRIMONIO RURALE" - AZIONE 1, nell'ambito del Piano di Sviluppo Locale (PSL) presentato dal GAL "TERRA D'ARNEO" srl all'interno del Programma di Sviluppo Rurale 2007/2013 della Regione Puglia, approvato con delibera di G. R. 1216 del 25.05.2010 e riguarda esclusivamente interventi che ricadano nel territorio dei seguenti Comuni: Campi Salentina, Carmiano, Copertino, Guagnano, Leverano, Nardò, Porto Cesareo, Salice Salentino e Veglie.

Il GAL "TERRA D'ARNEO" srl con proprie deliberazioni del 22 luglio 2013, ha approvato la graduatoria delle domande di aiuto nell'ambito della Misura 323 del PSL, che prevede la tutela e la riqualificazione del patrimonio rurale al fine di migliorare la qualità della vita nelle zone rurali e diversificare l'economia rurale attraverso la seguente azione:

- Interventi di restauro e valorizzazione del patrimonio culturale regionale rappresentato dai beni immobili privati e pubblici a gestione privata, di particolare e comprovato interesse artistico, storico e archeologico, o che rivestono un interesse sotto il profilo paesaggistico, e che sono espressione della storia, dell'arte e della cultura del territorio GAL e che si caratterizzano per l'interesse sotto la fruizione culturale pubblica (Azione 1), come segue:

Misura 323 Azione 1:

GRADUATORIA

---

N. RICHIEDENTE C.F. PUNTEGGIO  
DOMANDA DI AIUTO

---

1 GIULIO MARIA PRTGNN49L07F842P 10

---

2 NICOLACI MASSIMILIANO NCLMSM75S13L711D 6

---

3 COMUNE DI CARMIANO 80010510750 6

---

4 PORTORICO GIOVANNI ANT. PRTGNN49L07F842P 6

---

Il Consiglio di Amministrazione del GAL "Terra d'Arneo srl" ha, inoltre, deliberato la chiusura del bando relativo alla Misura 323 "Tutela e riqualificazione del patrimonio rurale", Azione 1.

INFORMAZIONI: GRUPPO DI AZIONE LOCALE "Terra d'Arneo" srl - Via Roma n. 27, cap. 73010  
Comune VEGLIE; e-mail gal@terradarneo.it, Tel. 0832-970574, fax 0832-1798282, sito internet:  
www.terradarneo.it.

---