



Bollettino ufficiale della Regione Puglia n. 176 del 06/12/2012

GAL TERRA D'ARNEO

Approvazione Graduatorie Domande di aiuto ricevibili Misura 312 Az. 1, 2 e 3.

SOGGETTO AGGIUDICATORE: GRUPPO DI AZIONE LOCALE "TERRA D'ARNEO" srl - Via Roma, 27 - cap 73010 Comune VEGLIE (LE); e-mail: gal@terrardarneo.it - galterrardarneo@legalmail.it Telefax. 0832-970574, sito internet: www.terrardarneo.it

OGGETTO: PUBBLICAZIONE GRADUATORIA DELLE DOMANDE DI AIUTO RELATIVE ALLA MISURA 312 - "SOSTEGNO ALLO SVILUPPO E ALLA CREAZIONE DELLE IMPRESE" - AZIONI 1, 2 E 3, nell'ambito del Piano di Sviluppo Locale (PSL) presentato dal GAL "TERRA D'ARNEO" srl all'interno del Programma di Sviluppo Rurale 2007-2013 della Regione Puglia, approvato con delibera di G. R. 1216 del 25.05.2010 e riguarda esclusivamente interventi che ricadano nel territorio dei seguenti Comuni: Campi Salentina, Carmiano, Copertino, Guagnano, Leverano, Nardò, Porto Cesareo, Salice Salentino e Veglie.

Il GAL "TERRA D'ARNEO" srl con propria deliberazione del 23 Novembre 2012, ha approvato la graduatoria delle domande di aiuto nell'ambito della Misura 312 del PSL, che prevede il sostegno e lo sviluppo alla creazione d'impresa al fine di migliorare la qualità della vita nelle zone rurali e diversificare l'economia rurale attraverso le seguenti azioni:

- artigianato tipico locale basato su processi di lavorazione tradizionali del mondo rurale (azione 1);
 - commercio esclusivamente relativo ai prodotti tradizionali e tipici del territorio di riferimento (azione 2);
 - servizi alla popolazione locale per la prima infanzia, gli anziani e attinenti il "tempo libero" (azione 3);
- come segue:

Misura 312 Azione 1: "Artigianato tipico locale basato su processi di lavorazione tradizionali del mondo rurale"

Misura 312 Azione 2: "Commercio esclusivamente relativo ai prodotti tradizionali e tipici del territorio di riferimento"

Misura 312 Azione 3: "Servizi alla popolazione locale per la prima infanzia, gli anziani e attinenti il tempo libero"

Il Consiglio di Amministrazione del GAL "Terra d'Arneo srl" ha, inoltre, deliberato la RIAPERTURA del medesimo bando, relativo alla Misura 312 "Sostegno allo sviluppo e alla creazione delle imprese" Azioni 1, 2 e 3.

INFORMAZIONI: GRUPPO DI AZIONE LOCALE "Terra d'Arneo" srl - Via Roma n. 27, cap. 73010 Comune VEGLIE; e-mail gal@terradarneo.it Telefax 0832-970574, sito internet: www.terradarneo.it.
