



Bollettino ufficiale della Regione Puglia n. 117 del 08/07/2010

SOCIETA' INVEMET SUD

Richiesta pronuncia compatibilità ambientale.

La società "Invemet Sud S.r.l." con sede nel Comune di Veglie in via Bosco n. 1, P. Iva 04118910753, INFORMA

che, in data 21 giugno 2010, ha presentato c/o lo Sportello Unico Attività Produttive del comune di Guagnano (Le), così come previsto dall'art. 11 comma 2 della L.R. 12 aprile 2001 e 11, il progetto e il SIA (Studio Impatto Ambientale) relativo alla realizzazione di un centro di raccolta e recupero di catalizzatori automobilistici esausti, allo scopo di ottenere il giudizio di compatibilità ambientale.

Nello specifico, si tratta di un progetto per la realizzazione di un centro di raccolta e recupero di catalizzatori automobilistici esausti, in un'area ubicata in zona P.I.P. del Comune di Guagnano, ascritta in Catasto Terreni al Foglio n. 26, particelle 861, 1032, 1041, 1044, 1072, 1077, 1118, 1265, 1268, 1270, 1272, 1273, 1276, 1330, 1332, 1334, 1336, 1338, 1124, di estensione pari a 2.512,00 m2 ca.

Il progetto prevede la sistemazione di un'area ubicata in zona P.I.P. da attrezzare come:

- sede aziendale (fabbricato uffici);
- locale stoccaggio e deposito dei catalizzatori (capannone industriale);
- locale lavorazione dei catalizzatori (capannone industriale). Il centro così strutturato consentirà la raccolta dei catalizzatori esausti e il recupero dei platinoidi in essi presenti; pertanto, nel centro saranno trattate le tipologie di rifiuti individuate dai codici CER: 16 08 01, 16 08 03, per un totale di 6.000 ton/anno.

In fase di progettazione sono state previste opportune misure per scongiurare possibili danni alla salute pubblica e all'ambiente, quali la pavimentazione dei piazzali esterni in conglomerato bituminoso, la realizzazione di apposito impianto di raccolta delle acque piovane, la creazione di barriere verdi, la raccolta e lo stoccaggio, per un successivo smaltimento, di tutti i rifiuti da destinare ad specifici impianti, oltre che l'utilizzo di apposite attrezzature dotate di filtri per l'aspirazione delle polveri derivanti dal ciclo produttivo. Nello specifico, tutte le polveri recuperate verranno convogliate in appositi contenitori, (Big - Bag), che assieme ai monoliti estratti dai catalizzatori saranno poi immagazzinati in un'apposita area all'interno del capannone su pianali in legno, per essere successivamente caricati tramite muletto su container per la successiva destinazione; tale operazione avverrà con scadenza mensile e/o all'occorrenza.

Gli elaborati progettuali, costituiti dal progetto definitivo e dal SIA (Studio di Impatto Ambientale), sono disponibili c/o lo Sportello Unico Attività produttive del comune di Guagnano.

Veglie, lì 21 giugno 2010

