



## **Bollettino ufficiale della Regione Puglia n. 129 del 10/10/2006**

DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE SETTORE ECOLOGIA 13 settembre 2006, n. 408

L.R. n. 11/01 - Procedura di verifica di assoggettabilità impatto ambientale - Ampliamento attività produttiva dell'attività industriale dello stabilimento Magneti Marelli Powertrain s.p.a. - Proponente: Magneti Marelli Powertrain s.p.a.

L'anno 2006 addì 13 del mese di settembre in Bari-Modugno presso il Settore Ecologia,

### **IL DIRIGENTE**

Dott. Luca Limongelli, sulla scorta dell'istruttoria espletata dall'Ufficio V.I.A., ha adottato il seguente provvedimento:

- con nota acquisita al prot. n. 4604 del 03.04.2006 veniva trasmessa, ai sensi della L.R. n. 11/2001, la richiesta di verifica di assoggettabilità a V.I.A. per l'ampliamento attività produttiva dell'attività industriale dello stabilimento Magneti Marelli Powertrain S.p.A., proposto dalla Magneti Marelli Powertrain S.p.A - Via delle Ortensie, 15/17 - Modugno (Ba) -;
- con nota prot. n. 5975 del 16.05.2006 il Settore Ecologia comunicava alla società proponente di essere in attesa della comunicazione dell'avvenuto deposito degli elaborati presso il Comune interessato, così come da art. 16, comma 3, L.R. n. 11/2001 ed invitava l'amministrazione comunale di Modugno ad esprimere il parere di competenza, ai sensi dell'art. 16, comma 5 della L.R. sopra indicata;
- con nota acquisita al prot. n. 10108 del 25.08.2006 l'amministrazione comunale di Modugno attestava l'affissione dell'avviso pubblico nei tempi (dal 04.07.06 al 03.08.06) e modi previsti dalla L.R. di cui sopra, specificando che non erano pervenute osservazioni;
- con nota acquisita al prot. n. 10409 dell'08.09.2006 il Dirigente del X Settore - Ambiente e Qualità della Vita - trasmetteva il parere favorevole alla realizzazione dell'intervento in argomento;
- espletate le procedure di rito e valutati gli atti tecnico-amministrativi è emerso che:

Il progetto è candidato a finanziamento nell'ambito della misura 4.18 del POR Puglia 2000-2006 "Contratti di programma" per un importo di 49.605.000.

L'obiettivo del l'investimento proposto dalla società consiste nel rafforzamento di alcune linee produttive

già esistenti presso lo stabilimento di Modugno (BA) e l'avvio, presso lo stesso stabilimento, di nuove produzioni. Le motivazioni strategiche dell'investimento sono state individuate dalla società nella volontà di:

- introdurre la linea di prodotto relativa al sistema di iniezione diesel (di cui l'azienda attualmente produce esclusivamente la centralina di controllo);
- rafforzare la presenza nei sistemi di iniezione a benzina sviluppando le applicazioni ad alta pressione GDI;
- rafforzare la propria posizione di leadership nella produzione del cambio robotizzato (selespeed) tramite lo sviluppo di nuove applicazioni (meccatronico e proton) rivolte, in particolare, al Gruppo Fiat, Peugeot e Renault.

Gli investimenti sulle nuove linee di produzione riguarderanno:

- produzione della pompa ad alta pressione per sistema d'iniezione diesel (Euro 3.640.000);
- produzione dell'elettroiniettore per sistema d'iniezione diesel (Euro 25.700.000);
- produzione dell'elettroiniettore ad alta pressione per sistemi GDI, iniezione diretta a benzina (Euro 12.415.000).

Il potenziamento della linea produttiva già esistente sarà rivolto invece al miglioramento del sistema di produzione del cambio selespeed attraverso:

- l'installazione della nuova linea di montaggio riferita ai modelli proton e meccatronico (Euro 5.000.000);
- produzione di componenti meccanici per il cambio selespeed (Euro 2.850.000). Il programma d'investimenti riguarderà essenzialmente la produzione del sistema di asservimento, composto da un gruppo elettro-idraulico montato direttamente sulla scatola del cambio.

Si specifica che il dispositivo selespeed è un sistema che robotizza il cambio attraverso l'automatizzazione delle sequenze di selezione e di innesto e l'ottimizzazione dei tempi di cambiata. Gli obiettivi del sistema sono il miglioramento delle prestazioni delle componenti della trasmissione meccanica manuale e l'aumento della sicurezza di guida attraverso un controllo diretto che prevenga gli errori del conducente.

Gli investimenti industriali oggetto delle agevolazioni saranno rappresentati per circa il 95% dall'acquisto di macchinari, impianti e attrezzature, per circa il 4% in opere murarie consistenti nella realizzazione di tre camere bianche ad ambiente controllato corredate da un locale di servizio e di pavimentazione industriale ed, infine, per circa l'1% da spese di progettazione ingegneristica degli impianti e macchinari. In particolare, le camere saranno adibite alle operazioni di montaggio della pompa ad alta pressione del sistema diesel, dell'elettroiniettore del sistema diesel e dell'elettroiniettore del sistema benzina ad alta pressione.

Le caratteristiche delle camere bianche (clean room) sono:

**POMPA PER SISTEMI DI INIEZIONE DIESEL**

Camera bianca Mq. 750 circa

Locale di servizio Mq. 250 circa

#### ELETTROINIETTORE PER SISTEMI DIESEL

Camera bianca Mq. 1.000 circa

Locale di servizio Mq. 350 circa

#### ELETTROINIETTORE PER SISTEMI BENZINA GDI

Camera bianca Mq. 750 circa

Locale di servizio Mq. 250 circa

#### TOTALE

Camere bianche Mq. 2.500 circa

Locali di servizio Mq. 850 circa

E' previsto anche un programma di R&S finalizzato allo studio di componenti innovativi per sistemi avanzati di iniezione per motori diesel ed, in particolare, dell'elettroiniettore e della pompa ad alta pressione. Il progetto di R&S ammonterà ad Euro 13.465.672, di cui circa un terzo (Euro 4.800.000) per attività di ricerca industriale e la restante parte (Euro 8.665.672) per attività di sviluppo precompetitivo.

Infine, è stato pianificato un programma di formazione suddiviso in due distinti progetti. Il primo volto alla qualificazione dei 291 neo-assunti addetti alle linee produttive (Euro 1.991.000) ed il secondo rivolto ad aumentare le conoscenze di 21 ricercatori (11 neo-assunti) collegati al programma di ricerca e sviluppo (Euro 343.000).

• per quanto sopra rilevato ed anche in considerazione della circostanza che trattasi di intervento su uno stabilimento già esistente, insediato in zona industriale completa di ogni infrastruttura, si ritiene di poter esprimere parere favorevole alla realizzazione dell'opera con le seguenti prescrizioni:

3 siano prese tutte le misure idonee a ridurre la produzione di polvere (imbibizione delle aree di cantiere, predisposizione di barriere antipolvere, ecc.) e le emissioni acustiche (uso di silenziatori, barriere antirumore, ecc.) in fase di cantiere;

3 siano adottate tutte le misure per attenuare l'inquinamento acustico prodotto dal macchinari durante i processi produttivi, attraverso l'adeguata allocazione delle macchine, l'utilizzo di macchine a bassa rumorosità, la cofanatura di quelle più rumorose, la posa in opera di sistemi antivibranti, ecc;

3 sia garantita l'idonea, procedura di raccolta e smaltimento, secondo le normative vigenti, dei rifiuti e degli eventuali reflui civili prodotti;

3 siano realizzati i sistemi di abbattimento del carico inquinante dei reflui con particolare riferimento a quelli necessari per l'impianto di cromatura;

3 siano installati i sistemi di controllo, indicati in relazione, per monitorare il processo di cromatura e oestire eventuali disfunzioni

- Vista la Legge Regionale 4 febbraio 1997 n. 7;

- Vista la deliberazione della Giunta regionale n. 3261 del 28/7/98 con la quale sono state emanate direttive per la separazione delle attività di direzione politica da quelle di gestione amministrativa;

- Viste le direttive impartite dal Presidente della Giunta Regionale con nota n. 01/007689/1-5 del

31/07/98;

- Vista la L.R. n. 11/2001;
- Richiamato l'art. 15, comma 3 della L.R. n. 11/2001;

Adempimenti contabili di cui alla L.R. N. 28/2001 e s.m. ed i.

Il presente provvedimento non comporta alcun mutamento qualitativo e quantitativo di entrata o di spesa né a carico del bilancio regionale né a carico degli enti per i cui debiti i creditori potrebbero rivalersi sulla Regione e che è escluso ogni ulteriore onere aggiuntivo rispetto a quelli già autorizzati a valere sullo stanziamento previsto dal bilancio regionale.

#### DETERMINA

- di ritenere il progetto concernente l'ampliamento attività produttiva dell'attività industriale dello stabilimento Magneti Marelli Powertrain S.p.A., proposto dalla Magneti Marelli Powertrain S.p.A - Via delle Ortensie, 15/17 - Modugno (Ba) -, escluso dalle procedure di V.I. A. per tutte le motivazioni e cori tutte le prescrizioni espresse in narrativa e che qui si intendono integralmente riportate;
- il presente parere non esclude né esonera il soggetto proponente dalla acquisizione di ogni altro parere e/o autorizzazione per norma previste ed è subordinato alla verifica della legittimità delle procedure amministrative messe in atto;
- di notificare il presente provvedimento agli interessati a cura del Settore Ecologia;
- di far pubblicare il presente provvedimento sul BURP;
- di dichiarare il presente provvedimento esecutivo;
- copia del presente atto sarà trasmesso al Settore Segreteria della Giunta Regionale.

Il Dirigente del Settore Ecologia  
Dott. Luca Limongelli

---