

COMUNE DI SAN MARCO IN LAMIS

Estratto deliberazione C.C. 29 settembre 2022, n. 55

Adozione Piano Urbanistico Esecutivo denominato "LE VETRINE DEL GARGANO".

IL RESPONSABILE DEL SETTORE URBANISTICA

Ai sensi dell'art. 16 della L.R. N. 20/2001 e s.m.i.

RENDE NOTO

Che con deliberazione di Consiglio Comunale n. **55** del **29.09.2022**, è stato adottato il Piano Urbanistico Esecutivo (P.U.E.) denominato "**LE VETRINE DEL GARGANO**" relativo ai "Contesti per attività di nuovo impianto" (Contesto A2) ex art.36delle N.T.A./Strutturali e art.17delle N.T.A./Programmatiche del vigente Piano Urbanistico Generale.

Gli atti del Piano Urbanistico Esecutivo (P.U.E.) di che trattasi sono depositati presso il Settore Urbanistica di questo Comune e chiunque abbia interesse può prendere visione e presentare proprie osservazioni, anche ai sensi dell'art.9 della legge 241/1990 e s.m.i., **entro 30 (trenta) giorni dalla data di pubblicazione del presente avviso presso il BURP.**

San Marco in Lamis, lì 17 novembre 2022

Il Responsabile del Settore
Ing. Tullio Daniele Mendolicchio