

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 18 novembre 2019, n. 2085

PO FESR 2014/2020 - Titolo II-Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI"- AD n.797 del 07/05/15 e s.m.i. "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Piccole Impr ai sensi dell'art 27 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n.17 del 30 settembre 14"-Del di Indirizzo relativa al prog definitivo del Sog Proponente: SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.-Cod prog: 390NX81

L'Assessore allo Sviluppo Economico, Cosimo Borraccino, sulla base dell'istruttoria espletata dal Funzionario Istruttore e dalla Dirigente del Servizio Incentivi PMI, Grandi Imprese, confermata dalla Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, riferisce quanto segue:

Visti:

- l'art. 2, commi 203 e seguenti, della legge 23 dicembre 1996, n. 662, recante disposizioni in materia di programmazione negoziata;
- il Decreto Legislativo n. 123 del 31 marzo 1998 recante disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese e disciplinante la procedura negoziale di concessione degli aiuti;
- la Legge Regionale n. 10 del 29/06/2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- la Legge Regionale n. 15 del 20/06/2008 e s.m.i. "Principi e linee guida in materia di trasparenza dell'attività amministrativa nella Regione Puglia";
- il Decreto Legislativo n. 118 del 23/06/2011 e s.m.i.;
- la DGR n. 1518 del 31/07/2015 e s.m.i., con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo modello organizzativo denominato "Modello Ambidestro per l'Innovazione della macchina Amministrativa regionale - MAIA", integrata con DGR n. 458 del 08/04/2016;
- Visto il Regolamento UE n. 679/2016, "relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE (regolamento generale sulla protezione dei dati)";
- la DGR n. 833 del 07/06/2016 di nomina dei Responsabili di Azione P.O. FESR - FSE 2014-2020;
- la DGR n. 1176 del 29/07/2016 avente ad oggetto "Atto di Alta organizzazione MAIA adottato con Decreto del Presidente della Giunta regionale 31 luglio 2015, n. 443. Conferimento incarichi di Direzione di Sezione", prorogata con DGR n. 1973 del 4 novembre 2019;
- l'Atto Dirigenziale n. 16 del 31/03/2017 del Dipartimento Risorse Finanziarie e Strumentali, Personale e Organizzazione riguardante il conferimento di incarichi di Direzione dei Servizi;
- la Legge Regionale n. 67 del 28/12/2018 "Disposizioni per la formazione del bilancio di previsione 2019 e bilancio pluriennale 2019-2021 della Regione Puglia (legge di stabilità regionale 2019)";
- la Legge Regionale n. 68 del 28/12/2018 "Bilancio di previsione della Regione Puglia per l'esercizio finanziario 2019 e pluriennale 2019-2021";
- la DGR n. 95 del 22/01/2019 di approvazione del Bilancio Finanziario Gestionale e del Documento Tecnico di accompagnamento al Bilancio pluriennale 2019-2021;
- Visto l'Atto Dirigenziale n. 304 del 17/05/2019 della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi riguardante il conferimento dell'Incarico di "Responsabile della Sub azione 1.1.b - 1.1.c-3.1.b-3.1.c";

Premesso che:

- con DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/03/2013, la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi FSC 2007 - 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, n. 60/2012, n. 79/2012, n. 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l'attuazione delle stesse;
- in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l'Accordo di Programma Quadro Rafforzato "Sviluppo Locale" per un ammontare di risorse pari ad € 586.200.000,00 prevedendo, nell'allegato 1 "Programma degli interventi immediatamente cantierabili", tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti

- agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l'operazione denominata "PIA Manifatturiero/ Agroindustria piccole imprese", a cui sono stati destinati € 40.958.419,43;
- con la DGR n. 2120 del 14/10/2014 la Regione ha stabilito di avviare un'attività di rimodulazione degli interventi del FSC 2007-2013 e di negoziato con la Presidenza del Consiglio dei Ministri e con le strutture tecniche del DPS stabilita dalla Delibera CIPE n. 21/2014, finalizzata ad identificare un nuovo quadro di interventi per ciascuno degli APQ sottoscritti, sulla base dei criteri concernenti: a) cantierabilità degli interventi; b) coerenza con la programmazione comunitaria 2014 - 2020; c) capacità effettiva di cofinanziamento dei soggetti beneficiari;
 - con la DGR n. 2424 del 21/11/2014 si è stabilita la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell'Accordo, sulla base dei criteri della DGR n. 2120 del 14/10/2014;

Considerato che:

- sul BURP n. 139 del 06/10/2014 è stato pubblicato il Regolamento Regionale n. 17 del 30 settembre 2014 "Regolamento della Puglia per gli aiuti compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE (Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione)";
- la Regione intende avviare l'attuazione di detti aiuti al fine sia di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014/2020, sia di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;
- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico 1a "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013 , Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 - 2020, approvato con decisione della Commissione Europea C(2015) 5854 e adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- la coerenza dell'intervento "PIA Manifatturiero/Agroindustria piccole imprese" dell'APQ "Sviluppo Locale" siglato il 25 luglio 2013 con le finalità e gli obiettivi della Programmazione dei Fondi Comunitari attualmente in corso e il nuovo ciclo 2014 - 2020 in termini di:
 - criteri di selezione dei progetti;
 - regole di ammissibilità all'agevolazione;
 - regole di informazione e pubblicità;
 - sistema di gestione e controllo istituiti dalla Regione Puglia per la corretta attuazione degli interventi;è stata sottoposta al Comitato di Sorveglianza del Programma Operativo 2014 - 2020 nella seduta del 11 marzo 2016, il quale ha confermato che i criteri e la metodologia adottata dall'AdG garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;
- l'attivazione di detto intervento consente di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014-2020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;

Rilevato che:

- con DGR n. 2445 del 21/11/2014 la Regione Puglia ha designato Puglia Sviluppo S.p.A. quale Soggetto Intermedio per l'attuazione degli aiuti di cui al Titolo II "Aiuti a finalità regionale" del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014 e ss.mm.ii., a norma dell'art. 6, comma 7, del medesimo e dell'art. 123 paragrafo 6 del Regolamento (UE) n. 1303/2013" (B.U.R.P. n. 174 del 22/12/2014);

- con Determinazione Dirigenziale del Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi n. 797 del 07/05/2015 è stato approvato e pubblicato sul BURP n. 68 del 14/05/2015 l'avviso Titolo II - Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" - denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Piccole Imprese ai sensi dell'articolo 27 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014";
- con DGR n. 1201 del 27/05/2015 si è provveduto ad operare la variazione al bilancio ai sensi di quanto previsto dalla DGR n. 841/2015 a seguito di reimputazione dei residui attivi in aderenza alla legislazione sull'armonizzazione contabile e relativi principi contabili, autorizzando il Dirigente del Servizio Competitività a procedere con successivi provvedimenti dirigenziali alla prenotazione dell'impegno di spesa a copertura dell'avviso di cui alla determinazione dirigenziale n. 797 del 07/05/2015;
- con atto dirigenziale n. 1061 del 15/06/2015 è stato prenotato l'importo di € 20.000.000,00 (Euro Ventimilioni/00) sul capitolo di spesa 1147031 "Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 - Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 - Settore d'intervento - Contributi agli investimenti a imprese" a copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Piccole Imprese ai sensi dell'articolo 27 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" di cui all'Atto Dirigenziale n. 797 del 07/05/2015;
- con DGR n. 1735 del 06/10/2015 la Giunta Regionale ha approvato in via definitiva il Programma Operativo Regionale 2014/2020 - FESR della Puglia, a seguito della Decisione Comunitaria C(2015) 5854 del 13 agosto 2015 che adotta il Programma Operativo Puglia per l'intervento comunitario del Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (B.U.R.P. n. 137 del 21/10/2015);
- con DGR n. 1855 del 30/11/2016 la Giunta regionale ha apportato la variazione al Bilancio di Previsione 2016 e Pluriennale 2016-2018, al Documento Tecnico di accompagnamento e al Bilancio Gestionale approvato con DGR n. 159 del 23/02/2016 ai sensi dell'art. 51 comma 2) lettera a) del D.Lgs. 118/2011 e ha autorizzato il Responsabile delle Azioni 1.1,1.2, 3.1, 3.3, 3.6, 4.2, nell'ambito del FESR ad operare sui capitoli di spesa del bilancio regionale di cui alla copertura finanziaria del presente provvedimento, la cui titolarità è in capo al Dirigente della Sezione Programmazione Unitaria;
- con DGR n. 477 del 28/03/2017 la Giunta regionale ha disposto una ulteriore variazione al bilancio e ha autorizzato la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad operare, per gli importi oggetto della ulteriore variazione al Bilancio di Previsione 2017-2019 inerente il POR PUGLIA 2014-2020 - Assi I - III, sui capitoli di spesa dell'azione 3.5 di competenza della Sezione Internazionalizzazione e delle azioni 1.3 e 3.7 di competenza della Sezione Ricerca Innovazione e Capacità Istituzionale, delegando la stessa alla firma dei provvedimenti consequenziali;
- con DGR n. 757 del 15/05/2018 la Giunta regionale ha apportato la variazione in termini di competenza e cassa al bilancio di previsione 2018 e pluriennale 2018-2020, al Documento tecnico di accompagnamento e al Bilancio gestionale approvato con DGR n. 38 del 18/01/2018, ai sensi dell'art. 51 comma 2 del D.Lgs. 118/2011 e ss.mm.ii, riprogrammando le economie scaturenti dalla DGR n. 922/2016, per dotare il capitolo di Entrata 2032415 e il capitolo di spesa 1147031 collegato all'APQ SVILUPPO LOCALE degli stanziamenti necessari a dare copertura alle obbligazioni giuridiche che si dovessero perfezionare nel corso degli anni 2018-2019-2020 a valere sugli avvisi pubblici dei sottointerventi Sviluppo Competitività - Aiuti agli investimenti di Grandi, Medie, Piccole e Micro Imprese per € 416.974.927,00=, di cui € 38.436.845,00= per i PIA Manifatturiero/agroindustria piccole imprese;
- con DGR n. 1492 del 02/08/2019 avente ad oggetto "POR Puglia FESR 2014-20 - Interventi per la competitività dei Sistemi Produttivi - Azioni Assi I-III Variazione al bilancio di previsione 2019 e pluriennale 2019-2021 ai sensi del D.Lgs. n. 118/2011 e ss.mm.ii. è stata disposta un ulteriore variazione al Bilancio sui capitoli di spesa pertinenti, nonché con la stessa DGR si è provveduto alla variazione compensativa attingendo per complessivi euro € 61.377.612,46 alle somme appostate sui capitoli relativi alla quota UE/Stato 1161000 e 1162000 con L.R. n. 68 del 28/12/2018 Bilancio di previsione della Regione Puglia per l'esercizio finanziario 2019 e pluriennale 2019-2021" ai sensi dei commi 834 e 836 della legge 30 dicembre 2018, n. 145.

Considerato altresì che:

- L'istanza di accesso presentata dall'impresa proponente: SHEETMETAL FABRICATION S.r.l. in data 6 settembre 2017 trasmessa telematicamente attraverso la procedura on line "PIA Piccole Imprese" messa a disposizione sul portale www.sistema.puglia.it nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento;
- con A.D. n. 588 del 16 aprile 2018 l'impresa proponente **SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.** (Codice progetto **39ONX81**), è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo, per un investimento complessivo in Attivi Materiali, Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale e Innovazione Tecnologica di € **2.145.650,00=** con l'agevolazione massima concedibile pari ad € **1.188.042,50=** così specificato:

SINTESI INVESTIMENTI SHEETMETAL FABRICATION S.R.L.		AGEVOLAZIONI
TIPOLOGIA SPESA	INVESTIMENTO PROPOSTO E AMMESSO (€)	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI (€)
Attivi Materiali	1.335.650,00	601.042,50
Servizi di Consulenza	0,00	0,00
Servizi di Consulenza internazionale	0,00	0,00
E-Business	0,00	0,00
Ricerca Industriale	535.000,00	428.000,00
Sviluppo Sperimentale	215.000,00	129.000,00
Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00
Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00	0,00
Innovazione Tecnologica	60.000,00	30.000,00
TOTALE INVESTIMENTO E AGEVOLAZIONI	2.145.650,00	1.188.042,50

Incremento occupazionale:

ULA NEI DODICI MESI ANTECEDENTI LA PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA DI ACCESSO	ULA NELL'ESERCIZIO A REGIME	DELTA ULA
15,00	23,17	8,17

- la Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con nota PEC, prot. n. AOO_158/2980 del 17/04/2018, ha comunicato all'impresa proponente SHEETMETAL FABRICATION S.r.l. l'ammissibilità della proposta alla presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente SHEETMETAL FABRICATION S.r.l. ha trasmesso telematicamente a mezzo PEC in data 15/06/2018, acquisita dalla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi al prot. n. AOO_158/10767 del 19/11/2018 e da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 6403/1 del 18/06/2018, la proposta del progetto definitivo per un investimento complessivo in Attivi Materiali, Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale e Innovazione Tecnologica pari ad € **1.961.102,20** come di seguito riportato:

SHEETMETAL FABRICATION S.R.L.	PROGETTO DEFINITIVO (IMPORTI PROPOSTI) €
Attivi Materiali	1.151.102,20
Servizi di consulenza ambientale	0,00
Servizi di consulenza internazionale	0,00
E-Business	0,00
Ricerca Industriale	535.000,00
Sviluppo Sperimentale	215.000,00
Studi di fattibilità tecnica	0,00
Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00
Innovazione tecnologica	60.000,00
TOTALE	1.961.102,20

- La Società Puglia Sviluppo S.p.A., con nota del 05/11/2019 prot. n. 6883/U, trasmessa in data 05/11/2019 ed acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 05/11/2019 al prot. n. AOO_158/8910, ha inviato la Relazione istruttoria di ammissibilità del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente SHEETMETAL FABRICATION S.r.l. (Codice progetto 39ONX81), con le seguenti risultanze:

ATTIVI MATERIALI	INVESTIMENTO PROPOSTO (€)	INVESTIMENTO AMMESSO (€)	AGEVOLAZIONI AMMESSE (€)
Studi preliminari di fattibilità	0,00	0,00	0,00
Spese di progettazione	0,00	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00	0,00
Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche aziendali	0,00	0,00	0,00
Macchinari, impianti e attrezzature varie e software	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Acquisto di brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00	0,00	0,00
TOTALE ATTIVI MATERIALI	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale (Azione 1.1) Innovazione Tecnologica (Azione 1.3)	INVESTIMENTO PROPOSTO (€)	INVESTIMENTO AMMESSO (€)	AGEVOLAZIONI AMMESSE (€)
Azione 1.1 – Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale	750.000,00	696.430,96	501.524,28
Azione 1.3 – Innovazione Tecnologica	60.000,00	0,00	0,00
TOTALE INVESTIMENTO E AGEVOLAZIONI	1.961.102,20	1.816.708,16	1.005.649,02

Incremento occupazionale:

ULA NEI DODICI MESI ANTECEDENTI LA PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA DI ACCESSO	ULA NELL'ESERCIZIO A REGIME	DELTA ULA
15,00	23,17	8,17

Rilevato altresì che:

- la relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A., trasmessa in data 05/11/2019 con nota prot. n. 6883/U del 05/11/2019, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 05/11/2019 al prot. n. AOO_158/8910, allegata alla presente per farne parte integrante, si è conclusa con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità del progetto definitivo così come previsto dall'art. 14 dell'Avviso pubblicato sul BURP n. 68 del 14/05/2015 e s.m.i. ;
- l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile in Attivi Materiali, Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale è pari a **€ 1.005.649,02=**, di cui € 504.124,74 per Attivi Materiali ed € 501.524,28 per Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale per un investimento complessivamente ammesso pari ad **€ 1.816.708,16=**, di cui € 1.120.277,20 per Attivi Materiali ed € 696.430,96 per Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale.

Tutto ciò premesso, si propone di esprimere l'indirizzo all'approvazione della proposta di progetto definitivo presentata dall'impresa proponente **SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.** (Codice progetto **39ONX81**) - con sede legale in Via Orso Mario Corbino n. 39 - 72100 Brindisi, cod.fisc. 02213740745 - che troverà copertura sui Capitoli di spesa 1161310 - 1162310 - 1161110 - 1162110 a seguito del provvedimento di assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante da parte della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi entro il corrente esercizio finanziario secondo il seguente schema:

Importo totale in Attivi Materiali	€ 504.124,74
Esercizio finanziario 2019	€ 252.062,37
Esercizio finanziario 2020	€ 252.062,37

Importo totale in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale	€ 501.524,28
Esercizio finanziario 2019	€ 250.762,14
Esercizio finanziario 2020	€ 250.762,14

e di procedere alla fase successiva di sottoscrizione del Disciplinare.

Copertura Finanziaria ai sensi del D.Lgs. 118/2011 e ss.mm.ii.

La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento che ammonta ad **€ 1.005.649,02=** è garantita dagli stanziamenti del Bilancio di Previsione 2019/2021 giusta DGR n. 1492 del 02/08/2019 di variazione al Bilancio di Previsione 2019 e Pluriennale 2019/2021 inerente il POR Puglia 2014/2020, Assi I - III - Documento tecnico di accompagnamento al bilancio di previsione e del Bilancio finanziario gestionale 2019/2021 approvato con DGR n. 95 del 22/01/2019.

Disposizione di accertamento:

- € 591.558,24= sul Capitolo di entrata n. **4339010** "Trasferimenti per il POR PUGLIA 2014/2020 QUOTA UE - Fondo FESR" di cui € 295.779,12= esigibilità 2019 ed € 295.779,12= esigibilità 2020;
- CRA 62.06
- Codice Piano dei Conti: 4.02.01.01.01
- Codice Transazione Europea: 1
- Titolo giuridico che supporta il credito: POR Puglia FESR FSE 2014/2020 approvato con Decisione C (2015) 5854 del 13 agosto 2015 dei competenti Servizi della Commissione Europea, da ultimo modificato con Decisione di esecuzione C (2018) 7150 della Commissione Europea del 23 ottobre 2018.
- Debitore certo: Unione Europea e Ministero dell'Economia e Finanze
- € 414.090,78= sul Capitolo di entrata n. **4339020** "Trasferimenti per il POR PUGLIA 2014/2020 QUOTA STATO - MEF Fondo FESR" di cui € 207.045,39= esigibilità 2019 ed € 207.045,39= esigibilità 2020;

- CRA 62.06
- Codice Piano del Conti: 4.02.01.01.01
- Codice Transazione Europea: 2
- Titolo giuridico che supporta il credito: POR Puglia FESR FSE 2014/2020 approvato con Decisione C (2015) 5854 del 13 agosto 2015 dei competenti Servizi della Commissione Europea, da ultimo modificato con Decisione di esecuzione C (2018) 7150 della Commissione Europea del 23 ottobre 2018.
- Debitore certo: Unione Europea e Ministero dell'Economia e Finanze

Disposizione di prenotazione di spesa di € 1.005.649,02= così suddiviso:

- **€ 296.543,96** sul capitolo di spesa **1161310** "POR 2014-2020 - fondo FESR. Azione 3.1 - Interventi per il rilancio della propensione agli investimenti del sistema produttivo. Contributi agli investimenti a altre imprese. Quota UE" Missione - Programma - Titolo **14.5.2** - Codice P.C. **2.03.03.03.999** - Codice Transazione Europea: **3** - Codice programma politica regionale unitaria: **1** - di cui € 148.271,98 esigibili nell'esercizio finanziario 2019 ed € 148.271,98 esigibili nell'esercizio finanziario 2020
- **€ 207.580,78** sul capitolo di spesa **1162310** "POR 2014-2020 - Fondo FESR. Azione 3.1 - Interventi per il rilancio della propensione agli investimenti del sistema produttivo. Contributi agli investimenti a altre imprese. Quota STATO-MEF" Missione - Programma - Titolo **14.5.2** - Codice P.C. **2.03.03.03.999** - Codice Transazione Europea: **4** - Codice programma politica regionale unitaria: **1** - di cui € 103.790,39 esigibili nell'esercizio finanziario 2019 ed € 103.790,39 esigibili nell'esercizio finanziario 2020
- **€ 295.014,28** sul capitolo di spesa **1161110** "POR 2014-2020 - Fondo FESR. Azione 1.1 - Interventi di sostegno alle attività di R&S per lo sviluppo di nuove tecnologie sostenibili, di nuovi prodotti e servizi. Contributi agli investimenti a altre imprese. Quota UE" Missione - Programma - Titolo **14.5.2** - Codice P.C. **2.03.03.03.999** - Codice Transazione Europea: **3** - Codice programma politica regionale unitaria: **1** - di cui € 147.507,14 esigibili nell'esercizio finanziario 2019 ed € 147.507,14 esigibili nell'esercizio finanziario 2020
- **€ 206.510,00** sul capitolo di spesa **1162110** "POR 2014-2020 - Fondo FESR. Azione 1.1 - Interventi di sostegno alle attività di R&S per lo sviluppo di nuove tecnologie sostenibili, di nuovi prodotti e servizi. Contributi agli investimenti a altre imprese. Quota STATO-MEF" Missione - Programma - Titolo **14.5.2** - Codice P.C. **2.03.03.03.999** - Codice Transazione Europea: **4** - Codice programma politica regionale unitaria: **1** - di cui € 103.255,00 esigibili nell'esercizio finanziario 2019 ed € 103.255,00 esigibili nell'esercizio finanziario 2020

Con successivo provvedimento si procederà all'impegno e all'accertamento delle somme da parte della competente Sezione.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97.

L'Assessore relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

- udita la relazione e la conseguente proposta dell'Assessore alla Sviluppo Economico;
- viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Funzionario Istruttore, della Dirigente del Servizio Incentivi PMI, Grandi Imprese e della Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;
- a voti unanimi espressi nei modi di legge;

DELIBERA

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;
- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A., trasmessa in data 05/11/2019 con nota prot. n. 6883/U del 05/11/2019, acquisita agli atti della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi in data 05/11/2019 al prot. n. AOO_158/8910, relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente **SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.** (Codice progetto **39ONX81**) - con sede legale in Via Orso Mario Corbino n. 39 - 72100 Brindisi, cod.fisc. 02213740745 - per la realizzazione di un progetto industriale dell'importo complessivo ammissibile in Attivi Materiali e Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale di € **1.816.708,16=**, di cui € 1.120.277,20 per Attivi Materiali ed € 696.430,96 per Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale, comportante un onere a carico della finanza pubblica di € **1.005.649,02=**, di cui € 504.124,74 per Attivi Materiali ed € 501.524,28 per Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale, conclusasi con esito positivo ed allegata al presente provvedimento per farne parte integrante (*Allegato A*);
- di dare atto che il progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale presentato dal Soggetto Proponente SHEETMETAL FABRICATION S.r.l., per un importo complessivo in Attivi Materiali e Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale di € 1.816.708,16=, comporta un onere a carico della finanza pubblica di € **1.005.649,02=** e con la previsione di realizzare, nell'esercizio a regime, un incremento occupazionale non inferiore a n. **8,17** unità lavorativa (ULA) come di seguito specificato:

ATTIVI MATERIALI	INVESTIMENTO PROPOSTO (€)	INVESTIMENTO AMMESSO (€)	AGEVOLAZIONI AMMESSE (€)
Studi preliminari di fattibilità	0,00	0,00	0,00
Spese di progettazione	0,00	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00	0,00
Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche aziendali	0,00	0,00	0,00
Macchinari, impianti e attrezzature varie e software	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Acquisto di brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00	0,00	0,00
TOTALE ATTIVI MATERIALI	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale (Azione 1.1) Innovazione Tecnologica (Azione 1.3)	INVESTIMENTO PROPOSTO (€)	INVESTIMENTO AMMESSO (€)	AGEVOLAZIONI AMMESSE (€)
Azione 1.1 – Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale	750.000,00	696.430,96	501.524,28
Azione 1.3 – Innovazione Tecnologica	60.000,00	0,00	0,00
TOTALE INVESTIMENTO E AGEVOLAZIONI	1.961.102,20	1.816.708,16	1.005.649,02

Incremento occupazionale:

ULA NEI DODICI MESI ANTECEDENTI LA PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA DI ACCESSO	ULA NELL'ESERCIZIO A REGIME	DELTA ULA
15,00	23,17	8,17

- di esprimere l'indirizzo all'approvazione del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente **SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.** (Codice progetto **39ONX81**) - con sede legale in Via Orso Mario Corbino n. 39 - 72100 Brindisi, cod.fisc. 02213740745 - che troverà copertura sui Capitoli di spesa 1161310 - 1162310 - 1161110 - 1162110 a seguito del provvedimento di assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante da parte della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi entro il corrente esercizio finanziario secondo il seguente schema:

Importo totale in Attivi Materiali	€ 504.124,74
Esercizio finanziario 2019	€ 252.062,37
Esercizio finanziario 2020	€ 252.062,37

Importo totale in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale	€ 501.524,28
Esercizio finanziario 2019	€ 250.762,14
Esercizio finanziario 2020	€ 250.762,14

- di dare mandato alla medesima Sezione di provvedere, con successivi provvedimenti dirigenziali, all'approvazione del progetto definitivo e contestuale accertamento delle entrate e assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante, alla concessione provvisoria delle agevolazioni nonché alla sottoscrizione del Disciplinare;
- di stabilire in 30 giorni dalla notifica della concessione provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Disciplinare, ai sensi dell'art. 32, comma 3, del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014 e s.m.i. recante *"Regolamento della Puglia per gli aiuti compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE (Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione)"*, (B.U.R.P. n. 139 suppl.del 06/10/2014);
- di autorizzare la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad adeguare lo schema di contratto approvato con DGR n. 191 del 31/01/2012 e smi concedendo eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore delle imprese sopra riportate, né obbligo di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- di pubblicare il presente provvedimento nel Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

IL SEGRETARIO DELLA GIUNTA
SILVIA PIEMONTE

IL PRESIDENTE DELLA GIUNTA
MICHELE EMILIANO

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

" ALLEGATO A "

Programma Operativo Puglia FESR 2014 – 2020 - Obiettivo Convergenza
 Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014
 Titolo II – Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da Piccole Imprese"
 (articolo 27 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014)

RELAZIONE ISTRUTTORIA PROGETTO DEFINITIVO

Impresa proponente:
SHEETMETAL FABRICATION S.r.l.

"LEAP E SERBATOI IN ALLUMINIO"

D.D. di ammissione dell'istanza di accesso	n. 588 del 16/04/2018
Comunicazione regionale di ammissione alla presentazione del Progetto Definitivo	Prot. AOO_158/2980 del 17/04/2018
Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo	€ 1.961.102,20
Investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo	€ 1.816.708,16
Agevolazione concedibile	€ 1.005.649,02
Rating di legalità	No
Premialità in R&S	Si
Incremento occupazionale	+8,17
Localizzazione Investimento: Via Orso Mario Corbino, 39 – Brindisi	

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Indice

Premessa	4
1. Verifica di decadenza	5
1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (art. 22 del Regolamento Regionale)	5
1.2 Completezza della documentazione inviata	5
1.2.1 Verifica del potere di firma	5
1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento	5
1.2.3 Eventuale forma di associazione	6
1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti	6
1.2.4 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità)	6
1.3 Conclusioni	6
2. Presentazione dell'iniziativa	7
2.1 Soggetto proponente	7
2.2 Sintesi dell'iniziativa	12
2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020	13
2.4 Cantierabilità dell'iniziativa	15
2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa	15
2.4.2 Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa	17
2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti	20
3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali	20
3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese	20
3.1.1 Congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori	20
3.1.2 Congruità suolo aziendale	20
3.1.3 Congruità opere murarie e assimilabili	20
3.1.4 Congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici	20
3.1.5 Congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	22
3.1.6 Note conclusive	22
4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo	25
4.1 Verifica preliminare	25
4.2 Valutazione di congruenza tecnico economica	32
5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e dell'organizzazione	39
5.1 Verifica preliminare	39
Valutazione tecnico economica	42
6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi	42



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.****Progetto Definitivo n. 48**

Codice Progetto: 39ONX81

7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa	42
7.1 Dimensione del beneficiario.....	42
7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa.....	43
7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti.....	43
8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale	45
9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria	48
10. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva	49
11. Conclusioni	51



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Premessa

L'impresa Sheetmetal Fabrication S.r.l. (Cod. Fisc. e Partita IVA 02213740745) è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.D. n. 588 del 16/04/2018, notificata a mezzo PEC in data 17/04/2018 mediante comunicazione regionale prot. n. AOO_158/2980 del 17/04/2018, per la realizzazione di un programma di investimenti ammesso e deliberato per € 2.145.650,00, (€ 1.335.650,00 in Attivi Materiali, € 750.000,00 in Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale, € 60.000,00 in Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione) con relativa agevolazione concedibile pari ad € 1.188.042,50, così come di seguito dettagliato:

Sintesi degli investimenti da progetto di massima

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Investimenti proposti		Contributo richiesto	Investimenti Ammissibili	Contributo ammesso
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3a - Azione 3.1	Attivi Materiali	1.335.650,00	601.042,50	1.335.650,00	601.042,50
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3a - Azione 3.1	Servizi di Consulenza (ISO 14001, EMAS, ECOLABEL, SA8000, Adozione di Soluzioni Tecnologiche Ecoefficienti)	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3d - Azione 3.5	Servizi di Consulenza Internazionalizzazione (FIERE, MARKETING INTERNAZIONALE e Progr. di INTERNAZ.)	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario III - obiettivo specifico 3e - Azione 3.7	E-Business	0,00	0,00	0,00	0,00
TOTALE ASSE III		1.335.650,00	601.042,50	1.335.650,00	601.042,50
Asse prioritario I - Obiettivo specifico 1a - Azione 1.1	Ricerca Industriale	535.000,00	428.000,00	535.000,00	428.000,00
	Sviluppo Sperimentale	215.000,00	129.000,00	215.000,00	129.000,00
	Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00	0,00
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario I - Obiettivo specifico 1a - Azione 1.3	Innovazione Tecnologica	60.000,00	30.000,00	60.000,00	30.000,00
TOTALE ASSE I		810.000,00	587.000,00	810.000,00	587.000,00
TOTALE		2.145.650,00	1.188.042,50	2.145.650,00	1.188.042,50

Sheetmetal Fabrication S.r.l. costituita il 30/06/2008 ha sede legale, amministrativa ed operativa in Via Orso Mario Corbino, n. 39, Brindisi (Br) e sede secondaria in Via Biella, 68 – Rivoli (To). Il settore economico principale di riferimento è quello identificato dal seguente Codice Ateco 2007: 25.62.00 – “Lavori di meccanica generale”. Si segnala che l'impresa ha già partecipato, nell'ambito della Programmazione 2007 – 2013, ad un PIA – Titolo IX, riguardante l'acquisizione di Attivi Materiali finalizzati alla costruzione di particolari aviomotoristici e all'effettuazione di opere murarie necessarie a rendere tecnicamente fruibile l'opificio individuato. In dettaglio, il programma di investimenti ha riguardato la realizzazione della nuova attività all'interno di un capannone preesistente di circa 2.000 mq con fabbricato industriale, uffici e servizi da ristrutturare presso la sede di Brindisi, Via Orso Mario Corbino n. 39. Tale programma si è concluso in data 30/06/2016 con anno a regime 2018¹ a fronte di un investimento ammesso per € 1.704.460,88 ed agevolazioni concesse e liquidate per € 744.292,84.

¹ L'anno a regime, inizialmente previsto per il 2017, è stato successivamente slittato al 2018 come da autorizzazione della Regione Puglia con nota del 10/08/2016 prot. AOO 158/6847.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.****Progetto Definitivo n. 48**

Codice Progetto: 39ONX81

1. Verifica di decadenza**1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda (art. 22 del Regolamento Regionale)**

Sono state eseguite le seguenti verifiche (art. 13 dell'Avviso):

- a) il progetto definitivo è stato trasmesso in data 15/06/2018 e, pertanto, entro 60 gg. dalla data di ricevimento della comunicazione di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dalla normativa di riferimento. Si segnala che la suddetta comunicazione è pervenuta al soggetto proponente a mezzo PEC in data 15/06/2018.
- b) il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica prevista. In particolare, oltre alle integrazioni riportate in allegato alla presente relazione, l'impresa ha presentato:
 - Sezione 1 del progetto definitivo - Proposta di progetto definitivo;
 - Sezione 2 del progetto definitivo - Scheda tecnica di sintesi;
 - Sezione 3 del progetto definitivo - Formulário relativo al progetto di R&S;
 - Sezione 4 del progetto definitivo - Formulário Innovazione Tecnologica;
 - Sezione 5 del progetto definitivo - Formulário Servizi di Consulenza;
 - Sezione 6 del progetto definitivo - Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio;
 - Sezione 7 – 8 – 10 del progetto definitivo – Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio;
 - Sezione 9 del progetto definitivo - Dichiarazione Sostitutiva di impegno occupazionale comprensiva di file excel con elenco dei dipendenti.
- c) il progetto definitivo è pervenuto alla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, a mezzo PEC del 15/06/2018, acquisita con prot. n. AOO_158/10767 del 19/11/2018 e da Puglia Sviluppo con prot. n. 6403/I del 18/06/2018.

1.2 Completezza della documentazione inviata**1.2.1 Verifica del potere di firma**

La proposta di progetto industriale relativamente all'impresa Sheetmetal Fabrication S.r.l. è sottoscritta dal Sig. Stefano Lorizio, Rappresentante Legale, così come risulta da verifica camerale del 07/06/2019.

1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento

Il progetto riporta, i contenuti minimi di cui all'art. 22 comma 2 del Regolamento e, in particolare enuncia:

- chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario;
- le informazioni fornite in relazione al soggetto proponente, anche a seguito delle integrazioni fornite, risultano esaustive ed approfondite;
- il programma di investimenti è supportato da preventivi, planimetrie, elaborati grafici, computo metrico e layout;
- il piano finanziario di copertura degli investimenti e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono dettagliatamente descritte;
- ricadute occupazionali mediante l'indicazione del numero di ULA relativo ai dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso ed il dato da raggiungere nell'anno a regime, relativo alle nuove risorse che saranno parte integrante del progetto da realizzare.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

1.2.3 Eventuale forma di associazione

Ipotesi non ricorrente.

1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti

L'impresa, tenuto conto delle tempistiche di realizzazione dei singoli programmi (Attivi Materiali, R&S, Innovazione Tecnologica dei processi e dell'organizzazione), prevede una tempistica complessiva di realizzazione dell'intero programma degli investimenti pari a n. 35 mesi, come di seguito dettagliato:

- avvio a realizzazione del programma: 01/06/2018;
- ultimazione del nuovo programma: 30/05/2021;
- entrata a regime del nuovo programma: 30/12/2021;
- esercizio a regime: 2022.

La data di avvio degli investimenti risulta successiva al ricevimento della comunicazione di ammissione (17/04/2018) alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dall'art. 31 c. 4 del Regolamento e dall'art. 15 c. 1 dell'Avviso, come modificato con Determinazione n. 69 del 27/01/2016 (BURP n. 13 del 11/02/2016), che riporta testualmente quanto segue: "Si intende quale avvio del programma la data di inizio dei lavori di costruzione relativi all'investimento oppure la data del primo impegno giuridicamente vincolante ad ordinare attrezzature o di qualsiasi altro impegno che renda irreversibile l'investimento, a seconda di quale condizione si verifichi prima. L'acquisto di terreno e i lavori preparatori quali la richiesta di permessi o la realizzazione di studi di fattibilità non sono considerati come avvio dei lavori. In caso di acquisizioni, per «avvio dei lavori» si intende il momento di acquisizione degli attivi direttamente collegati allo stabilimento acquisito. Ai fini dell'individuazione della data di avvio del programma non si tiene conto degli studi di fattibilità. Si precisa che ciascuna spesa deve essere supportata dal relativo ordine di acquisto o dal preventivo controfirmato per accettazione".

In sede di rendicontazione, l'impresa dovrà dare evidenza dell'atto giuridicamente vincolante che ha determinato l'avvio dell'investimento al fine di confermare la data qui individuata.

1.2.4 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità)

Il progetto definitivo è proposto nel rispetto dei requisiti indicati nell'art. 2 dell'Avviso e nell'art. 25 del Regolamento. Da verifica sul sito dell'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato, si attesta la presenza dell'impresa nell'elenco delle aziende in possesso del rating di legalità dall'11/07/2018 con l'assegnazione di n. 1 stella ++ con data di scadenza l'11/07/2020. Tuttavia l'impresa, sia in sede di istanza di accesso sia in sede di progetto definitivo, non ha richiesto la maggiorazione del contributo.

1.3 Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

2. Presentazione dell'iniziativa**2.1 Soggetto proponente****Forma e composizione societaria**

L'impresa proponente SHEETMETAL FABRICATION S.r.l., Partita IVA 02213740745, è stata costituita in data 30/06/2008, con inizio attività del 14/07/2008 ed ha sede legale ed operativa in Via Orso Mario Corbino, n. 39, Brindisi e sede secondaria in Via Biella, 68 – Rivoli (To).

Il capitale sociale è di € 100.000,00 interamente versato e suddiviso tra i seguenti soci:

- Lorizio Stefano 45% pari a € 45.000,00 che risulta detenere esclusivamente la quota di partecipazione nell'impresa proponente, come verificato sul certificato camerale su persone fisiche del 07/06/2019;
- Podestà Emanuele 25% pari a € 25.000,00 che risulta detenere esclusivamente la quota di partecipazione nell'impresa proponente, come verificato sul certificato camerale del 07/06/2019;
- Ariganello Salvatore 30% pari a € 30.000,00 che risulta detenere esclusivamente la quota di partecipazione nell'impresa proponente, come verificato sul certificato camerale su persone fisiche del 07/06/2019.

I legali rappresentanti sono:

- Salvatore Ariganello in qualità di Amministratore dell'impresa, nominato con atto del 17/07/2015 ed in carica fino alla revoca, come risulta da visura camerale;
- Stefano Lorizio in qualità di Amministratore dell'impresa, nominato con atto del 17/07/2015 ed in carica fino alla revoca, come risulta da visura camerale.

Inoltre, da verifiche camerali (Documento n. T318256321 estratto dal registro delle Imprese) del 07/06/2019, è emerso che i predetti soci non detengono partecipazioni in altre società, ad eccezione della partecipazione, non rilevante ai fini dimensionali della Sheetmetal Fabrication S.r.l. in CET S.c.r.l.

Infine, rispetto a quanto già accertato in sede di istanza di accesso, si procede, di seguito, a verificare l'assenza delle condizioni di impresa in difficoltà:

❖ **Esclusione delle condizioni a) e/o b) punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014 relative alle imprese in difficoltà**

Si evidenzia che dall'analisi dei bilanci approvati, l'impresa Sheetmetal Fabrication S.r.l. non si trova in condizioni tali da risultare un'impresa in difficoltà, come definito dall'art. 2 del Regolamento di esenzione UE 651/2014. In sintesi, di seguito, si riportano i dati di bilancio più significativi registrati negli ultimi due anni:

Impresa: SHEETMETAL FABBRICATION S.r.l.	2017 (ultimo esercizio)	2016 (penultimo esercizio)
Patrimonio Netto	1.391.245,00	757.906,00
Capitale	100.000,00	100.000,00
Riserva Legale	20.696,00	20.696,00
Altre Riserve	490.153,00	490.156,00
Utili/perdite portate a nuovo	147.054,00	77.381,00
Utile dell'esercizio	433.342,00	69.673,00

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Si evidenzia che entrambi gli esercizi considerati si chiudono con un risultato netto positivo e, inoltre, in tale periodo, non risultano essere presenti perdite portate a nuovo.

❖ **Esclusione delle condizioni c) e d) punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014 relative alle imprese in difficoltà**

Impresa: Sheetmetal Fabrication S.r.l.	Verifica
c) qualora l'impresa sia oggetto di procedura concorsuale per insolvenza o soddisfi le condizioni previste dal diritto nazionale per l'apertura nei suoi confronti di una tale procedura su richiesta dei suoi creditori	l'impresa risulta attiva come da verifica del certificato camerale del 07/06/2019
d) qualora l'impresa abbia ricevuto un aiuto per il salvataggio e non abbia ancora rimborsato il prestito o revocato la garanzia, o abbia ricevuto un aiuto per la ristrutturazione e sia ancora soggetta a un piano di ristrutturazione	Dai Bilanci degli ultimi due esercizi e dai relativi allegati non si rilevano "aiuti per imprese in difficoltà"

Infine, in ottemperanza agli adempimenti previsti dal D. Lgs. n. 115/2017, è stato consultato il portale del Registro Nazionale degli Aiuti di Stato ed effettuata la Visura Aiuti e la Visura Deggendorf, in data 30/10/2019, da cui è emerso quanto segue:

- **Visura Aiuti:**

Il soggetto risulta beneficiario di n. 7 concessioni con i rispettivi Codici COR:

1. 1301905, per agevolazioni cumulabili pari ad € 6.767,28 con un'intensità del 0,50% nell'ambito della misura "Incentivo Occupazione Mezzogiorno" - soggetto concedente INPS. Detta concessione del 15/10/2018 è relativa ad un progetto da svolgersi nel periodo 01/01/2018 - 29/02/2020 con spese ammesse per costo del personale pari a € 6.767,28. L'aiuto de minimis concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013;
2. 1205092, per agevolazioni cumulabili pari ad € 5.712,60 con un'intensità del 0,50% nell'ambito della misura "Incentivo Occupazione Mezzogiorno" - soggetto concedente INPS. Detta concessione del 14/05/2018 è relativa ad un progetto da svolgersi nel periodo 01/01/2018 - 29/02/2020 con spese ammesse per costo del personale pari a € 5.712,60. L'aiuto de minimis concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013;
3. 1028215, per agevolazioni cumulabili pari ad € 15.000,00 nell'ambito della misura della Regione Piemonte - Sostegno alla Internazionalizzazione delle imprese del territorio attraverso Progetti Integrati di Filiera — PIS. Il soggetto concedente è la Regione Piemonte — Direzione gabinetto della Presidenza della Giunta Regionale (2661). La data della concessione è il 01/08/2019, atto: DD 118 del 01/08/2019 ed il codice locale del progetto è 0345000028. Il titolo del progetto è: Partecipazione al progetto integrato di filiera (PIF) Areospazio con data di inizio il 29/06/2019 e data fine il 31/12/2019. L'investimento è stato localizzato a Rivoli (TO) alla Via Biella n. 68 e le spese ammesse sono pari a € 15.000,00. L'aiuto concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013;
4. 1204975, per agevolazioni cumulabili pari ad € 5.712,60 con un'intensità del 0,50% nell'ambito della misura "Incentivo Occupazione Mezzogiorno" - soggetto concedente INPS. Detta concessione del 04/05/2018 è relativa ad un progetto da svolgersi nel periodo 01/01/2018 - 29/02/2020 con spese ammesse per costo del personale pari a € 5.712,60. L'aiuto de minimis concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013;

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

5. 808747, per agevolazioni non cumulabili nell'ambito del Regolamento per la concessione di aiuti alle PMI per interventi in tema di digitalizzazione. Il soggetto concedente è la Camera di Commercio di Torino (5645). La data della concessione è il 11/01/2019, atto: 05 ed il codice locale del progetto è 248093. Il titolo del progetto è: Bando Voucher digitali 14.0 – 2018 – Camera di commercio di Torino, con data di inizio il 20/09/2018 e data fine il 20/09/2018. L'investimento è stato localizzato a Rivoli (TO) alla Via Biella n. 68 e le spese ammesse sono pari a € 4.000,00 per costi di personale – Formazione Personale, 13.000,00 per Servizi – Servizi Professionali, € 250,00 Servizi – Servizi Professionali. L'aiuto concesso è nell'ambito del Regolamento CE 651/2014 esenzione generale per categoria (GBER) e l'obiettivo Aiuti all'innovazione a favore delle PMI (art.28). L'agevolazione è pari a € 7.895,93, con intensità del 59,59% e non risulta cumulabile;
 6. 1282439, per agevolazioni cumulabili pari ad € 2.856,36 con un'intensità del 0,50% nell'ambito della misura "Incentivo Occupazione Mezzogiorno" - soggetto concedente INPS. Detta concessione del 26/09/2018 è relativa ad un progetto da svolgersi nel periodo 01/01/2018 - 29/02/2020 con spese ammesse per costo del personale pari a € 2.856,36. L'aiuto de minimis concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013;
 7. 1074972, per agevolazioni cumulabili pari ad € 5.992,18 con un'intensità del 0,50% nell'ambito della misura "Incentivo Occupazione SUD". Il soggetto concedente è l'INPS (776). La data della concessione è il 13/10/2017, atto: Autorizzazione Incentivo ed il codice locale del progetto è Incentivo Occupazione SUD. Il titolo del progetto è: Incentivo Occupazione SUD con data di inizio il 01/01/2017 e data fine il 28/02/2019. L'investimento è stato localizzato in Puglia e le spese ammesse sono pari a € 5.992,18 per costo del personale. L'aiuto concesso è nell'ambito del Regolamento UE 1407/2013 e l'obiettivo Aiuti a favore dei lavoratori svantaggiati e/o dei lavoratori con disabilità;
- **Visura Deggendorf:** Si accerta che il soggetto beneficiario, identificabile tramite il codice fiscale 02213740745, NON RISULTA PRESENTE nell'elenco dei soggetti tenuti alla restituzione degli aiuti oggetto di decisione di recupero della Commissione Europea.

In relazione agli Aiuti risultanti da Visura Aiuti, l'impresa ha fornito, tramite PEC del 04/11/2019, una DSAN datata 30/10/2019 a firma del Legale Rappresentante, in cui dichiara che "gli aiuti sopra elencati non riguardano il presente programma di investimenti".

Oggetto sociale

La società ha per oggetto lo svolgimento delle seguenti attività:

- progettazione, sviluppo, produzione e assemblaggio di componenti meccanici e in lamiera principalmente per impieghi aeronautici, nonché la revisione, riparazione e più in generale la manutenzione degli stessi;
- attività di ricerca e formazione per lo sviluppo di nuove capacità, di nuovi prodotti e di nuovi processi nell'ambito delle attività di cui al punto precedente;
- attività di consulenza, rappresentanza, commercializzazione, vendita e supporto operativo dei componenti di cui sopra;
- attività di supporto logistico a vario titolo per l'industria.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.****Progetto Definitivo n. 48**

Codice Progetto: 39ONX81

Struttura organizzativa

In sede di presentazione del progetto definitivo, Sheetmetal Fabrication S.r.l. ha dichiarato la seguente struttura organizzativa:

Alla Direzione Generale rispondono direttamente i seguenti reparti apicali con a capo i rispettivi responsabili:

- reparto amministrazione e personale;
- reparto qualità;
- reparto materiali e produzione;
- reparto commerciale.

Nello stabilimento di Brindisi, sono presenti i seguenti reparti:

- reparto qualità e prodotto e controlli;
- reparto FPI;
- reparto materiali e controllo avanzamento produzione;
- reparto gestione magazzini;
- reparto lavorazioni, metodi e attrezzature.

Nello stabilimento di Rivoli la struttura organizzativa è composta dai seguenti reparti:

- reparto materiali e gestione magazzini
- reparto qualità prodotto;
- reparto controllo avanzamento produzione;
- reparto controllo in processo finale & FPI;
- reparto metodi ed attrezzature;
- reparto controlli arrivi e ispezioni;
- reparto lavorazioni meccaniche;
- reparto formatura e saldatura;
- reparto trattamenti termini e brasatura.

Al vertice della struttura organizzativa svolgono la funzione di Amministratore, con funzioni dirigenziali, un ingegnere meccanico con vasta esperienza nel settore maturata durante gli anni di impiego presso Alenia e Fiat Avio e un ingegnere aeronautico con vasta ed approfondita esperienza maturata durante una lunga carriera nelle più importanti aziende del settore a livello nazionale come Alenia, Agusta e Fiat Avio.

Campo di attività

Il campo di attività principale in cui opera la società è quello dei lavori di meccanica generale individuati dal Codice Ateco 2007: - 25.62.00- "Lavori di meccanica generale" e nel quale si inquadra il progetto di investimento.

Risultati conseguiti e prospettive di sviluppo

La società proponente dichiara che, sin dalla sua costituzione, ha conosciuto un periodo di continui incrementi nel fatturato e di espansione commerciale che l'ha portata a consolidare nel quadriennio 2014-2017 un giro d'affari di oltre 3 milioni di euro. La leggera flessione di fatturato registratasi nel 2016, in concomitanza con il programma di investimenti per la nuova unità produttiva di Brindisi, agevolata con Bando PIA ai sensi del "Titolo IX Aiuti alle piccole imprese per progetti agevolati – PO – 2007-2013", non ha inficiato, a detta del proponente, la redditività complessiva dell'impresa.

Sheetmetal Fabrication S.r.l. si pone l'obiettivo di ampliare la capacità produttiva dello stabilimento di Brindisi del prodotto già esistente "BAFFLE", in considerazione delle richieste di mercato e della tecnologia

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

messa a punto dall'azienda proponente a cavallo degli anni 2016 e 2017, attuando un'innovazione di processo mediante l'aggiunta di una fase del ciclo, ad oggi non realizzata, e che riguarda il rivestimento con materiale brasante. La brasatura consiste nel collegare pezzi metallici con l'ausilio di un metallo d'apporto, senza la fusione dei pezzi, che penetra per capillarità fra i pezzi da assemblare. I BAFFLE sono dei componenti metallici che vengono montati sulle pale statori delle turbine a gas per realizzare la tenuta del flusso del gas tra parti statori e rotoriche. I materiali con cui vengono realizzati i BAFFLE sono tali da garantire il loro regolare funzionamento alle temperature di esercizio continuo. Per la loro costruzione si utilizzano due tipi di materiale a base di nichel (superleghe) trattandosi di componenti che vengono utilizzati nella turbina di bassa pressione di un motore aeronautico. L'impresa dichiara, nella sezione 2 del progetto definitivo, il fatturato dell'esercizio 2017 pari ad € 3.865.080,00, determinato dall'85% dalla produzione dei baffles e per il restante 15% dalla produzione di componenti per turbine aerospaziali. L'obiettivo che si propone il progetto industriale è quello di incrementare la produzione dei baffles del 50% e di circa il 40% la produzione di componenti per turbine aerospaziali. Il fatturato nell'esercizio a regime si attesterebbe su circa € 5.500.000,00 pari ad un incremento di circa il 40% rispetto all'esercizio 2017. Gli obiettivi commerciali sono ampiamente raggiungibili considerando che la società proponente annovera tra i suoi clienti finali il Gruppo Avio che, a seguito della recente acquisizione da parte di General Electric, ha continuato ad aumentare la richiesta di forniture che già nel corso del 2017 hanno assunto notevoli dimensioni. A tal riguardo, si riporta, di seguito, la tabella proposta dal soggetto proponente nella Sezione 2 del progetto definitivo ed indicante la capacità produttiva aziendale dell'esercizio precedente l'anno di avvio e dell'esercizio a regime:

esercizio precedente l' anno di avvio a realizzazione Programma di Investimento	Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio €	Valore della produzione effettiva €
	1 Baffles (componenti aerospaziali)	Pezzi/giorno	1.200,00	290	348.000,00	320.000,00	10,00	3.200.000,00
	2 Heat Shield (componenti aerospaziali)	Pezzi/giorno	300,00	290	87.000,00	74.000,00	9,00	666.000,00
	3 Serbatoi criogenici	Pezzi/ anno	0,00	1	0,00	0,00	0,00	0,00
Fatturato								3.866.000,00

esercizio a regime	Prodotti / Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario medio €	Valore della produzione effettiva €
	1 Baffle (componenti aerospaziali)	Pezzi/giorno	2.000,00	290	580.000,00	444.250,00	10,00	4.442.500,00
	2 Heat Shield (componenti aerospaziali)	Pezzi/giorno	500,00	290	145.000,00	111.834,00	9,00	1.006.506,00
	3 Serbatoi criogenici	Pezzi/ anno	5,00	1	5,00	3,00	17.000,00	51.000,00
Fatturato								5.500.006,00

Si rammenta che la comunicazione di ammissibilità, in merito alla prescrizione in tema di capacità produttiva a regime richiedeva quanto segue: "al fine di meglio giustificare le ipotesi reddituali direttamente

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

generate da essa in relazione al programma di investimenti proposto, l'impresa dovrà sostanziare l'incremento relativo alla tabella dell'anno a regime".

A tal proposito, l'impresa, nella Sez. 2, ha dichiarato quanto segue: "si specifica che l'incremento della produzione effettiva viene generato dall'acquisto dei nuovi macchinari in grado di aumentare la capacità produttiva dello stabilimento. Nello specifico la produzione massima effettiva di baffle passa da 320.000 pz. a 444.250 pz. annui, tali da determinare un incremento di fatturato di € 1.242.500,00 senza che sia variato il prezzo medio di vendita. Per quanto riguarda il prodotto Heat Shield (componenti spaziali) la produzione massima effettiva passa da 74.000 pz. a 111.834 pz. annui, tali da determinare un incremento di fatturato di € 340.605,00 senza che sia variato il prezzo medio di vendita. I serbatoi criogenici, non prodotti attualmente dalla società proponente, vengono inseriti nella tabella produttiva ad un prezzo stimato di € 17.000,00 e per i quali si prevede una vendita prudenziale di soli 3 pz, tali da generare un fatturato di € 51.000,00".

Pertanto, a fronte di quanto esposto, la prescrizione si ritiene adempiuta.

2.2 Sintesi dell'iniziativa

Il programma di investimento ha come obiettivo "l'ampliamento dell'unità produttiva esistente" ed è riconducibile alle seguenti aree di investimento:

- ❖ Area di Specializzazione: Manifattura Sostenibile.
 - Area di Innovazione: Aerospazio;
 - KET: Tecnologie di produzione avanzata

La portata innovativa è finalizzata a modernizzare le PMI del nostro territorio per creare delle fabbriche intelligenti in grado di soddisfare le esigenze di mercati che richiedono prodotti innovativi e spesso altamente sofisticati. La tecnologia di produzione avanzata è finalizzata ad introdurre nelle PMI nuove tecnologie volte a favorire l'innovazione e la specializzazione dei sistemi manifatturieri regionali sul piano della produzione e dell'organizzazione.

Il nuovo impianto che verrà acquistato per le lavorazioni del prodotto BAFFLE sarà connesso in modo digitale con altri macchinari presenti in azienda e con il sistema gestionale aziendale per aumentare l'efficienza produttiva dello stabilimento ed una corretta gestione dei dati di produzione con software dedicati.

L'obiettivo del programma proposto è, quindi, quello di prevedere una serie di investimenti articolati nell'ambito degli Attivi Materiali, R&S e Innovazione, finalizzati a sviluppare un progetto incentrato sull'innovazione di processo relativo ad un prodotto già esistente (evoluzione del prodotto baffles) ed al nuovo prodotto, il serbatoio in alluminio.

L'innovazione di prodotto richiede, per la sua realizzazione e industrializzazione, una serie di investimenti articolati e coordinati tra loro nell'ambito degli Attivi Materiali, della R&S e della Consulenza in materia di Innovazione.

Pertanto, è previsto un investimento in:

- Attivi Materiali per € 1.151.102,20;
- R&S per un totale di € 750.000,00;
- interventi previsti in **Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione**, per un totale di € 60.000,00.

In dettaglio, il programma di investimenti in Attivi Materiali prevede l'acquisto di macchinari specifici che saranno integrati con l'inserimento di software particolari allo scopo di apportare migliorie di innovazione dei processi produttivi secondo i moderni criteri previsti da industria 4.0. Questa connettività tra i

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

macchinari consentirà a ciascun elemento produttivo presente in fabbrica, di dialogare con gli altri e con il sistema gestionale, al fine di consentire il monitoraggio sulle linee di produzione, con conseguente aumento della produttività e il miglioramento del margine operativo aziendale.

Le attività di **Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale** avranno i due seguenti obiettivi industriali:

1. LEAP: studio per l'eventuale realizzazione di una linea di produzione dedicata alla costruzione per deformazione a freddo di piccoli componenti in lamiera per motori aeronautici (baffle);
2. SERBATOI: costruzione e collaudo di n°2 prototipi di un serbatoio in lega di alluminio per impiego aerospaziale.

Il programma in **Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione** sarà rivolto alla reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti attraverso l'Information Technology.

2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020

Il programma di investimento delineato come già precedentemente esposto, si inserisce nell'Area di Innovazione "Manifattura Sostenibile", Settore Applicativo "Aerospazio – Aeronautica", Key Enabling Technologies "KET 6 - Tecnologie di produzione avanzata".

Il progetto in oggetto ha un duplice obiettivo: da un lato intende ampliare la capacità produttiva dello stabilimento di Brindisi del prodotto già esistente "BAFFLE", attuando un'innovazione di processo; dall'altro l'azienda punta ad ottenere una innovazione di prodotto attraverso l'utilizzo dell'alluminio per la realizzazione del serbatoio da utilizzare nei razzi vettori.

Inoltre, per l'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

▪ **Descrizione sintetica del progetto industriale definito**

Il programma di investimento proposto è inquadrabile come "ampliamento di unità produttive esistenti" e riguarda lo stabilimento di Brindisi sito nel Comune di Brindisi alla Via Orso Mario Corbino n.39.

Il programma che si intende realizzare persegue un duplice obiettivo:

- l'esigenza (filone di ricerca denominato LEAP) di ampliare la capacità produttiva dello stabilimento di Brindisi del prodotto già esistente "BAFFLE", attuando un'innovazione di processo che comprende da un lato le integrazioni delle lavorazioni (2 tranciatore, 1 formatura ed 1 calibratura) in singoli stampi progressivi e dall'altro l'aggiunta di una fase del ciclo, ad oggi non realizzata, e che riguarda il rivestimento con materiale brasante;
- l'esigenza (filone di ricerca denominato SERBATOIO IN ALLUMINIO) di realizzare un nuovo prodotto riguardante un serbatoio da utilizzare nei razzi vettori e che attualmente è realizzato dai competitor del mercato di riferimento tipicamente in titanio. L'azienda punta ad ottenere una innovazione di prodotto attraverso l'utilizzo dell'alluminio per la realizzazione del serbatoio; l'azienda precisa infatti che il limite del titanio, rispetto all'alluminio, è dovuto al suo punto di fusione che rende difficile il suo disintegro quando tale materiale rientra in atmosfera.

▪ **Rilevanza e potenziale innovativo del "Progetto Industriale" definitivo**

Il progetto industriale, come specificato dall'azienda proponente, si basa su presupposti positivi alla luce dell'esperienza vantata dall'azienda stessa nella costruzione di componenti motoristici e complessivi in

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

lamiera di piccola e media dimensione per il settore Aerospaziale; l'attività svolta è testimoniata, peraltro, anche dai risultati economici degli ultimi esercizi esposti nella proposta progettuale.

L'obiettivo che si propone il progetto industriale è quello di incrementare la produzione dei baffle del 50% e di circa il 40% la produzione di componenti per turbine aerospaziali. L'azienda precisa che gli obiettivi commerciali sono raggiungibili considerando il portafoglio clienti posseduto. L'azienda precisa, inoltre, che il nuovo prodotto baffle permetterà di entrare nei programmi per la costruzione dei motori della serie Gen X e del CFM International Leap finalizzate alle nuove famiglie di velivoli Airbus e Boeing. L'azienda ha anche aggiunto che la nuova capacità produttiva permetterà di rendere la società competitiva anche nei confronti della domanda di grandi aziende, sia a livello locale (Alenia e Salver), sia a livello internazionale (Roll-Royce Aerospace e Honeywell Aerospace) oltre che in altri comparti della stessa General Electric Aerogine.

Si può confermare che il programma di investimento proposto dalla proponente determinerà una valorizzazione delle attività produttive e dello stabilimento di Brindisi attraverso l'introduzione di macchinari, attrezzature e programmi informatici.

Il programma di investimenti si inserisce in un contesto regionale in cui il comparto aerospazio è presente ed attivo. Le attività previste ed i risultati attesi potranno concorrere a favorire lo sviluppo del tessuto industriale locale.

Le problematiche di ricerca e sviluppo affrontate nella presente proposta progettuale alla luce delle caratteristiche geometriche dei prodotti che si intende realizzare, delle tolleranze geometriche che dovranno caratterizzare i prodotti finali e delle caratteristiche reologiche dei materiali che si devono utilizzare, sono ritenute di interesse.

In estrema sintesi è possibile confermare la rilevanza ed il potenziale innovativo del "Progetto Industriale" definitivo anche alla luce delle integrazioni fornite dalla proponente. Queste ultime – come si dirà anche nel seguito della presente relazione – pur non essendo risultate puntualmente esaustive rispetto a quanto richiesto, hanno consentito la formulazione di un giudizio compiuto.

▪ **Riconducibilità della proposta alle aree di innovazione previste dall'art. 4 dell'Avviso**

Le leve su cui agirà la strategia regionale sono - tra le altre - il rafforzamento delle capacità competitive del sistema produttivo coniugando il saper fare e la creatività del territorio con l'uso sapiente delle tecnologie, la diffusione della digitalizzazione come acceleratore della "intelligenza" delle comunità locali e diffuse e strumento per l'open government. Tali elementi si ritrovano negli obiettivi della presente proposta progettuale.

A proposito del settore dell'aerospazio su cui è incentrato il progetto, viene specificato che questo costituisce uno dei settori strategici dell'economia regionale, essendo riuscito ad acquisire una posizione di primo ordine nel panorama internazionale per la sua capacità di proposizione e interazione con i grandi committenti, alcuni insediatisi sul territorio regionale.

Si riscontra che tra le aree di innovazione prioritarie è stata individuata quella della Manifattura sostenibile (fabbrica intelligente, aerospazio, mecatronica), definita come «area tematica sistemica e composita, che comprende i temi della manifattura, dei processi e dei mezzi di produzione, beni strumentali, intelligenza tecnica e organizzativa, della loro connessione con i prodotti e con l'avanzamento di loro specifiche prestazioni anche tramite lo studio e l'impiego di materiali avanzati, la gestione e le connessioni lungo la catena del valore ed i servizi complementari, dalla progettazione alla logistica, al software di controllo, alla formazione» e la presente proposta progettuale appare centrata su tale area di innovazione con un focus portato sul settore dell'Aerospazio. Le sfide poste e la necessità di sviluppare una massa critica tra le imprese regionali sono elementi congruenti con le finalità della presente proposta progettuale.

*P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.**Progetto Definitivo n. 48*

Codice Progetto: 39ONX81

Gli aspetti menzionati si riscontrano calzanti rispetto alla presente proposta progettuale sia dal punto di vista dei processi di produzione considerati sia con riferimento alle tecniche Computer Aided Engineering che l'azienda intende introdurre.

Inoltre, si riscontra che, nelle tecnologie di produzione avanzata tra i settori applicativi su cui impattano le traiettorie tecnologiche dichiarate dai soggetti partecipanti, figura il settore aerospaziale/aeronautica. Nelle attività previste nell'indagine effettuata si trovano, tra le altre, tecnologie innovative e ottimizzazione dei processi produttivi. Tutti questi aspetti si ritrovano nelle attività previste e nelle ricadute ottenibili con la presente proposta progettuale.

Gli aspetti appena richiamati nei documenti proposti dalla Regione Puglia sono oggetto della presente proposta progettuale e sono stati anche oggetto delle integrazioni fornite dalla proponente. Pertanto, si conferma la riconducibilità della proposta progettuale alle aree di innovazione previste dall'art. 4 dell'Avviso.

▪ **Eventuali indicazioni, per il soggetto proponente e l'eventuale soggetto aderente, utili alla realizzazione dell'investimento**

Alla luce dell'istruttoria svolta, delle richieste formulate e delle integrazioni fornite dalla proponente, in sede di rendicontazione si prescrive la formulazione di una dettagliata analisi dei rischi delle attività previste nella presente proposta progettuale. Tale tema era stato evidenziato già in sede di istanza d'accesso ed era indicato tra le prescrizioni circa la portata innovativa indicate da Puglia Sviluppo.

Inoltre, si sottolinea che in sede di istruttoria l'azienda è stata invitata ad integrare il business plan con un'analisi LCA (life cycle assessment) relativa ai nuovi prodotti/processi introdotti. Anche tale aspetto è stato ripreso nelle prescrizioni appena citate (Prescrizioni circa la R&S). L'azienda proponente non ha trattato l'argomento nella stesura del progetto definitivo e, ulteriormente sollecitata sull'argomento nella successiva fase istruttoria, nelle integrazioni fornite in data 7.05.2019 e successive, ha precisato che dal momento che i singoli prodotti commissionati vengono progettati dai singoli clienti, l'analisi LCA non è di competenza della proponente che realizza i prodotti in accordo ai requisiti tecnici imposti dal cliente finale. Tale considerazione è stata ritenuta esaustiva. Pertanto la prescrizione inerente l'analisi LCA si ritiene superata.

Giudizio finale complessivo

Alla luce delle considerazioni svolte, si esprime giudizio finale complessivo positivo sulla presente iniziativa progettuale. Si conferma pertanto la rilevanza e il potenziale innovativo del "Progetto Industriale" definitivo anche alla luce delle integrazioni fornite dalla proponente.

2.4 Cantierabilità dell'iniziativa

2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

Sulla base della documentazione presentata a corredo del progetto definitivo e dei titoli di disponibilità della sede si evince quanto segue:

a) Localizzazione:

L'unità produttiva oggetto dell'investimento è ubicata nel Comune di Brindisi alla Via Orso Mario Corbino, n. 39, composta da un opificio industriale su due livelli (p.t. e p.1). in catasto urbano al fg. 80 p.la 678 sub. 3, cat. d/1, realizzato in virtù della C.E. n. 3434/79 rilasciata dal Comune di Brindisi il 20/06/1998 e

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

successiva variante del 15/05/1990 ed acquistato con atto di compravendita del 22/12/2014 – rep. n. 25864 racc.n. 11226 – a rogito del Notaio Roberto Braccio di Brindisi.

b) Disponibilità dell'area/immobile e compatibilità con la durata nel rispetto del vincolo di mantenimento dei beni oggetto di investimento:

La disponibilità dell'immobile, interessato dal presente programma di investimento, esiste in virtù dell'atto di compravendita del 22/12/2014, già presentato in sede di istanza di accesso. Pertanto, in esito all'esame istruttorio e alla luce di quanto verificato, preso anche atto della visura catastale storica allegata, accertata la disponibilità a titolo di proprietà della sede interessata dal programma di investimenti, si ritiene l'iniziativa compatibile con la durata dei 5 anni dalla data di completamento degli investimenti.

c) Compatibilità dell'investimento da realizzare con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie dell'immobile/suolo dove sarà localizzata l'iniziativa:

L'investimento proposto da Sheetmetal Fabrication S.r.l. si ritiene compatibile con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie dell'immobile in virtù di:

- autorizzazione all'espletamento di attività industriale n. 1028 del 05/07/2017, rilasciata dal Commissario Prefettizio del Comune di Brindisi, che autorizza l'impresa all'esercizio dell'attività di "Fabbricazione di particolari per l'industria aerospaziale, lamierati di piccola e media dimensione e particolari motoristici";
- perizia giurata a firma dell'Ing. Luca Oggero, fornita con PEC del 4/07/2018 ed acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 7106/I del 05/07/2018, che evidenzia quanto segue: "Il lotto è ricadente nell'Area di Sviluppo Industriale di Brindisi in zona Al "Zona Produttiva", individuato al NCU al foglio 80 con particella 678, sub 3. Il sottoscritto dichiara che l'immobile oggetto di finanziamento, costituito da capannone prefabbricato per lavorazioni, servizi igienico assistenziali, uffici e vani tecnici esterni, è conforme al progetto approvato con il PAU (Provvedimento Autorizzativo Unico) N. 7 in data 12.03.2015 e relativa Variante del 03.10.2016 è compatibile alla destinazione d'uso ed alla attività lavorativa prevista, in conformità a quanto assentito con il provvedimento PAU n.7 del 12.03.2015 e sua variante del 03.10.2016; è stato completato nei percorsi amministrativi mediante:
 1. Fine Lavori del 28.11.2016;
 2. Segnalazione Certificata di Agibilità (art 24 DPR 380/01) del 06.12.2016.
 Inoltre si dichiara che per gli investimenti previsti non sono necessarie opere di scavo; si ribadisce comunque che il lotto in esame, è stato oggetto di Piano di Caratterizzazione, conclusosi con Conferenza di Servizi Decisoria presso il Ministero Ambiente in data 10.12.2012, con restituzione dei terreni agli usi legittimi".

d) descrizione del programma di investimento in Attivi Materiali:

Il piano dell'investimento in Attivi Materiali riguarda l'acquisto di:

1. macchinari relativi al reparto di produzione "baffle":

- aicon prime scan;
- proiettori profili;
- affilatrice;
- stampi progressivi leap;
- puntatore a colonna;

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

- tornio di saldatura automatico;
- braccio automatico di saldatura longitudinale.
- 2. attrezzature di preparazione metallografica per il reparto di produzione serbatoi:**
 - troncatrice manuale;
 - inglobatrice provini;
 - asciugatura provini;
 - prelevigatrice/lucidatrice;
 - controllo microstrutture e misure dimensionali;
 - microscopio stereoscopico;
 - microscopio metallografico;
 - accessori per microscopi.
- 3. software specialistici per reparto di produzione "baffle"**
 - simulatore fem;
 - progress blank flange;
 - software specialistico per esecuzione controllo statistico di processo stampaggio "baffle";
 - software per gestione e pianificazione informatizzata processi di manutenzione per linee di stampaggio.

e) Avvio degli investimenti:

L'impresa dichiara l'avvio degli investimenti previsti in data 01/06/2018, come da sez. 2 del progetto definitivo - scheda tecnica di sintesi, relazione generale e investimento in "Attivi Materiali". Tuttavia, dalla documentazione ricevuta non si riscontra alcun titolo da cui si evinca l'avvio degli investimenti.

f) Recepimento delle indicazioni/prescrizioni formulate in sede di ammissione dell'istanza di accesso:

Non ci sono prescrizioni da ottemperare.

2.4.2 Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa

La verifica della sostenibilità ambientale dell'iniziativa è stata effettuata a cura dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia in fase di valutazione dell'istanza di accesso ed è stata acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. 10197/I del 20/10/2017. L'Autorità, dall'esame della documentazione fornita, ha rilevato quanto segue:

NOTE all'allegato 5: autocertificazione in campo ambientale del regime giuridico dell'area oggetto di intervento e dell'assoggettabilità del progetto alle principali normative ambientali

Il proponente dichiara che l'intervento è soggetto:

Autorizzazione alle emissioni:

Il proponente dichiara che l'impianto è stato sottoposto ad autorizzazione alle emissioni nell'ambito dell'AUA di cui al D.P.R. N.59 DEL 13/03/2013.

A tal proposito, si fa presente che, a fronte della modifica dello stabilimento la quale comporta una variazione di quanto indicato nel progetto o nella relazione tecnica in sede di prima autorizzazione, è necessario provvedere a quanto richiamato dall'art. 269 comma 8 del D. Lgs.152/2006 e ss.mm.ii.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Aree ad elevato rischio di crisi ambientale (DPR 12/04/96, D. Lgs. 112 31/03/98):

il proponente dichiara che l'area dell'intervento rientra nel Sito di interesse Nazionale (SIN) di Brindisi.

Qualora siano previsti scavi dovranno essere acquisite tutte le autorizzazioni specifiche di competenza ministeriale (nulla osta/restituzione agli usi legittimi).

Altri Vincoli:

si rileva inoltre che l'area oggetto dell'intervento è soggetta al vincolo del PTA (Piano di tutela delle Acque): area di vincolo d'uso degli acquiferi - Aree interessate da contaminazione salina. In merito a tale vincolo, dalla documentazione fornita l'intervento proposto non sembra impattare sullo stato ambientale di corpi idrici sotterranei e/o superficiali in quanto non è previsto il prelievo/emungimento di acque sotterranee.

NOTE all'allegato 5a: Sostenibilità Ambientale dell'investimento

L'investimento proposto si pone l'obiettivo di ampliare la capacità produttiva dello stabilimento esistente attraverso l'acquisto di una serie di macchinari destinati alla realizzazione di particolari in lamiera per applicazioni aeronautiche. Inoltre è previsto un programma di ricerca e sviluppo per la realizzazione di un'innovazione di prodotto e l'acquisizione di servizi per la reingegnerizzazione ed ottimizzazione dei processi produttivi attraverso l'information technology al fine di migliorare la produttività e la redditività dell'impresa. Il ciclo produttivo comprende le seguenti fasi: taglio/cesoiatura lamiere, lavorazioni meccaniche (fresatura, tornitura, ecc.), saldatura, burattatura, controlli non distruttivi. La nuova pressa meccanica permette una riduzione dei consumi energetici ed una riduzione degli sfridi oltre ad essere dotata di strumenti per il contenimento/mitigazione degli impatti ambientali negativi correlati al suo funzionamento (insonorizzazione, sistemi di contenimento di oli lubrificanti all'interno della pressa).

SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE DELL'INIZIATIVA

Dall'esame della documentazione fornita, sulla base delle valutazioni effettuate sull'allegato 5 si desume che:

Prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento:**Aree ad elevato rischio di crisi ambientale (DPR 12/04/96, DLgs 112 31/03/98):**

il proponente dichiara che l'area dell'intervento rientra nel Sito di interesse Nazionale (SIN) di Brindisi.

Qualora siano previsti scavi dovranno essere acquisite tutte le autorizzazioni specifiche di competenza ministeriale (nulla osta/restituzione agli usi legittimi).

Prima della messa in esercizio:**Autorizzazione alle emissioni:**

Il proponente dichiara che l'impianto è stato sottoposto ad autorizzazione alle emissioni nell'ambito dell'AUA di cui al D.P.R. N.59 DEL 13/03/2013. A tal proposito, si fa presente che, a fronte della modifica dello stabilimento la quale comporta una variazione di quanto indicato nel progetto o nella relazione tecnica in sede di prima autorizzazione, è necessario provvedere a quanto richiamato dall'art. 269 comma 8 del D. Lgs.152/2006 e ss.mm.ii.

Dall'esame della documentazione fornita, sulla base delle valutazioni effettuate sull'allegato 5a si desume che l'iniziativa può considerarsi nel suo complesso sostenibile, a condizione che siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dall'istante nella direzione della sostenibilità ambientale di seguito sintetizzati:

1. Utilizzo della struttura esistente per l'aumento della capacità produttiva;
2. acquisto di macchinari che consentono minori consumi di energia elettrica per unità di prodotto;
3. promozione della filiera corta del ciclo produttivo attraverso l'utilizzo di fornitori selezionati nel territorio brindisino.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Al fine di incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento, in considerazione della specificità del programma di investimenti, si prescrive:

- a) predisposizione di AUDIT energetico dello stabilimento al fine di ridurre i consumi energetici;
- b) implementazione di scelte operative orientate alla riduzione degli imballaggi ed approvvigionamento di beni dotati di certificazioni e marchi "Verdi" che attestino la riduzione degli impatti ambientali della loro produzione e del loro utilizzo.

Al fine di procedere con le successive fasi istruttorie, si richiede che sia data evidenza del recepimento delle prescrizioni ambientali all'interno di tutti gli elaborati progettuali da presentare in allegato al progetto definitivo. Qualora le prescrizioni non siano attuabili si richiede di sostanziare con adeguate valutazioni tecniche le cause ostative al loro recepimento. Si evidenzia che la presente valutazione, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo al soggetto proponente.

L'esame delle sezioni 5 e 5a ha di fatto lo scopo di valutare, preliminarmente ed al livello di dettaglio consentito da tali documenti, la sostenibilità ambientale dell'intervento proposto.

In sede di presentazione del progetto definitivo, l'impresa ha fornito i chiarimenti relativi alle prescrizioni ambientali sopra citate. A tal riguardo, l'Autorità ambientale con nota prot. n. AOO_089/8012 del 02/07/2019, ha evidenziato quanto segue:

"Il proponente dichiara che "In merito alle prescrizioni di cui sopra si conferma che l'intervento del programma di investimento verrà attuato nella struttura esistente e che gli investimenti non comportano variazioni di alcun genere sul sito produttivo e pertanto non verrà richiesta variazione all'autorizzazione AUA già in essere. La società proponente si impegna ad acquistare dei nuovi macchinari che consentano una riduzione dei consumi energetici per unità di prodotto. La società proponente è da sempre promotrice della filiera corta del ciclo produttivo attraverso l'utilizzo di fornitori selezionati nel territorio brindisino, essendo questa quasi una scelta obbligata dovuta alla forte presenza nel territorio di aziende fornitrici di materiali e servizi ad uso quasi esclusivo delle aziende del settore aerospaziale che ricordiamo essere particolarmente presente in Puglia ed in particolar modo nella provincia di Brindisi. L'AUDIT energetico dello stabilimento verrà realizzato entro la data di ultimazione dell'investimento. L'implementazione di scelte operative orientate alla riduzione degli imballaggi viene garantita dalla nuova capacità produttiva che determinerà la possibilità di aumentare lo stoccaggio di merce finita (baffle) in magazzino. Così facendo le spedizioni ai clienti finali, per rispondere ai loro ordinativi, potranno essere evase con 1/2 spedizioni al mese, diversamente da quanto avviene allo stato attuale in cui le spedizioni al cliente finale sono circa 5/6 al mese per far fronte all'evasione parziale delle commesse ricevute. Inoltre, durante la ristrutturazione del fabbricato sono stati previsti impianti di acqua sanitaria a pannelli solari e impianti di condizionamento a modulazione automatica in funzione delle temperature esterne e delle esigenze degli operatori.

Inoltre, si prende atto di quanto dichiarato, tra l'altro, da tecnico incaricato con Perizia Giurata in allegato alla documentazione: "Inoltre si dichiara che per gli investimenti previsti non sono necessarie opere di scavo; si ribadisce comunque che il lotto in esame, è stato oggetto di Piano di Caratterizzazione, conclusosi con Conferenza di Servizi Decisoria presso il Ministero Ambiente in data 10.12.2012, con restituzione dei terreni agli usi legittimi". Con riferimento alla scheda di sostenibilità ambientale e alla documentazione integrativa presentata, si prende atto di quanto dichiarato dal proponente in merito alla non applicabilità della relativa normativa in merito alle Emissioni in atmosfera e alle Aree ad elevato rischio di crisi ambientale.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Si ribadisce che la presente valutazione, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio delle necessarie procedure resta unicamente in capo alla proponente".

In conclusione, tenuto conto delle integrazioni fornite dall'impresa in sede di progetto definitivo e delle considerazioni espresse dall'Autorità Ambientale con il predetto supplemento istruttorio, si ritengono soddisfatte le prescrizioni segnalate in sede di istanza di accesso.

2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

Il programma di investimento proposto dalla proponente determinerà una valorizzazione delle attività produttive e dello stabilimento di Brindisi attraverso l'introduzione di macchinari, attrezzature e programmi informatici.

All'introduzione di macchinari ed attrezzature dotate delle più recenti tecnologie verrà affiancato un programma di investimento riguardante la reingegnerizzazione del processo produttivo attuale attraverso la Information Technology per riqualificare lo stabilimento di Brindisi in ottica Industria 4.0 e quindi coerente a sostenere sia l'aumento della capacità produttiva sia l'introduzione del nuovo prodotto "serbatoio in alluminio".

Non è prevista la realizzazione di manufatti edilizi, ma l'uso più razionale del manufatto esistente; infatti, tenuto conto delle superfici coperte esistenti è stato realizzato un lay-out aziendale da cui si evince una ottimizzazione degli spazi in funzione dei nuovi macchinari previsti dall'iniziativa.

3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali

3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese

3.1.1 Congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori

L'azienda non ha inserito in questo capitolo alcuna voce di spesa.

3.1.2 Congruità suolo aziendale

L'azienda non ha inserito in questo capitolo alcuna voce di spesa.

3.1.3 Congruità opere murarie e assimilabili

L'azienda non ha inserito in questo capitolo alcuna voce di spesa.

3.1.4 Congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici

L'azienda ha indicato, per questa macro voce, una spesa di € 1.151.102,20, ammissibili per € 1.120.277,20. Ciò premesso, come risultante dalla documentazione prodotta a supporto del valore delle spese previste (offerte e preventivi) l'investimento ammesso è suddiviso come di seguito riportato:

- Macchinari per € 961.253,00;
- Attrezzature per € 106.009,20;
- Programmi informatici per € 53.015,00.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

❖ Macchinari

Trattasi di macchinari proposti per un totale di € 967.253,00 ed ammissibili per € 961.253,00, composti da:

1. linea di stampaggio pressa 160 ton per reparto di produzione "baffle"; composta da:
 - aicon primescan r8 fov 500;
 - proiettori profili;
 - affilatrice;
 - stampi progressivi leap;
 - puntatrice a colonna;
 - pressa taglio foil;
 - stampi trancia foil;
 - saldatrice automatica foil.
2. macchinari per reparto produzione serbatoi composto da:
 - tornio di saldatura automatico;
 - banco automatico di saldatura longitudinale;
 - n. 3 attrezzature ed equipaggiamenti per postazione di saldatura manuale.

Si evidenzia che i costi relativi a "Corso di Istruzione ed Assistenza" per un totale di € 6.000,00, inserito nel preventivo n.264182-01 del 17/11/2017 emesso da HEXAGON METROLOGY S.p.A. per l'acquisto di AICON PRIMESCAN R8 FOV 500 sono stati considerati inammissibili.

Si segnala che eventuali costi di imballaggio e di trasporto, non attualmente quantificabili, in sede di rendicontazione saranno resi ammissibili a condizione che siano capitalizzati interamente sul cespite di riferimento.

Inoltre, in sede di rendicontazione si provvederà a stralciare la spesa relativa al corso di formazione inserita nel preventivo 10092014 del 28/05/2018 KEYENCE ITALIA S.p.A. per l'acquisto di *Proiettori profili*, attualmente non quantificabile in dettaglio.

❖ Attrezzature

Trattasi di attrezzature di preparazione metallografica per reparto di produzione serbatoi per un totale di € 106.009,20, interamente ammissibili e composti da:

- troncatrice manuale;
- inglobatrice provini;
- asciugatura provini;
- prelevigatrice/lucidatrice;
- controllo microstrutture e misure dimensionali;
- microscopio stereoscopico szx7;
- microscopio metallografico bx53;
- accessori per microscopi.

❖ Programmi informatici

Trattasi di software specialistici per reparto di produzione "baffle" di determinazione/sviluppo e progettazione attrezzature per stampaggio a lamiera fredda, per un totale di € 77.840,00, ammissibili per € 53.015,00 composti dai seguenti software:

- simulatore FEM;
- progress blank flange;
- software specialistico per esecuzione controllo statistico di processo stampaggio "baffle";

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

- software per la gestione e pianificazione informatizzata processi di manutenzione per linee di stampaggio.

Si segnala che sono stati considerati inammissibili i seguenti costi:

- "Corso di formazione su modulo Stampack" per un importo di € 20.000,00 inserito nel preventivo 180150/D del 29/05/2018 emesso da VERO SOLUTIONS S.r.l. per l'acquisto del software "simulazione FEM";
- "n° 2 giornate di formazione" per un importo di € 1.840,00 inserito nel preventivo del 28/05/2018 emesso da HEXAGON METROLOGY S.p.A. per l'acquisto del software "Software specialistico per esecuzione controllo statistico di processo stampaggio "baffle";
- "Canoni, formazione, attività di consulenza" per un importo di € 2.985,00 inserito nel preventivo 18/VDO71MA del 20/02/2018 emesso da INFORMATICA EDP S.r.l. per l'acquisto del software "Software per gestione e pianificazione informatizzata processi di manutenzione per linee di stampaggio".

Si evidenzia, inoltre, che in sede di rendicontazione, saranno stralciate le spese per "manutenzione 12 mesi ed assistenza telefonica" inserite nel preventivo n. 180150/D del 29/05/2018 emesso da VERO SOLUTIONS S.r.l. per l'acquisto del software "simulazione FEM" in quanto non attualmente quantificabili.

3.1.5 Congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate

L'azienda non ha inserito in questo capitolo alcuna voce di spesa.

3.1.6 Note conclusive

Sulla base delle analisi effettuate sui preventivi presentati e sul computo metrico delle opere murarie, tutte le voci relative agli "Attivi Materiali" risultano essere congrue.

Nel dettaglio:

importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	RIF. PREVENTIVO ALLEGATO	FORNITORI CHE HANNO RAPPORTI DI COLLEGAMENTO CON LA SOCIETÀ RICHIEDENTE (SI/NO)	SPESA AMMESSA	NOTE DI INAMMISSIBILITÀ	importi in unità EURO e due decimali)
MACCHINARI IMPIANTI, ATTREZZATURE VARIE E PROGRAMMI INFORMATICI						
<i>Macchinari</i>						
Aicon Primescan	99.739,00	HEXAGON METROLOGY S.p.A.		NO	93.739,00	Corso di Istruzione ed Assistenza (€ 6.000,00): trattasi di servizio non ammissibile.
Proiettori profili	48.050,00	KEYENCE ITALIA S.p.A.		NO	48.050,00	Compreso corso di formazione non quantificabile
Affilatrice	31.364,00	INTERFORNITURE S.R.L.		NO	31.364,00	
Stampi progressivi LEAP	259.000,00	STF S.R.L.		NO	259.000,00	

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Puntatrice a colonna	95.000,00	TRE.CI S.R.L.		NO	95.000,00	
Pressa Taglio Foil	43.800,00	HERRBLITZ MODULAR SYSTEM S.R.L.		NO	43.800,00	
Stampi Trancia Foil	89.500,00	STFS.R.L.		NO	89.500,00	
Saldatrice Automatica Foil	76.800,00	TRE.CI S.R.L.		NO	76.800,00	
Torno di saldatura automatico	94.000,00	ISAM SAPI S.R.L.		NO	94.000,00	
Braccio Automatico di saldatura longitudinale	79.000,00	ISAM SAPI S.R.L.		NO	79.000,00	
Saldatrici per preparazione/riparazione saldatura automatica alla	51.000,00	ISAM SAPI S.R.L.		NO	51.000,00	
Totale Macchinari	967.253,00				967.253,00	
Attrezzature						
Troncatrice manuale	12.726,30	Struers S a r.l.		NO	12.726,30	
Inglobatrice provini	9.962,30	Struers S a r.l.		NO	9.962,30	
Asciugatura provini	3.659,20	Struers S a r.l.		NO	3.659,20	
Prelevigatrice/Lucidatrice	16.348,00	Struers S a r.l.		NO	16.348,00	
Controllo microstrutture e misure dimensionali	31.656,00	Struers S a r.l.		NO	31.656,00	
Microscopio Stereoscopico	6.538,00	Olympus Italia S.R.L.		NO	6.538,00	
Microscopio Metallografico	15.111,40	Olympus Italia S.R.L.		NO	15.111,40	
Accessori per Microscopi	10.008,00	Olympus Italia S.R.L.		NO	10.008,00	
Totale attrezzature	106.009,20				106.009,20	
Programmi informatici						
Simulatore FEM	56.900,00	Vero Solution S.R.L.		NO	22.000,00	Compresi 12 mesi di manutenzione ed assistenza telefonica non quantificabili.
					14.900,00	Formazione su modulo Stampack (€ 20.000,00): trattasi di servizio non ammissibile.
Progress Mlanck Flange	2.000,00	Vero Solution S.R.L.		NO	2.000,00	
Software specialistico per esecuzione controllo statistico di processo stampaggio "baffle"	9.080,00	HEXAGON METROLOGY S.p.A		NO	7.240,00	N° 2 giornate di formazione (€ 1.840,00): trattasi di servizi non ammissibili.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Software per gestione e pianificazione informatizzata processi di manutenzione per linee di stampaggio	9.860,00	INFORMATICA EDP S.R.L.	NO	6.875,00	Canoni, formazione, attività di consulenza (€ 2.985,00): trattasi di servizi non ammissibili.
Totale Programmi Informatici	77.840,00			53.015,00	
TOTALE MACCHINARI, IMPIANTI, ATTREZZATURE E PROGRAMMI INFORMATICI	1.151.102,20			1.120.277,20	
TOTALE INVESTIMENTO ATTIVI MATERIALI	1.151.102,20			1.120.277,20	

Di seguito si riporta una tabella riepilogativa degli investimenti relativi al progetto definitivo presentato ed ammesso:

VOCE	INVESTIMENTO AMMESSO €	AGEVOLAZIONE AMMESSA CON DD n. 588 del 16/04/2018 €	INVESTIMENTO PROPOSTO DA PROGETTO DEFINITIVO €	INVESTIMENTO AMMESSO DA VALUTAZIONE €	AGEVOLAZIONI TEORICAMENTE CONCEDIBILI €	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI AMMESSE €
Studi preliminari di fattibilità	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Spese di progettazione	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Suolo aziendale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche aziendali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Macchinari, impianti e attrezzature varie e software	1.335.650,00	601.042,50	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74	504.124,74
TOTALE SPESE	1.335.650,00	601.042,50	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74	504.124,74

Si segnala che eventuali spese di trasporto e di montaggio, in sede di rendicontazione, saranno considerate ammissibili solo se capitalizzate sul cespite di riferimento.

Con riferimento alle agevolazioni, si segnala che le stesse sono state calcolate in riferimento a quanto previsto dal Regolamento Regionale n. 17/2014 e dall'art. 11 dell'Avviso.

A tal proposito, va segnalato che a fronte di un investimento ammissibile per € 1.120.277,20, deriva un'agevolazione concedibile pari a € 504.124,74 nel limite di quanto già previsto con DD n.588 del 16/04/2018.

Si esprime, pertanto, parere favorevole all'iniziativa dal punto di vista tecnico ed economico. Il programma, nella sua configurazione globale, risulta organico e funzionale.

4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo

4.1 Verifica preliminare

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante, (sezione 7/8/10 del progetto definitivo- Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "prezialità") con la quale attesta che, i costi relativi alla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale non fanno riferimento a prestazioni di terzi che hanno cariche sociali nel soggetto beneficiario o che in generale si trovino in situazioni di conflitto di interessi con il soggetto beneficiario degli aiuti.

Per l'esame del progetto di R&S ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

Descrizione sintetica del progetto di "Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale"

Le attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale avranno i due seguenti obiettivi industriali (pag. 2 sezione 2 del progetto):

1. **LEAP:** studio per l'eventuale realizzazione di una linea di produzione dedicata alla costruzione per deformazione a freddo di piccoli componenti in lamiera per motori aeronautici (baffle);
2. **SERBATOI:** costruzione e collaudo di n°2 prototipi di un serbatoio in lega di alluminio per impiego aerospaziale.

A fronte di quanto indicato nella sezione 3 della proposta progettuale, nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di chiedere alla proponente delucidazioni ed integrazioni sugli aspetti indicati di seguito.

- Breve descrizione delle attività indicate in ciascuno degli OR riportati, anche alla luce del confronto delle due tabelle riportate nel documento "Sezione 3" del progetto definitivo;
- Motivazione per la conduzione di attività relative allo studio dello stato dell'arte dei prodotti Baffle e Serbatoio in alluminio (OR 1 Leap e OR 1 SA);
- Delucidazioni circa la differenza tra gli obiettivi OR 3 – SA e OR 4 – SA della tabella a pag. 7 del Formulário Sezione 3;
- Delucidazioni per potere distinguere le tipologie di attività RI e SS in ciascun obiettivo realizzativo.

Nel seguito si riportano gli OR e le attività, così come indicate dall'azienda nella tabella allegata alle riportate integrazioni.

Per quanto concerne gli OR 1 Leap e OR1 SA, l'azienda ha precisato che ritiene indispensabile apprendere l'attuale condizione sulle modalità di produzione del baffle per poi innovarle al fine di aumentare la capacità produttiva dell'impianto, lasciando ferme le caratteristiche peculiari del prodotto ed introducendo il trattamento per permettere la successiva brasatura.

OR1 - LEAP

RI Studio dello stato dell'arte per la produzione di componenti aventi le stesse caratteristiche costruttive del prodotto baffle e relativo studio del mercato attuale che possiede il prodotto baffle.

OR1 - SA

RI Studio dello stato dell'arte delle tipologie di serbatoi utilizzati in campo aerospaziale, sia dal punto di vista della funzionalità sia dal punto di vista storico. Ricerca e studio della situazione del mercato, inteso come domanda del prodotto e ricadute occupazionali che la produzione di serbatoi comporta. Analisi di domanda e offerta di prodotti analoghi esistenti. Studio collocazione del prodotto sul mercato. Ricerca e

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.****Progetto Definitivo n. 48**

Codice Progetto: 39ONX81

studio delle normative vigenti circa il collaudo e la certificazione di materiali, processi e prodotti e tutto ciò che concerne la produzione di serbatoi per uso aerospaziale:

OR 2 - LEAP

RI Studio materiali idonei per la funzionalità dei baffle all'interno di statori aeronautici e per la brasatura dei baffle ed analisi del comportamento a seguito del processo.

OR 2 - SA

RI Ricerca delle tipologie di materiale impiegato, delle tecnologie e dei processi produttivi per la realizzazione dei serbatoi in titanio o alluminio. Scelta e caratterizzazione di lega di alluminio specifica per le esigenze produttive e meccaniche del prodotto serbatoio, comprensiva di algoritmi di comportamento a seguito dei processi formativi e di saldatura.

OR3 - LEAP

RI + SS Studio e progettazione definitiva della nuova linea produttiva e messa in opera in modo che accorpi in un'unica fase le operazioni di tranciatura, formatura a freddo e calibratura delle lamiere in ingresso. Messa a punto ed ottimizzazione del nuovo processo semi-automatico per diverse tipologie di baffle.

OR 3 -SA

RI + SS Studio e progettazione del nuovo processo produttivo dei semi-serbatoi tramite deformazione delle lamiere a freddo su materiale in lega speciale di alluminio. Studio e progettazione dell'assemblaggio dei semi-serbatoi con ottimizzazione della geometria locale. Studio e progettazione della tecnica di saldatura su base TIG per garantire la corretta giunzione e funzionalità del serbatoio.

OR4 - LEAP

RI + SS Studio, progettazione e messa a punto di una metodica di taglio per fogli di materiale brasante (spessore di 0,05 mm) da applicare sui baffle.

OR 4 - SA

RI + SS Messa a punto sperimentale del processo produttivo dei semi-serbatoi precedentemente studiato ed approfondito, con relativa ottimizzazione delle sequenze operative e del risultato topologico. Messa a punto e progettazione definitiva dell'assemblaggio dei semi-serbatoi con tecnica di saldature su base TIG per garantire la migliore unione fra le parti tramite la realizzazione di diverse tipologie di provini saldati, adatti per eseguire test di controllo e verifica del risultato. Esecuzione finale della saldatura sui serbatoi con i parametri ottimali.

OR 5- LEAP

SS Analisi dimensionale statistica per monitoraggio della stabilità del processo (controllo di processo). Valutazione ed eventuale ottimizzazione delle capacità produttive tramite analisi degli utensili utilizzati per le lavorazioni ed analisi dei tempi di produzione e riduzione dei fermi macchina per manutenzione.

OR 5 - SA

SS Prove meccaniche di trazione a temperatura ambiente su provini prelevati dai giunti saldati in diverse direzioni. Valutazione resistenza massima e allungamento percentuale. Valutazione delle tensioni residue in prossimità e nel giunto saldato con metodo della rosetta forata. Reverse engineering per valutazione parametri geometrici del giunto saldato. Controllo visivo, con liquidi penetranti e indagini macrografiche su provini saldati per ottimizzazione parametri tecnologici. Esecuzione controlli non distruttivi con ultrasuoni e raggi X per valutazione integrità giunto completo serbatoio. Indagini metallurgiche per la valutazione della bontà del giunto. Prove a fatica su provini effettuate con carico alternato. Prove di tenuta dell'intero serbatoio per immersione.

Occorre precisare che, sempre in sede di integrazione, l'azienda ha indicato anche le informazioni riportate di seguito utili a discernere nei diversi OR le risorse (costo del personale e delle consulenze) destinate ad attività di RI da quelle che intende impiegare in attività di SS. Le informazioni riportate nel fascicolo di

*P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27**Sheetmetal Fabrication S.r.l.**Progetto Definitivo n. 48*

Codice Progetto: 39ONX81

integrazione sono state integrate alla luce del preventivo dell'Università del Salento prodotto dalla stessa azienda.

❖ **Progetto LEAP**

➤ *Attività di Ricerca Industriale attese.*

Le attività previste riguardano in particolare il personale interno. Gli obiettivi realizzativi si possono riassumere nei seguenti:

OR1 (RI) - Studio dello stato dell'arte delle tecnologie nel mondo e delle caratteristiche costruttive del prodotto baffle.

Costo del personale euro 62.000,00.

OR 2 (RI) - Studio dei materiali da applicare per la brasatura e degli algoritmi di comportamento degli stessi
Costo del personale euro 38.000,00.

OR 3 (RI + SS) - Studio e progettazione del nuovo processo produttivo, che accorpi in un'unica fase le operazioni di tranciatura, formatura a freddo e calibratura delle lamiere in ingresso.

Costo del personale euro 61.000,00.

OR 4 (RI + SS) Studio e progettazione di una metodica di taglio per i fogli di materiale brasante da applicare sui baffle con spessore di 0,05 mm.

Costo del personale euro 84.000,00.

➤ *Attività di Sviluppo Sperimentale attese*

Le attività previste riguardano in particolare il personale interno. Gli obiettivi realizzativi si possono riassumere nei seguenti:

OR 3 (SS + RI) - Test ed applicazioni del nuovo processo produttivo.

Costo del personale euro 2.700,00.

OR 4 (SS + RI) Messa a punto delle metodiche di taglio per i fogli di materiale brasante da applicare sui baffle.

Costo del personale euro 3.300,00.

OR 5 (SS) - Studio del comportamento del materiale brasante con sperimentazioni sulla durezza e fragilità dello stesso e sull'applicazione ai baffle.

Costo del personale euro 95.000,00.

❖ **Progetto SERBATOI IN ALLUMINIO**

➤ *Attività di Ricerca Industriale attese.*

Le attività previste riguardano in particolare il personale interno. Gli obiettivi realizzativi si possono riassumere nei seguenti:

OR1 (RI) - Studio dello stato dell'arte delle tecnologie nel mondo e delle caratteristiche costruttive del prodotto serbatoio in titanio.

Costo del personale euro 25.000,00.

OR 2 (RI) - Studio della possibile applicazione del materiale (alluminio) e determinazione degli algoritmi di comportamento dello stesso.

Costo del personale euro 22.000,00.

OR 3 (RI + SS) - Studio e progettazione del nuovo processo produttivo (deformazione delle lamiere, assemblaggio, saldature).

Costo del personale euro 20.000,00.

OR 4 (RI + SS) Studio e progettazione di una metodica di produzione dei nuovi serbatoi. Costo del personale euro 34.000,00.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

➤ *Attività di Sviluppo Sperimentale attese*

Le attività previste riguardano in particolare il personale interno. Gli obiettivi realizzativi si possono riassumere nei seguenti:

OR 3 (SS + RI) - Test ed applicazioni del nuovo processo produttivo (deformazione delle lamiere, assemblaggio, saldature).

Costo del personale euro 2.000,00.

OR 4 (SS + RI) Messa a punto delle metodiche di produzione dei nuovi serbatoi. Costo del personale euro 4.000,00.

OR 5 (SS) - Studio del comportamento del serbatoio assemblato con sperimentazioni sulla resistenza delle saldature sottoposte a prove distruttive.

Costo del personale euro 37.000,00.

Eventuale impatto del progetto sulla gestione dell'inquinamento durante il processo produttivo, sull'uso efficiente delle risorse ed energie e sulla previsione e riduzione delle emissioni in acqua, aria e suolo

Con riferimento agli aspetti ambientali, anche alla luce delle prescrizioni ricevute a valle dell'istruttoria preliminare, l'azienda ha precisato (documento Sezione 2 pag. 14 della proposta progettuale) che l'intervento del programma di investimento verrà attuato nella struttura esistente e che gli investimenti non comportano variazioni di alcun genere sul sito produttivo e pertanto non verrà richiesta variazione all'autorizzazione AUA già in essere. La società proponente si è quindi impegnata ad acquistare dei nuovi macchinari che consentano una riduzione dei consumi energetici per unità di prodotto.

La società proponente ha precisato, inoltre, di essere da sempre promotrice della filiera corta del ciclo produttivo attraverso l'utilizzo di fornitori selezionati nel territorio brindisino, anche sulla base della forte presenza nel territorio di aziende fornitrici di materiali e servizi ad uso quasi esclusivo delle aziende del settore aerospaziale. L'azienda ha anche specificato che l'AUDIT energetico dello stabilimento verrà realizzato entro la data di ultimazione dell'investimento.

Infine, alla luce delle prescrizioni ricevute in materia di imballaggi, l'azienda nel progetto definitivo ha precisato che l'implementazione di scelte operative orientate alla riduzione degli imballaggi viene garantita dalla nuova capacità produttiva che determinerà la possibilità di aumentare lo stoccaggio di merce finita (baffle) in magazzino. Così facendo le spedizioni ai clienti finali, per rispondere ai loro ordinativi, potranno essere evase con 1/2 spedizioni al mese, diversamente da quanto avviene allo stato attuale in cui le spedizioni al cliente finale sono circa 5/6 al mese per far fronte all'evasione parziale delle commesse ricevute. Su tale aspetto si è ritenuto in fase istruttoria di chiedere un approfondimento alla proponente. Come già anticipato, nelle integrazioni fornite, l'azienda ha aggiunto che verrà aumentata la capacità delle confezioni in modo da ridurre il packaging totale. Inoltre, l'azienda ha anche precisato che sono state ideate delle scatole ad hoc con una riprogettazione interna degli spazi rivolta alla minimizzazione del volume esterno delle stesse aumentando il numero di pezzi per scatola.

Alla luce delle integrazioni fornite si esprime un giudizio positivo circa le azioni che l'azienda intende intraprendere con riferimento alla riduzione degli imballaggi.

Descrizione sintetica delle spese in "Studi di fattibilità tecnica"/"Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale"

Nella presente proposta progettuale non sono presenti voci di spesa delle tipologie indicate.

1. Siano state rispettate le prescrizioni effettuate al termine dell'istruttoria dell'istanza di accesso:

Con riferimento alla coerenza del progetto rispetto a quanto presentato in sede di accesso, si riportano le osservazioni che seguono.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

- **Attrezzature e macchinari:** nel progetto definitivo risultano modificate le attrezzature previste nel programma di investimenti; si è ritenuto quindi, in sede istruttoria, di richiedere alla proponente informazioni aggiuntive circa l'esclusione della pressa dai cespiti previsti. Peraltro nel corso della istruttoria si è rappresentata all'azienda anche la necessità di avere per i due prodotti una descrizione (anche per punti) del ciclo di produzione da realizzare con l'indicazione delle attrezzature e macchinari da utilizzare. Quest'ultimo aspetto è apparso di particolare rilievo per il prodotto Baffle alla luce del ricercato incremento della capacità produttiva. Nell'ambito delle integrazioni fornite dall'azienda, è stato precisato che la pressa è stata esclusa dagli investimenti previsti nel programma in quanto è stata acquistata, con mezzi propri, precedentemente alla stesura del progetto definitivo per potere far fronte ad esigenze specifiche. L'azienda ha precisato altresì che la pressa continua a far parte del ciclo di produzione previsto; della stessa ha fornito anche il preventivo. Come già esposto nella valutazione del potenziale innovativo del progetto definitivo, l'azienda ha prodotto una puntuale tabella che riporta per ciascuno dei due prodotti considerati il ciclo di produzione e per ciascuna fase le attrezzature impiegate. Tali integrazioni sono state ritenute pertinenti ed esaustive.
- Con riferimento alla consulenza tecnico-scientifica dell'Università del Salento, si sottolinea che è stata riscontrata una variazione apportata dall'azienda proponente tra quanto espresso nelle integrazioni presentate durante l'istruttoria del progetto preliminare e quanto espresso nel progetto definitivo: nel progetto definitivo non figura più la consulenza da parte di uno spin-off dello stesso Ateneo (Softhink s.r.l.). Peraltro in sede di presentazione delle integrazioni nel corso della fase istruttoria del progetto definitivo l'azienda ha nuovamente citato la società Softhink tra i fornitori di consulenze pur mantenendo invariato il costo totale. Si è provveduto a richiedere puntuali preventivi di tali consulenze. Infine, nel preventivo prodotto dal Dipartimento dell'Università del Salento sono state indicate le attività e l'intera cifra prevista a carico del solo Dipartimento. Alla luce di queste informazioni si è giunti alle conclusioni riportate nel seguito della presente relazione.
- Con riferimento alla consulenza in materia di Innovazione Tecnologica (Logos s.r.l.), il livello di implementazione delle attività descritte nel progetto definitivo appare differente rispetto a quanto espresso dall'azienda nelle integrazioni presentate durante l'istruttoria del progetto preliminare. Nel progetto definitivo, infatti, il livello di implementazione delle attività appare differente. Peraltro nel progetto preliminare le attività dovevano essere svolte dalla società Softhinks s.r.l., spin-off dell'Università del Salento. Si è pertanto richiesto un approfondimento all'azienda, la quale nelle integrazioni fornite ha nuovamente ripristinato sia il livello di implementazione delle attività sia il soggetto attuatore (Softhink s.r.l.). Alla luce del preventivo del Dipartimento dell'Università del Salento e delle attività indicate, nel seguito della presente relazione non sono state prese in considerazione le attività dello spinoff Softhink S.r.l.

Per quanto concerne, inoltre, le prescrizioni disposte al termine della fase preliminare e comunicate all'azienda nella nota di ammissione inviata dalla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, si riportano le osservazioni che seguono.

- Con riferimento alle prescrizioni circa la **portata innovativa** indicate nella comunicazione citata si osserva che:
 - E' stata fornita una breve descrizione dello stato dell'arte di cui in fase istruttoria si è avuto cura di chiedere alcune integrazioni (schemi di massima, descrizione ciclo di produzione attuale del Baffle ed attrezzature per realizzarlo, descrizione nuovo ciclo di produzione del Baffle ed attrezzature per realizzarlo, descrizione ciclo di produzione Serbatoio in alluminio ed

attrezzature per realizzarlo). Come già esposto nella valutazione del potenziale innovativo del progetto definitivo, l'azienda ha prodotto una puntuale tabella che riporta per ciascuno dei due prodotti considerati il ciclo di produzione e per ciascuna fase le attrezzature impiegate. Tali integrazioni sono state ritenute pertinenti ed esaustive.

- Si è riscontrata la prescritta migliore descrizione delle voci di costo esposte (e relativa necessità) nelle attività di ricerca e sviluppo, per le quali comunque si sono richieste ulteriori integrazioni e delucidazioni fornite dall'azienda.
- Si è riscontrata la prescritta puntuale descrizione degli investimenti in innovazione, nella scheda dedicata (documento Sezione 4 della proposta progettuale) per la quale, comunque, si è richiesto all'azienda un approfondimento alla luce delle variazioni rispetto a quanto indicato dalla stessa nelle integrazioni fornite durante l'istruttoria relativa al progetto preliminare. Come anticipato precedentemente, l'azienda nelle integrazioni fornite ha nuovamente ripristinato sia il livello di implementazione delle attività sia il soggetto attuatore (Softthink S.r.l.). Infine, come già precisato, alla luce del preventivo del Dipartimento dell'Università del Salento e delle attività indicate, nel seguito della presente relazione non sono state prese in considerazione le attività dello spinoff.
- Non si è riscontrata la prescritta analisi dei rischi relativa alla presente proposta progettuale; durante la fase istruttoria si è pertanto richiesta un'integrazione all'azienda del progetto definitivo. Tale integrazione non è stata fornita dalla proponente.
- Con riferimento alle prescrizioni circa **R&S** indicate nella comunicazione citata si osserva che:
 - Non si è riscontrata la prescritta analisi LCA relativa ai nuovi prodotti/processi della presente proposta progettuale; durante l'istruttoria si è pertanto richiesta un'integrazione all'azienda. Nelle integrazioni fornite, l'azienda ha precisato che dal momento che i singoli prodotti commissionati vengono progettati dai singoli clienti, l'analisi LCA non è di competenza della proponente che realizza i prodotti in accordo ai requisiti tecnici imposti dal cliente finale.
- Con riferimento alle prescrizioni circa gli investimenti in **innovazione** nella comunicazione citata si osserva che:
 - Si è riscontrato il maggiore dettaglio richiesto nelle descrizioni delle ricadute e del nuovo valore aggiunto proposto con le innovazioni di prodotto e di processo proposte con il presente progetto, fermo restando quanto indicato precedentemente.
- Con riferimento alle prescrizioni circa la **capacità produttiva** a regime indicate nella comunicazione citata e riguardanti la richiesta di sostanziare l'incremento relativo alla tabella dell'anno a regime, nel progetto definitivo si riscontra un relativo approfondimento. Si è avuto cura in fase istruttoria di richiedere all'azienda approfondimenti e delucidazioni in merito agli aspetti che seguono:
 - Si sono richieste integrazioni in merito ai prodotti denominati Heat Shield (componenti aerospaziali) che figurano nella tabella e che vengono presi in considerazione solo marginalmente nei paragrafi descrittivi della proposta progettuale. L'azienda nelle integrazioni presentate ha precisato che gli heat shield sono degli elementi di tenuta montati su piccoli gruppi di pale statoriche delle turbine di potenza (bassa pressione) dei motori aeronautici e similari. La loro funzione è quella di evitare che il flusso dei gas vada disperso verso le pareti degli statori turbina, garantendo il completo trasferimento dei gas da uno stadio all'altro. Sono state fornite anche alcune foto del prodotto. Le integrazioni sono state ritenute esaustive.
 - Si sono anche chieste integrazioni in merito al numero di unità di tempo per anno utilizzato per i prodotti Baffle e Heat Shield (290); il numero appare piuttosto rilevante se si considera una produzione aziendale su un solo turno giornaliero. L'azienda, nelle integrazioni presentate, ha

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

precisato che le 290 unità di tempo annue si giustificano considerando che l'azienda lavorerà per circa 4 mesi all'anno su due turni. Le integrazioni sono state ritenute esaustive.

- Con riferimento alle prescrizioni circa la **sostenibilità ambientale** dell'intervento indicate nella comunicazione citata si osserva che:
 - Si riscontrano le informazioni fornite dall'azienda nel documento Sezione 2;
 - Si è richiesto un approfondimento all'azienda a proposito della riduzione degli imballaggi indicata dall'azienda. La proponente nelle integrazioni fornite ha precisato che verrà aumentata la capacità delle confezioni in modo da ridurre il packaging totale. Inoltre, l'azienda ha anche precisato che sono state ideate delle scatole ad hoc con una riprogettazione interna degli spazi rivolta alla minimizzazione del volume esterno delle stesse aumentando il numero di pezzi per scatola. Le integrazioni sono state ritenute esaustive.

2. ove siano previsti costi per ricerche acquisite da terzi quali l'acquisizione avvenga tramite una transazione effettuata alle normali condizioni di mercato e che non comporti elementi di collusione:

La proposta progettuale prevede tra le voci di costo una consulenza tecnico-scientifica in favore dell'Università del Salento – Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione – di ricerca industriale e di sviluppo sperimentale tramite contratto di consulenza concordato.

La proponente espone tra la documentazione fornita il documento SEZIONI 7/8/10 DEL PROGETTO DEFINITIVO, Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "premierità". All'interno del documento si ritrova la dichiarazione richiesta.

Nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di richiedere i preventivi delle consulenze indicate. Successivamente l'azienda ha fornito preventivo prodotto dal Dipartimento dell'Università del Salento in cui si sono indicate le attività e l'intera cifra prevista per le consulenze a carico del solo Dipartimento.

Le consulenze appaiono puntuali, l'Università del Salento risulta di buon livello scientifico in rapporto alle attività previste. La cifra risulta congrua alla luce delle attività indicate nel preventivo.

3. I costi per ricerche acquisite ed i costi relativi a brevetti o diritti di proprietà intellettuale siano supportati da valutazioni di congruenza economica e di mercato oggettive:

Voci di costo non presenti nella proposta progettuale.

4. la congruità dei costi delle attrezzature e dei macchinari destinati alle attività di R&S sia supportata da preventivi e da previsioni di ammortamento dei beni suddetti:

Nella presente proposta progettuale vengono considerate esclusivamente voci di costi relativi a beni immateriali.

5. ove richiesta una maggiorazione di 15 punti percentuali:

b) I risultati del progetto siano ampiamente diffusi attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito (verifica della presenza di una DSAN di impegno allo svolgimento di tali attività):

Tale richiesta è presente e documentata nel documento in Sezione 3 della proposta progettuale.

In particolare la proponente, in collaborazione con i consulenti coinvolti nel piano di R&S, si è impegnata a presentare i risultati della ricerca eseguita attraverso interventi in conferenze di settore e attraverso la pubblicazione di articoli a carattere scientifico nelle seguenti riviste specializzate quali Airpress, Web Stargate dell'ASI (Agenzia Spaziale Italiana), JP4, Aerospace Engineering and Manufacturing, Aerospace Lab, Aircraft Technology, Engineering & Maintenance, Aviation Week and Space Technology, International

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Journal of Aerospace Engineering. La società proponente si è impegnata ad attuare un piano di divulgazione prettamente scientifico in collaborazione con le diverse professionalità accademiche e industriali coinvolte nel progetto di R&S nelle seguenti forme: (i) scrittura di paper scientifici da sottomettere a conferenze e journal internazionali indicizzati nella banca dati SCOPUS, e (ii) organizzazione di almeno un workshop scientifico nell'ambito di una conferenza internazionale indicizzata in SCOPUS. Alla luce delle attività descritte la maggiorazione appare concedibile.

4.2 Valutazione di congruenza tecnico economica

- **realizzazione di prototipi e/o dimostratori idonei a valutare la trasferibilità industriale delle tecnologie e sistemi messi a punto:**

L'azienda proponente specifica (documento Sezione 3) che nel corso di svolgimento della presente proposta progettuale verranno realizzati i seguenti dimostratori:

- ✦ **Progetto LEAP:** riuscire a produrre in modo semi-automatico numero 14 figure corrispondenti ai requisiti dei baffle previsti da disegno, ed in ragione di 1000 pezzi al giorno, con relative verifiche della qualità di prodotto;
- ✦ **Progetto SERBATOI:**
 - Riuscire a definire la metodica ottimale per la produzione dei semiserbatoi in lega di alluminio speciale partendo da fogli di lamiera piana;
 - Riuscire a definire i requisiti della linea di saldatura dei semiserbatoi;
 - Produrre due prototipi completi funzionanti.

Con riferimento alla produzione dei Baffle, nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di chiedere alla proponente delucidazioni in merito alla capacità produttiva obiettivo: l'azienda ha precisato che l'obiettivo che si pone è una produzione effettiva giornaliera di circa 2000 pezzi, che consentirebbe di raggiungere circa 444.250 pezzi prodotti nelle 290 unità di tempo.

- **valutazione delle prestazioni ottenibili attraverso casi applicativi rappresentativi delle specifiche condizioni di utilizzo:**

Ipotesi non ricorrente.

- **verifica di rispondenza alle più severe normative nazionali ed internazionali:**

L'azienda specifica nel "Formulario sulla R&S" che "Naturalmente verranno rispettate tutte le normative in campo internazionale relative al settore di riferimento." Nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di richiedere alla proponente l'indicazione delle normative nazionali ed internazionali a cui dovranno sottostare i prodotti oggetto della presente proposta progettuale; inoltre si sono richiesti chiarimenti circa la verifica di tali requisiti sui prodotti finali oggetto della presente iniziativa progettuale.

Nelle integrazioni fornite, l'azienda ha precisato che non esistono normative nazionali o internazionali di riferimento generale, i prodotti vengono regolamentati dalle normative espressamente indicate dal cliente finale sui documenti tecnici. Ad esempio, per i materiali si fa riferimento alle norme AMS, per i rilievi dimensionali si usano le norme di proprietà della General Electric e, laddove applicabile, per i processi norme internazionali tipo AMS o norme specifiche di proprietà del cliente. Inoltre, l'azienda, per poter lavorare con clienti del settore, deve conseguire qualifiche specifiche, sia per il regolare funzionamento (ISO 9001 e similari), sia per i processi, da parte del NADCAP National Aerospace and Defense Contractors

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Accreditation Program. Sul rispetto dei requisiti dei prodotti, l'azienda ha aggiunto di essere sottoposta - dopo le qualifiche preliminari - a continui audit da parte di enti certificatori (ISO e NADCAP).

- **valutazione qualitativa e quantitativa dei vantaggi ottenibili in termini di affidabilità, riproducibilità, sicurezza e bilancio energetico:**

L'azienda fornisce indicazioni circa i vantaggi ottenibili in termini di affidabilità, riproducibilità, sicurezza e bilancio energetico ed in particolare – pag. 25 del documento Sezione 3 della proposta progettuale – precisa che «L'approccio multidisciplinare adottato durante le attività di R&S porterà alla realizzazione di un prodotto altamente affidabile, sia per ciò che riguarda il baffle, sia per ciò che riguarda i serbatoi in alluminio. L'affidabilità del prodotto sarà notevolmente aumentata grazie alla tecnologia di produzione che verrà utilizzata».

Inoltre, nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di ribadire la richiesta di analisi LCA relativa ai nuovi prodotti/processi della presente proposta progettuale, da condurre in termini comparativi con le condizioni di prodotto e processo attualmente in essere. Come già richiamato nelle integrazioni fornite l'azienda ha precisato che dal momento che i singoli prodotti commissionati vengono progettati dai singoli clienti, l'analisi LCA non è di competenza della proponente che realizza i prodotti in accordo ai requisiti tecnici imposti dal cliente finale.

- **valutazione della trasferibilità industriale anche in termini di rapporti costi-prestazione e costi-benefici:**

L'azienda fornisce indicazioni circa la valutazione della trasferibilità industriale anche in termini di rapporti costi-prestazione e costi-benefici ed in particolare – Sezione 3 della proposta progettuale – precisa che «la trasferibilità industriale dei risultati della ricerca sarà immediata alla fine del progetto. Il costo di produzione del baffle sarà inferiore a quello attuale, mentre per il serbatoio in alluminio, la tecnologia che verrà collaudata al termine delle attività di sperimentazione sui prototipi, consentirà di avere dei risultati certi, facilmente divulgabili e trasferibili ad altre aziende del settore».

Alla luce delle tecnologie proposte e dei prodotti che l'azienda intende realizzare si esprime un giudizio positivo.

1. Rilevanza e potenziale innovativo della proposta:

Le problematiche di ricerca e sviluppo affrontate nella presente proposta progettuale alla luce delle caratteristiche geometriche dei prodotti che si intende realizzare, delle tolleranze geometriche che dovranno caratterizzare i prodotti finali e delle caratteristiche reologiche dei materiali che si devono utilizzare sono ritenute di interesse. E' possibile confermare la medio alta rilevanza e potenziale innovativo della presente proposta progettuale.

Punteggio assegnato: 15

Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti

2. Chiarezza e verificabilità degli obiettivi:

Ai fini della verificabilità degli obiettivi del progetto, l'azienda specifica (pag. 21 del documento della proposta progettuale) che sui componenti realizzati saranno eseguite le seguenti verifiche/collaudi finali sui nuovi componenti prodotti:

- 1) Controllo statistico di processo su tutte le principali caratteristiche derivanti dalla produzione baffle a seguito della nuova metodica/linea di produzione messa a punto;



P.I.A. TIT, Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

2) Ottenimento e verifica di adeguate giunzioni saldate allineate a quanto richiesto dalle applicazioni sui serbatoi aeronautici, quali essenziali proprietà meccaniche ed assenza di difettosità di vario tipo da ricavarsi su provini speciali;

3) Verifica funzionale di almeno due serbatoi prodotti con la nuova lega Al e secondo i processi studiati. In sede di istruttoria si sono avanzate richieste di chiarimenti e integrazioni sulla chiarezza e verificabilità degli obiettivi per il prodotto Baffle anche con riferimento agli aspetti del nuovo prodotto relativi al rivestimento di materiale abrasivo che l'azienda intende aggiungere al prodotto finale. Inoltre, si è richiesto un approfondimento circa la verifica della rispondenza dei prodotti alle specifiche normative nazionali ed internazionali. Alla luce di quanto esposto nella proposta progettuale e delle integrazioni fornite si esprime un giudizio mediamente positivo e si assegna il seguente punteggio.

Punteggio assegnato: 5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

3. La completezza (copertura degli argomenti) e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto:

Gli OR e le attività proposte, anche alla luce delle integrazioni fornite, consentono una copertura medio-alta degli argomenti e pari bilanciamento delle funzioni e attività previste. Pertanto, si esprime un giudizio positivo e si assegna il seguente punteggio.

Punteggio assegnato: 15

Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti

4. Esemplarità e trasferibilità della proposta ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione:

Alla luce delle tematiche trattate nella proposta e dell'interesse ed in particolare viste le problematiche di ricerca e sviluppo affrontate nella presente proposta progettuale, le caratteristiche geometriche dei prodotti che si intende realizzare, le tolleranze geometriche che dovranno caratterizzare i prodotti finali e le caratteristiche reologiche dei materiali che si devono utilizzare, le conoscenze acquisite con lo svolgimento della proposta potranno consentire alla proponente un miglioramento della propria produzione e delle caratteristiche specifiche dei prodotti. La trasferibilità dei risultati e la valorizzazione dei risultati anche vista la vocazione del territorio ed il tessuto industriale in esso presente, sono da ritenersi medio-alte pertanto si assegna il seguente punteggio.

Punteggio assegnato: 7,5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

5. Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca:

Alla luce dell'esperienza vantata dall'azienda proponente nell'ambito tecnologico oggetto della presente proposta progettuale nonché della consulenza tecnico-scientifica dell'Università del Salento – Dipartimento di Ingegneria dell'Innovazione – per le attività di ricerca industriale e sviluppo sperimentale - tramite contratto di consulenza concordato, il livello di coerenza mostrato è medio alto, pertanto si assegna il seguente punteggio.

Punteggio assegnato: 7,5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

6. Adeguatezza e complementarietà del gruppo di ricerca previsto per la realizzazione delle attività (modello organizzativo, quantità e qualità delle risorse impiegate, infrastrutture di ricerca utilizzate, etc):

Il gruppo di ricerca previsto appare ben assortito e complementare con l'esperienza aziendale vocata alla produzione e l'esperienza universitaria in materia di progettazione. Le infrastrutture di ricerca universitarie appaiono del tutto adeguate; si è avuto cura di chiedere all'azienda un'integrazione in merito alla capacità tecnologica del laboratorio di ricerca e sviluppo aziendale citato nella proposta progettuale. L'azienda nelle integrazioni fornite, ha precisato che si tratta del costituendo laboratorio caratterizzato dalle attrezzature acquisite nell'ambito della presente proposta progettuale.

Nel complesso la complementarietà ed adeguatezza del gruppo di ricerca indicato appare medio alta.

Punteggio assegnato: 7,5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

Eventuale richiesta di integrazioni

Nel corso dell'istruttoria si è avuto cura di richiedere alla proponente alcune integrazioni e delucidazioni che sono state indicate nei diversi paragrafi della relazione istruttoria.

La proponente con nota del 07/05/2019 e seguenti ha trasmesso le integrazioni citate. Non ravvisano ulteriori prescrizioni.

Giudizio finale complessivo

L'analisi precedente svolta con riferimento a:

- la rilevanza e potenziale innovativo della proposta;
 - la chiarezza e verificabilità degli obiettivi;
 - la completezza e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto;
 - l'esemplarità e trasferibilità della proposta ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione;
 - la coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e la produzione scientifica del gruppo di ricerca;
 - l'adeguatezza e complementarietà del gruppo di ricerca previsto per la realizzazione delle attività;
- svolta sulla base della proposta progettuale e anche a seguito delle integrazioni fornite dall'azienda proponente, consente di esprimere un giudizio finale complessivo positivo.

PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 57,5

(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti)

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Dettaglio delle spese proposte:

SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE					
RICERCA INDUSTRIALE					
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazione concedibile (€)	NOTE DEL VALUTATORE (motivazioni di variazione)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Ricercatori impegnati nelle attività di ricerca	346.000,00	229.328,50	183.462,80	Il costo di personale è stato ridotto per congruità sulla base delle ore uomo esposte e avendo cura di mantenere invariato il costo medio del personale esposto dall'azienda nella proposta progettuale, pari a 21,20; inoltre sulla base della descrizione delle attività fornita dall'azienda per i singoli OR si è provveduto ad una riclassificazione (parziale) delle stesse in attività di Ricerca Industriale (RI) e di Sviluppo Sperimentale ²
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo		0,00	0,00	0,00	
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi	Consulenza tecnico-scientifica in favore dell'Università del Salento – Dipartimento di Ingegneria	99.000,00	99.000,00	79.200,00	

² si riporta di seguito una tabella relativa esclusivamente alle voci di costo del personale interno e delle consulenze.

	progetto fase 1 - inizio				progetto fase 2 - inizio			
	RI		SS		RI		SS	
	Personale interno	Consulenze	Personale interno	Consulenze	Personale interno	Consulenze	Personale interno	Consulenze
OR1	31.851,47				19.110,88			
OR2	25.481,17				16.987,45			
OR3	42.468,62		21.231,38		12.740,59		9.259,41	
OR4	63.702,93	15.000,00	23.597,07		16.985,40	84.000,00	21.014,60	
OR5	0,00		95.000,00	14.000,00	0,00		37.000,00	27.000,00
	163.504,19	15.000,00	139.828,45	14.000,00	65.824,32	84.000,00	67.274,01	27.000,00
TOTALE COMPLESSIVO	229.328,51	99.000,00	207.102,46	41.000,00				

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

equivalenti utilizzati esclusivamente al fini dell'attività di ricerca	dell'innovazione – per le attività di sviluppo sperimentale - tramite contratto di consulenza concordato				
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	Spese generali di fabbrica (luce, acqua, personale amministrativo, missioni, ecc.)	30.000,00	30.000,00	24.000,00	
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Acquisto di materiali specifici, esecuzione di lavorazioni meccaniche esterne e processi speciali quali trattamenti termici e similari sui provini e prototipi	60.000,00	60.000,00	48.000,00	
Totale spese per ricerca industriale		535.000,00	418.328,50	334.662,80	
SVILUPPO SPERIMENTALE					
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazione concedibile (€)	NOTE DEL VALUTATORE (motivazioni di variazione)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Ricercatori impegnati nelle attività di ricerca	144.000,00	207.102,46	124.261,48	Il costo di personale è stato riclassificato per congruità sulla base delle ore uomo esposte e avendo cura di mantenere invariato il costo medio del personale esposto dall'azienda nella proposta progettuale pari a 21,20; inoltre sulla base della descrizione delle attività fornita dall'azienda per i singoli OR si è provveduto ad una riclassificazione (parziale) delle stesse in attività di Ricerca Industriale (RI) e di Sviluppo Sperimentale ³
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo					
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di	Consulenza tecnico-scientifica in favore dell'Università del Salento – Dipartimento di	41.000,00	41.000,00	24.600,00	

³ Vedi nota precedente.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Ingegneria dell'Innovazione – per le attività di sviluppo sperimentale - tramite contratto di consulenza concordato				
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	Spese generali di fabbrica (luce, acqua, personale amministrativo, missioni, ecc.)	12.000,00	12.000,00	7.200,00	
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Acquisto di materiali specifici, esecuzione di lavorazioni meccaniche esterne e processi speciali quali trattamenti termici e similari sui provini e prototipi	18.000,00	18.000,00	10.800,00	
Totale spese per sviluppo sperimentale		215.000,00	278.102,46	166.861,48	
TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE		750.000,00	696.430,96	501.524,28	

Pertanto, a conclusione della valutazione sopra riportata, si indicano, di seguito, le spese complessive proposte ed ammesse e le relative agevolazioni proposte ed ammesse nell'ambito della R&S:

Tipologia spesa	Investimenti proposti	Investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili
Totale Ricerca Industriale	535.000,00	418.328,50	334.662,80
Totale Sviluppo Sperimentale	215.000,00	278.102,46	166.861,48
Totale Brevetti ed altri diritti	0,00	0,00	0,00
Totale Spese per studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00
TOTALE RICERCA E SVILUPPO	750.000,00	696.430,96	501.524,28

Si precisa che a fronte di un investimento in Ricerca & Sviluppo proposto per € 750.000,00 ed ammesso per € 696.430,96 deriva un'agevolazione concedibile pari a € 501.524,28.

Infine, si rammenta che le spese generali e gli altri costi di esercizio non eccedono complessivamente il 18% delle spese ammissibili.

5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e dell'organizzazione

In relazione agli investimenti di cui al presente paragrafo il soggetto proponente ha allegato al progetto definitivo la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante, (sezione 7/8/10 del progetto definitivo- Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi per l'Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione") con la quale attesta che, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 9 dell'Avviso, i costi relativi al conflitto d'interessi per l'Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione non fanno riferimento a:

- i servizi di cui all'articolo 76, comma 1, su specifiche problematiche direttamente afferenti il progetto di investimento presentato non rivestono carattere continuativo o periodico e non sono assicurabili dalle professionalità rinvenibili all'interno del soggetto beneficiario;
- i servizi sono erogati dai soggetti organizzati ed esperti nello specifico settore di intervento richiesto a beneficio e sulla base di contratti scritti con i soggetti richiedenti il contributo. I soggetti abilitati a prestare consulenze specialistiche sono qualificati e possiedono specifiche competenze professionali nel settore in cui prestano la consulenza e sono titolari di partita IVA. Le prestazioni non sono di tipo occasionale;
- servizi resi da fornitori che, con il beneficiario, non hanno alcun tipo di partecipazione reciproca a livello societario né tantomeno rivestono al suo interno ed all'interno di suoi partner nazionali ed esteri, la carica di amministratori, soci e dipendenti.

Per l'esame del progetto di Innovazione Tecnologica ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto di Innovazione Tecnologica in fase di progettazione definitiva, così come previsto dal comma 6 dell'art. 14 dell'Avviso. Si riportano, di seguito le risultanze della valutazione dell'esperto.

5.1 Verifica preliminare

Il programma di investimenti in **Innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione** prevede consulenza in materia di reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti attraverso l'Information Technology. La realizzazione di questo intervento, come dichiarato dall'impresa proponente, è finalizzata ad innovare profondamente il processo produttivo della fabbrica, con l'introduzione di tecnologie digitali in ottica "Industria 4.0"; essa rappresenta: innovazione, ammodernamento tecnologico, interconnessione tra macchine e sistemi. L'intervento che si andrà a realizzare, quindi, consentirà di soddisfare tutti i requisiti di innovazione digitale e ammodernamento dei processi produttivi richiesti dal protocollo ministeriale.

La consulenza mira non solo a progettare i sistemi digitali finalizzati a dotare le nuove macchine di sistemi di interconnessione e di comunicazione tra di esse e con la fabbrica, ma anche a reingegnerizzare l'intero processo produttivo, dotando anche le attuali macchine (secondo la filosofia di internet delle cose) di connettività con il tutto. Tale connettività, come dichiarato da Sheetmetal Fabrication S.r.l., consentirà a ciascun elemento produttivo presente in fabbrica di dialogare con gli altri e con il sistema gestionale, al fine di consentire il monitoraggio sulle linee di produzione, con conseguente aumento della produttività, riduzione dei costi di manutenzione dei macchinari e degli impianti e, quindi, il miglioramento del margine operativo aziendale. I nuovi prodotti previsti dal piano industriale troveranno nella nuova organizzazione digitale del processo produttivo adeguata capacità e ottimizzazione delle risorse in campo, con conseguente riduzione dei costi per unità di prodotto. Pertanto, l'impresa ritiene che la consulenza in innovazione rappresenti un'importante occasione, in quanto consentirà un ulteriore netto avanzamento tecnologico e un miglioramento del posizionamento nel mercato di riferimento, sia a livello locale che internazionale.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Descrizione sintetica del “Programma di investimento in innovazione tecnologica dei processi e dell’organizzazione”

Il programma è rivolto alla reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti attraverso l’Information Technology.

L’azienda precisa che la consulenza mira a progettare i sistemi digitali finalizzati a dotare le nuove macchine di sistemi di interconnessione e di comunicazione tra di esse in ottica di sistemi di produzione; l’approccio verrà esteso anche alle attuali macchine. Una volta implementato il sistema di connettività proposto, questo consentirà il monitoraggio sulle linee di produzione, con conseguente aumento della produttività, riduzione dei costi di manutenzione dei macchinari e degli impianti.

Le attività previste e riportate nella scheda relativa (documento Sezione 4) si concludono con la redazione del progetto di digitalizzazione della fabbrica in ottica Industria 4.0; non vengono indicate risorse per l’effettiva acquisizione di quanto sarà individuato nell’ambito del progetto di digitalizzazione (sensori, centraline sia per i macchinari esistenti sia per quelli previsti in acquisizione, nonché software riferiti alla connettività globale e all’integrazione dei macchinari con il sistema fabbrica). Al contrario si conferma in ottica industria 4.0 l’acquisizione dei software previsti nel programma relativo agli attivi materiali (FEM ecc). Peraltro, questa risulta una variazione apportata dalla proponente tra quanto espresso dall’azienda nelle integrazioni presentate durante l’istruttoria preliminare e quanto espresso nel progetto definitivo: il livello di implementazione delle attività appare infatti differente. Nel corso dell’istruttoria si sono pertanto richiesti approfondimenti e chiarimenti alla proponente. Nelle integrazioni fornite, l’azienda ha specificato che non vengono indicate specifiche risorse per l’effettiva acquisizione di quanto necessario nell’ambito del progetto di digitalizzazione, perché in tale ambito la tecnologia prevede un rinnovamento tecnologico ed una obsolescenza programmata con tempistiche molto ridotte. Le risorse previste – di conseguenza – vengono rivolte esclusivamente alla predisposizione di un progetto di digitalizzazione senza l’effettiva realizzazione dello stesso. Al termine del documento di integrazioni prodotto le attività di implementazione sono state attribuite allo spin-off dell’Università del Salento Softhings S.r.l. Infine nel preventivo prodotto con riferimento alle consulenze dell’Università del Salento non si fa alcun riferimento alle attività di digitalizzazione della produzione.

Valutazione di congruenza tecnico-economica

Giudizio sulla coerenza del progetto definitivo con la proposta presentata in fase di accesso e sul rispetto delle eventuali prescrizioni disposte al termine dell’istruttoria condotta in tale fase.

- degli obiettivi progettuali in termini di trasferimento delle conoscenze, acquisizione, protezione e sfruttamento degli stessi: *“ipotesi non ricorrente”*;
- di nuovi metodi organizzativi nelle pratiche commerciali, nell’organizzazione del luogo di lavoro o nelle relazioni esterne di un’impresa: *“ipotesi non ricorrente”*;
- di un metodo di produzione o di distribuzione nuovo o sensibilmente migliorato, inclusi cambiamenti significativi nelle tecniche, nelle attrezzature o nel software: *“ipotesi non ricorrente”*.

Come anticipato precedentemente, le attività previste nel progetto definitivo non ricalcano pienamente quanto era stato indicato dalla proponente nelle integrazioni fornite durante l’istruttoria preliminare. In tale documento si specificava che i servizi di consulenza per l’innovazione presentavano i seguenti interventi: studio di fattibilità del progetto di innovazione dello stabilimento di Brindisi, in particolare sulla digitalizzazione integrata con l’utilizzo di tecnologie ICT e sulla reingegnerizzazione del processo produttivo in vista dell’introduzione dei nuovi prodotti; progettazione tecnica delle interfacce tra le nuove macchine e il sistema azienda; studio e sviluppo dei software per la connessione; controllo della realizzazione della connessioni; collaudo; certificazione del processo e del prodotto. Le fasi di implementazione descritte non



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

sono state indicate nella scheda (documento Sezione 4) presentata dalla proponente, pertanto in fase istruttoria si sono richieste integrazioni. Nelle integrazioni fornite non sono stati adottati elementi sufficienti a supporto, come precedentemente già evidenziato nella presente relazione.

1. Grado di innovazione del progetto.

Alla luce della sola progettualità indicata per l'intervento di digitalizzazione si valuta un grado di innovazione basso. Le attività previste si limitano infatti alla redazione del progetto di digitalizzazione della fabbrica in ottica Industria 4.0 senza alcuna effettiva realizzazione delle azioni individuate.

Punteggio assegnato: 5

Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti

2. Validità tecnica del progetto.

Alla luce della sola progettualità indicata per l'intervento di digitalizzazione si valuta un grado di validità tecnica basso. Non viene fornito, infatti, un sufficiente livello di dettaglio e non viene indicata una fase di effettiva implementazione degli interventi di digitalizzazione.

Punteggio assegnato: 5

Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti

3. Validità economica del progetto.

Alla luce della sola progettualità indicata per l'intervento di digitalizzazione si valuta un grado di validità economica basso. Le spese indicate infatti si fermano alla sola fase di progettazione degli interventi.

Punteggio assegnato: 5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

4. Valorizzazione aziendale dei risultati.

Alla luce della sola progettualità indicata per l'intervento di digitalizzazione si valuta un grado di valorizzazione aziendale dei risultati basso. Senza la fase di effettiva implementazione non è possibile pervenire a risultati di interesse per l'azienda.

Punteggio assegnato: 5

Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti

5. Competenze coinvolte ed eventuali ricadute occupazionali del progetto.

Alla luce del curriculum e del profilo aziendale dei fornitori, le competenze coinvolte e le ricadute occupazionali appaiono medio alte.

Punteggio assegnato: 7,5

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti

Giudizio finale complessivo

Ai fini della valutazione del Programma di investimento in innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione, si esprime un giudizio finale negativo, alla luce del fatto che sono state previste esclusivamente attività di sola progettualità per l'intervento di digitalizzazione.

PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 27,5

(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti)

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Valutazione tecnico economica

Per quanto riguarda il progetto in **Servizi di Consulenza in Materia di Innovazione**, la società nella Sezione 4 del progetto definitivo propone *Consulenza in materia di servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione* per € 60.000,00, così come proposto da preventivo della Logos Italia S.r.l. datato 30/05/2018.

Nello specifico, l'impresa ha presentato il curriculum vitae del tecnico che prenderà parte al progetto. Tale progetto si svolgerà in due fasi:

1. Fase di attività 1 dal 01/06/2018 al 30/05/2019: *Analisi del processo produttivo aziendale, dei sistemi informativi e dei singoli macchinari* per un totale di n. 1 esperto Arch. Paolo Previati di I livello (€ 500,00/giornata) per un totale di 58 giornate al costo totale di € 29.000,00;
2. Fase di attività 2 dal 01/06/2019 al 30/06/2020: *Progetto di digitalizzazione attraverso l'introduzione di nuove tecnologie finalizzate alla connettività dell'intera fabbrica* per un totale di n. 1 esperto Arch. Paolo Previati di I livello (€ 500,00/giornata) per un totale di 62 giornate al costo totale di € 31.000,00.

Si rammenta che la comunicazione di ammissibilità, in materia di innovazione prescriveva quanto di seguito riportato: *"Maggiore dettaglio è richiesto nelle descrizioni delle ricadute e del nuovo valore aggiunto proposto con le innovazioni di prodotto e di processo proposte"*. L'impresa non ha ottemperato a tale prescrizione; a ciò si aggiunge l'esito negativo della valutazione effettuata dall'esperto scientifico.

SERVIZI PER L'INNOVAZIONE DEI PROCESSI E DELL'ORGANIZZAZIONE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazioni concedibili (€)
<i>Progettazione e realizzazione di nuovi processi attraverso l'Information Technology</i>				
<i>Reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti attraverso l'Information Technology</i>	n.120 giornate lavorative della Logos Italia s.r.l. per Reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti	60.000,00	0,00	0,00
TOTALE		60.000,00	0,00	0,00

6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi

Non sono previsti investimenti per l'acquisizione di servizi.

7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

7.1 Dimensione del beneficiario

La società, così come accertato in sede di valutazione istruttoria dell'istanza di accesso, ha una dimensione di piccola impresa atteso che l'ultimo bilancio (2016) approvato in data antecedente quella di presentazione

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

dell'istanza di accesso (06/09/2017), riporta un fatturato pari ad € 2.895.952,00 così come di seguito rappresentato:

Dati relativi alla dimensione di impresa anche alla luce delle eventuali partecipazioni dei soci; Periodo di riferimento (ultimo bilancio approvato): anno 2016		
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio
32,10*	2.895.952,00	5.471.548,00

Inoltre l'impresa, in allegato al progetto definitivo, ha inviato anche il Bilancio 2017 che riporta un fatturato pari ad € 3.865.080,00 ed un attivo di bilancio pari ad € 5.383.013,00 (come risultante da Bilancio 2017) e un dato ULA pari a 32,91 (come risultante da Sez. 9 - Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su impegno occupazionale).

Infine, da verifiche camerali del 07/06/2019 condotte in fase istruttoria del progetto definitivo, non sono emerse altre partecipazioni.

7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

La tabella seguente, fornita dall'impresa nella Sez. 2, rappresenta una situazione delle società e dell'andamento del risultato della gestione attraverso una destrutturazione per macro classi del conto economico, così come di seguito riportato:

VOCI DI BILANCIO	2016	2017	2018	2021
Fatturato	2.895.952,00	3.865.080,00	5.182.902,00	5.500.000,00
Valore della produzione	3.211.318,00	4.285.467,00	5.683.184,00	5.525.000,00
Margine Operativo lordo	81.532,00	801.414,00	1.386.680,00	680.000,00
Utile d'esercizio	69.673,00	633.342,00	1.052.978,00	523.600,00

7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti

Il piano finanziario proposto dall'impresa in sede di valutazione dell'istanza di accesso prevedeva, a fronte di investimenti pari ad € 2.145.650,00, fonti di copertura per € 2.168.042,50, di cui un apporto di mezzi propri pari ad € 330.000,00, un finanziamento a m/l termine pari ad € 650.000,00 ed agevolazioni pari ad € 1.188.042,50, sufficienti per garantire la copertura del programma di investimenti ammissibile.

In occasione della presentazione del progetto definitivo, e successive integrazioni l'impresa ha proposto il seguente piano di copertura:

Investimenti proposti	€ 1.961.102,20
Apporto mezzi propri	€ 900.000,00
Agevolazioni richieste	€ 1.104.946,00
TOTALE	€ 2.004.946,00

* Si precisa che tale dato è stato fornito in fase di accesso con DSAN dell'08/03/2018, nella quale viene specificato che il dato inserito, rappresenta la dimensione aziendale totale.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

A tal proposito l'impresa Sheetmetal S.r.l. ha prodotto:

- verbale di assemblea dei soci del 21/06/2018 (estratto pag. 47-48) inviato con PEC del 04/07/2018 ed acquisito da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 7106/l del 05/07/2018 in prima battuta e poi sostituito con PEC dell'08/05/2019 acquisito da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 3217/l del 09/05/2019 con cui l'Assemblea all'unanimità delibera "di costituire una riserva di patrimonio denominata RISERVA PIA TIT. II PO FESR 2014-2020 per un totale di € 900.000,00 da utilizzare come apporto di mezzi propri per la copertura degli investimenti previsti, attraverso il riutilizzo della riserva già nelle disponibilità dell'azienda per € 490.153,74 precedentemente individuabile sotto la voce di Bilancio RISERVA PIA TIT. IX PO FESR 2007-2013, e l'accantonamento di € 409.846,26 quale parte dell'utile dell'esercizio 2017 e riportato a nuova giusta decisione assembleare di approvazione del Bilancio 2017".

L'impresa in sede di progetto definitivo, ed in particolare nella Sez. 2, al fine di ottemperare alla suddetta prescrizione dichiara che: l'esercizio 2017 evidenzia un equilibrio finanziario di € 624.037,00 e riporta la seguente tabella:

P.N.	1.391.245,00	757.906,00
di cui riserve disponibili per:	0,00	510.852,00
Fondo per rischi e oneri	0,00	0,00
TFR	363.127,00	321.609,00
Debiti m/l termine	1.479.310,00	2.379.320,00
Risconti passivi	697.144,00	743.055,00
TOTALE CAPITALE PERMANENTE	3.930.826,00	4.201.890,00
Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	0,00	0,00
Immobilizzazioni	3.306.789,00	3.724.761,00
Risconti passivi (limitatamente ai contributi pubblici)	0,00	0,00
Crediti m/l termine	0,00	0,00
CAPITALE PERMANENTE - ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	624.037,00	477.129,00

Pertanto, si conferma quanto previsto nel verbale di assemblea presentato dall'impresa.

Tuttavia, in sede di rendicontazione l'impresa dovrà dimostrare di aver denominato la riserva di Bilancio con la nuova denominazione: RISERVA PIA TIT. II PO FESR 2014-2020.

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa dell'ipotesi di copertura finanziaria:

COPERTURA FINANZIARIA DELL'INVESTIMENTO	
INVESTIMENTO AMMISSIBILE	€ 1.816.708,16
Agevolazione	€ 1.005.649,02
Apporto di mezzi propri	€ 900.000,00
Totale mezzi esenti da aiuto	€ 900.000,00
TOTALE FONTI	€ 1.905.649,02
Rapporto mezzi finanziari esenti da aiuto /costi ammissibili	49,54%

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Nel rispetto di quanto stabilito dall'art. 6 comma 7 dell'Avviso (che prevede che il contributo finanziario, esente da sostegno pubblico, assicurato dal soggetto beneficiario debba essere pari almeno al 25% dei costi ammissibili previsti) si evidenzia che l'apporto di contributo finanziario esente da sostegno pubblico è pari al 49,54%.

8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale

Il soggetto proponente, in sede di presentazione del progetto definitivo, dichiara di voler procedere, nel corso della realizzazione dell'investimento, all'incremento occupazionale per n. 8,17 U.L.A. riferito al numero di dipendenti medi da assumersi nell'esercizio a regime presso la sede oggetto del programma di investimento. A tal proposito la società, in allegato al progetto definitivo, presenta:

1. dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del legale rappresentante, su "impegno occupazionale" e "interventi integrativi salariali" – Sezione 9 A in cui dichiara:
 - di aver previsto, nell'ambito di investimenti, un incremento occupazionale a regime di n. 8,17 U.L.A.;
 - di non aver fatto ricorso, negli anni 2015, 2016 e 2017 a nessun tipo di intervento integrativo salariale;
 - che il numero di dipendenti (in termini di U.L.A.) presso l'unità locale oggetto del presente programma di investimenti, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 8,83 unità;
 - che il numero di dipendenti (in termini di U.L.A.) in tutte le unità locali presenti in Puglia, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 8,83 unità;
 - che il numero di dipendenti (in termini di U.L.A.) complessivi dell'impresa, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 32,91 unità⁵.
2. elenco analitico - Sezione 9 B - dei dipendenti complessivi nei dodici mesi antecedenti (*settembre 2016 - agosto 2017*) la presentazione dell'istanza di accesso riportante un totale di 8,83 U.L.A.;
3. copia del Libro Unico del Lavoro (cedolini paga), relativo a tutte le mensilità riferite al periodo (09/2016 – 08/2017), da cui si evincono le unità lavoro in forza sin dai dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso;
4. Sezione 9C - Relazione di sintesi sull'impatto occupazionale degli investimenti previsti:

1. Descrizione situazione occupazionale ANTE INVESTIMENTO e POST INVESTIMENTO AGEVOLATO:

La società dichiara che nei 12 mesi antecedenti la presentazione della domanda presenta complessivamente un totale di 32,91 ULA, di cui 6 ULA donne. Nella sede di Brindisi in Via Orso Mario Corbino N.39, nei 12 mesi precedenti la presentazione della domanda sono presenti 8,83 ULA, di cui 3 ULA donne.

La società prevede un incremento nell'anno a regime di 8,17 ULA, di cui 3 ULA donne, nella suddetta sede di Brindisi. Pertanto, la situazione occupazionale post investimento agevolato nella sede di Brindisi prevede 17 ULA, di cui 6 ULA donne. In conclusione, la situazione occupazionale complessiva della società post investimento prevede 41,08 ULA, di cui 9 ULA donne.

⁵ Tale dato è stato dichiarato anche in sede di istanza di accesso a mezzo DSAN, a firma del legale rappresentante, attestante che, nei dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso, il dato ULA nel Comune di Brindisi è pari a 8,83, il dato ULA nella sede di Rivoli (To) è pari a 24,08 ULA ed il dato ULA complessivo aziendale è pari a 32,91 ULA.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

2. Esplicitazione degli EFFETTI OCCUPAZIONALI COMPLESSIVI CHE L'INVESTIMENTO STESSO GENERA:

L'impresa dichiara che l'incremento occupazionale è previsto esclusivamente per la sede di Brindisi, sede dell'investimento. Nell'anno a regime nella suddetta sede si prevede di avere 17 ULA, di cui 6 ULA donne. Nel dettaglio saranno incrementate:

- a. le figure degli impiegati che da 4,33 ULA, di cui 2 ULA donne (dato dei 12 mesi precedenti la presentazione della domanda), passano a 8 ULA, di cui 4 ULA donne. L'incremento nell'anno a regime degli impiegati sarà pari quindi a 3,67 ULA, di cui 2 ULA donna;
- b. le figure degli operai che da 4,50 ULA, di cui 1 ULA donna (dato dei 12 mesi precedenti la presentazione della domanda), passano a 9 ULA, di cui 2 ULA donne,
- c. l'incremento nell'anno a regime degli operai sarà pari a 4,5 ULA, di cui 1 ULA donna,
- d. l'incremento totale sarà di 8,17 ULA, di cui 3 ULA donne.

3. Descrizione articolata delle strategie imprenditoriali legate alla:

- **SALVAGUARDIA OCCUPAZIONALE:** la società dichiara di attuare politiche di controllo di gestione finalizzate a mantenere costantemente sotto controllo la situazione economica e finanziaria dell'azienda al fine di salvaguardare il livello occupazionale;
- **VARIAZIONE OCCUPAZIONALE:** il programma d'investimenti prevede un incremento occupazionale nell'anno a regime di 8,17 ULA con particolare attenzione anche all'inserimento di personale femminile che vede un incremento di 3 unità lavorative annue;

4. Esplicitazioni delle MOTIVAZIONI che giustificano IL NUMERO di unità incrementali previste:
il nuovo personale consentirà alla società proponente di completare l'organizzazione aziendale ed essere ampiamente dimensionata per i nuovi flussi di lavoro derivanti dall'aumento della capacità produttiva ai cui è finalizzato il programma di investimenti;

5. Illustrazione dettagliata delle MANSIONI DEI NUOVI OCCUPATI:

L'impresa dichiara che il programma d'investimenti prevede un incremento occupazionale nell'anno a regime di 8,17 ULA (di cui 3 ULA donne). A regime, l'unità produttiva registrerà i seguenti incrementi di personale:

- 3,67 ULA nella categoria impiegati (di cui 2 ULA donne) riguardanti risorse umane specializzate in lavori di ufficio in reparti tecnici e amministrativi; nella categoria impiegati è previsto l'inserimento di una risorsa con titolo di studio di laurea, mentre per i reparti tecnici si assumeranno periti industriali o personale con comprovata esperienza professionale nel settore.
- 4,50 ULA nella categoria operai (di cui 1 ULA donna) riguardanti risorse umane da adibire a compiti di officina e magazzino.

6. Descrizione del LEGAME DIRETTO del programma agevolato con il contributo agli OBIETTIVI DI INNOVAZIONE e di MIGLIORAMENTO DELLE PERFORMANCE definiti nel progetto di investimento:

L'impresa dichiara che il programma agevolato permetterà di innovare i processi di produzione nell'ottica della fabbrica digitale. Tale innovazione migliorerà le performance aziendali anche grazie alla riorganizzazione del personale interno che verrà formato per utilizzare i nuovi metodi di lavoro.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

In relazione al dato occupazionale si evidenzia che l'impresa, nell'ambito del precedente programma di investimenti - PIA Titolo IX – PO 2007-2013 - Piccole Imprese, si è impegnata, come da Disciplinare, sottoscritto in data 15/05/2015, ad effettuare un incremento occupazionale nell'esercizio a regime (2018⁶) pari a 15 ULA.

Si evidenzia che l'impresa, con PEC del 25/03/2019, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 2150/I del 26/03/2019, in sede di dichiarazione di monitoraggio ex art. 7.2 relativa all'esercizio 2018, ha dichiarato un dato occupazionale di 14,50 ULA, rilevando uno scostamento di -0,50 ULA rispetto all'impegno assunto in sede di sottoscrizione del Disciplinare. A tal riguardo, in seguito alla richiesta e relativo riscontro di chiarimenti e approfondimenti circa detto scostamento, Puglia Sviluppo S.p.A. con nota prot. n. 2988/U del 24/04/2019 ha informato la Sezione Competitività e ricerca dei sistemi produttivi circa le motivazioni adottate dall'impresa che con mail del 19/04/2019, acquisita da Puglia Sviluppo il 23/04/2019 con prot. n. 2946/I, ha chiarito che la discrepanza tra il valore dichiarato di 15 ULA in riferimento al PIA realizzato (Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione – Titolo IX – Avviso pubblicato sul BURP n. 191 del 10/12/2008 - 2007 – 2013) ed il valore medio riferito all'anno 2018, ossia, di 14,50 ULA, è "dovuta al fatto che i volumi di produzione ipotizzati da SMF, all'atto di formulazione del PIA, hanno subito uno slittamento negli anni successivi, e che anche l'assunzione del personale ha dovuto allinearsi a tale slittamento". Tuttavia, come si evince dal foglio di calcolo delle ULA, allegato alla predetta DSAN di monitoraggio 7.2, dal mese di ottobre 2018 sono state assunte n. 16 Unità lavorative, benché il conteggio ULA ne restituisca 14,50.

L'impresa, inoltre, con PEC del 06/08/2019 ha richiesto lo slittamento dell'anno a regime dal 2018 al 2019. Si riporta, di seguito, la rappresentazione del dato occupazionale:

Occupazione generata dal programma di investimenti			
		TOTALE	DI CUI DONNE
Media ULA nel 12 mesi antecedenti l'istanza di accesso (settembre 2016 - agosto 2017)	Dirigenti	0	0
	Impiegati	4,33	2
	Operai	4,5	1
	TOTALE	8,83	3
PIA TIT IX – PO 2007 – 2013 Media ULA nell'esercizio a regime (2019 a seguito di slittamento)	Dirigenti	0	0
	Impiegati	9	4
	Operai	6	0
	TOTALE	15	4
Incremento ULA	Dirigenti	0	0
	Impiegati	3,67	2
	Operai	4,5	1
	TOTALE	8,17	3
PIA PO 2014 - 2020 Media ULA nell'esercizio a regime (2022)	Dirigenti	0	0
	Impiegati	12,67	6
	Operai	10,5	1
	TOTALE	23,17	7

⁶ L'anno a regime, inizialmente previsto per il 2017, è stato successivamente slittato al 2018 come da autorizzazione della Regione Puglia con nota del 10/08/2016 prot. AOO 158/6847.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Infine si precisa che, in relazione all'incremento occupazionale previsto a regime di **8,17 ULA** (di cui 3 ULA donne), secondo quanto dichiarato dall'impresa, lo stesso avverrà secondo le seguenti modalità:

- 3,67 ULA nella categoria impiegati (di cui 2 ULA donne) riguardanti risorse umane specializzate in lavori di ufficio in reparti tecnici e amministrativi;
- 4,50 ULA nella categoria operai (di cui 1 ULA donne) riguardanti risorse umane da adibire a compiti di officina e magazzino.

Il nuovo personale consentirà alla società proponente di completare l'organizzazione aziendale ed essere ampiamente dimensionata per i nuovi flussi di lavoro derivanti dall'ampliamento della capacità produttiva. Pertanto, l'incremento occupazionale è sintetizzabile come segue:

Sheetmetal Fabrication S.r.l.	Media ULA nell'esercizio a regime PIA TIT IX – PO 2007 – 2013 (2019 a seguito di slittamento)	ULA nell'esercizio a regime (2022)	Variazione
Dirigenti	0	0	0
<i>di cui donne</i>	0	0	0
Impiegati	9	12,67	3,67
<i>di cui donne</i>	4	2	2
Operai	6	10,5	4,5
<i>di cui donne</i>	0	1	1
TOTALE	15	23,17	8,17
<i>di cui donne</i>	4	3	3

A tal riguardo, si prescrive che l'incremento occupazionale presso la sede dovrà riguardare nuove unità lavorative e non potrà fare riferimento a personale già presente in organico presso altre sedi aziendali fuori dal territorio pugliese.

9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria

Dalle verifiche istruttorie sopra riportate, l'impresa ha ottemperato alle prescrizioni riportate nella comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo prot. n. AOO_158/2980 del 17/04/2018 ed in particolare:

1. Prescrizioni sugli aspetti innovativi del progetto;
2. Prescrizioni in merito al progetto di R&S e Innovazione;
3. Prescrizione in merito alla capacità produttiva a regime;
4. Prescrizioni in merito alla Sostenibilità Ambientale dell'intervento.

Si segnala che, in sede di progetto definitivo e successive integrazioni, l'impresa ha provveduto a realizzare quanto prescritto nella fase di progettazione precedente in termini di innovatività della proposta, di R&S, di capacità produttiva a regime ed, infine, in merito alle prescrizioni inerenti l'Autorità Ambientale. Non risultano soddisfatte le prescrizioni in merito all'Innovazione e per tale ragione si è proceduto ad accertare l'inammissibilità di tale spesa come esposto nei paragrafi precedenti.

P.I.A. TIT. Il Capo 2 - Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

10. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva

Si prescrive che il soggetto proponente dovrà provvedere a:

- ↓ In materia di portata innovativa:
 - si prescrive la formulazione di una dettagliata analisi dei rischi delle attività previste nella presente proposta progettuale.
- ↓ In materia di incremento occupazionale:
 - si prescrive che l'incremento occupazionale presso la sede dovrà riguardare nuove unità lavorative e non potrà fare riferimento a personale già presente in organico presso altre sedi aziendali fuori dal territorio pugliese;
- ↓ In materia di Attivi Materiali:
 - eventuali costi di imballaggio e di trasporto, non attualmente quantificabili, in sede di rendicontazione saranno rese ammissibili a condizione che siano capitalizzate sul cespite di riferimento. Inoltre, in sede di rendicontazione si provvederà a decurtare le spese relative al corso di formazione inserite nel preventivo 10092014 del-28/05/2018 KEYENCE ITALIA S.p.A. per l'acquisto di Profetori profili, attualmente non quantificabili.

Soggetto realizzatore	Localizzazione	Settore di attività del progetto industriale (codice ATECO 2007)	Dimensione impresa	Incremento ULA previsto	Programma Integrato di agevolazione (euro)				Totale agevolazioni ammesse	Periodo di realizzazione	
					Attivi Materiali	R&S	Investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e dell'organizzazione	Servizi di consulenza			E-business
Sheetmetal Fabrication S.r.l.	Via Orso Mario Corbino n. 39 Brindisi (BR)	25.62.00 - Lavori di meccanico generale	Piccola	+8,17	1.120.277,20	696.630,96	0,00	0,00	0,00	1.816.708,16	01/06/2018 - 30/05/2021
TOTALE INVESTIMENTI PROGRAMMA INTEGRATO DI AGEVOLAZIONI										1.816.708,16	1.005.649,02



pugliasviluppo

P.I.A. TIT. II Capo 2 - Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Si riporta, di seguito, la tempistica di realizzazione dell'investimento di Sheetmetal Fabrication S.r.l. (GANTT):

Tipologia Attività	2018				2019				2020				2021	
	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.	I Trim.	II Trim.
Attivi														
Materiali														
R&S														
Innovazione														



pugliasviluppo

50

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

11. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva. Di seguito, si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Tipologia spesa	Progetto di Massima		Progetto Definitivo		
		Investimenti Ammessi con D.D. n. 588 del 16/04/2018 (€)	Agevolazioni Ammesse con D.D. n. 588 del 16/04/2018 (€)	Investimenti Proposti €	Investimenti Ammissibili €	Contributo ammesso €
Asse prioritario III Obiettivo specifico 3a Azione 3.1 – Sub – azione 3.1.c	Attivi Materiali	1.335.650,00	601.042,50	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1 – Sub – azione 3.1.c	Servizi di Consulenza ambientali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3e Azione 3.7 – Sub – azione 3.7.d	E-Business	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3d Azione 3.5 – Sub – azione 3.5.f	Servizi di Consulenza in internazionalizzazione (FIERE, MARKETING INTERNAZIONALE e PROGR. DI INTERNAZ.)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Asse prioritario III		1.335.650,00	601.042,50	1.151.102,20	1.120.277,20	504.124,74
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1 – Sub – azione 1.1.c	Ricerca Industriale	535.000,00	428.000,00	535.000,00	418.328,50	334.662,80
	Sviluppo Sperimentale	215.000,00	129.000,00	215.000,00	278.102,46	166.861,48
	Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.3 – Sub – azione 1.3.e	Innovazione tecnologica	60.000,00	30.000,00	60.000,00	0,00	0,00
Totale Asse prioritario I		810.000,00	587.000,00	810.000,00	696.430,96	501.524,28
TOTALE		2.145.650,00	1.188.042,50	1.961.102,20	1.816.708,16	1.005.649,02

Relativamente alle agevolazioni si evidenzia che, da un investimento richiesto pari a € 1.961.102,20, ammesso per € 1.816.708,16 deriva un'agevolazione di € 1.005.649,02.

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

I sottoscrittori dichiarano, in relazione alla presente istruttoria, l'insussistenza, anche potenziale, di conflitti di interesse.

Modugno, 04/11/2019

Il Responsabile di Commessa

Michele Caldarola

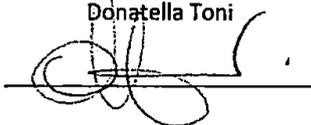


Visto:

Program Manager

Sviluppo del Sistema Regionale e dei settori strategici

Donatella Toni



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

Allegato: Elencazione della documentazione prodotta nel progetto definitivo

L'impresa, in aggiunta alla documentazione obbligatoria presentata con PEC del 15/06/2018, in allegato al progetto definitivo ed acquisita da Puglia Sviluppo con prot. 6403/I del 18/06/2019 ha inviato quanto segue:

- ✓ Diagramma di GANTT;
- ✓ Segnalazione Certificata di agibilità;
- ✓ Visura catastale;
- ✓ Planimetria generale completa di legenda e tabella superfici, timbrata e firmata dal tecnico e dal legale rappresentante dell'impresa;
- ✓ Elaborati grafici dello stabilimento, timbrati e firmati dal tecnico e dal legale rappresentante dell'impresa, recanti la situazione ante e post investimento;
- ✓ Relazione sullo stato di implementazione degli accorgimenti e delle prescrizioni sulla sostenibilità ambientale a firma del tecnico abilitato;
- ✓ Bilancio approvato al 31/12/2017;
- ✓ LUL relativo alle 12 mensilità antecedenti la data di presentazione della domanda;
- ✓ DSAN iscrizione CCIAA e vigenza;
- ✓ DSAN antimafia;
- ✓ CV e profili fornitori;
- ✓ Preventivi;
- ✓ DSAN di impegno alla diffusione dei risultati.

A seguito di richiesta di documentazione integrativa e/o spontanea, il soggetto proponente ha inviato la seguente documentazione:

- ❖ Con PEC del 04/07/2018 acquisita da Puglia Sviluppo con prot. AOO PS GEN n. 7106/I del 05/07/2018 l'impresa ha prodotto:
 - Perizia giurata in data 03/07/2018 redatta dall'ing. Luca Oggero, iscritto all'Albo degli ingegneri di Brindisi al n. 710 con cui attesta la conformità urbanistica ed edilizia degli immobili, oltre che la conformità al PAU, alla relativa variante e alla Segnalazione Certificata di agibilità;
 - Copia del nuovo piano di copertura degli investimenti a calcolo delle agevolazioni;
 - Copia del verbale di assemblea dei soci del 21/06/2018 in cui l'Assemblea all'unanimità delibera "di costituire una riserva di patrimonio denominata RISERVA PIA TIT. II PO FESR 2014-2020 per un totale di € 900.000,00 da utilizzare come apporto di mezzi propri per la copertura degli investimenti previsti, attraverso il riutilizzo della riserva già nelle disponibilità dell'azienda per € 490.153,74 precedentemente individuabile sotto la voce di Bilancio RISERVA PIA TIT. IX PO FESR 2007-2013, e l'accantonamento di € 409.846,26 quale parte dell'utile dell'esercizio 2017 e riportato a nuovo giusta decisione assembleare di approvazione del Bilancio 2017".
- ❖ Con PEC dell'8/05/2019 acquisita da Puglia Sviluppo con prot. AOO PS GEN n. 3217/I del 09/05/2019 l'impresa ha prodotto:
 - puntuale descrizione degli Attivi Materiali previsti per ciascuno dei due prodotti indicati accompagnata da considerazioni di carattere tecnologico e relative ai singoli processi produttivi considerati e, più in generale, ai cicli di produzione nel loro complesso, che giustificano le scelte diverse effettuate nella redazione del progetto definitivo;
 - dettaglio voce di spesa "Personale" circa l'impegno di ciascuno dei soggetti indicati in tabella;

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 27

Sheetmetal Fabrication S.r.l.

Progetto Definitivo n. 48

Codice Progetto: 39ONX81

- CV relativi ai professionisti coinvolti nell'ambito della R&S;
 - Foto Baffle;
 - Foto Heat Shield;
 - Copia conforme all'originale del Verbale estratto dal libro dell'Assemblee dei soci (pag. 47 – 48) relativo alle modalità di copertura del programma di investimento;
 - Preventivi aggiornati relativi alle spese in Attivi Materiali con descrizione tecnica dei macchinari;
- ❖ Con PEC del 21/05/2019 acquisita da Puglia Sviluppo con prot. AOO PS GEN n. 3534/I del 22/05/2019 l'impresa ha prodotto preventivo dell'Università del Salento del 10/05/2019 relativo ai "Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca" afferenti alla R&S.

IL PRESENTE ALLEGATO
E' COMPOSTO DA ...⁵⁴..... FOGLI

LA DIRIGENTE /
(avv. *Gianna Elisa Benforgia*)

