

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 15 novembre 2018, n. 2047

**PO FESR 2014/2020-Titolo II-Capo II "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI"- AD n 798 del 07.05.15 "Avviso per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'art 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n.17 del 30.09.14". Del di Indirizzo relativa al prog definitivo del Sog Proponente: L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na) Cod prog: AXX7353.**

Assente l'Assessore sulla base dell'istruttoria espletata dal Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese, confermata dalla Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, riferisce quanto segue:  
l'Assessore Giannini

- Vista la Legge Regionale n. 10 del 20.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni ed integrazioni;
- Vista la L.R. del 20.06.2008, n. 15 e s.m.i. "Principi e linee guida in materia di trasparenza dell'attività amministrativa nella Regione Puglia";
- Visto la DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/3/2013, con la quale la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi del FSC 2000 - 2006 e FSC 2007 - 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, n. 60/2012, n.79/2012, n. 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l'attuazione delle stesse;
- Visto l'art. 2, commi 203 e seguenti, della legge 23 dicembre 1996, n. 662, recante disposizioni in materia di programmazione negoziata;
- Visto il Decreto Legislativo n. 123 del 31 marzo 1998 recante disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese e disciplinante la procedura negoziale di concessione degli aiuti;
- Vista la DGR n. 1518 del 31/07/2015 e s.m.i., con la quale la Regione ha adottato il nuovo modello organizzativo denominato "Modello Ambidestro per l'innovazione della macchina Amministrativa Regionale - MAIA", integrata con DGR n. 458 del 08/04/2016;
- Vista la DGR n. 833 del 07/06/2016 che nomina i Responsabili di Azione P.O. FESR - FSE 2014-2020;
- Vista la DGR n. 1176 del 29/07/2016 avente come oggetto "Atto di Alta organizzazione MAIA adottato con Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 443 del 31/07/2015. Conferimento incarichi di Direzione di Sezione";
- Visto il Regolamento UE n. 679/2016, "relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE (regolamento generale sulla protezione dei dati)" e il successivo D. Lgs. n. 101/2018 recante Disposizioni per l'adeguamento della normativa nazionale alle disposizioni del regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 aprile 2016";
- Visto l'Atto Dirigenziale n. 16 del 31.03.2017 di "Conferimento incarichi di Direzione Servizio";
- Visto il Decreto Legislativo n. 118 del 23.06.2011 e s.m.i.;
- Vista la Legge regionale 29 dicembre 2017 n. 67 (legge di stabilità regionale 2018);
- Vista la Legge regionale 29 dicembre 2017 n. 68 "Bilancio di previsione della Regione Puglia per l'esercizio finanziario 2018 e pluriennale 2018 - 2020";
- Vista la Deliberazione di Giunta Regionale n. 38 del 18 Gennaio 2018 di approvazione del Documento tecnico di accompagnamento al bilancio di previsione e del Bilancio finanziario gestionale 2018-2020 previsti dall'art. 39, comma 10 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 e ss.mm.ii.;
- Visto l'Atto Dirigenziale n. 1253 del 31.07.2017 di "Conferimento incarico di titolarità di Responsabile di Sub Azione 1.1.2 - 3.1.2 e A.D. n. 1381 del 17.07.2018.

**Premesso che:**

- in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l'Accordo di Programma Quadro Rafforzato "Sviluppo Locale"

per un ammontare di risorse pari ad € 586.200.000,00 prevedendo, nell'allegato 1 "Programma degli interventi immediatamente cantierabili", tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l'operazione denominata "PIA Manifatturiero/ Agroindustria - Medie Imprese", a cui sono stati destinati € 90.000.000,00;

- il Regolamento n. 17 del 30.09.2014 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE e s.m.i. e specificatamente il Titolo II Capo II che disciplina gli "Aiuti ai programmi di investimento alle Medie Imprese" (B.U.R.P. n. 139 suppl. del 06.10.2014);
- con Delibera della Giunta Regionale del 21 novembre 2014, n. 2424 "Fondo per lo sviluppo e coesione 2007-2013 Accordo di Programma Quadro Rafforzato Sviluppo Locale. Rimodulazione delle risorse a seguito delle riduzioni apportate al fondo con Deliberazione CIPE n. 14/2013" pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 172 del 17/12/2014, si è stabilita la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell'Accordo, sulla base dei criteri della DGR n. 2120 del 14/10/2014.

#### **Considerato che:**

- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico 1a "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013 e all'Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 - 2020, adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- la coerenza dell'intervento "PIA Manifatturiero/Agroindustria Medie imprese" siglato il 25 luglio 2013 con le finalità e gli obiettivi della Programmazione dei Fondi Comunitari attualmente in corso e il nuovo ciclo 2014 - 2020 in termini di:
  - criteri di selezione dei progetti;
  - regole di ammissibilità all'agevolazione;
  - regole di informazione e pubblicità;
  - sistema di gestione e controllo istituiti dalla Regione Puglia per la corretta attuazione degli interventi;è stata sottoposta al Comitato di Sorveglianza del Programma Operativo 2014 - 2020 nella seduta del 11 marzo 2016, il quale ha confermato che i criteri e la metodologia adottata dall'AdG garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;
- l'attivazione di detto intervento consente di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014-2020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto.

#### **Rilevato che:**

- con D.G.R. n. 2445 del 21/11/2014 la Giunta Regionale ha designato la Società Puglia Sviluppo S.p.A. di Modugno (BA), quale Soggetto Intermedio per l'attuazione degli aiuti di cui al Titolo II "Aiuti a finalità regionale" del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014 e ss.mm.ii., a norma dell'art. 6, comma 7, del medesimo e dell'art. 123 paragrafo 6 del Regolamento (UE) n. 1303/2013 - (B.U.R.P. n. 174 del 22.12.2014);
- con delibera di Giunta Regionale n. 574 del 26.03.2015 è stato istituito il nuovo capitolo n. 1147031 di spesa ai sensi dell'art.52 del D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i.;
- la Deliberazione n.737 del 13/04/2015 con la quale la Giunta Regionale ha apportato la variazione al bilancio annuale 2015 e pluriennale 2015-2017 ai sensi dell'art. 42 della L.R. n.28/01 relativa all'accertamento delle

- maggiori entrate sul bilancio regionale derivanti dall'avvio del POR 2014-2020;
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 798 del 07/05/2015 è stato approvato, l'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Medie Imprese ai sensi dell'articolo 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" e dei relativi allegati (modulistica) (B.U.R.P. n. 68 del 14.05.2015);
  - con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 1061 del 15.06.2015 si è provveduto a procedere alla prenotazione di spesa dell'importo di € 20.000.000,00 e con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 1062 del 15/06/2015 si è provveduto a procedere alla prenotazione di spesa dell'importo di € 40.000.000,00 sul capitolo di spesa 1147031 "Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 - Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 - Settore d'intervento - Contributi agli investimenti alle imprese" a copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Medie Imprese ai sensi dell'articolo 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" di cui alla determinazione dirigenziale n. 798 del 07.05.2015;
  - la decisione C(2015) 5854 del 13/08/2015 con la quale la Commissione ha approvato il POR Puglia FESR-FSE 2014/2020 e ha dichiarato che lo stesso contiene tutti gli elementi di cui all'articolo 27, paragrafi da 1 a 6, e all'articolo 96, paragrafi da 1 a 7, del regolamento (UE) n. 1303/2013 ed è stato redatto in conformità con il modello di cui all'allegato t del regolamento di esecuzione (UE) n. 288/2014 della Commissione, in conformità all'articolo 96, paragrafo 10, del regolamento (UE) n. 1303/2013;
  - con DGR n. 1735 del 06 ottobre 2015 la Giunta Regionale ha approvato in via definitiva il Programma Operativo Regionale 2014/2020 - FESR della Puglia, a seguito della Decisione Comunitaria C(2015) 5854 del 13 agosto 2015 che adotta il Programma Operativo Puglia per l'intervento comunitario del Fondo Europeo di Sviluppo Regionale (B.U.R.P. n. 137 del 21.10.2015).

**Considerato che:**

- il POR Puglia 2014-2020 rappresenta lo strumento regionale di programmazione pluriennale dei Fondi Strutturali, per il periodo compreso tra 01/01/2014 e il 31/12/2020;
- il Programma Operativo definisce linee programmatiche ed attuative per contribuire all'implementazione della Strategia Europa 2020 (crescita intelligente, sostenibile e inclusiva) ed alla realizzazione della coesione economica, sociale e territoriale, individuando priorità, obiettivi, risultati attesi ed azioni in linea con il Reg. (UE) n. 1303/2013 (Regolamento generale), il Reg. (UE) n. 1301/2013 (norme specifiche del fondo FESR) ed il Reg. (UE) n. 1304/2013 (norme specifiche del fondo FSE) nonché con i contenuti dell'Accordo di Partenariato definito a livello nazionale;
- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico 1a "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013 e all'Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 - 2020, adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- con Determinazione del Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi n. 287 del 22 febbraio 2016 (pubblicata sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia n. 21 del 3 marzo 2016), approva le "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione dei progetti di R&S e di Innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione";
- con D.G.R. n. 1855 del 30.11.2016 la Giunta Regionale:

- ha apportato la variazione al Bilancio di Previsione e Pluriennale 2016-2018, al Documento Tecnico di accompagnamento e al Bilancio Gestionale approvato con DGR n. 159 del 23/02/2016 ai sensi dell'art. 51 comma 2) lettera a) del D.Lgs. 118/2011 stanziando risorse a valere, tra le altre Azioni, anche sulle Azioni 1.1, 1.2, 1.3, 3.1;
  - ha autorizzato il Responsabile delle Azioni 1.1, 1.2, 3.1, 3.3, 3.6, 4.2, nell'ambito del FESR ad operare sui capitoli di spesa del bilancio regionale di cui alla copertura finanziaria del presente provvedimento, la cui titolarità è in capo al Dirigente della Sezione Programmazione Unitaria;
- la DGR n. 477 del 28.03.17 di ulteriore variazione al Bilancio di Previsione 2017-2019 inerente il POR PUGLIA 2014-2020 - Assi I - III, con la quale è stata autorizzata la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad operare, per gli importi oggetto della variazione, sui capitoli di spesa dell'azione 3.5 di competenza della Sezione Internazionalizzazione, delle azioni 1.3 e 3.7 di competenza della Sezione Ricerca Innovazione e Capacità Istituzionale e delegata alla firma dei provvedimenti consequenziali.

**Considerato altresì che:**

- l'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)** in data 11 Dicembre 2016 ha presentato in via telematica l'istanza di accesso attraverso la procedura on line "PIA Medie Imprese" messa a disposizione sul portale [www.sistemapuglia.it](http://www.sistemapuglia.it) nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento;
- la società Puglia Sviluppo S.p.A., ha trasmesso la relazione istruttoria prot. n. AOO PS GEN 5006/U del 26.05.2017 acquisita agli atti della Sezione in data 29.05.2017 al prot. AOO\_158/4189, conclusasi con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità formale e sostanziale, nonché alla valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal soggetto proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na) (Codice progetto: AXX7353)**, così come previsto dall'art. 12 dell'Avviso pubblicato sul Burp n. 68 del 14.05.2015 e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;
- con Atto Dirigenziale n. 797 del 01.06.2017 è stata ammessa alla fase di presentazione della proposta del progetto definitivo, l'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.** con sede legale in **Via 11 Settembre 2001 - Mariglianella (Na) - P. IVA 01404161216**, per un investimento da realizzarsi a **San Giorgio Jonico (Ta) - Via Amilcare Cipriani Km. 0,600 - Codice Ateco 2007: 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"**;
- la Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi con nota prot. n. AOO\_158/4398 del 05.06.2017 ha comunicato all'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)** l'ammissibilità della proposta alla fase di presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)** ha presentato nei termini previsti dalla succitata comunicazione il progetto definitivo;
- la Soc. Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 30.10.2018 prot. AOO PS PIA 10208/U, agli atti della Sezione al prot. n. AOO\_158/10025 del 31.10.2018, ha trasmesso la Relazione Istruttoria, allegata al presente Atto per farne parte integrante (**ALLEGATO A**), sulla verifica di ammissibilità del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na) per l'investimento da realizzarsi a San Giorgio Jonico (Ta) - Via Amilcare Cipriani Km. 0,600 - Codice Ateco 2007: 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"**, con esito positivo.

**Rilevato altresì che:**

- dalla suddetta relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A. emerge che l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile alla impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)**, è pari a complessivi **€. 2.999.985,89** per un investimento di **€. 7.517.535,23 con un incremento occupazionale di n. + 55 unità (ULA)**, così come dettagliato in tabella:



Asse prioritario e Obiettivo specifico	Tipologia di spesa	Investimenti Ammessi	Agevolazioni ammesse
		Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1	Attivi Materiali	5.296.554,63	1.600.372,47
	Servizi di consulenza ambientali	10.650,00	5.325,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3d Azione 3.5	Servizi di consulenza in Internazionalizzazione	7.477,00	3.738,50
<b>Totale Asse III</b>		<b>5.314.681,63</b>	<b>1.609.435,97</b>
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	1.156.492,48	867.369,36
	Sviluppo Sperimentale	952.761,12	476.380,56
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.3	Innovazione Tecnologica	93.600,00	46.800,00
<b>Totale Asse I</b>		<b>2.202.853,60</b>	<b>1.390.549,92</b>
<b>TOTALE</b>		<b>7.517.535,23</b>	<b>2.999.985,89</b>

Tutto ciò premesso, si propone di esprimere l'indirizzo all'approvazione della proposta di progetto definitivo presentata dall'impresa proponente **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. (Codice progetto: AXX7353)**, con sede legale **Via 11 Settembre 2001 - Mariglianella (Na) - P. IVA 01404161216 - Codice Ateco 2007: 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"** che troverà copertura sui Capitoli di spesa riportati nella copertura finanziaria a seguito del provvedimento di assunzione della Obbligazione Giuridicamente Vincolante da parte della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi entro l'esercizio finanziario secondo il seguente schema:

<b>Importo totale</b>	<b>€</b>	<b>2.999.985,89</b>
<b>Esercizio finanziario 2018</b>	<b>€</b>	<b>1.499.992,98</b>
<b>Esercizio finanziario 2019</b>	<b>€</b>	<b>1.499.992,91</b>

e di procedere alle fasi successive sino alla sottoscrizione del disciplinare.

#### **Copertura Finanziaria di cui al D.lvo n. 118/2011 e ss.mm.ii.**

La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento è garantita, nell'ambito della dotazione finanziaria disponibile sui capitoli di spesa del Bilancio di Previsione 2016-2018 giusta DGR n. 1855 del 30.11.2016 e dalla DGR n. 477 del 28.03.2017, così dettagliati;

Codice Progetto MIR	Capitoli	Declaratoria	Missione Programma	Codice codifica del programma di cui al punto 1 lett. i) - All.to 7 del Dlgs n. 118/11	Codifica Piano dei Conti Finanziario	Importi €. Anno 2018	Importi €. Anno 2019
A0301.78 ATTIVI MATERIALI	1161310	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.1 – Quota UE	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	470.697,79	470.697,78
	1162310	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.1 – Quota STATO	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	329.488,45	329.488,45
A0301.79 SERVIZI DI CONSULENZA AMBIENTALI	1161310	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.1 – Quota UE	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	1.566,18	1.566,17
	1162310	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.1 – Quota STATO	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	1.096,33	1.096,32
A0305.66 SERVIZI DI CONSULENZA INTERNAZIONALIZZAZIONE	1161350	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.5 – Quota UE	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	1.099,59	1.099,59
	1162350	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 3.5 – Quota STATO	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	769,66	769,66
A0101.93 R&S	1161110	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 1.1 – Quota UE	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	395.220,57	395.220,56
	1162110	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 1.1 – Quota STATO	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	276.654,40	276.654,39
A0103.43 INNOVAZIONE TECNOLOGICA	1161130	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 1.3 – Quota UE	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	13.764,71	13.764,70
	1162130	Por 2014-2020. Fondo Fers Azione 1.3 – Quota STATO	14.5.2	1	U.2.03.03.03.999	9.635,30	9.635,29
<b>TOTALE EURO</b>						<b>1.499.992,98</b>	<b>1.499.992,91</b>

Con successivo provvedimento si procederà all'impegno e all'accertamento delle somme da parte della competente Sezione;

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 - comma 4 - lettere D/K della L.R. n. 7/97;

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

#### LA GIUNTA REGIONALE

- Udita la relazione e la conseguente proposta dell'Assessore relatore;
- Viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte dell'Istruttore, dal Funzionario responsabile, dalle Dirigenti di Servizio e di Sezione che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;
- A voti unanimi espressi nei modi di legge,

**DELIBERA**

- **Di prendere atto** di quanto riportato nelle premesse, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- **Di prendere atto** della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. - Modugno (Sa) prot. n. AOO PS PIA 10208/U del 30.10.2018 acquisita agli atti della Sezione in data 31.10.2018 al prot. AOO\_158/10025, relativa all'analisi e valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. (Codice progetto: AXX7353)**, con sede legale **Via 11 Settembre 2001 - Mariglianella (Na) - P. IVA 01404161216 - Codice Ateco 2007: 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca"** dell'importo complessivo di **€ 7.517.535,23** e di un contributo concedibile di **€ 2.999.985,89** conclusasi con esito positivo, che si allega al presente provvedimento per farne parte integrante (**ALLEGATO A**);
- **Di esprimere l'indirizzo di approvazione del progetto definitivo**, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni **2017-2019**, presentata dall'impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)** per un importo complessivo ammissibile di **€ 7.517.535,23** comportante un onere a carico della finanza pubblica di **€ 2.999.985,89** e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. + **55** unità lavorative (**ULA**), come di seguito specificato:

Asse prioritario e Obiettivo specifico	Tipologia di spesa	Investimenti Ammessi	Agevolazioni ammesse
		Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1	Attivi Materiali	5.296.554,63	1.600.372,47
	Servizi di consulenza ambientali	10.650,00	5.325,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3d Azione 3.5	Servizi di consulenza in Internazionalizzazione	7.477,00	3.738,50
<b>Totale Asse III</b>		<b>5.314.681,63</b>	<b>1.609.435,97</b>
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	1.156.492,48	867.369,36
	Sviluppo Sperimentale	952.761,12	476.380,56
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.3	Innovazione Tecnologica	93.600,00	46.800,00
<b>Totale Asse I</b>		<b>2.202.853,60</b>	<b>1.390.549,92</b>
<b>TOTALE</b>		<b>7.517.535,23</b>	<b>2.999.985,89</b>

- **Di ripartire** la spesa entro gli esercizi finanziari secondo il seguente schema:

<b>Importo totale</b>	<b>€</b>	<b>2.999.985,89</b>
<b>Esercizio finanziario 2018</b>	<b>€</b>	<b>1.499.992,98</b>
<b>Esercizio finanziario 2019</b>	<b>€</b>	<b>1.499.992,91</b>

- **Di autorizzare** la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi alla sottoscrizione del Disciplinare ed alla adozione di tutti gli atti necessari e consequenziali, ivi comprese quella dell'atto di Concessione Provvisoria delle agevolazioni e le eventuali liquidazioni;
- **Di stabilire in 30 giorni** dalla notifica della Concessione Provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Disciplinare, ai sensi dell'art. 32 co. 1 del Regolamento Regionale n. 17 del 30.09.2014 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto Regionali in esenzione e s.m.i;
- **Di autorizzare** la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi a concedere eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- **Di autorizzare** la Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad approvare eventuali modifiche che, in conformità con quanto disposto dalle clausole del Disciplinare, intervengono nel corso di realizzazione del programma di investimenti ammessi;
- **Di dare atto** che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)**, né obbligo di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- **Di notificare** il presente provvedimento all'impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. - Mariglianella (Na)** a cura della Sezione proponente;
- **Di pubblicare** il presente provvedimento sul **Bollettino Ufficiale della Regione Puglia**.

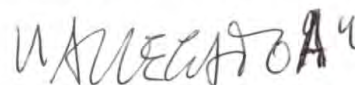
IL SEGRETARIO DELLA GIUNTA  
ROBERTO VENNERI

IL PRESIDENTE DELLA GIUNTA  
GIOVANNI GIANNINI

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353



Programma Operativo Puglia FESR 2014 – 2020 - Obiettivo Convergenza  
 Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014  
 Titolo II – Capo 2 “Aiuti ai programmi integrati promossi da MEDIE IMPRESE”  
 (articolo 26 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014)

## RELAZIONE ISTRUTTORIA PROGETTO DEFINITIVO

**Impresa proponente:**

**L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.**

**Progetto: “Processo innovativo di fabbricazione di condotti per aeromobili in materiale composito”**

<i>DD di ammissione dell'istanza di accesso</i>	<i>D.D. n. 797 del 01/06/2017</i>
<i>Comunicazione regionale di ammissione alla presentazione del progetto definitivo</i>	<i>AOO_158/4398 del 05/06/2017</i>
<i>Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 7.802.927,41</i>
<i>Investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 7.517.535,23</i>
<i>Agevolazione concedibile</i>	<i>€ 2.999.985,89</i>
<i>Incremento occupazionale</i>	<i>+ 55</i>
<i>Rating di legalità</i>	<i>Sì</i>
<i>Premialità in R&amp;S</i>	<i>Sì</i>
<i>Localizzazione investimento: Via Amilcare Cipriani km 0,600 - San Giorgio Jonico (TA)</i>	



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

### Indice

Premessa .....	4
1. Verifica di decadenza .....	5
1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda .....	5
1.2 Completezza della documentazione inviata .....	5
1.2.1 Verifica del potere di firma .....	5
1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento .....	5
1.2.3 Eventuale forma di associazione .....	6
1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti .....	6
1.2.5 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità e/o contratto di rete) .....	6
1.3 Conclusioni .....	7
2. Presentazione dell'iniziativa .....	7
2.1 Soggetto proponente .....	7
2.2 Sintesi dell'iniziativa .....	14
2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020 .....	14
2.4 Cantierabilità dell'iniziativa .....	17
2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa .....	17
2.4.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa .....	21
2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti .....	24
3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali .....	24
3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese ..	24
3.1.1 congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori .....	24
3.1.2 congruità suolo aziendale .....	26
3.1.3 congruità opere murarie e assimilabili .....	27
3.1.4 congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici .....	28
3.1.5 congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate .....	33
3.1.6 note conclusive .....	33
4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo .....	43
4.1 Verifica preliminare .....	43
4.2 Valutazione tecnico economica .....	45
5. Verifica di ammissibilità degli Investimenti in Innovazione Tecnologica, dei Processi e dell'Organizzazione .....	51





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

5.2 Valutazione tecnico economica .....	52
6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi .....	57
6.1 Verifica preliminare.....	57
6.2 Valutazione tecnico economica .....	57
7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa .....	61
7.1 Dimensione del beneficiario .....	61
7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa .....	61
7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti.....	62
8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale.....	65
9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria .....	68
10. Indicazioni/Prescrizioni per la fase successiva .....	68
11. Conclusioni .....	70
Allegato: Elencazione della documentazione prodotta per il progetto definitivo .....	72



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**Premessa**

L'impresa **L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.** (Cod. Fisc. 05231690636 e P. IVA 01404161216) è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con D.D. n. 797 del 01/06/2017 notificata a mezzo PEC in data 05/06/2017 mediante comunicazione regionale prot. n. AOO\_158/4398 del 05/06/2017 per la realizzazione di un programma di investimenti ammesso e deliberato per **€ 7.723.290,20** (€ 5.246.110,20 in Attivi Materiali, € 20.180,00 in Servizi di Consulenza, € 2.237.000,00 in R&S, € 220.000,00 in Innovazione) con relativa agevolazione massima concedibile pari ad **€ 3.239.259,21**.

**Sintesi degli investimenti ammissibili da progetto di massima**

Tabella 1

Asse prioritario e Obiettivo Specifico		Investimenti proposti e ammissibili	Contributo richiesto e ammesso
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3a - Azione 3.1	Attivi Materiali	5.246.110,20	1.636.669,21
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3a - Azione 3.1	Servizi di Consulenza ISO 14001, EMAS, ECOLABEL, SA8000, Adozione di Soluzioni Tecnologiche Ecoefficienti)	4.050,00	2.025,00
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3d - Azione 3.5	Servizi di Consulenza (Partecipazione a fiere)	16.130,00	8.065,00
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3e - Azione 3.7	E-Business	0,00	0,00
<b>Totale Asse prioritario III</b>		<b>5.266.290,20</b>	<b>1.646.759,21</b>
Asse prioritario I - Obiettivo specifico 1a - Azione 1.1	Ricerca Industriale	1.456.000,00	1.092.000,00
	Sviluppo Sperimentale	781.000,00	390.500,00
	Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00	0,00
Asse prioritario I - Obiettivo specifico 1a - Azione 1.3	Innovazione Tecnologica	220.000,00	110.000,00
<b>Totale Asse prioritario I</b>		<b>2.457.000,00</b>	<b>1.592.500,00</b>
<b>TOTALE</b>		<b>7.723.290,20</b>	<b>3.239.259,21</b>

La società è stata costituita in data 26/02/1987, ha avviato la propria attività in data 02/03/1989, ha sede legale in Via 11 Settembre 2001 a Mariglianella (NA), svolge la sua attività nell'ambito della progettazione, costruzione e collaudo di parti in materiale composito in ambito aeronautico oltre ad installazioni e montaggi di parti, anche complesse, di aerei ed elicotteri.

Il programma degli investimenti prevede una nuova unità produttiva sita a San Giorgio Jonico (TA) finalizzata alla produzione di parti in materiale composito avanzato nel campo delle tecnologie con l'ausilio di apparecchiature e macchinari di ultima generazione. L'area in cui insediare lo stabilimento è la zona PIP, un'area completamente infrastrutturata ed urbanizzata in quanto esistono già attività commerciali artigianali ed industriali. Le prospettive di sviluppo che la proponente si prefigge relativamente al nuovo insediamento nel territorio pugliese, possono essere ricondotte essenzialmente al suo volere incrementare il ruolo di fornitore partner per i principali clienti passando così dalla fornitura di parti componenti alla fornitura di sistemi e sottosistemi complessi di Aerostrutture.

pugliasviluppo



4



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

Per il presente programma di investimenti la proponente intende adottare il seguente Codice Ateco 2007: 30.30.09 - *Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca*, già confermato in sede di istanza di accesso.

## 1. Verifica di decadenza

### 1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda

Sono state eseguite le seguenti verifiche (art. 13 dell'Avviso):

- a. il progetto definitivo è stato trasmesso via PEC in data 03/08/2017 e, pertanto, entro 60 gg. dalla data di ricevimento della comunicazione di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dalla normativa di riferimento;
- b. il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica prevista. In particolare, oltre alla documentazione integrativa inviata e dettagliatamente riportata nell'Allegato alla presente relazione - "Elencazione della documentazione prodotta nel progetto definitivo", l'impresa ha presentato:
  - ✓ Sezione 1 del progetto definitivo - Proposta di progetto definitivo;
  - ✓ Sezione 2 del progetto definitivo - Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale "Attivi Materiali";
  - ✓ Sezione 3 del progetto definitivo - Formulario R&S;
  - ✓ Sezione 4 del progetto definitivo - Formulario Innovazione Tecnologica;
  - ✓ Sezione 5 del progetto definitivo - Formulario in investimenti in Servizi di Consulenza;
  - ✓ Sezione 6 del progetto definitivo - D.S.A.N. su aiuti incompatibili;
  - ✓ Sezione 7/8/10 del progetto definitivo - D.S.A.N. su conflitto di interessi, su eventuale cumulo di agevolazioni e sussistenza dei requisiti per la concedibilità della maggiorazione in R&S;
  - ✓ Sezione 9 del progetto definitivo - D.S.A.N. su impegno occupazionale ed interventi integrativi salariali completa di file *excel* di dettaglio delle ULA e di relazione di sintesi sull'impatto occupazionale degli investimenti previsti;
  - ✓ Sezione 11 del progetto definitivo - D.S.A.N. su "acquisto di immobili e fabbricati".
- c. il progetto definitivo è pervenuto alla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, a mezzo PEC del 03/08/2017, ed acquisita con prot. AOO\_158/6635 del 04/09/2017 e da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. 8106/l del 23/08/2017.

### 1.2 Completezza della documentazione inviata

#### 1.2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale relativamente all'impresa L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. è sottoscritta dal Sig. Enrico Ferrante, in qualità di Legale Rappresentante e Amministratore Unico, così come risulta da verifiche camerali effettuate.

#### 1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento

Il progetto riporta i contenuti minimi di cui all'art. 22 comma 2 del Regolamento ed, in particolare:

- enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario.
- le informazioni fornite, anche in seguito alle integrazioni inviate, in relazione al soggetto proponente risultano esaustive;

pugliasviluppo



5

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- il programma di investimenti è supportato da preventivi, planimetrie, elaborati grafici, computo metrico e layout;
- il piano finanziario di copertura degli investimenti e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono dettagliatamente descritte;
- le ricadute occupazionali sono ampiamente descritte mediante l'indicazione del numero di ULA relativo ai dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso ed il dato da raggiungere nell'anno a regime, relativo alle nuove risorse che saranno parte integrante del progetto da realizzare.

### 1.2.3 Eventuale forma di associazione

Ipotesi non ricorrente.

### 1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti

L'impresa nella documentazione trasmessa in allegato al progetto definitivo, tenuto conto delle tempistiche di realizzazione dei singoli programmi (Attivi Materiali, R&S, Servizi di Consulenza, Innovazione e Partecipazioni a fiere), prevede una tempistica complessiva di realizzazione dell'intero programma degli investimenti pari a **n. 29 mesi**, come di seguito dettagliato:

- avvio a realizzazione del programma: 07/07/2017;
- ultimazione del programma: 31/12/2019;
- entrata a regime: 31/12/2019;
- anno a regime: 2020.

La data di avvio degli investimenti risulta successiva al ricevimento della comunicazione di ammissione (05/06/2017) alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dall'art. 31 c. 4 del Regolamento e dall'art. 15 c. 1 dell'Avviso, come modificato con Determinazione n. 68 del 27/01/2016 (BURP n. 13 del 11/02/2016): *si intende quale avvio del programma la data di inizio dei lavori di costruzione relativi all'investimento oppure la data del primo impegno giuridicamente vincolante ad ordinare attrezzature o di qualsiasi altro impegno che renda irreversibile l'investimento, a seconda di quale condizione si verifichi prima. L'acquisto di terreno e i lavori preparatori quali la richiesta di permessi o la realizzazione di studi di fattibilità non sono considerati come avvio dei lavori. In caso di acquisizioni, per «avvio dei lavori» si intende il momento di acquisizione degli attivi direttamente collegati allo stabilimento acquisito. Ai fini dell'individuazione della data di avvio del programma non si tiene conto degli studi di fattibilità. Si precisa che ciascuna spesa deve essere supportata dal relativo ordine di acquisto o dal preventivo controfirmato per accettazione.*

In sede di rendicontazione, l'impresa dovrà dare evidenza dell'atto giuridicamente vincolante che ha determinato l'avvio dell'investimento.

### 1.2.5 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità e/o contratto di rete)

Il progetto definitivo è proposto nel rispetto dei requisiti indicati nell'art. 2 dell'Avviso e nell'art. 25 del Regolamento. Inoltre, l'impresa ha dichiarato di essere in possesso del Rating di Legalità.

La verifica sul sito dell'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato ha dato esito positivo. L'impresa risulta iscritta dal 30/11/2016 con validità fino al 30/11/2018 e possiede: 1 stella e un più.

Si segnala che, al fine del riconoscimento definitivo della maggiorazione dell'agevolazione, l'impresa deve dimostrare di possedere e mantenere il requisito fino all'erogazione del contributo finale.





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

### 1.3 Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

## 2. Presentazione dell'iniziativa

### 2.1 Soggetto proponente

#### Forma e composizione societaria

L'impresa proponente L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A., Partita IVA 01404161216 e codice fiscale 05231690636, è stata costituita in data 26/02/1987, ha avviato la propria attività in data 02/03/1989 ed ha sede legale in Via 11 settembre 2001 a Mariglianella (Na).

La società, così come si evince da visura camerale del 09/10/2018, presenta un capitale sociale pari ad € 7.000.000,00, sottoscritto e versato per € 5.802.680,00 e ripartito tra i seguenti soci:

- Ferrante Enrico per l'84,69% delle quote (pari ad € 4.914.000,00);
- Ferrante Annunziata per il 13,18% delle quote (pari ad € 764.920,00);
- Ferrante Marco per il 2,13% delle quote (pari ad € 123.760,00).

Il legale rappresentante dell'impresa è il Geom. Enrico Ferrante in qualità di Amministratore Unico della società.

Da verifiche camerali in fase di istruttoria del progetto definitivo, è emerso che la società L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. detiene una partecipazione del 20% in L.M.C. – Lavorazioni Aeronautiche S.r.l. in liquidazione.

Infine, relativamente al possesso di ulteriori partecipazioni da parte dei predetti soci, è emerso che i soci Ferrante Annunziata e Ferrante Marco detengono rispettivamente il 20 ed 40% della L.M.C. – Lavorazioni Aeronautiche S.r.l. in liquidazione mentre il socio Ferrante Enrico detiene il 100% delle quote della Panorama Park S.r.l. ed una quota dello 0,04% in Banca Regionale di Sviluppo S.p.A. Dette partecipazioni, così come meglio esplicitato al paragrafo 7.1, non rilevano ai fini dimensionali della proponente.

Infine, relativamente all'aumento di capitale sociale rispetto a quanto accertato in sede di istanza di accesso, si è preso atto che detto aumento deriva da:

1. Atto del 26/09/2017 di cessione di azioni, Repertorio n. 35983 e Raccolta n. 21533, redatto dinanzi al dott. Giancarlo Iaccarino di Carlo, Notaro in Massa Lubrense, iscritto nel Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Napoli Torre Annunziata e Nola, tra il Sig. Vittorio Roncucci (cedente) e il Sig. Enrico Ferrante (cessionario), entrambi titolari di quote pari, rispettivamente, al 2,47% e 79,6% del capitale sociale della L.M.C. S.p.A. Con tale Atto "il Sig. Vittorio Roncucci cede al Sig. Enrico Ferrante che acquista numero 37 azioni ordinarie del valore nominale di € 516,46 ciascuna pari a complessivi € 19.109,02 corrispondenti all'intera partecipazione al capitale sociale della società L.M.C. Lavorazioni Materiali Compositi S.p.A.".
2. Verbale di assemblea straordinaria del 10/10/2017, Repertorio n. 36051 e Raccolta n. 21580, certificata dal dott. Giancarlo Iaccarino di Carlo, Notaro in Massa Lubrense, iscritto nel Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Napoli Torre Annunziata e Nola, attestante la variazione del valore nominale delle azioni da € 516,46 ad € 520,00 mediante imputazione del corrispondente importo di € 5.310,00 della riserva straordinaria, all'aumento del capitale sociale in parte gratuito mediante utilizzo di riserve ed in parte a pagamento da € 780.000,00 ad € 7.000.000,00 mediante emissione di azioni alla pari e ai provvedimenti consequenziali, il capitale sociale della società proponente risulta deliberato per € 7.000.000,00.



7

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

Infine, rispetto a quanto già accertato in sede di istanza di accesso, si procede, di seguito, a verificare l'assenza delle condizioni di impresa in difficoltà:

❖ **Esclusione delle condizioni a) e/o b) punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014 relative alle imprese in difficoltà**

Si evidenzia che dall'analisi dei bilanci approvati, l'impresa non si trova in condizioni tali da risultare un'impresa in difficoltà, come definito dall'art. 2 del Regolamento di esenzione UE 651/2014. In sintesi, di seguito, si riportano i dati di bilancio più significativi registrati negli ultimi due anni:

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.	2017	2016
<b>Patrimonio Netto</b>	<b>6.285.823,00</b>	<b>5.953.679,00</b>
Capitale	5.802.680,00	774.690,00
Riserva da sovrapprezzo delle azioni	0,00	0,00
Riserva Legale	155.336,00	155.336,00
Altre Riserve	3,00	4.606.627,00
Utili/perdite portate a nuovo	0,00	0,00
Utile dell'esercizio	327.804,00	417.026,00

Si evidenzia che entrambi gli esercizi considerati si chiudono con un risultato netto positivo e, inoltre, in tale periodo, non risultano essere presenti perdite portate a nuovo.

❖ **Esclusione delle condizioni c) e d) punto 18) dell'art. 2 del Reg. (UE) n. 651/2014 relative alle imprese in difficoltà**

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.	Verifica
<i>c) qualora l'impresa sia oggetto di procedura concorsuale per insolvenza o soddisfi le condizioni previste dal diritto nazionale per l'apertura nei suoi confronti di una tale procedura su richiesta dei suoi creditori</i>	l'impresa risulta attiva come da verifica del certificato camerale
<i>d) qualora l'impresa abbia ricevuto un aiuto per il salvataggio e non abbia ancora rimborsato il prestito o revocato la garanzia, o abbia ricevuto un aiuto per la ristrutturazione e sia ancora soggetta a un piano di ristrutturazione</i>	dai Bilanci degli ultimi due esercizi e dai relativi allegati non si rilevano "aiuti per imprese in difficoltà"

Inoltre, l'assenza delle condizioni di impresa in difficoltà è dichiarato dal soggetto proponente alla lett. j) della sez. 1 Modulo di domanda di accesso agli "Aiuti ai programmi integrati di investimento promossi da Medie imprese" in cui attesta che "il soggetto proponente non si trova in condizioni tali da risultare un'impresa in difficoltà così come definita dall'art. 2 del Regolamento (UE) n. 651/2014 della Commissione del 17 giugno 2014 e dagli Orientamenti comunitari sugli aiuti di Stato per il salvataggio e la ristrutturazione delle imprese in difficoltà".

Infine, in ottemperanza agli adempimenti previsti dal D.Lgs.115/2017, è stato consultato il portale del Registro Nazionale degli Aiuti di Stato ed effettuata la Visura Aiuti e la Visura Deggendorf, in data 05/09/2018, da cui è emerso quanto segue:

pugliasviluppo



8



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

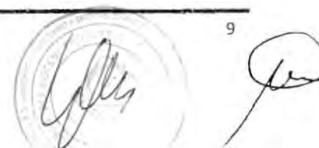
- *Visura Aiuti: Per il beneficiario indicato nella richiesta, risultano n. 4 concessioni COR come di seguito elencato:*
- COR 63194 – confermato di importo pari ad € 13.708,18 relativo ad aiuti in *De minimis* di cui al Reg. UE 1407/2013 cumulabili, rilasciato sotto forma di fondo di garanzia per le piccole e medie imprese da Banca del Mezzogiorno MedioCredito Centrale S.p.A. nell'ambito di un investimento in impianti, macchinari ed attrezzature di importo pari € 13.708,18, da realizzarsi nel periodo 04/08/2017 – 08/12/2017;
  - COR 380048 – confermato di importo pari ad € 18.335,01 relativo ad aiuti in *De minimis* di cui al Reg. UE 1407/2013 cumulabili, rilasciato sotto forma di fondo di garanzia per le piccole e medie imprese da Banca del Mezzogiorno MedioCredito Centrale S.p.A. nell'ambito di un investimento in impianti, macchinari ed attrezzature di importo pari € 18.335,01, da realizzarsi nel periodo 04/05/2018 – 16/08/2018;
  - COR 62518 – confermato di importo pari ad € 4.745,14 relativo ad aiuti in *De minimis* di cui al Reg. UE 1407/2013 cumulabili, rilasciato sotto forma di fondo di garanzia per le piccole e medie imprese da Banca del Mezzogiorno MedioCredito Centrale S.p.A. nell'ambito di un investimento in impianti, macchinari ed attrezzature di importo pari € 4.745,14, da realizzarsi nel periodo 04/08/2017 – 08/12/2017;
  - COR 285457 – confermato di importo pari ad € 82.250,00 relativo ad aiuti in *De minimis* di cui al Reg. UE 1407/2013 non cumulabili, rilasciato sotto forma di programma regionale per sostenere la realizzazione di diagnosi energetiche o l'adozione di sistemi di gestione conformi alle norme ISO 50001 da parte delle PMI dall'Autorità di gestione FESR Campania nell'ambito di un investimento impianti, macchinari, attrezzature, servizi professionali e progettazione, studio e consulenze di importo pari € 164.500,00, da realizzarsi nel periodo 30/05/2017 – 13/11/2019.
- *Visura Deggendorf: Si accerta che il soggetto beneficiario, identificabile tramite il codice fiscale 06652990968, NON RISULTA PRESENTE nell'elenco dei soggetti tenuti alla restituzione degli aiuti oggetto di decisione di recupero della Commissione Europea.*

In relazione ai predetti aiuti risultanti dalla Visura Aiuti, la società proponente ha presentato a mezzo PEC del 06/09/2018, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 8670/I nella medesima data, DSAN, a firma del legale rappresentante, nella quale si attesta quanto segue: *“che le concessioni COR 63194, 380048, 62518 e 285457 sono relative ad investimenti per lo stabilimento di Mariglianella (NA) e, pertanto, non rientrano come aiuti per lo stabilimento di produzione di San Giorgio Jonico (TA) oggetto del PIA Medie Imprese Regione Puglia come da atto dirigenziale del 01.06.2017”.*

#### Oggetto sociale

La società ha per oggetto sociale la lavorazione dei materiali compositi come carboresine, kevlar e similari, realizzazione, manutenzione e installazione di impianti, stampi e attrezzature per lo svolgimento dell'attività e ogni altra attività affine complementare ed ausiliaria alle precedenti. Inoltre, si occupa della costruzione di parti ed accessori degli aeromobili: grandi assemblaggi quali fusoliere, ali, sportelli, superfici di controllo, carrelli di atterraggio, serbatoi, carlinghe, eliche, rotori e pali di rotori per elicotteri.

pugliasviluppo

The image shows two circular official stamps and a handwritten signature. The stamps are partially overlapping and contain illegible text, likely the name of the organization and the date. The signature is written in black ink and is positioned to the right of the stamps.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Struttura organizzativa

In seguito a chiarimenti richiesti da Puglia Sviluppo S.p.A., la proponente ha inviato, a mezzo PEC, in data 12/01/2018 ed acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 388/l del 15/01/2018, DSAN, a firma del legale rappresentante, riportante quanto segue:

il Sig. Ferrante Enrico, con la carica di amministratore unico, sovrintende la direzione, la sicurezza e qualità. Da queste tre macro-aree discendono ruoli di responsabili di aree quali: nell'ambito della assicurazione qualità si distinguono il ruolo di responsabile dei controlli non distruttivi e responsabili al controllo qualità e laboratorio. La macro area della produzione è, invece, articolata in:

- acquisti e supply chain per la gestione del magazzino generale, intermedio (freddo e non), spedizioni, e la conseguente gestione del parco fornitori;
- pianificazione controllo & sistemi informativi - il program management - la produzione suddivisa in area ingegneria industriale con l'annesso ufficio tecnico, la produzione bonding con i relativi reparti clean room, autoclavi e preparazione attrezzi;
- infine, la produzione montaggi e completamenti con i relativi reparti di rifilatura montaggio e verniciatura.

Di seguito, si riporta l'organigramma della società:

Campo di attività

La società L.M.C. S.p.A. opera nel settore aeronautico per la lavorazione dei materiali compositi.

Il settore economico di riferimento primario dell'impresa è quello identificato dal seguente codice Ateco 2007: 30.30.09 "Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca", proposto per il presente programma di investimento e già confermato in sede di istanza di accesso.

Infine, si evidenzia che la società opera anche, in via secondaria, nel settore economico identificato dal codice Ateco 2007: 22.21 - Fabbricazione di lastre, fogli, tubi e profilati in materie plastiche.



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Risultati conseguiti e prospettive di sviluppo

L.M.C. S.p.A., secondo quanto riportato nella scheda tecnica di sintesi, prevede una nuova unità produttiva in Puglia finalizzata alla produzione di parti in materiale composito avanzato (fiberglass<sup>1</sup>, kevlar<sup>2</sup>, carbon fiber<sup>3</sup>). Tali materiali innovativi ruotano intorno alla fibra di carbonio ed alle nuove leghe leggere, che giocano un ruolo determinante per lo sviluppo ed il futuro del comparto aeronautico per le strutture portanti dei velivoli e per i telai portanti degli apparecchi elettronici e/o degli accessori (pompe, valvole, tubazioni, gambe carrello). In particolare, per materiali compositi si intendono i materiali costituiti da un insieme di fibre inglobate in una matrice polimerica. Le fibre sono, nella generalità dei casi, di vetro, carbonio grafítico e kevlar. Il processo di lavorazione prevede che i materiali utilizzati vengano ricezionati e collaudati prima di essere stoccati a temperatura di -20°C (magazzino freddo) come i materiali preimpregnati ed adesivi ed altri lavorati a temperatura ambiente come gli honeycomb<sup>4</sup>, vernici, materiali ausiliari, parti metalliche.

Secondo quanto riportato dalla proponente nella scheda tecnica di sintesi del progetto definitivo, dal magazzino frigorifero i materiali preimpregnati vengono avviati alla prima clean room dove con apposita macchina di taglio vengono ricavate dal telo le figure che andranno a comporre i pezzi da produrre. Le figure tagliate, opportunamente identificate e kittizzate (ossia tutte le figure che compongono un pezzo), vengono riposte in un armadio frigorifero che racchiude la successiva attività della clean room.

Nella clean room affluiscono gli attrezzi o gli stampi che modellano il pezzo da eseguire, i kit di materiale preimpregnato da usare, l'honeycomb fresato a sagoma che rappresenta il nocciolo interno del pezzo e i materiali ausiliari come il film adesivo di nylon che verrà disposto sul pezzo stratificato sui bordi con plastilina in modo da creare un "sacco" contenente il pezzo in costruzione che, con l'ausilio del vuoto, verrà compattato.

A ragione delle loro caratteristiche meccaniche e della modalità di lavorazione, i materiali compositi sono destinati alla produzione di tre differenti classi di prodotto in ordine progressivo alla severità di impiego:

- ✓ componenti di arredo (interiors);
- ✓ pannelleria;
- ✓ elementi strutturali.

L.M.C., al fine di avviare le linee di produzione, intende disporre di impianti propri adeguati alle più recenti tecniche oltre che assicurare standard qualitativi elevati al proprio prodotto, in linea con l'evoluzione del mercato ed a efficientare i cicli di produzione con il duplice scopo di incrementare la produzione e ridurre i costi garantendo un margine operativo in regime di concorrenza. Partendo dai disegni di progetto, la proponente intende svolgere le seguenti attività attraverso il presente programma di investimenti:

- progettazione, costruzione ed industrializzazione delle attrezzature;
- studio di cicli di lavoro;
- gestione dei materiali acquistati direttamente;
- pianificazione delle lavorazioni;
- esecuzioni del FAI (First Article Inspection);
- costruzione delle parti ed assemblaggio delle stesse;

<sup>1</sup> Fibra di vetro impiegata nella costruzione di carrozzerie, scafi, attrezzi sportivi e simili per la sua particolare resistenza, elasticità e leggerezza.

<sup>2</sup> Fibra sintetica ottenuta per la copolimerizzazione di un'amide aromatica con acido tereftalico, utilizzata per la fabbricazione di materiali compositi per tessuti speciali e molto resistenti.

<sup>3</sup> La fibra di carbonio è un materiale avente una struttura filiforme, molto sottile, realizzato in carbonio, utilizzato in genere nella realizzazione di una grande varietà di "materiali compositi", che sono così chiamati in quanto sono costituiti da due o più materiali, che in questo caso sono le fibre di carbonio e una cosiddetta matrice, in genere di resina (ma può essere in altro materiale plastico o in metallo) la cui funzione è quella di tenere in "posa" le fibre resistenti (affinché mantengano la corretta orientazione nell'assorbire gli sforzi), di proteggere le fibre ed inoltre di mantenere la forma del manufatto composito.

<sup>4</sup> È un materiale ideale per armature interne di qualsiasi tipo di pannello tamburato. È un traliccio avente caratteristiche tecniche tali da permettere la costruzione di pannelli di qualsiasi spessore o forma, piana o curva, con eccezionali doti di leggerezza, robustezza e assoluta indeformabilità nel tempo.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- controllo delle lavorazioni ed assicurazione del sistema Qualità;
- imballaggio e spedizione.

In particolare, la società ritiene che anche nella nuova unità produttiva di San Giorgio Jonico, dovrà operare in regime di assicurazione qualità peculiare delle attività svolte e richieste dai propri clienti. La qualità, assicurata attraverso la funzione "Sistema Gestione Qualità" costituisce un elemento primario per conseguire il livello di customer satisfaction e credibilità presso i clienti e per acquisire maggior forza sul mercato offrendo prestazioni qualificate a prezzi competitivi.

Le commesse ad oggi attive dell'azienda sono:

- nell'ambito dei programmi aeronautici: ATR, BOMBARDIER, C27J, BOEING 787;
- nei programmi elicotteristici: partecipazione a quelli di Leonardo S.p.A. Aerostrutture (ex Augusta Westland);
- altre commesse: Atitech, Avic International, Cira, CMA, Dema, Danlop, Maggitt, Giannuzzi, Geven, Omafoligno, Piaggio Aereo, Sicamel, Sicamb, TI&A.

A fronte della crescita della capacità produttiva, tecnologica e del nuovo assetto strutturale ed organizzativo gli obiettivi per la nuova sede di San Giorgio Jonico sono:

- aumentare i volumi delle commesse già in appalto;
- acquisire commesse sul nuovo programma "Nuova famiglia ATR 92" sviluppato da Leonardo S.p.A.;
- aumentare la partecipazione ai programmi elicotteristici già in corso ed acquisire commesse significative sui programmi STRATA sviluppati dall'azienda aeronautica Mubadala con sede ad Abu Dhabi;
- acquisire commesse significative sui programmi sviluppati dalla società MBDA creata nel 2001 a seguito dell'unione delle attività delle più importanti società europee nel settore: Matra BA e Dynamics in Francia e UK, Aerospatiale Missiles in Francia, le attività missilistiche della Alenia Marconi Systems in UK e Italia ed EADS/LFK in Germania.

Consolidato l'obiettivo principale ed il nuovo assetto produttivo, il progetto prevede di avviare un forte processo di internazionalizzazione attivando rapporti commerciali direttamente con i principali costruttori di aeromobili con la collaborazione di istituti accademici e i principali centri di ricerca. A parere della società la nascita di una azienda aeronautica nella provincia di Taranto ha un impatto significativo sull'assetto socio economico locale che attualmente risente di una situazione di rallentamento delle attività industriali dovuta alla crisi dell'area siderurgica.

In merito alla filiera di produzione nella nuova sede di San Giorgio Jonico, la società stima di prevedere, sulla base dei risultati ottenuti da Leonardo S.p.A. (ex Finmeccanica) attraverso studi condotti nel settore aerospaziale, che i 230 mld di euro di Aerostrutture in outsourcing, nei prossimi 15 anni, saranno costituiti da 90 mld di componenti in alluminio, 60 mld di euro di componenti in titanio e 80 mld di euro di componenti in materiale composito. Ciò porterebbe, a parere della proponente, ad un incremento stimato del 60% di ore/lavoro annuali del fabbisogno di crescita della produzione di composito rispetto a quella attuale. I materiali compositi, nel cui settore la proponente opera da 28 anni, sono, a parere della proponente, strategici per gli obiettivi che il comparto aeronautico vuole raggiungere nel breve e medio periodo, ossia:

- dimezzare il tempo di progettazione e produzione;
- rendere competitiva l'intera catena del valore;
- ridurre i costi dei viaggi.

In particolare, il progetto di investimento della L.M.C. nella sede di San Giorgio Jonico introdurrà metodologie innovative e di rilevanza tecnico scientifica che riguarderanno l'intero ciclo di produzione, dal controllo dei materiali in ingresso, alla maggiore automatizzazione dei processi,





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

all'ampliamento delle clean room, all'aumento dimensionale delle autoclavi, all'incremento delle capacità di fabbricazione e montaggio finale, con relativi controlli tecnologici di qualità lungo l'intero processo.

Questi elementi di innovazione di processo, secondo quanto riportato nella sez. 2 del progetto definitivo, nell'unità produttiva di San Giorgio Jonico, permetteranno di raggiungere i seguenti obiettivi strategici, quali:

- riduzione dei costi di produzione;
- riduzione del peso delle parti e dei componenti;
- aumento della standardizzazione delle parti e dei componenti;
- riduzione della complessità dei processi;
- riduzione del numero delle parti;
- semplificazione della manutenzione.

A tal proposito si riporta, in seguito a chiarimenti richiesti da Puglia Sviluppo S.p.A, la tabella proposta dal soggetto proponente in DSAN, a firma del legale rappresentante, inviata a mezzo PEC ed acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 388/l del 15/01/2018, indicante la capacità produttiva relativa all'esercizio antecedente la presentazione dell'istanza di accesso e la tabella indicante la capacità produttiva aziendale a regime.

Tabella 4

Esercizio precedente l'anno di presentazione dell'istanza di accesso sede di Mariglianella (NA) - 2015							
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva
pannelli in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,2	120.960,00	24.192,00	19.000,00	110	2.090.000,00
condotti in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,3	120.960,00	36.288,00	23.492,55	150	3.523.882,00
parti strutturali in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,1	120.960,00	12.096,00	9.000,00	160	1.440.000,00
<b>Totale</b>							<b>7.053.882,00</b>

Tabella 5

Esercizio a regime sede di San Giorgio Jonico (TA) - 2020							
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva
pannelli in materiale composito San Giorgio J.	numero/ora	0,2	100.000,00	20.000,00	15.000,00	110	1.650.000,00
condotti in materiale composito San Giorgio J.	numero/ora	0,3	100.000,00	30.000,00	27.292,55	150	4.093.882,00
pannelli in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,2	120.960,00	24.192,00	19.000,00	110	2.090.000,00



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

condotti in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,3	120.960,00	36.288,00	23.500,00	150	3.525.000,00
parti strutturali in materiale composito Mariglianella	numero/ora	0,1	120.960,00	12.096,00	9.000,00	160	1.440.000,00
<b>Totale</b>							<b>12.798.882,00</b>

In conclusione, tenuto conto dei dati consolidati, registrati dall'impresa presso l'attuale sede di Mariglianella, dette previsioni di produzione futura presso la nuova sede pugliese, così come risulta da quanto prodotto nella scheda tecnica di sintesi allegata al progetto definitivo, sono frutto di un'analisi di dettaglio delle tipologie di prodotti previsti, finalizzati alla determinazione della capacità produttiva massima ed effettiva dell'unità locale interessata dal programma di investimenti.

## 2.2 Sintesi dell'iniziativa

L.M.C. con il presente programma di investimento intende aprire una nuova unità produttiva in San Giorgio Jonico (TA) finalizzata alla produzione di parti in materiale composito avanzato (fiberglass, kevlar, carbon fiber) nel settore aeronautico. In tale processo di lavorazione i materiali innovativi ruotano intorno alla fibra di carbonio ed alle nuove leghe leggere, che giocano un ruolo determinante per lo sviluppo ed il futuro del comparto aeronautico per le strutture portanti dei velivoli e per i telai portanti degli apparecchi elettronici e/o degli accessori (pompe, valvole, tubazioni, gambe carrello). Accanto a questa lavorazione primaria, si svolgeranno le attività di supporto come il taglio e la fresatura a sagoma dell'honeycomb, la pulizia e la preparazione degli attrezzi con l'applicazione dei distaccanti prima dell'invio in clean room. La società intende, anche nella nuova unità produttiva di San Giorgio Jonico, operare in regime di assicurazione della qualità peculiare delle attività svolte e richieste dai propri clienti. La qualità, assicurata attraverso la funzione "Sistema Gestione Qualità", costituisce un elemento primario per conseguire il livello di customer satisfaction e credibilità presso i clienti e per acquisire maggior forza sul mercato offrendo prestazioni qualificate a prezzi competitivi.

## 2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020

### Portata innovativa del progetto – valutazione delle tecnologie e delle soluzioni innovative utilizzate

Il presente programma di investimento sarà caratterizzato dall'implementazione di una procedura innovativa, la "GMS" (gestione materiali a scadenza) per la reingegnerizzazione e l'ottimizzazione del processo di gestione dei materiali compositi attraverso l'ausilio di Information Technology quale navigator Software Gestionale. Detta procedura consentirà di ottimizzare lo stoccaggio e l'utilizzo di materiali per l'aeronautica. Tale procedura innovativa consentirà alla proponente di migliorare tre processi:

- commerciale, in quanto la conoscenza precisa dei quantitativi di materiale in stock legati alle proprie scadenze, permetterà di ottimizzare i rapporti tra quantità ricezionati e quantità utilizzata;
- produzione: in quanto si ottimizzeranno le distinte basi, legate alle scadenze dei materiali, consentendo una pianificazione corretta delle attività lavorative;
- qualità: grazie alla procedura, si eviterà la vendita di particolari realizzati con materiali in attesa di accettazione.





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Tuttavia, in merito all'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto definitivo, così come previsto dal comma 6 dell'art. 14 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

**Descrizione sintetica del "Progetto Industriale" definitivo**

La società proponente svolge la sua attività produttiva nell'ambito della progettazione, costruzione e collaudo di parti in materiale composito in ambito aeronautico. Inoltre, la società ha capacità di effettuare installazioni e montaggi di parti anche complesse di aerei ed elicotteri.

Oltre ai materiali metallici, la società ha esperienza di produzione con i materiali compositi, costituiti da fibre sintetiche (vetro, Kevlar e carbonio) imbevute di resine polimeriche anch'esse sintetiche (epossidiche, fenoliche). La produzione con impiego di compositi è fatta solo con tessuti ed unidirezionali pre-impregnati, stratificati su stampo e polimerizzati sotto sacco a vuoto ed autoclave. Le attrezzature di produzione, stampi compresi, sono progettate e realizzate in casa. L'attività dei compositi costituisce il "core business" dell'azienda.

Il progetto consiste nella realizzazione di un nuovo impianto in Puglia, a pochi km dall'importante realtà aeronautica di Alenia Grottaglie. L'azienda ha già acquisito il capannone da attrezzare per la nuova produzione, basata su consistenti innovazioni che riguardano sia i materiali impiegati, che le attrezzature di lavorazione, che il processo produttivo, grazie al quale vuole conseguire una consistente riduzione dei tempi di fabbricazione, un considerevole risparmio dei materiali impiegati, una riduzione dei costi, una riduzione dei materiali di scarto, oltre ad un considerevole risparmio energetico.

Il progetto introduce considerevoli innovazioni nella produzione di tubi per impiego aeronautico in materiale composito. L'attuale produzione avviene mediante la fabbricazione di stampi maschio in gesso, realizzati con metodi manuali sia per la miscelazione che per la lavorazione al fine di ottenere la forma voluta, su cui deporre il materiale composito da polimerizzare in autoclave. Una volta estratto il pezzo, manualmente gli operai demoliscono il gesso ormai inutile, dopo averlo tenuto a bagno per 24 ore in modo da renderlo più facilmente attaccabile da attrezzi meccanici. Tutta l'operazione avviene in maniera manuale, con anche dei rischi di graffiare o scheggiare il manufatto. Il gesso ottenuto è gettato totalmente in discarica.

Il progetto introduce sostanziali migliorie in molti aspetti della fabbricazione tradizionale, quali:

1. il gesso non sarà più miscelato a mano, bensì verrà installata un'apparecchiatura tale da garantire una miscelazione automatizzata e costante nel tempo;
2. gli stampi verranno fatti non tutti in gesso, ma saranno fatti con un'anima metallica interna, sulla quale verrà spalmato del gesso in quantità molto contenuta, per arrivare alla forma desiderata;
3. verrà prodotto un gesso alleggerito grazie all'insufflazione o produzione all'interno di una fase gassosa che, rimanendo intrappolata nel gesso consolidato, ne ridurrà il peso. In alternativa, potrà essere miscelata nel gesso una fase composta da sfere cave di vetro;
4. la fabbricazione degli stampi avverrà grazie alle moderne tecniche cosiddette di "Reverse Engineering" e "Additive Manufacturing", quest'ultima detta anche tecnica di fabbricazione con stampante 3D. L'impiego di potenti computer e software avanzati può ridurre fortemente i tempi di progettazione, mentre l'uso di stampante 3D può ridurre fortemente i tempi di fabbricazione di parti con geometria complessa;
5. il gesso non verrà più tenuto a bagno di acqua e frantumato a mano, bensì potrà essere frantumato a secco grazie ad opportuni metodi vibratorii indotti sulla parte metallica degli stampi;



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

6. sotto l'aspetto ambientale, verrà ridotta in maniera quasi totale la quantità di gesso da gettare in discarica, ci sarà un risparmio in termini energetici, grazie alla rimozione dal processo della fase di riscaldamento del gesso e dell'immersione dei pezzi in vasca;
7. verrà implementato un "sistema Intelligente" per la gestione ed impiego del materiale preimpregnato.

**Rilevanza e potenziale innovativo del "Progetto Industriale" definitivo**

Il livello di innovazione, secondo quanto descritto al punto precedente, è considerevole. Si passa da una serie di lavorazioni prettamente manuali, quali la miscelazione di acqua con polvere di gesso, la lavorazione degli stampi interamente in gesso, la rimozione dello stesso ancora grazie al lavoro manuale, ad operazioni automatizzate, controllate da computer e da software avanzato. Per quanto riguarda i materiali impiegati, l'innovazione è concentrata sulla realizzazione degli stampi, da cui ottenere i manufatti voluti. Il gesso da impiegare è un gesso più leggero, la miscelazione verrà fatta da impianto controllato da hardware e software dedicato. Lo stampo sarà composto da due parti sovrapposte, all'interno un'anima metallica sagomata, ricoperto superficialmente ancora da gesso alleggerito. Tutto lo stampo verrà calcolato con metodologia "Reverse Engineering", che applica al meglio tecniche CAD e definisce con moltissima precisione le superfici da realizzare. Una stampante 3D potrà usare filo di nylon o similare per la fabbricazione degli stampi stessi. In questo modo si ridurranno i tempi di progettazione e fabbricazione, con decremento anche dei costi.

L'anima metallica, mossa da vibrazioni di particolare frequenza ed intensità, potranno frantumare il gesso senza bisogno di altre lavorazioni. Il materiale preimpregnato verrà gestito in maniera intelligente, tenendo conto della conservazione a -18 °C ed alla "shelf life" di 6 mesi del materiale stesso.

**Riconducibilità della proposta e coerenza con le aree di innovazione secondo il documento "Strategia regionale per la Specializzazione intelligente - approvazione dei documenti strategici (Smart Puglia 2020)" DGR n. 1732/2014 e s.m.i e al documento "La Puglia delle Key Enabling Technologies" - 2014 a cura di ARTI, come segue:**

- Area di innovazione: "Manifattura sostenibile"
  - "Fabbrica intelligente"
  - Kets: "Materiali avanzati" e "Tecnologie di produzione avanzata".

Il progetto consiste, infatti, in un'innovazione tecnologica sia sui materiali che sul processo di fabbricazioni di parti in composito di interesse per le costruzioni aeronautiche.

Il processo innovativo porterà ad una riduzione di tempi e costi di fabbricazione e comporterà anche un risparmio in termini energetici e di consumo di acqua.

Per quanto concerne i materiali utilizzati, fa parte integrante del progetto anche la meccanizzazione del magazzino, elemento molto importante perché l'azienda lavora con materiale in fibra di carbonio preimpregnato, che avendo vita limitata in condizioni di temperatura controllata a -18°C in frigorifero ed essendo inoltre molto costoso, va gestito con particolare cura.

**Eventuali indicazioni, per il soggetto proponente e l'eventuale soggetto aderente, utili alla realizzazione dell'investimento**

Nessuna indicazione.





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

#### Giudizio finale complessivo

Il giudizio finale è molto positivo, non solo per il progetto in sé, quanto per il fatto che l'azienda potrà formare personale idoneo a lavorare con tecniche di "reverse Engineering" e stampaggio 3D. La maggiore automazione consentirà una riduzione di tempi e costi di fabbricazione. Tali tecniche possono essere utilizzate per molte realizzazioni, pertanto, l'azienda acquisirà certamente la possibilità di diversificare la sua produzione. Si ritiene di rilevante interesse anche l'aspetto riguardante i benefici ambientali insiti nelle scelte aziendali. Anche la scelta della "location" così vicina ad un acquirente importante quale l'Alenia di Grottaglie aiuterà nella riduzione dei costi di "shipping" e ad un minore impatto ambientale.

#### 2.4 Cantierabilità dell'iniziativa

##### 2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa

Sulla base della documentazione presentata a corredo del progetto definitivo e dei titoli di disponibilità della sede si evince quanto segue:

##### a) Localizzazione

L'opificio industriale nel quale verrà realizzato l'investimento è ubicato nella zona P.I.P. di San Giorgio Jonico (TA), si costituisce di più corpi di fabbrica, tra cui un capannone di altezza 7,10 m e superficie totale coperta di ca. 1125 m<sup>2</sup>, tutti in carico all'Agenzia del Territorio al NCEU del Comune di S. Giorgio Jonico, come segue: Fg. 10, p.lla 821: sub. 10 (deriva dalla soppressione del sub 4) (via Amilcare Cipriani km 0.600 snc, p.t., cat. A/10 di classe U, vani 4,5, mq. 66, R.C. € 813,42); sub 11 (deriva dalla soppressione del sub 7) (via Amilcare Cipriani km 0.600 snc, piano T-1, cat. D/1, R.C. € 6.972,00); sub. 8 (via Amilcare Cipriani n. 600, Piano T, cat. D/1, R.C.: € 3.840,00); sub. 6 (via Amilcare Cipriani n. 600, piano 1, lastrico solare mq 1.609, in concessione di diritto di superficie sino al 2032 ad una società terza, "La Fusillo Costruzioni srl"). Mentre il terreno è riportato nel Catasto Terreni del Comune di San Giorgio Jonico alla Partita Speciale 1, foglio 10, particella 821, ente urbano, are 60.60. Il lotto dell'area P.I.P. ha un'estensione complessiva di circa 6.060 m<sup>2</sup> e comprende i suddetti n. 3 fabbricati, la cui destinazione d'uso dovrà essere cambiata al fine di ospitare le attività industriali previste dal proponente.

##### b) Disponibilità dell'area/immobile e compatibilità con la durata nel rispetto del vincolo di mantenimento dei beni oggetto di investimento

Il compendio industriale è attualmente di proprietà della Società L.M.C. S.p.A. a cui è stato venduto da STOCK IN ITALIA S.r.l., per il prezzo di vendita pari a € 1.400.000,00 giusto atto di compravendita del 22/01/2018 per Notaio Giovanna Pignatelli da Taranto, registrato a Taranto il 31.01.2018 n. 1523. Pertanto, vista la disponibilità a titolo di proprietà, si conferma la compatibilità del complesso industriale con la durata del vincolo di mantenimento dei beni oggetto di investimento.

Inoltre, si rileva che l'impresa, così come richiesto dall'Avviso, ha inviato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del legale rappresentante, Enrico Ferrante, da cui emerge, in riferimento al complesso industriale oggetto di acquisizione, quanto segue:

- ✓ che il detto immobile, in passato, non è stato oggetto di atto formale di concessione di altre agevolazioni;
- ✓ che i soci dell'impresa, ovvero, relativamente ai soci persone fisiche, i coniugi dei soci o i parenti o affini entro il 3° grado dei soci stessi, non sono stati proprietari, neanche parzialmente, dell'immobile stesso;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- ✓ che la suddetta impresa e quella venditrice non si sono trovate nelle condizioni di cui all'art. 2359 c.c., né in ambedue vi sono state partecipazioni, anche cumulative, che facevano riferimento, anche indirettamente, a medesimi altri soggetti per almeno il 25%.

c) **Compatibilità dell'investimento da realizzare con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie dell'immobile/ suolo dove sarà localizzata l'iniziativa ed analisi dei titoli abilitativi per la realizzazione delle opere**

L'intervento di che trattasi prevede la rifunzionalizzazione di un compendio industriale esistente, in area zonizzata "D" dal vigente Programma di Fabbricazione di cui è dotato il Comune di San Giorgio Jonico (TA). L'area in questione si è sviluppata secondo il P.I.P. (Piano per gli Insempiamenti Produttivi) del Comune. Dal punto di vista edilizio, come riportato nella perizia redatta e giurata (reg. n. 983/2017 presso il Giudice di Pace di Martina Franca) dall'ing. Maurizio Ludovico, incaricato dal proponente, l'immobile è stato realizzato conformemente alle concessioni edilizie n. 32/83 e n. 86/88, aventi come oggetto la costruzione del capannone principale e delle relative pertinenze ad uso "industriale". Successivamente, giusta Provvedimento Autorizzativo Unico rilasciato dal SUAP, che ha incluso anche il Permesso di costruire n. 15 prot. n. 4077 del 01.04.2008, furono effettuate opere edili per modifiche interne ed il cambio d'uso da "industriale" a "commerciale". Nel 2009 fu dunque rilasciata l'autorizzazione di agibilità prot. n. 12511 del 23.03.2009. Il capannone in ferro adiacente al capannone principale fu realizzato successivamente, in forza del Provvedimento Autorizzativo Unico, comprendente Permesso di Costruire, rilasciato dal SUAP (aut. n. 07/2012 del 06.04.2012). Il capannone in ferro fu realizzato ad uso deposito, prevedendo la destinazione "industriale". Anche per il suddetto fabbricato fu rilasciata l'attestazione di agibilità (prot. n. 0010439 del 01.09.2014). Infine, mediante la SCIA prot. n. 18865 del 01.12.2011 fu realizzato un impianto fotovoltaico (di proprietà di società terza) sul lastrico solare.

Poiché i vari corpi di fabbrica hanno attualmente destinazioni d'uso diverse da quelle di progetto, ed al fine di adeguare l'insediamento ai nuovi layout funzionali per la produzione, è stato presentato il relativo progetto di "Adeguamento di un insediamento industriale ai nuovi layout funzionali per la produzione", a firma dell'ing. Maurizio Ludovico, con relativi elaborati grafici ed allegati, di cui alla pratica 05231690636-28072017-1755 - SUAP n. 4241, ricevuta n. 02670620737-05072017-1402 del 05 luglio 2017 già attivata dalla società venditrice, STOCK IN Italia S.r.l.

Con atto in data 09.03.2018 il SUAP dell'Unione dei Comuni "Montedoro", indiceva, ai sensi degli artt. 14 e seguenti della Legge 241/1990, la conferenza dei servizi per la valutazione e l'approvazione del suddetto progetto di adeguamento a cui erano invitati i seguenti Enti ed Amministrazioni: Comune di San Giorgio Jonico (Settore Urbanistica Edilizia e Patrimonio e Settore Ambiente); Provincia di Taranto (Settore Ecologia ed Ambiente); Provincia di Taranto (Settore Edilizia Sismica); ARPA Puglia – Dipartimento di Taranto; ASL Taranto SISIP; ASL Taranto SPESAL; Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco di Taranto. In data 18 Aprile 2018 veniva convocata la I riunione della Conferenza dei Servizi ed in data 26/06/2018 si svolgeva la II riunione della Conferenza dei Servizi.

In data 03 Agosto 2018 il SUAP adottava la Determinazione di conclusione positiva della conferenza dei servizi considerata l'acquisizione della unanimità dei pareri favorevoli da parte delle Amministrazioni intervenute, di cui quello ARPA con prescrizioni, nonché quello della Provincia di Taranto che comunicava che sarebbe seguito il provvedimento di adozione di AUA con conseguente trasmissione al SUAP per il rilascio del titolo abilitativo ai sensi dell'art. 4 del D.P.R. n. 59/2013.





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Per la realizzazione del programma di investimento, il proponente prevede la realizzazione dei seguenti interventi edilizi:

- demolizione e ricostruzione, con pianta differente, della cabina di trasformazione elettrica, preservando la platea di fondazione;
- trasformazione del fabbricato ad uso portineria in ufficio ricezione e laboratorio prove, con modifiche interne e di prospetti;
- realizzazione di n. 2 coperture esterne per protezione impianti;
- opere edili all'interno dei due capannoni principali, per la compartimentazione degli spazi operativi, per la costruzione di servizi igienici, spogliatoi, refezione pasti e per la realizzazione di una clean room;
- realizzazione di nuova pavimentazione industriale monolitica in massetto di c.a. spolverato al quarzo e verniciato e dotato di segnaletica di sicurezza orizzontale;
- opere edili sui prospetti dei capannoni, con realizzazione di nuove finestre, apertura di varchi per il collegamento tra i due fabbricati;
- adeguamento impianto elettrico e realizzazione di impianti di climatizzazione, idrico-sanitari, antincendio, produzione aria compressa, rete ethernet, telefonica e videosorveglianza;
- all'esterno dei fabbricati, rifacimento del 50% della pavimentazione esistente in conglomerato bituminoso, con realizzazione di strato di tappetino di usura; realizzazione di impianti per il trattamento e lo scarico delle acque meteoriche.

**In data 02/08/2018 è stata adottata dal SUAP Montedoro la Determinazione di conclusione positiva della Conferenza dei Servizi indetta per l'approvazione del progetto di "Adeguamento di un insediamento industriale ai nuovi layout funzionali per la produzione".**

**In sede di Conferenza dei Servizi non è stata però acquisita l'AUA (cfr. Parere Provincia di Taranto), né era stato acquisito il Titolo Unico per cui era stato richiesto il versamento del contributo di costruzione di € 38.562,92 (cfr. nota Prot. N. 11016 del 24.07.2018, del Responsabile Area Tecnica Urbanistica del Comune di San Giorgio Jonico).**

**Il Provvedimento Unico Autorizzativo (Prot.: REP PROV TA/ta-supro/0038288), comprensivo del Titolo Unico, è stato poi rilasciato in data 26 Settembre 2018, comunque in mancanza dell'AUA.**

Considerata la mancanza dell'AUA, in sede di collaudo tecnico-amministrativo, occorrerà verificarne il contenuto e l'avvenuto allineamento ad eventuali prescrizioni, così come, una volta conclusi i lavori, dovrà essere presentata al SUAP la Segnalazione Certificata di Agibilità, corredata da: dichiarazioni di conformità degli impianti ex DM 37/08, certificato di collaudo statico, avvenuta dichiarazione di aggiornamento catastale, dichiarazione di conformità delle opere realizzate alla normativa sull'accessibilità e superamento delle barriere architettoniche. Prima dell'inizio dell'attività, inoltre, dovrà essere presentata la SCIA Antincendio, con il modello PIN-2.

**d) Descrizione del programma di investimento in Attivi Materiali:**

Gli investimenti proposti in "Attivi Materiali" sono suddivisi tra le seguenti voci di spesa:

- **Studi Preliminari di fattibilità** (studi preliminari di fattibilità economica e finanziaria e cantierabilità tecnica dell'investimento); per un Totale di **€ 90.000,00**;
- **Progettazione e direzione lavori** (studio e progettazione ingegneristica; direzione lavori); per un totale di **€ 120.000,00**;
- **Opere murarie ed assimilate** per complessivi **€ 2.621.912,97**;
- **Macchinari, Impianti, attrezzature, arredi e software** per complessivi **€ 2.602.851,20**.



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Detto intervento consentirà alla LMC S.p.A. l'apertura di una nuova unità in Puglia dedita alla produzione di parti in materiale composito avanzato (*fiberglass, kewlar, carbo fiber*) in quanto procederà all'acquisizione di un complesso industriale da adeguare sia nel layout sia alle norme in materia di luoghi di lavoro per l'esercizio dell'attività prevista. A seguito dell'adeguamento, inoltre, l'impresa provvederà ad installare tutti gli impianti, macchinari ed attrezzature previste e successivamente dettagliate ed indispensabili per l'avvio del ciclo produttivo aziendale.

**e) Avvio degli investimenti:**

L'investimento, sulla base della documentazione prodotta dall'impresa e coerentemente con quanto previsto dal comma 1 dell'art. 15 dell'Avviso, risulta avviato visto l'acquisto del complesso industriale e la presenza di n. 2 conferme d'ordine tra le spese previste in "Macchinari" e "Software" successivamente al 05/06/2017, data di ricezione della comunicazione regionale di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo.

**f) Recepimento delle indicazioni/prescrizioni formulate in sede di ammissione dell'istanza di accesso:**

In sede di istanza di accesso era stata formulata la prescrizione di produrre, unitamente al progetto definitivo, la seguente documentazione:

1. Integrazioni relative all'entrata in possesso materiale e giuridico del lotto oggetto dell'investimento (disponibilità del suolo):
  - a. visura ipocatastale relativa all'immobile, al fine di attestare l'assenza di ipoteche o altri vincoli che avrebbero l'effetto di invalidare l'atto di vendita;
  - b. integrazione dell'atto preliminare di vendita con la determinazione della data di stipula dell'atto notarile definitivo di compravendita, da effettuarsi entro 60 giorni dalla comunicazione d'ammissibilità.
2. Progetto edilizio per il rilascio del Permesso di Costruire e strutturale ai fini della pratica da presentare presso l'Ufficio Edilizia Sismica di Taranto;
3. Documentazione tecnica da allegare all'istanza di AUA;
4. Progetto definitivo comprensivo di relazione tecnica, tavole illustrative anche relativamente agli impianti tecnologici ed alle opere infrastrutturali a corredo (camini, alloggiamenti e basamenti macchine, reti tecnologiche quali fognature nere e bianche, scarichi acque di processo, reflue e bianche ecc.);
5. Ogni altra documentazione relativa al rilascio di autorizzazioni e permessi necessari quali: certificato di prevenzione incendi, pareri igienico sanitari, scheda SPESAL, ecc.

**Dall'esame della documentazione presentata è possibile concludere che tutte le indicazioni/prescrizioni formulate in sede di ammissione dell'istanza di accesso sono state ottemperate.**

Ciò in quanto:

- è stato rogato l'atto di vendita e quindi il compendio industriale è pienamente nella proprietà del soggetto proponente;
- è stato rilasciato il PUA, comprensivo del Titolo Unico Edilizio.

Si annota però che non è stata, ad oggi, rilasciata l'AUA, che pertanto dovrà essere acquisita prima della messa in esercizio e del rilascio dell'agibilità, nonché del collaudo tecnico amministrativo, verificando la rispondenza di quanto realizzato al progetto ed alle prescrizioni eventuali.





#### 2.4.2 Sostenibilità ambientale dell'iniziativa

La verifica della sostenibilità ambientale dell'iniziativa è stata effettuata a cura dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia in fase di valutazione dell'istanza di accesso.

L'Autorità, dall'esame della documentazione fornita, ha rilevato quanto segue:

*"dovrà essere cura del proponente, nel progetto definitivo, argomentare in merito all'applicabilità della normativa VIA/AIA/emissioni/scarico rispetto a quanto osservato. Dall'esame della documentazione fornita, sulla base delle valutazioni effettuate sull'allegato 5a si desume che l'iniziativa può considerarsi nel suo complesso sostenibile, a condizione che siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dal proponente nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito sintetizzati:*

- 1) *Uso di insediamento produttivo esistente e nelle vicinanze del principale cliente anche al fine della riduzione delle emissioni da trasporto; 2) ristrutturazione e adeguamento degli edifici con l'utilizzo di materiali e prodotti semilavorati e finiti allo scopo di garantire l'ecosostenibilità complessiva dell'intervento in progetto (murature di tamponamento esterno ad alto isolamento termico, infissi a taglio termico e vetrate a bassa emissività, illuminazione a tecnologia a LED, regolazione dell'intensità luminosa e controllo);*
- 2) *installazione di impianti tecnologici, macchinari, attrezzature, automazione industriale, linee di produzione, Clean Room rispondenti alla normativa ambientale in materia di emissioni rumorose, emissioni di polveri, bassa emissività di fumi e vapori in atmosfera oltre che di cicli automatici a recupero di energia, elettronica finalizzata all'efficienza energetica, sistema ad inverter per il controllo dei motori elettrici;*
- 3) *adeguamento dell'impianto di raccolta e trattamento dell'acqua di prima pioggia esistente al R.R. n.26/2013 e prevedrà il riuso dell'acqua per servizi non domestici;*
- 4) *piantumazione di aree a verde con piante grasse ed arbusti autoctoni poco idroesigenti;*
- 5) *acquisizione del Sistema di Gestione Ambientale UNI EN ISO 14001:2004.*

*Al fine di incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento, in considerazione della specificità del programma di investimenti, si prescrive:*

- a) *l'installazione di impianti per il riscaldamento e raffrescamento ad alta efficienza energetica;*
- b) *l'uso di sanitari con getti d'acqua regolabili e con limitatore di flusso prevedendo altresì scarichi a portata ridotta;*
- c) *implementazione di scelte operative orientate alla riduzione degli imballaggi ed approvvigionamento di beni dotati di certificazioni e marchi "Verdi" che attestino la riduzione degli impatti ambientali della loro produzione e del loro utilizzo;*
- d) *definizione ed applicazione di soluzioni atte alla riduzione dell'imballaggio produttivo attraverso l'ottimizzazione del design;*
- e) *approvvigionamento di materie prime provenienti per quanto possibile da filiera corta."*

**In sede di presentazione del progetto definitivo**, al fine di dichiarare recepite le prescrizioni/indicazioni formulate dall'Autorità Ambientale della Regione Puglia, la LMC S.p.A., a corredo della proposta del progetto definitivo, ha allegato l'elaborato tecnico relativamente alla sostenibilità ambientale a firma del tecnico, Ing. Ludovico Maurizio, riportante quanto segue:

- 1) *l'uso di insediamento produttivo esistente è nelle vicinanze del principale cliente, al fine della riduzione delle emissioni da trasporto;*

## Codice Progetto: AXX7353

- 2) *la ristrutturazione e l'adeguamento degli edifici con l'utilizzo di materiali e prodotti semilavorati e finiti, dotati, inoltre, di certificazioni e marchi "verdi", provenienti per quanto possibile da filiera corta, in particolare:*
- a) *murature di tamponamento esterno ad alto isolamento termico;*
  - b) *infissi a taglio termico e vetrate a bassa emissività;*
  - c) *ogni altra opera di finitura (porte, rivestimenti...) realizzata ed installata nel rispetto dei criteri di compatibilità ambientale;*
  - d) *illuminazione a tecnologia a LED con regolazione dell'intensità luminosa e controllo;*
  - e) *installazione di impianti per riscaldamento/raffrescamento ad alta efficienza energetica;*
  - f) *utilizzo di sanitari con getti d'acqua regolabili, con limitatore di flusso e scarichi a portata ridotta;*
- 3) *acquisizione del Sistema di Gestione Ambientale e Rifiuti; l'insediamento è di nuova realizzazione e prevede l'acquisto e l'installazione di impianti tecnologici, macchinari, attrezzature, automazione industriale, linee di produzione, Clean Room, tutte di nuova fornitura ed applicazione, rispondenti ai più rigorosi standard internazionali di qualità. Inoltre, gli stessi, saranno perfettamente conformi alle norme di tutela ambientale in materia di emissione rumorose, emissioni di polveri, bassa emissività di fumi e vapori in atmosfera, cicli automatici a recupero di energia, elettronica applicata alle macchine finalizzata ai bassi consumi, sistema di inverter per il controllo dei motori elettrici. Energia elettrica è prodotta da fonti rinnovabili: sul lastrico solare del capannone principale (Foglio 10, Particella 821, sub. 6), insiste un impianto di fotovoltaico (sub. 9), per la produzione di energia elettrica, regolarmente realizzato, con potenza nominale 100 kw che consegue l'obiettivo del massimo sfruttamento delle risorse naturali. L'impianto è di proprietà terza rispetto al promotore dell'investimento e lo resterà almeno sino all'anno 2032, in virtù di un contratto già in essere con il quale è stato ceduto il diritto di superficie del lastrico solare medesimo. È previsto un nuovo impianto per la raccolta e trattamento dell'acqua di prima e seconda pioggia, con utilizzo di reti duali che consentano la distribuzione di acqua recuperata (piovana, trattata, ecc) per usi non civili e non potabili come, ad esempio, l'irrigazione del verde esterno, i servizi igienici dell'opificio, il riempimento della vasca al servizio antincendio (non sono previsti usi di acqua per processi di produzione). Inoltre, l'area interessata dall'intervento è soggetta al vincolo PTA -Piano di Tutela delle Acque – area di vincolo d'uso degli acquiferi/ area interessata da contaminazione salina. In merito a tale vincolo, il progetto proposto non impatta sullo stato ambientale dei corpi idrici sotterranei e/o superficiali, in quanto non è previsto il prelievo o l'emungimento di acque sotterranee. È prevista la piantumazione di nove aree a verde con essenze autoctone e piante grasse poco idroesigenti".*

**I punti di cui alle lettere succitate sono stati riscontrati dall'impresa come segue:**

- a. Le macchine previste hanno classi energetiche A+ e A++ (per quanto attiene gli split e le pompe di calore aria-aria), mentre l'UTA prevista per la climatizzazione (impianto aria-acqua) ha classe A in riscaldamento e C in raffreddamento. La prescrizione può ritenersi recepita;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- b. Il proponente ha proposto l'installazione di rubinetteria con gruppi monocomando e limitatori di flusso, mentre le cassette di scarico presentano sia lo scarico da 6 lt che da 3 lt (ridotto). La prescrizione può ritenersi recepita;
- c. Il proponente prevede di sviluppare un filone di ricerca scientifica finalizzata al riutilizzo di una delle materie prime utilizzate in produzione (gesso alabastrino), che nel processo tradizionale viene scartato a fine ciclo. La prescrizione può ritenersi recepita;
- d. Al riguardo, la documentazione prodotta indica, in maniera generica, che "è prevista l'implementazione di scelte operative orientate alla riduzione degli imballaggi", senza tuttavia fornire neanche un'esemplificazione delle suddette scelte. Tale aspetto andrà approfondito e verificato in sede di collaudo finale;
- e. Al riguardo, non è specificata la provenienza delle materie prime. È possibile esprimere una valutazione positiva in merito al riutilizzo del gesso alabastrino (v. punto c.) all'interno del processo produttivo (riduzione dell'approvvigionamento dall'esterno). La prescrizione può ritenersi parzialmente superata, fatta salva la necessità di verificare, in sede di collaudo, la disponibilità e la previsione di impiego di materie prime da filiera corta.

Inoltre, la proponente ha allegato un elaborato, a firma del tecnico - Ing. Antonio Del Gaudio, riportante quanto segue: "si può concludere affermando che l'attività dell'azienda sarà da classificarsi ai sensi dell'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e che tutte le emissioni in atmosfera dell'azienda rispetteranno i valori limite fissati dal suddetto decreto".

A tal proposito, l'Autorità Ambientale ha inviato, con prot. n. AOO\_089/9692 del 12/10/2017, un primo supplemento istruttorio, riportante quanto segue: "Con riferimento alla scheda di sostenibilità ambientale e sulla base dei chiarimenti forniti si prende atto che il proponente ha accolto le prescrizioni inizialmente indicate e ha affermato che l'impianto è soggetto all'Autorizzazione delle Emissioni ai sensi dell'art.269 del D.lgs.152/2006 ss.mm.ii. Si rileva, inoltre, che il proponente non ha argomentato in merito all'applicabilità della normativa AIA. Pertanto, dovrà essere cura del proponente integrare la documentazione fornita con le argomentazioni relativamente all'applicabilità della normativa AIA. Si specifica che, qualora l'impianto non sia soggetto ad AIA, l'acquisizione dell'Autorizzazione alle Emissioni dovrà avvenire prima della messa in esercizio dell'impianto oggetto dell'investimento".

Pertanto, al fine di dichiarare recepite le suddette prescrizioni, la proponente ha inviato la relazione tecnica relativamente alle indagini di emissioni, a firma del tecnico Antonio Del Gaudio, riportante quanto segue: "In base a quanto esposto sinora si può concludere affermando che l'attività dell'azienda sarà da classificarsi ai sensi dell'art. 269 comma 3 del D.Lgs. 152/06 e che tutte le emissioni in atmosfera dell'azienda rispetteranno i valori limite fissati dal suddetto decreto" e DSAN relativamente all'Autorizzazione Integrata Ambientale, a firma del tecnico Antonio Del Gaudio, riportante quanto segue: "L'elaborazione prevista nell'impianto, sito in San Giorgio Jonico (TA) Contrada Baronìa Via Amilcare Cipriani Km 0,600, necessita della capacità del consumo del solvente non superiore a 150 Kg/h oppure a 200 t/anno. Pertanto, non rientra nella ipotesi disciplinata al punto 6.7 dell'allegato 8 parte seconda del DLG n.152/06".



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

In seguito a tali chiarimenti, l'Autorità Ambientale ha inviato un secondo supplemento istruttorio, con prot. AOO\_089/2957 del 23/03/2018, riportando quanto segue: "Con riferimento alla scheda di sostenibilità ambientale e agli ulteriori chiarimenti forniti dal proponente, si prende atto di quanto riportato nell'allegato citato in merito all'assoggettabilità dell'attività in oggetto ad autorizzazione per le emissioni in atmosfera, secondo quanto previsto dall'art.269 del D.lgs 152/2006. Inoltre, si prende atto di quanto attestato in merito all'esclusione dell'applicazione della normativa in materia di Autorizzazione Integrata Ambientale per il mancato superamento dei limiti imposti sull'utilizzo di solventi e colle. Pertanto, prima della messa in esercizio, il proponente dovrà provvedere all'acquisizione dell'Autorizzazione alle Emissioni ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs.152/2006 ss.mm.ii."

#### 2.4.3 Valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

La proposta è valutabile positivamente nell'ottica della valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti, in quanto l'utilizzo di fabbricati esistenti, per il quale sono previste essenzialmente modifiche interne, eviterà che per l'attuazione della proposta sia necessario prevedere ulteriore consumo di suolo.

### 3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali

#### 3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese

##### 3.1.1 congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori

Sono previste, all'interno degli studi preliminari di fattibilità, consulenze connesse al programma di investimenti svolte dalla Dott.ssa Veronica Cuscela, come da lettera di incarico del 10/07/2017, con le seguenti attività:

1. Studio di fattibilità economica;
2. Redazione del business plan parte descrittiva e numerica con annessi allegati finanziari ed economici (eccetto relazione di Valutazione di Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa);
3. Contatti telefonici ed incontri diretti con la struttura di monitoraggio nelle fasi di presentazione della pratica nonché nell'avanzamento dei lavori per le erogazioni dei vari acconti/saldi del finanziamento concesso;
4. Contatti telefonici con Puglia Sviluppo S.p.A. e Regione Puglia per tutta la durata dell'istruttoria ed erogazione del finanziamento;
5. Preparazione e redazione delle richieste di erogazione degli acconti e saldi per stato di avanzamento dei lavori fino al collaudo.

Il tutto ad un costo della Professionista di € 90.000,00.

In seguito alla richiesta di chiarimenti, da parte di Puglia Sviluppo S.p.A., l'impresa, con PEC del 26/10/2018, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 10100 del 26/10/2018, ha inviato appendice alla predetta lettera di incarico della dott.ssa Cuscela riportante quanto segue:

"si precisa che, l'oggetto dell'incarico risulta:

1. relativamente agli studi di fattibilità economica, la prestazione consta delle seguenti fasi:
  - ✓ valutazioni e analisi economico finanziarie;
  - ✓ individuazione dei punti di forza e di debolezza;

pugliasviluppo



24



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- ✓ studio delle opportunità e dei rischi;
- ✓ prospettive di successo;
- ✓ analisi di mercato.

Per l'epletamento delle suddette prestazioni è previsto un numero di giornate lavorative pari a 100 con una valutazione economica pari ad € 50.000,00;

2. Redazione del business plan parte descrittiva e numerica con annessi allegati finanziari ed economici (eccetto relazione di Valutazione di Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa). Per l'epletamento delle suddette prestazioni è previsto un numero di giornate lavorative pari a 50 con una valutazione economica pari ad € 25.000,00;
3. Le prestazioni riportate ai punti 3, 4 e 5 della medesima lettera di incarico si realizzeranno in un arco temporale medio lungo di difficile quantificazione con una valutazione economica pari ad € 15.000,00".

A tal riguardo, tenuto conto delle precisazioni fornite dall'impresa con l'appendice alla lettera di incarico, considerato che, in detta categoria di spesa, sono ammissibili esclusivamente spese per servizi di consulenza finalizzati alla realizzazione di uno studio preliminare di tipo economico finanziario, utile a supportare l'impresa nella decisione di avviare il progetto industriale, si ritiene ammissibile la sola attività di cui al punto 1 della lettera di incarico. In relazione alla spesa proposta per la prima attività, pari ad € 50.000,00, visto il curriculum vitae della professionista, da cui emerge un'esperienza professionale di I Livello<sup>5</sup>, si conferma l'ammissibilità di detta spesa, atteso che al I Livello corrisponde una tariffa di € 500,00 che, moltiplicata per il numero di giornate, pari a 100, determina un valore di € 50.000,00.

Pertanto, a fronte di una spesa complessiva proposta pari ad € 90.000,00, si ritiene ammissibile una spesa di € 50.000,00.

Per quanto riguarda l'attività di progettazione e direzione lavori, il proponente ha allegato i preventivi prodotti da:

- Ing. Maurizio Ludovico (per € 90.000,00), relativo a:
  1. Progettazione per opere edili di manutenzione straordinaria finalizzate all'adeguamento dei fabbricati ai nuovi lay-out di produzione;
  2. Iter tecnico burocratico per autorizzazione S.U.A.P. Città di San Giorgio, SISP ai fini dell'acquisizione dell'autorizzazione igienico-sanitaria e SPESAL per il parere preventivo in materia di D. Lgs. 81/08;
  3. Redazione dei calcoli statici per N°3 strutture in acciaio interne (Clean Room) ed esterne (tettoie per impianti), compreso iter amministrativo tecnico burocratico presso il Genio Civile Provincia di Taranto. A tal proposito il committente indica in 200 kg/mq il carico da considerare per la struttura di copertura della Clean-Room.
  4. Direzione dei Lavori in cantiere per tutti gli interventi come da progetto;
  5. Acquisizione del nuovo "Certificato di Agibilità a completamento delle opere previste in progetto;

<sup>5</sup> Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si prende in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti, secondo quanto di seguito. (Il costo, in base al seguente profilo di esperienza, è stato determinato a valle delle prassi e delle linee guida approvate dalla Regione):

LIVELLO	ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA	TARIFFA MAX GIORNALIERA
IV	2-5 ANNI	200,00 EURO
III	5-10 ANNI	300,00 EURO
II	10-15 ANNI	450,00 EURO
I	OLTRE 15 ANNI	500,00 EURO

Le tariffe massime giornaliere sopraindicate sono considerate al netto dell'IVA ed una giornata di consulenza è equivalente a n. 8 ore.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

6. N°2 Relazioni peritali espresse in forma giurata;
7. Progettazione degli impianti tecnologici e di utenza industriali: adeguamento impianti idrici e fognari, impianto di riscaldamento/raffrescamento uffici e capannone principale in CAP, impianti elettrici, luce interni ed esterni, forza motrice, messa a terra, eventuale impianto captazione fulmini, impianti elettronici, ausiliari di qualunque natura di cui la committenza vorrà dotarsi, nuova cabina elettrica MT/bt, gruppo elettrogeno ausiliario;
8. Richiesta Parere presso VV.FF. Provincia di Taranto per progettazione impianti antincendio ai sensi del DPR 151/ 11 e s.m.i.;
9. Progettazione tecnologica per Autorizzazione Unica Ambientale in materia di trattamento e raccolta acque di prima e seconda pioggia ai sensi del RR Puglia n.26/2013, nonché per Autorizzazione alle "Emissioni in Atmosfera" ai sensi del D.lgs.152/06 e s.m.i.;
10. Adempimenti in materia di "Sostenibilità Ambientale" - protocollo ITACA 2011";
11. Direzione dei Lavori in cantiere per tutti gli interventi impiantistici progettati e previsti per la realizzazione delle opere.
  - Ing. Fabio Pacifico (per € 30.000,00), relativo all'attività di coordinatore per la sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione.

L'importo complessivo proposto, pari ad € 120.000,00, risulta interamente ammissibile in quanto supportato da preventivi e curricula dei professionista ed, inoltre, rientra nella quota massima ammissibile del 6% di spesa rispetto al totale delle spese ammissibili in "opere murarie ed assimilate".

Le somme relative alla progettazione e direzione lavori, comunque, saranno riconosciute previa verifica, in fase di rendicontazione, della loro congruità in base alla documentazione elaborata ed ai giustificativi di spesa presentati.

### 3.1.2 congruità suolo aziendale

L'impresa tra le voci di spesa proposte ha riportato l'acquisto del complesso industriale per € 1.400.000,00 interamente nella categoria di spesa "Opere murarie ed assimilate"; tuttavia, in linea con quanto previsto dalla normativa, si rende necessario scorporare il valore del suolo oggetto di acquisizione dal valore complessivo della transazione, quest'ultima avvenuta in data 22/01/2018 con atto notarile rep. 43705 raccolta 17047 Notaio Giovanna Pignatelli – Registrato a Taranto il 31/01/2018 al n. 1523.

Detto atto di acquisto, segue il precedente contratto preliminare di vendita dell'immobile sottoscritto in data 07/07/2017 e per effetto del quale l'impresa LMC S.p.A. veniva preventivamente immessa nel possesso di detto complesso industriale composto da Opificio industriale distribuito tra piano terra e primo piano con sede in Via Amilcare Cipriani, Km 0,600 per una superficie complessiva pari a mq 6.060 tra area coperta e scoperta oltre ai relativi accessori e pertinenze – catastalmente individuato al foglio 10, particella 821, sub 6, 8, 10 e 11.

L'importo della compravendita, così come risulta da atto notarile, è pari ad € 1.400.000,00 di cui:

- € 200.000,00 versati a titolo di acconto in data 06/07/2017, mediante n. 4 assegni circolari, pertanto successivamente alla data del 05/06/2017;
- € 1.200.000,00 a titolo di saldo in data 18/01/2018 mediante n. 24 assegni circolari.

In relazione al valore del suolo, si prende atto di quanto attestato dall'Ing. Maurizio Ludovico che con perizia giurata del 24/07/2017 ha stimato l'intero opificio industriale in complessivi € 1.406.137,00 di cui il suolo aziendale per € 612.352,00. Detta stima si è basata, così come dettagliatamente riportato in perizia, su un'analisi del più probabile valore di mercato considerando in via prioritaria il suo costo di costruzione attualizzato, le sue caratteristiche intrinseche (tipologia costruttiva e tecniche di costruzione,





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

sostenibilità dell'immobile in termini ambientali e di risparmio energetico, tipologia e qualità delle rifiniture e dei materiali adottati, tipologia e prestazioni degli impianti di utenza tecnologici per l'uso corrente dell'immobile), appetibilità commerciale dell'immobile inserito nel contesto urbano di riferimento.

Infine, in relazione al rispetto del limite massimo ammissibile quale acquisto del suolo, atteso che l'importo da perizia è pari ad € 612.352,00, si è proceduto a riparametrare detto importo nel limite del 10% dell'investimento ammesso in attivi materiali. Pertanto si riconosce una spesa pari ad € 524.655,46 a fronte di una spesa richiesta pari ad € 612.352,00.

### 3.1.3 congruità opere murarie e assimilabili

Il proponente nell'ambito di detta categoria di spesa prevede spese complessive per € 2.621.912,97 riportando i seguenti costi:

- ✓ Capannoni e prefabbricati: acquisto di capannone industriale in località San Giorgio Jonico (TA) alla via Amilcare Cipriani km 0,600, cfr. atto notarile di compravendita: € 1.400.000,00; realizzazione clean room con soppalco: € 323.905,71; ristrutturazione fabbricati esistenti: € 244.780,80; per un sub-totale di € 1.968.686,51;
- ✓ Impianti generali: impianto idrico sanitario: € 20.220,50; adeguamento impianto elettrico capannone: € 233.517,70; impianto di distribuzione aria compressa: € 40.000,00; realizzazione di un cablaggio strutturato in cat. 6 € 31.500,00; impianto di videosorveglianza: € 4.200,00; impianto antincendio: € 76.918,17; impianto climatizzazione: € 84.753,59; impianto trattamento acque: € 149.516,50; per un sub-totale di € 653.226,46.

Come già evidenziato nel precedente paragrafo, l'importo relativo all'acquisto del suolo aziendale è stato scorporato dal valore complessivo.

Relativamente a tutte le altre voci di spesa, si ritiene che le stesse risultino in linea con i computi metrici presentati ed i relativi preventivi di spesa e coerenti con quanto previsto dal Listino prezzi 2017 della Regione Puglia.

Infine, in relazione ai lavori da realizzarsi, anche da quanto emerso dalla relazione tecnica allegata alla richiesta di autorizzazione edilizia, si tratta di un complesso di lavori ed opere per l'adeguamento dell'opificio industriale sia per gli scopi della produzione ma anche per l'adeguamento degli ambienti e degli spazi di lavoro compreso le aree destinate ad uffici. Si riporta, di seguito, un dettaglio delle superfici interne al lotto:

- ✓ area lotto mq 7.000;
- ✓ area recintata mq 6.330;
- ✓ n. 2 capannoni industriali di cui capannone A per mq 1.611,80 e capannone B per mq 750;
- ✓ centrale elettrica per mq 40;
- ✓ ufficio ricezione e laboratorio prove per mq 76,15;
- ✓ area a verde mq 407,50;
- ✓ area a parcheggio interna per mq 196;
- ✓ copertura per impianti ed altre aree per mq 120;
- ✓ piazzale per mq 3.128,55.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

In riferimento agli uffici ed alla sala riunioni, si attesta il rispetto di quanto previsto dal comma 4 dell'art. 7 dell'Avviso che riporta: "L'area dell'immobile destinata ad uffici, ritenuta congrua, è costituita da una superficie pari a 25 mq per addetto. Inoltre, si ritiene ammissibile la casa del custode nel limite di 100 mq e una superficie per sala riunioni nel limite di 60 mq"; a tal proposito, l'area destinata ad uffici è pari a mq 76,15 e, pertanto, inferiore a quella massima ammissibile pari a 225 mq atteso che gli impiegati previsti a regime saranno pari a 9 ULA.

Pertanto, a fronte di una spesa proposta per € 2.621.912,97, considerando la riclassificazione di parte del costo di acquisto dell'immobile nella voce di spesa "suolo aziendale", si ritiene che l'importo ammissibile per questa categoria di spesa sia pari ad € 2.009.560,97.

### 3.1.4 congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici

Il proponente nell'ambito di detta categoria di spesa prevede spese complessive per € 2.602.851,21 riportando i seguenti costi:

#### - Macchinari:

- ✓ n.1 autoclave Italmatic mod AIC 2100x7500 mm, € 461.600,00;
- ✓ n.1 autoclave Maroso mod. NF RG 354 2200x4500 mm: € 191.700,00;
- ✓ n.1 forno di trattamento vs stampi: € 77.000,00;
- ✓ n.1 macchina di taglio automatico Premium Cut ELC cv 1600 mm: € 131.760,00;
- ✓ n.1 carrello elevatore elettrico controbilanciato (4 ruote) 80v Toyota mod. Traigo 8fbmt 25: € 62.705,00;
- ✓ n.1 macchina per prove su materiali modello 5982° doppia colonna da pavimento, opzione lingua italiana, opzione alimentazione elettrica 220 vac, extra crosshead, horizontal test space, single test palce, cella di carico per prove di trazione, scheda di condizionamento per trasduttori: € 62.100,00;
- ✓ n.1 camera termostatica completa di accessori range di temperature da -150°c +350°c raffreddamento ad azoto liquido: € 28.000,00 oltre servizi di installazione e training: € 9.800,00;
- ✓ n.2 gruppi frigorifero e sistema di supervisione e telegestione, pannelli frigoriferi sandwich m°115, pavimento in lamiera d'acciaio mandorlato zincato, guard rail di protezione del pannello, registratore temperatura cella € 86.800,00;
- ✓ n.1 CMM portatile Romer Absolute ARM 75\_25 con scanner integrato € 91.000,00;
- ✓ sistema di sinterizzazione laser EOS Point P110 Formiga: € 198.278,00;
- ✓ n.1 stampante 3dp "workbench classic 200": € 45.722,00;
- ✓ n.1 compressore kaeser BSD 83 8,5 bar, n.1 serbatoio kaeser SVS 5000/11,5, n. 1 scaricatore kaeser Ecodrain 13, n.1 Essiccatore kaeser TCH 45, n. 1 compressore kaeser 8,5 bar, n.1 serbatoio kaeser SVS 3000/11,5, n.1 scaricatore kaeser ecodran 13, Essiccatore kaeser TE 102 € 92.000,00;
- ✓ centrale termica olio diatermico € 40.000,00;

per un sub-totale di € 1.578.465,00.

#### - Impianti:

- ✓ impianto del vuoto da realizzare nella clean room € 40.000,00;
- ✓ centrale di trattamento CTA a servizio clean room mekair venco € 218.988,00;
- ✓ impianto di aspirazione polveri impasto gessi € 18.900,00;



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

## Codice Progetto: AXX7353

✓ impianto di aspirazione polveri zona rifilatura € 37.800,00;  
per un sub-totale di € 315.688,00.

- Attrezzature:

- ✓ n.1 banco aspirante serie polijet 2000 2695x11180 h 1388 mm, pulizia pneumatica dei filtri ad azionamento automatico, tubazione di espulsione, montaggio € 12.600,00;
- ✓ n.1 cappa di aspirazione a parete, tubazione di aspirazione, n.1 elettroventilatore, montaggio € 5.700,00;
- ✓ n.1 personal computer Dell optiplex 9020 quad core processor, tastiera e sistema operativo italiani, monitor piatto, opzione alimentazione elettrica, € 1.500,00;
- ✓ n.1 estensometro dinamico per la misurazione diretta ed il controllo in anello chiuso della deformazione, adapter for 350 ohm € 4.000,00;
- ✓ n.1 morsetto autostringenti a cuneo a chiusura manuale, n.1 cuneo di serraggio per provini piatti da 6mm a 12 mm, cuneo di serraggio per provini piatti da 0 mm a 6 mm € 8.000,00;
- ✓ n.2 piatti di compressione € 2.400,00;
- ✓ n.1 accessorio per prove di flessione e prove ilss € 11.000,00;
- ✓ n.1 accessorio per la compressione anti buckling € 4.500,00;
- ✓ n.1 accessorio per climbing drum peel test € 5.000,00;
- ✓ n.1 accessorio per prove di floating peel € 2.500,00;
- ✓ n.1 accessorio per prove di trazione di provini sandwich € 5.000,00;
- ✓ n.1 accessorio per prove di taglio in trazione su provini sandwich € 5.200,00;
- ✓ n. 10 strettorio mm 300 alfa € 105,00;
- ✓ n. 10 strettorio mm 400 alfa € 110,00;
- ✓ n. 10 strettorio mm 500 alfa € 130,00;
- ✓ n. 2 smerigliatrice 230 mm €230,00;
- ✓ n. 2 smerigliatrici 115 mm € 120,00;
- ✓ n.10 mazzuola 376/42 € 188,80;
- ✓ n.3 morse tirex/ruby mm 125 € 55,00;
- ✓ n.1 morsa tirex/ruby mm 150 € 125,00;
- ✓ n.2 gru portata ton 0,5 € 889,00;
- ✓ n.2 trasnpallet basic 22 s4 1150x525 € 650,00;
- ✓ n.1 pistola gonf d-12 bar+psi € 30,00;
- ✓ n.1 trapano a colonna c/tavola rib 25 € 4.100,00;
- ✓ n.2 con e mandrino x trapani € 130,00;
- ✓ n.4 aspiratori GB 50 € 720,00,
- ✓ n. 10 trapani HP 1631 € 910,00;
- ✓ n.2 carrelli vuoti 513 b6v € 2.238,40;
- ✓ n.2 assortimento 495 12 € 1.848,00;
- ✓ n.10 cesoie 206 a € 208,00;
- ✓ n.10 cesoie 206 b € 208,00;
- ✓ n.10 scalpelli cp7111kit € 750,00;
- ✓ n.10 trapani a 12v € 1.350,00;
- ✓ n.2 contornatrici prolungate € 2.450,00;
- ✓ n.5 contornatrici cp 3119-18 € 5.125,00;
- ✓ n.5 trapani cp 1117p05 € 2.075,00,
- ✓ n.5 trapani cp1117p32 € 1.905,00;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- ✓ n.2 levigatrici orbitali cp 7255 € 490,00;
- ✓ n.5 smerigliatrici ad angolo cp 3019-20 € 3.250,00;
- ✓ n. 1 levigatrice marpol a nastro € 4.800,00;
- ✓ n.1 levigatrice marpol a nastro e disco € 6.100,00;
- ✓ n.2 sverniciatori ghg 600 bosch € 390,00;
- ✓ n.30 pinze a morsetto mod sa450 € 1.500,00;
- ✓ n.20 banchi da lavoro mdf 2000x120 € 8.200,00;
- ✓ n.10 banchi da lavoro 2000x1000 € 8.500,00;
- ✓ n.1 sega a nastro € 3.700,00;
- ✓ n.1 pantografo 1500x800 € 8.300,00;
- ✓ n.1 durometro digitale portatile shore € 495,00;
- ✓ rapporto di taratura su piastra shore € 100,00;
- ✓ n.1 durometro per gomma shore d € 495,00;
- ✓ rapporto di taratura su piastra shore € 100,00;
- ✓ n.1 dualscope mp0r € 915,00;
- ✓ n.1 cavo interfaccia fmpxx-pc € 185,00;
- ✓ n.1 foglio in pvc 50 um € 155,00;
- ✓ n.1 apparecchio mod 304 astmd 2794 per prova d'urto € 1.500,00;
- ✓ n.1 viscosimetro rotazionale 3000 mod v2l € 3.058,00;
- ✓ n.1 apparecchio mod 295/i con 6 lame poste ad una distanza 1mm € 400,00;
- ✓ n.1 apparecchio mod 295/ii con 6 lame poste ad una distanza 2mm € 400,00;
- ✓ n.1 apparecchio mod 293 per prova di durezza € 1.280,00;
- ✓ n.1 glossmetro mod 503° a tre angoli € 3.900,00;
- ✓ n.1 bilancia analitica portata 320 gr risoluzione 0,1 mg piatto diam 90 mm € 1.950,00;
- ✓ n.1 bilancia di precisione 12 kg risoluzione 0,05 g piatto 160x200 mm € 1.180,00;
- ✓ n.1 manometro campione classe di precisione kl 0,25% 0-10 bar € 995,00;
- ✓ n.1 vuotometro campione classe di precisione kl 0,25%-1/0 bar € 920,00;
- ✓ n.1 set di blocchetti pian paralleli 103 pezzi grado 1 € 1.490,00;
- ✓ n.10 calibri a corsoio digitale Preisser 1320 € 1.500,00;
- ✓ n.5 calibri a corsoio digitale Preisser 1320 € 1.450,00;
- ✓ n.2 micrometro per esterni digitale mitutoyo € 620,00;
- ✓ n.2 kit spessimetri a lame in mm € 160,00;
- ✓ n.1 spessimetro a bracci kroepelin € 740,00;
- ✓ n.4 truschino digitale rupac € 3.000,00;
- ✓ n.4 termoigrografo serie 17.51 € 3.940,00;
- ✓ n.1 dl-2 data logger € 530,00;
- ✓ n.1 calibratore multifunzione documentante axi cal adt 221 € 7.900,00;
- ✓ n.4 termometro digitali a sonda esterna st 610b-l3 € 1.760,00;
- ✓ n.25 vuotometri da impianto € 1.500,00;
- ✓ n. 1 contatore di particelle in aria lighthouse handheld 3016 gene € 8.200,00;
- ✓ n.1 pesiera completa di certificato dkd € 1.980,00;
- ✓ n.1 scaffallatura mg modello beta 2 lungh 30 mt x3 mt di altezza a cinque ripiani € 20.500,00;
- ✓ n.2 stampanti multifunzione canone ir adv 5535 € 10.950,00;
- ✓ n.2 lenovo thinkstation P310 30at € 3.420,00;
- ✓ n.2 APC Back UPS € 320,00;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- ✓ n.1 multifunzione Canon IPF 850 MFP € 17.422,00;
- ✓ n.10 PC serie tinkcentre serie m € 8.970,00;
- ✓ n.10 APC back UPS € 1.400,00;
- ✓ n.1 struttura tower ml 350-gen 9 € 6.848,00;
- ✓ n.2 APC smart UPS € 840,00;
- ✓ n.2 catalyst 2960 plus € 2.400,00;
- ✓ n.1 dell sonic wall tz 300 € 1.250,00;
- ✓ n.1 GK 420 t etichettatrice € 480,00;
- ✓ n.5 Asem vision rt -710 € 12.600,00;
- ✓ n.5 lettori ottici pistola laser € 600,00;
- ✓ n.1 apparato punto di accesso wireless € 110,00;
- ✓ n.1 terastation 3200 4tb nas € 1.920,00;
- ✓ n.1 sistema audio conferenza con display € 2.200,00;
- ✓ n.1 custodia in ABS per ambienti industriali € 4.400,00;
- ✓ n.90 attrezzi realizzati in nylon con la tecnologia dell'additive manufacturing per formazione e stratificazione tubazioni € 126.000,00;
- ✓ sistema per cromatografia hplc flexar, dsc 4000, spettrofotometro two con uatr, piccola strumentazione da laboratorio € 100.000,00;

per un sub-totale di € 514.908,20.

- Arredi:

- ✓ tavolo riunioni 240x120 € 1.330,00;
- ✓ n.8 sedie mod Season Net € 3.344,00;
- ✓ libreria con ante vetro L 330 H 230 € 3.590,00;
- ✓ mobile con 4 ante L 220 H 71,8 P 41,2 € 615,00;
- ✓ scrivania L200 P100 con struttura in grafite, piano vetro cenere lucido € 2.805,00;
- ✓ sedia direzionale Chace Soft con braccio rivestimento tessuto € 496,00;
- ✓ n.2 sedia ospiti Host Net rivestimento rete € 424,00;
- ✓ porta tower € 100,00;
- ✓ mobile bar con frigo L110 P41,2 H 71,8 € 1.050,00;
- ✓ mobile libreria L 220 P 41,2 H230 con ante vetro € 2.476,00;
- ✓ scrivania L180 P80 con struttura in grafite, piano vetro olmo cortex € 1.045,00;
- ✓ porta tower € 100,00;
- ✓ mobile con 4 ante L180 € 338,00;
- ✓ n. 2 sedie direzionale quick € 390,00;
- ✓ n.2 sedie ospiti Host Net € 420,00;
- ✓ scrivania L 140x60 € 815,00;
- ✓ screen dx L142, H 107 P 84 € 245,00;
- ✓ mensola d'aggancio L 90 € 170,00;
- ✓ contenitore L 90 H 64 P 31,6 con 1 ripiano € 186,00;
- ✓ Top SP 1,8 P 32 L 90 € 40,00;
- ✓ Sedia mod. Quick € 196,00;
- ✓ modulo libreria a giorno L110 H224 € 395,00;
- ✓ modulo libreria a giorno L55 H224 € 538,00;
- ✓ zoccolo H 6 L 110 € 45,00;
- ✓ n. 2 zoccolo H 6 L 55 € 74,00;





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- ✓ divano tipo Le corbusier 2 posti ecopelle € 993,00;
- ✓ divano tipo Le corbusier 3 posti ecopelle € 1.370,00;
- ✓ n.2 tavoli island bianco e grigio tortora € 582,00;

per un sub-totale di € 31.050,00.

- Software:

- ✓ licenza software tech assyst advanced plus € 5.400,00;
- ✓ infrastructure server tools standard version € 900,00;
- ✓ licenza software autoplacement rel 20.15 € 1.332,00;
- ✓ dongle licenza applicativa software € 288,00;
- ✓ digitizer assyst € 1.710,00 oltre giornata di installazione € 1.025,00 e n.3 giornate di formazione € 2.585,00;
- ✓ software per prove universal per le nuove macchine serie 3300,5900,59,8800, opzione lingua italian, modulo applicativo per materiali compositi, modulo di analisi, contratto di manutenzione software € 6.000,00;
- ✓ n.12 microsoft office home and business 2016 win € 2.820,00;
- ✓ software gestionale ERP navigator (contabilità generale, ordini di clienti, ordini fornitori, contabilità magazzino, gestione personale, cicli di produzione, archiviazione documentale, modulo produzione, magazzino elettronico e gestione della configurazione dei materiali) € 60.000,00;
- ✓ n. 1 software airbus composite package e airbus manufacturing package € 80.680,00;

per un sub-totale di € 162.740,00.

In relazione alle spese sopra elencate, si ritengono inammissibili le seguenti spese:

- ✓ 1. mobile bar con frigo L110 P41,2 H 71,8 € 1.050,00 in quanto trattasi di un bene non funzionale al ciclo produttivo aziendale;
- ✓ n.3 giornate di formazione € 2.585,00 in riferimento all'acquisto del Digitizer Assyst in quanto spesa non finanziabile in ambito FESR.

Inoltre, si evidenzia che il preventivo di spesa del fornitore "Rinascimento mobili S.r.l." n.032A/LM-FC del 06.07.2017 riporta una spesa complessiva per € 31.050,00; tuttavia, la sommatoria del dettaglio dei beni oggetto di acquisto è pari ad € 24.172,00. Pertanto, detto preventivo viene interamente ammesso ma per l'importo corretto pari ad € 24.172,00.

Si rammenta che attrezzatura portatile prevista nel programma di investimenti dovrà essere utilizzata esclusivamente all'interno dell'unità produttiva oggetto di agevolazione. A tal proposito, si prescrive che l'impresa istituisca un registro in cui annotare tutti gli eventuali spostamenti all'esterno dell'unità locale delle attrezzature informatiche portatili, limitandone l'utilizzo degli stessi esclusivamente per finalità aziendali.

Si evidenzia che le eventuali spese accessorie (trasporto, imballaggio e installazione) saranno ritenute finanziabili solo se capitalizzate ed afferenti al cespite principale.

In conclusione, per detta categoria di spesa, a fronte di una spesa proposta pari a complessivi € 2.602.851,20, tenuto conto dell'errata indicazione della spesa del preventivo della società Rinascimento Mobili S.r.l. che rimodula la spesa proposta in € 2.595.973,20 e delle spese inammissibili sopra citate per complessivi € 3.635,00, si riconosce una spesa pari ad € 2.592.338,20.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**3.1.5 congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate**

Non sono previste spese per brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate.

**3.1.6 note conclusive**

A seguito delle verifiche condotte, si evidenzia che la spesa complessivamente proposta nell'ambito degli attivi materiali per € 5.434.764,17, rimodulata in € 5.427.886,17 per effetto dell'errata indicazione della spesa del preventivo della società Rinascimento Mobili S.r.l., risulta ammissibile per € 5.296.554,63.

Inoltre, si prescrive che l'impresa, prima della messa in esercizio, ottemperi a quanto segue:

1. trasmetta l'Attestato di Prestazione Energetica dell'immobile;
2. illustri le scelte operative adottate ed orientate alla riduzione degli imballaggi;
3. dimostri la disponibilità e la previsione di impiego di materie prime da filiera corta.

Infine, nella tabella seguente, si riepilogano le macrovoci inerenti all'investimento in attivi materiali, indicando gli importi richiesti, quelli ammissibili e le decurtazioni applicate.

Nel dettaglio:

Tabella 6

<i>(importi in unità EURO e due decimali)</i>	Spesa prevista	Rif. Preventivo allegato	eventuale ordine/contratto allegato (numero e data)	Fornitori che hanno rapporti di collegamento con la società richiedente (SI/NO)[1]	Spesa ammessa	Note di inammissibilità
<b>(A) STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'</b>						
Studi preliminari di fattibilità	€ 90.000,00	Dott. Cuscuela del 10/07/2017		NO	€ 50.000,00	Riferimento paragrafo 3.1.1
<b>TOTALE STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA' (max 1,5% DELL'INVESTIMENTO COMPLESSIVO AMMISSIBILE)</b>	€ 90.000,00				€ 50.000,00	
<b>(B) STUDIO E PROGETTAZIONE INGEGNERISTICA E DIREZIONE LAVORI</b>						
Progettazioni e direzione lavori	€ 90.000,00	Ing. Ludovico (progettazione e direzione lavori) del 10/07/2017		NO	€ 90.000,00	
Coordinamento sicurezza	€ 30.000,00	Ing. Pacifico (coordinamento sicurezza) del 10/07/2017		NO	€ 30.000,00	
<b>TOTALE PROGETTAZIONI E DIREZIONE LAVORI (max 6% DEL TOTALE "OPERE MURARIE E ASSIMILATE")</b>	€ 120.000,00				€ 120.000,00	6% del totale ammissibile per opere murarie
<b>(C) SUOLO AZIENDALE</b>						
Suolo aziendale	€ 0,00	Perizia giurata di stima su scorporo valore suolo riportante un valore di € 612.352,00			€ 524.655,46	Riferimento paragrafo 3.1.2

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Sistemazione del suolo	€ 0,00				€ 0,00	
<b>TOTALE SUOLO AZIENDALE E SUE SISTEMAZIONI (max 10% DELL'INVESTIMENTO IN ATTIVI MATERIALI)</b>	€ 0,00				€ 524.655,46	
<b>(D) OPERE MURARIE E ASSIMILABILI</b>						
<b>D.1 Capannoni e fabbricati</b>						
Capannone Industriale Come Da Atto Preliminare Di Acquisto Redatto Da Notaio Giovanna Pignatelli In Taranto In Data 07/07/2017 E Registrato In Data 11/07/2017 Al N. 10471e Trascritto In Data 12/07/2017	€ 1.400.000,00	Atto di compravendita notarile		NO	€ 787.648,00	Riferimento paragrafo 3.1.3
Camera clean room con soppalco dim mt 30xmt 10x mt 3,3h	€ 323.905,71	Computo metrico strutture metalliche 26/07/2017, che corrisponde al preventivo della ditta "3C Sistemi e tecnologie S.r.l". n. l 319/2017 del 03/07/2016 per € 323.905,71		NO	€ 323.905,71	V. §1.2
Ristrutturazione capannone come da computo metrico allegato	€ 244.780,80	Computo metrico opere edili 25/07/2017, che corrisponde al preventivo della ditta "PhenixTECH s.r.l.s.", prot. 20170235/A del 25.07.2017 per € 244.780,80		NO	€ 244.780,80	V. §1.2
<b>Totale opere murarie</b>	€ 1.968.686,51				€ 1.356.334,51	
<b>Impianti generali</b>						
Impianto di circolazione acqua con riferimento al prezzario regione puglia 2012, lavori pubblici	€ 20.220,50	Computo metrico impianti idrico sanitari del 26/07/2017, che corrisponde al preventivo della ditta "Termodinamica impianti" senza numero e data per € 20.220,50		NO	€ 20.220,50	V. §1.2
Impianto di distribuzione aria compressa	€ 40.000,00	Preventivo "Termodinamica impianti" n. EF/ef/68-2017 del 11/07/17 per €40.000,00		NO	€ 40.000,00	
Impianto centrale telefonica	€ 12.600,00	preventivo della ditta "Magellano" prot. VM 169 del 12.07.2017 per € 12.600,00		NO	€ 12.600,00	





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Adeguamento impianto elettrico capannone con riferimento prezzario regione Puglia anno 2017	€ 233.517,70	Computo metrico impianti elettrici 25/07/2017, che corrisponde al preventivo della ditta "PhenixTECH s.r.l.s.", prot. 20170235/A del 25.07.2017 per € 233.517,70	NO	€ 233.517,70
Realizzazione di un cablaggio strutturato in cat. 6	€ 31.500,00	preventivo della ditta "Magellano" prot. VM 157 del 05.07.2017 per € 31.500,00	NO	€ 31.500,00
Impianto videosorveglianza	€ 4.200,00	preventivo della ditta "Magellano" prot. VM 162 del 06.07.2017 per € 4.200,00	NO	€ 4.200,00
Impianto antincendio come da computo metrico allegato	€ 76.918,17	Preventivo "Termodinamica impianti" n. EF/ef/66-2017 del 11/07/17 per € 76.918,17	NO	€ 76.918,17
Impianto climatizzazione	€ 84.753,59	Preventivo "Centro Meridionale Chimico s.n.c." 662/17/X del 31/07/17 per € 84.753,59	NO	€ 84.753,59
Impianto trattamento acque	€ 149.516,50	Computo metrico acque meteoriche 27/07/2017, che corrisponde al Preventivo "Centro Meridionale Chimico s.n.c." 661/17/X del 31/07/17 del 25.07.2017 per € 149.516,50	NO	€ 149.516,50
<b>Totale Impianti generali</b>	<b>€ 653.226,46</b>			<b>€ 653.226,46</b>
Infrastrutture aziendali				
Altra				
<b>Totale Infrastrutture aziendali</b>	<b>€ 0,00</b>			<b>€ 0,00</b>
<b>TOTALE OPERE MURARIE E ASSIMILABILI</b>	<b>€ 2.621.912,97</b>			<b>€ 2.009.560,97</b>
<b>MACCHINARI IMPIANTI, ATTREZZATURE VARIE E PROGRAMMI INFORMATICI</b>				
<b>Macchinari</b>				
N.1 autoclave italmatic mod aic 2100x7500 mm	€ 461.600,00	Preventivo 3C Sistemi e tecnologie S.r.l. n. l 316/2017 del 03/07/2016 per € 653.300,00	NO	€ 461.600,00
N.1 autoclave maroso mod.nf rg 354 2200x4500 mm	€ 191.700,00	Preventivo 3C Sistemi e tecnologie S.r.l. n. l 316/2017 del 03/07/2016 per € 653.300,00	NO	€ 191.700,00

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

N.1 forno di trattamento vs stampi	€ 77.000,00	Preventivo 3C Sistemi e tecnologie S.r.l. n. l 318/2017 del 03/07/2016 per € 77.000,00	NO	€ 77.000,00
N.1 macchina di taglio automatico premiumcut elic cv 1600 mm	€ 131.760,00	Conferma d'ordine Sistemi assyst srl nr. 181062017 del 13/06/2017 per € 131.760,00	NO	€ 131.760,00
N.1 carrello elevatore elettrico controbilanciato (4 ruote) 80v toyota mod. Traigo 8fbmt 25	€ 62.705,00	Preventivo Sistemi assyst srl nr. 181062017 del 13/06/2017 per € 62.705,00	NO	€ 62.705,00
N.1 macchina per prove su materiali modello 5982* doppia colonna da pavimento , opzione ligua italiana, opzione alimentazione elettrica 220 vac, extra crosshead, horizontal test space, single test palce, cella di carico per prove di trazione, scheda di condizionamento per trasduttori	€ 62.100,00	Preventivo Instron n. VBHAQ5989 del 23/06/2017 per € 155.000,00	NO	€ 62.100,00
N.1 camera termostatica completa di accessori range di temperature da-150°c +350°c raffreddamento ad azoto liquido	€ 28.000,00		NO	€ 28.000,00
Servizi di installazione e training	€ 9.800,00		NO	€ 9.800,00
N.2 gruppi frigorifero e sistema di supervisione e telegestione, pannelli frigoriferi sandwich m*115, pavimento in lamiera d'acciaio mandorlato zincato, guard rail di protezione del pannello, registratore temperatura cella	€ 86.800,00	Preventivo 3C Sistemi e tecnologie S.r.l. n. l 321/2017 del 03/07/2016 per € 86.800,00	NO	€ 86.800,00
N.1 cmm portatile romer absolute arm 75_25 si con scanner integrato	€ 91.000,00	preventivo della ditta "MECTEL GROUP" n. 343/17 del 10.07.2017 per € 91.000,00	NO	€ 91.000,00
Sistema di sinterizzazione laser eospoint p110 formiga	€ 198.278,00	preventivo della ditta "EOS SRL" n. SBL_121/17 del 10.07.2017 per € 91.000,00	NO	€ 198.278,00
N.1 stampante 3dp "workbench classic 200"	€ 45.722,00	preventivo della ditta "CMF MARELLI SRL" per € 45.722,00	NO	€ 45.722,00
N.1 compressore kaeser bsd 83 8,5 bar, n.1 serbatoio kaeser sv5 5000/11,5, n. 1 scaricatore kaeser ecodrain 13, n.1 essiccatore kaeser tch 45, n. 1 compressore kaeser 8,5 bar, n.1 serbatoio kaeser sv5 3000/11,5, n.1 scaricatore kaeser ecodran 13, essiccatore kaeser te 102	€ 92.000,00	preventivo della ditta "CP SERVICE s.a.s." n. 18-15/06 MM 152 del 15.06.2017 per € 92.000,00	NO	€ 92.000,00
Centrale termica olio diatermico	€ 40.000,00	Preventivo "Termodinamica impianti" n. EF/ef/65-2017 del 11/07/17 per € 40.000,00	NO	€ 40.000,00



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Totale Macchinari	€			€
	1.578.465,00			1.578.465,00
<b>Impianti</b>				
Impianto del vuoto da realizzare nella clean room	€ 40.000,00	Preventiva "Termodinamica Impianti" n. EF/ef/57-2017 del 11/07/17 per €40.000,00	NO	€ 40.000,00
Centrale di trattamento cta a servizio clean room mekair venco	€ 218.988,00	Preventivo 3C Sistemi e tecnologie S.r.l. n. l 320/2017 del 03/07/2016 per € 218.988,00	NO	€ 218.988,00
Impianto di aspirazione polveri impasto gessi	€ 18.900,00	Preventivo CaMa Impianti n. 164 del 29/06/2017 per € 18.900,00	NO	€ 18.900,00
Impianto di aspirazione polveri zona rifilatura	€ 37.800,00	Preventivo CaMa Impianti n. 163 del 29/06/2017 per € 37.800,00	NO	€ 37.800,00
<b>Totale impianti</b>	€ 315.688,00			€ 315.688,00
<b>Attrezzature</b>				
N.1 banco aspirante serie polijet 2000 2695x11180 h 1388 mm, pulizia pneumatica dei filtri ad azionamento automatico, tubazione di espulsione, montaggio	€ 12.600,00	Preventivo CaMa Impianti n. 165 del 29/06/2017	NO	€ 12.600,00
N.1 cappa di aspirazione a parete, tubazione di aspirazione, n.1 elettroventilatore, montaggio	€ 5.700,00	Preventivo CaMa Impianti n. 166 del 29/06/2017	NO	€ 5.700,00
N.1 personal computer dell'optiplex 9020 quad core processor, tastiera e sistema operativo italiani, monitor piatto, opzione alimentazione elettrica,	€ 1.500,00		NO	€ 1.500,00
N.1 estensometro dinamico per la misurazione diretta ed il controllo in anello chiuso della deformazione, adapter for 350 ohm	€ 4.000,00		NO	€ 4.000,00
N.1 morsetto autostringenti a cuneo a chiusura manuale, n.1 cuneo di serraggio per provini piattida 6mm a 12 mm, cuneo di serraggio per provini piatti da 0 mm a 6 mm	€ 8.000,00		NO	€ 8.000,00
N.2 piatti di compressione	€ 2.400,00	Preventivo Instron n. VBHAQ5989 del 23/06/2017	NO	€ 2.400,00
N.1 accessorio per prove di flessione e prove ilss	€ 11.000,00		NO	€ 11.000,00
N.1 accessorio per la compressione anti buckling	€ 4.500,00		NO	€ 4.500,00
N.1 accessorio per climbing drum peel test	€ 5.000,00		NO	€ 5.000,00
N.1 accessorio per prove di floating peel	€ 2.500,00		NO	€ 2.500,00
N.1 accessorio per prove di trazione di provini sandwich	€ 5.000,00		NO	€ 5.000,00
N.1 accessorio per prove di taglio in trazione su provini sandwich	€ 5.200,00		NO	€ 5.200,00
N. 10 strettorio mm 300alfa	€ 105,00		NO	€ 105,00
N. 10 strettorio mm 400alfa	€ 110,00		NO	€ 110,00

pugliasviluppo



37



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

N. 10 strettorio mm 500alfa	€ 130,00		NO	€ 130,00
N. 2 smerigliatrici 230 mm	€ 230,00		NO	€ 230,00
N. 2 smerigliatrici 115 mm	€ 120,00		NO	€ 120,00
N.10 mazzuola 376/42	€ 188,80		NO	€ 188,80
N.3 morse tirex/ruby mm125	€ 255,00		NO	€ 255,00
N.1 morsa tirex/ruby mm150	€ 125,00		NO	€ 125,00
N.2 gru portata ton 0,5	€ 889,00		NO	€ 889,00
N.2 trasnpallet basic 22 s4 1150x525	€ 650,00		NO	€ 650,00
N.1 pistola gonf d-12 bar+psi	€ 30,00		NO	€ 30,00
N.1 trapano a colonna c/tavola rib 25	€ 4.100,00		NO	€ 4.100,00
N.2 coni e mandrino x trapani	€ 130,00		NO	€ 130,00
N.4 aspiratori gb 50	€ 720,00		NO	€ 720,00
N.10 trapani hp 1631	€ 910,00		NO	€ 910,00
N.2 carrelli vuoti 513 b6v	€ 2.238,40		NO	€ 2.238,40
N.2 assortimento 495 12	€ 1.848,00		NO	€ 1.848,00
N.10 cesoie 206 a	€ 208,00		NO	€ 208,00
N.10 cesoie 206 b	€ 208,00		NO	€ 208,00
N.10 scalpelli cp7111kit	€ 750,00		NO	€ 750,00
N.10 trapani a 12v	€ 1.350,00		NO	€ 1.350,00
N.2 contornatrici prolungate	€ 2.450,00		NO	€ 2.450,00
N.5 contornatrici cp 3119-18	€ 5.125,00		NO	€ 5.125,00
N.5 trapani cp 1117p05	€ 2.075,00		NO	€ 2.075,00
N.5 trapani cp1117p32	€ 1.905,00		NO	€ 1.905,00
N.2 levigatrici orbitali cp 7255	€ 490,00		NO	€ 490,00
N.5 smerigliatrici ad angolo cp 3019-20	€ 3.250,00		NO	€ 3.250,00
N. 1 levigatrice marpol a nastro	€ 4.800,00		NO	€ 4.800,00
N.1 levigatrice marpol a nastro e disco	€ 6.100,00		NO	€ 6.100,00
N.2 sverniciatori ghg 600 bosch	€ 390,00		NO	€ 390,00
N.30 pnzi a morsetto mod sa450	€ 1.500,00		NO	€ 1.500,00
N.20 banchi da lavoro mdf 2000x120	€ 8.200,00		NO	€ 8.200,00
N.10 banchi da lavoro 2000x1000	€ 8.500,00		NO	€ 8.500,00
N.1 sega a nastro	€ 3.700,00		NO	€ 3.700,00
N.1 pantografo 1500x800	€ 8.300,00		NO	€ 8.300,00
N.1 durometro digitale portatile shore a	€ 495,00		NO	€ 495,00
Rapporto di taratura su piastra shore a	€ 100,00		NO	€ 100,00
N.1 durometro per gomma shore d	€ 495,00		NO	€ 495,00
Rapporto di taratura su piastra shore d	€ 100,00		NO	€ 100,00
N.1 duoscope mp0r	€ 915,00		NO	€ 915,00
N.1 cavo interfaccia fmpxx-pc	€ 185,00		NO	€ 185,00
N.1 foglio in pvc 50 um	€ 155,00		NO	€ 155,00
N.1 apparecchio mod 304 astmd 2794 per prova d'urto	€ 1.500,00		NO	€ 1.500,00
N.1 viscosimetro rotazionale 3000 mod v2l	€ 3.058,00		NO	€ 3.058,00
N.1 apparecchio mod 295/i con 6 lame poste ad una distanza 1mm	€ 400,00		NO	€ 400,00
N.1 apparecchio mod 295/ii con 6 lame poste ad una distanza 2mm	€ 400,00		NO	€ 400,00
N.1 apparecchio mod 293 per prova di durezza	€ 1.280,00		NO	€ 1.280,00
N.1 glossmetro mod 503" a tre angoli	€ 3.900,00		NO	€ 3.900,00
N.1 bilancia analitica portata 320 gr risoluzione 0,1 mg piatto diam 90 mm	€ 1.950,00		NO	€ 1.950,00
N.1 bilancia di precisione 12 kg risoluzione 0,05 g piatto 160x200 mm	€ 1.180,00		NO	€ 1.180,00

Preventivo  
UTE-MAC.SUD. sas n  
8769 del 07/06/2017

Preventivo  
METROCONTROL srl  
n. 107 del  
26/06/2017

preventivo della ditta  
"CO.FO.ME.GRA. srl"  
n. 677/2 del  
26/06/2017

preventivo della ditta  
"SITEC srl" n.  
0766/REV.01/17



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

N.1 manometro campione classe di precisione kl 0,25% 0-10 bar	€ 995,00		NO	€ 995,00	
N.1 vuotometro campione classe di precisione kl 0,25%-1/0 bar	€ 920,00		NO	€ 920,00	
N.1 set di blocchetti pianparalleli 103 pezzigrado 1	€ 1.490,00		NO	€ 1.490,00	
N.10 calibri a corsoio digitale preisser 1320	€ 1.500,00		NO	€ 1.500,00	
N.5 calibri a corsoio digitale preisser 1320	€ 1.450,00		NO	€ 1.450,00	
N.2 micrometro per esterni digitale mitutoyo	€ 620,00		NO	€ 620,00	
N.2 kit spessimetri a lame in mm	€ 160,00		NO	€ 160,00	
N.1 spessimetro a bracci kroepelin	€ 740,00		NO	€ 740,00	
N.4 truschino digitale rupac	€ 3.000,00		NO	€ 3.000,00	
N.4 termografo serie 17.51	€ 3.940,00		NO	€ 3.940,00	
N.1 dl-2 data logger	€ 530,00		NO	€ 530,00	
N.1 calibratore multifunzione documentante maxi cal adt 221	€ 7.900,00		NO	€ 7.900,00	
N.4 termometro digitali a sonda esterna st 610b-l3	€ 1.760,00		NO	€ 1.760,00	
N.25 vuotometri da impianto	€ 1.500,00		NO	€ 1.500,00	
N.1 contatore di particelle in aria lighthouse handheld 3016 gene	€ 8.200,00		NO	€ 8.200,00	
N.1 pesiera completa di certificato dkd	€ 1.980,00		NO	€ 1.980,00	
N.1 scaffalatura mg modello beta 2 lungh 30 mtx3 mt di altezza a cinque ripiani	€ 20.500,00	preventivo della ditta "MECTEL GROUP" n. 344/17 del 13.07.2017 per € 20.500,00	NO	€ 20.500,00	
N.2 stampanti multifunzione canon IR ADV C5535	€ 10.950,00	preventivo della ditta "Magellano srl" n. 160 del 05.07.2017 per € 10.950,00	NO	€ 10.950,00	
N.2 Lenovo Thinkstation p310 30at	€ 3.420,00		NO	€ 3.420,00	
N.2 APC BACK UPS	€ 320,00		NO	€ 320,00	
N.1 multifunzione canon ipf 850 mfp	€ 17.422,00		NO	€ 17.422,00	
N.10 PC SERIE TINKCENTRE SERIE M	€ 8.970,00	preventivo della ditta "Magellano srl" n. 158 del 05.07.2017	NO	€ 8.970,00	
N.10 APC BACK UPS	€ 1.400,00		NO	€ 1.400,00	
N.1 STRUTTURA TOWER ML 350-GEN 9	€ 6.848,00		NO	€ 6.848,00	
N.2 APC SMART UPS	€ 840,00		NO	€ 840,00	
N.2 catalyst 2960 plus	€ 2.400,00		NO	€ 2.400,00	
N.1 dell sonic wall tz 300	€ 1.250,00		NO	€ 1.250,00	
N.1 gk 420 t tt etichettatrice	€ 480,00		NO	€ 480,00	
N.5 asem vision rt -710	€ 12.600,00		NO	€ 12.600,00	
N.5 lettori ottici pistola laser	€ 600,00		NO	€ 600,00	
N.1 apparato punto di accesso wireless	€ 110,00	preventivo della ditta "Magellano srl" n. 158 del 05.07.2017	NO	€ 110,00	
N.1 terastation 3200 4tb nas	€ 1.920,00		NO	€ 1.920,00	
N.1 sistema audio conferenza con display	€ 2.200,00		NO	€ 2.200,00	
N.1 custodia in ABS per ambienti industriali	€ 4.400,00		NO	€ 4.400,00	
N.90 attrezzi realizzati in nylon con la tecnologia dell'additive manufacturing per formazione e stratificazione tubazioni	€ 126.000,00	preventivo della ditta "FOXBIT srl" n. 66/17 del 05.07.2017	NO	€ 126.000,00	



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Sistema per cromatografia hplc flexar, dsc 4000, spettrofotometro two con uatr, piccola strumentazione da laboratorio	€ 100.000,00	preventivo della ditta "Perkinelmer Italia Spa" nn. 21278842-21282178-21278849-FP400817 del 12.06.2017	NO	€ 100.000,00	
<b>Totale Impianti</b>	<b>€ 514.908,20</b>			<b>€ 514.908,20</b>	
<b>Arredi</b>					
Tavolo riunioni 240x120	€ 1.330,00		NO	€ 1.330,00	
N.8 sedia mod Season Net	€ 3.344,00		NO	€ 3.344,00	
Libreria con ante vetro L 330 H 230	€ 3.590,00		NO	€ 3.590,00	
Mobile con 4 ante L 220 H 71,8 P 41,2	€ 615,00		NO	€ 615,00	
Scrivania L200 P100 con struttura in grafite, piano vetro cenere lucido	€ 2.805,00		NO	€ 2.805,00	
Sedia direzionale Chace Soft con braccia rivestimento tessuto	€ 496,00		NO	€ 496,00	
N.2 sedia ospiti Host Net rivestimento rete	€ 424,00		NO	€ 424,00	
Porta tower	€ 100,00		NO	€ 100,00	
Mobile bar con frigo L110 P41,2 H 71,8	€ 1.050,00		NO	€ 0,00	Riferimento paragrafo 3.1.4
Mobile libreria L 220 P 41,2 H230 con ante vetro	€ 2.476,00		NO	€ 2.476,00	
Scrivania L180 P80 con struttura in grafite, piano vetro olmo cortex	€ 1.045,00		NO	€ 1.045,00	
Porta tower	€ 100,00	preventivo della ditta "Rinascimento mobili srl" n.032A/LM-FC del 06.07.2017	NO	€ 100,00	
Mobile con 4 ante L180	€ 338,00		NO	€ 338,00	
N. 2 sedie direzionale quick	€ 390,00		NO	€ 390,00	
N.2 sedie ospiti Host Net	€ 420,00		NO	€ 420,00	
Scrivania L 140x60	€ 815,00		NO	€ 815,00	
Screen dx L142, H 107 P 84	€ 245,00		NO	€ 245,00	
Mensola d'aggancio L 90	€ 170,00		NO	€ 170,00	
Contentitore L 90 H 64 P 31,6 con 1 ripiano	€ 186,00		NO	€ 186,00	
Top sp 1,8 P 32 L 90	€ 40,00		NO	€ 40,00	
Sedia mod. Quick	€ 196,00		NO	€ 196,00	
Modulo libreria a giorno L110 H224	€ 395,00		NO	€ 395,00	
Modulo libreria a giorno L55 H224	€ 538,00		NO	€ 538,00	
Zoccolo H 6 L 110	€ 45,00		NO	€ 45,00	
N. 2 zoccolo h 6 l 55	€ 74,00		NO	€ 74,00	
Divano tipo Le corbusier 2 posti ecopelle	€ 993,00		NO	€ 993,00	
Divano tipo Le corbusier 3 posti ecopelle	€ 1.370,00		NO	€ 1.370,00	
N.2 tavoli island bianco e grigio tortora	€ 582,00		NO	€ 582,00	
<b>Totale Arredi</b>	<b>€ 24.172,00</b>			<b>€ 23.122,00</b>	
<b>Software</b>					
Licenza software tech assyst advanced plus	€ 5.400,00		SISTEMI ASSYST SRL	€ 5.400,00	
Infrastructure server tools standard version	€ 900,00		CONFERMA D'ORDINE N. 181062017 DEL 13/06/2017	€ 900,00	
Licenza software autoplacement rel 20.15	€ 1.332,00		NO	€ 1.332,00	
Dongle licenza applicativa software	€ 288,00			€ 288,00	
Digitizer assyst	€ 1.710,00			€ 1.710,00	
Giornata di installazione	€ 1.025,00			€ 1.025,00	

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

N.3 giornate di formazione	€ 2.585,00			€ 0,00	Riferimento paragrafo 3.1.4
Software Per Prove Universal Per Le Nuove Macchine Serie 3300,5900,59,8800, Opzione Lingua Italian, Modulo Applicativo Per Materiali Compositi, Modulo Di Analisi, Contratto Di Manutenzione Software	€ 6.000,00	preventivo della ditta "Intron srl" n. VBHAQ5989 del 23.06.2017	NO	€ 6.000,00	
N.12 Microsoft Office Home And Business 2016 Win	€ 2.820,00	preventivo della ditta "Magellano srl" n.158 del 05.07.2017	NO	€ 2.820,00	
Software Gestionale Erp Navigator (Contabilità Generale, Ordini Di Clienti, Ordini Fornitori, Contabilità Magazzino, Gestione Personale, Cicli Di Produzione, Archiviazione Documentale, Modulo Produzione, Magazzino Elettronico E Gestione Della Configurazione Dei Materiali)	€ 60.000,00	preventivo della ditta "Magellano srl" n.159 del 05.07.2017	NO	€ 60.000,00	
n. 1 software airbus composite package e airbus manufacturing package	€ 80.680,00	preventivo della ditta "Design Systems srl" del 12.07.2017	NO	€ 80.680,00	
<b>Totale Software</b>	<b>€ 162.740,00</b>			<b>€ 160.155,00</b>	
<b>TOTALE MACCHINARI, IMPIANTI, ATTREZZATURE E ARREDI</b>	<b>€ 2.595.973,20</b>			<b>€ 2.592.338,20</b>	
ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE					
Brevetti, ecc.					
Brevetti, Licenze e Know how					
<b>TOTALE ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE</b>	<b>€ 0,00</b>			<b>€ 0,00</b>	
<b>TOTALE INVESTIMENTO ATTIVI MATERIALI</b>	<b>€ 5.427.886,17</b>			<b>€ 5.296.554,63</b>	

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa degli investimenti relativi agli Attivi Materiali del progetto definitivo presentato ed ammesso:

Tabella 7

TIPOLOGIA DI SPESA ATTIVI MATERIALI (€)	INVESTIMENTO AMMESSO IN D.D.	AGEVOLAZIONI AMMESSE IN D.D.	INVESTIMENTO PROPOSTO DA PROGETTO DEFINITIVO	INVESTIMENTO AMMESSO DA VALUTAZIONE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI
studi preliminari di fattibilità	100.000,00	35.000,00	90.000,00	50.000,00	17.500,00
progettazioni e direzione lavori	100.000,00	35.000,00	120.000,00	120.000,00	42.000,00
suolo aziendale	0,00	0,00	0,00	524.655,46	131.163,86
opere murarie ed assimilabili	1.994.693,60	498.673,40	2.621.912,97	2.009.560,97	502.390,24
macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici	3.051.416,60	1.067.995,81	2.595.973,20	2.592.338,20	907.318,37
acquisto di brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTALE INVESTIMENTI IN ATTIVI MATERIALI</b>	<b>5.246.110,20</b>	<b>1.636.669,21</b>	<b>5.427.886,17</b>	<b>5.296.554,63</b>	<b>1.600.372,47</b>





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

Si rileva che le spese per progettazione e quelle di acquisto del suolo aziendale, a seguito di riparametrazione, rientrano rispettivamente nel limite del 6% del totale degli investimenti in opere murarie ed assimilate e del 10% del totale degli investimenti ammessi in Attivi Materiali, come stabilito dal Regolamento e dall'Avviso.

Inoltre risulta rispettato il limite del 1,5% in relazione alle spese ammesse per Studi preliminari di fattibilità in rapporto all'investimento complessivo ammesso.

Con riferimento alle agevolazioni, si segnala che il suolo aziendale e le opere murarie, in considerazione dell'avvenuta attribuzione della maggiorazione connessa al possesso del rating di legalità, sono state calcolate tenendo conto della maggiorazione del 5% in presenza del rating di legalità, così come stabilito dal Regolamento Regionale e dall'Avviso.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

#### 4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo

##### 4.1 Verifica preliminare

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante, (sezione 7/8/10 del progetto definitivo - Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "prezialità") con la quale attesta che, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 8 dell'Avviso, i costi relativi alla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale non fanno riferimento a prestazioni di terzi che hanno cariche sociali nel soggetto beneficiario o che in generale si trovino in situazioni di conflitto di interessi con il soggetto beneficiario degli aiuti.

Per l'esame del progetto di ricerca ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto di R&S, così come previsto dal comma 6 dell'art. 14 dell'Avviso. Si riportano di seguito le risultanze della valutazione dell'esperto.

##### Descrizione sintetica del progetto di "Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale"

La realizzazione del progetto dipende fortemente dalle attività di Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale in quanto gli aspetti innovativi descritti dal proponente sono sostanziali, sia per gli aspetti relativi ai materiali, sia per la progettazione e realizzazione delle attrezzature di produzione, sia nel processo produttivo, sia nella gestione del magazzino.

Il progetto prevede, per la realizzazione degli stampi, l'impiego di gessi alleggeriti tramite produzione interna di una fase gassosa o per insufflazione dall'esterno di analoga fase. A tal fine, si prevede di sperimentare anche l'impiego di sfere cave di vetro. La scelta dipenderà dalla caratterizzazione meccanica del gesso innovativo, in quanto gli stampi sono comunque soggetti a carichi meccanici all'interno dell'autoclave e dalle caratteristiche di omogeneità del gesso ottenuto a seguito della distribuzione della fase gassosa o delle sfere cave di vetro all'interno della miscela. La produzione di gesso non avverrà più tramite miscelazione manuale di acqua e gesso bensì la miscela verrà effettuata grazie a dosatori controllati che produrranno una miscela perfettamente riproducibile.

Il proponente si avvarrà di tecniche avanzate di progettazione e realizzazione degli stampi, quali "Reverse Engineering" e "Additive Manufacturing". Tali metodologie, basate su software di avanguardia e tecniche realizzative con impiego di stampante 3D, anch'esse all'avanguardia, consentiranno una considerevole riduzione di tempi e costi di produzione. Gli stampi non saranno più costituiti da gesso indurito in forno sagomato manualmente a geometria finita, bensì saranno costituiti da un'anima metallica interna, ricoperta da uno strato di gesso alleggerito. Tale soluzione consentirà un forte risparmio di gesso. Inoltre, la possibilità di agire mediante metodi vibrazionali sull'anima metallica, consentirà di frantumare meccanicamente il gesso da rimuovere riducendo le originali operazioni manuali di frantumazione e riducendo drasticamente la quantità di gesso da gettare in discarica.

Il progetto prevede l'implementazione di un software specialistico per la gestione intelligente del materiale preimpregnato, che costituirà il materiale del pezzo da mettere in esercizio.

##### Eventuale impatto del progetto sulla gestione dell'inquinamento durante il processo produttivo, sull'uso efficiente delle risorse ed energie e sulla previsione e riduzione delle emissioni in acqua, aria suolo

Il progetto comporterà notevoli benefici di carattere ambientale, sia per la riduzione dell'energia necessaria per il processo innovativo, sia per la consistente riduzione del gesso da gettare in discarica che potrà essere riutilizzato in percentuali dell'ordine del 90%, sia per la notevole riduzione dell'acqua, in quanto non sarà



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

più necessario tenere a bagno per 24 ore il gesso degli stampi per poterne effettuare l'opera di frantumazione.

**Descrizione sintetica delle spese in "Studi di fattibilità tecnica"/"Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale"**

Non risultano spese per studi di fattibilità tecnica né per acquisizione di brevetti od altri diritti di proprietà industriale.

**1. Siano state rispettate le prescrizioni effettuate al termine dell'istruttoria del progetto di massima:**

In fase di presentazione dell'istanza di accesso si era prescritto, relativamente agli aspetti innovativi del progetto, di seguire con molta attenzione l'attività dell'Università in modo da acquisire il pieno controllo della tecnologia di produzione basata sul reverse engineering ed additive manufacturing; inoltre, si era suggerito di verificare se per alcune semplici geometrie sarebbe stato possibile utilizzare mandrini collassabili e distaccante eliminando il gesso; infine, si era indicato, relativamente alla gestione del magazzino, di utilizzare programmi sul mercato pre-confezionati molti efficienti che potessero essere utilizzati con profitto nella gestione dei materiali pre-impregnati.

Dall'analisi del presente progetto si può concludere che tali indicazioni siano state seguite.

**2. ove siano previsti costi per ricerche acquisite da terzi quali:**

- a. Università, Centri e Laboratori di ricerca pubblici, Organismi di ricerca privati;
- b. Aziende private di consulenza/liberi professionisti fornitori di attività di ricerca e Sviluppo specialistiche e scientifiche;
- c. L'acquisizione avvenga tramite una transazione effettuata alle normali condizioni di mercato e che non comporti elementi di collusione:

Il progetto si avvale sia di Centri di Ricerca pubblici (Università di Napoli Federico II), sia di studi di consulenza privati. Le transazioni rispecchiano le normali condizioni di mercato.

**3. I costi per ricerche acquisite ed i costi relativi a brevetti o diritti di proprietà intellettuale siano supportati da valutazioni di congruenza economica e di mercato oggettive:**

Non applicabile, non ci sono costi di acquisizione di brevetti od altri diritti di simile natura.

**4. la congruità dei costi delle attrezzature e dei macchinari destinati alle attività di R&S sia supportata da preventivi e da previsioni di ammortamento dei beni suddetti:**

Nella documentazione del progetto ci sono anche offerte di aziende fornitrici di attrezzature e macchinari da utilizzare per la realizzazione del progetto stesso. Le necessarie attrezzature ed i macchinari necessari per la realizzazione del progetto sono descritti anche in termine di costi, ma non vi è piano di ammortamento, non richiesto in questa fase. I costi descritti sono congruenti con il mercato. In fase di presentazione del progetto definitivo, la proponente ha allegato i seguenti preventivi di spesa a dimostrazione della spesa proposta:

- Foxibit Business, offerta n. 104/17 del 12/07/2017 per € 200.000,00;
- Sitec – Sistemi tecnici e metrologici, offerta avente ad oggetto "Progetto di Ricerca e Sviluppo LMC S.p.A. dal titolo Processo innovativo di fabbricazione di condotti per aeromobili in materiale composito" del 5/06/2017, per € 50.000,00.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**5. ove richiesta una maggiorazione di 15 punti percentuali:**

I risultati del progetto saranno ampiamente diffusi attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito:

La proponente in sede di presentazione del progetto definitivo ha fornito DSAN, a firma del legale rappresentante, attestante che *“i risultati del progetto Ricerca & Sviluppo saranno ampiamente diffusi attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito e redatto il formulario del piano di divulgazione dei risultati previsti”*. In seguito a richieste di integrazioni da parte di Puglia Sviluppo S.p.A., la proponente ha inviato a mezzo PEC del 12/01/2018, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 388/I del 15/01/2018, la sezione 3 del progetto definitivo – Formulario in R&S, a firma del legale rappresentante, nel quale attesta che *“i risultati delle ricerche saranno presentati a convegni nazionali (Convegno AITEM 2019 Padova) ed internazionali (TOP Conference 2020) e inviati per la pubblicazione a riviste specialistiche del settore quale, ad esempio, Composites part B.*

**4.2 Valutazione tecnico economica**

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, provvista di firma digitale del legale rappresentante, con la quale attesta che, ai sensi dell'art. 66 commi 5 e 6 del Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30/09/2014 (BURP n. 139 suppl. del 06/10/2014) e s.m.i., i costi previsti in R&S *“sono relativi a prestazioni di terzi che non hanno alcun tipo di partecipazione reciproca a livello societario. Inoltre, i fornitori di servizi non sono amministratori, soci e dipendenti del soggetto beneficiario del contributo nonché di eventuali partner, sia nazionali che esteri”*.

- **realizzazione di prototipi e/o dimostratori idonei a valutare la trasferibilità industriale delle tecnologie e sistemi messi a punto:**

E' prevista la realizzazione di prototipi delle attrezzature di processo.

- **valutazione delle prestazioni ottenibili attraverso casi applicativi rappresentativi delle specifiche condizioni di utilizzo:**

Il progetto di ricerca industriale passa attraverso applicazioni di materiali e metodi diversi, da testare e validare.

- **verifica di rispondenza alle più severe normative nazionali ed internazionali:**

I pezzi da produrre con la tecnologia innovativa dovranno rispettare tutta la severa normativa internazionale nell'ambito delle costruzioni aeronautiche, così come avveniva nella tecnologia di partenza.

- **valutazione qualitativa e quantitativa dei vantaggi ottenibili in termini di affidabilità, riproducibilità, sicurezza e bilancio energetico:**

Sotto l'aspetto qualitativo, l'implementazione di miscelatori automatici, di gestione intelligente del materiale preimpregnato, di tecniche computerizzate di Reverse Engineering, unite a manifattura computerizzata del tipo Additive Manufacturing, assicureranno una migliore riproducibilità dei prodotti e conseguentemente una maggiore affidabilità.

Quanto al bilancio energetico, è prevedibile un risparmio considerevole di energia grazie al minore quantitativo di gesso da impiegare, al minor quantitativo da gettare in discarica, al minor tempo di produzione.

pugliasviluppo

45

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- **valutazione della trasferibilità industriale anche in termini di rapporti costi-prestazione e costi-benefici:**

Non si prevede tale ipotesi.

**1. Rilevanza e potenziale innovativo della proposta (anche in relazione alle metodologie e soluzioni prospettate):**

Il livello di innovazione è considerevole e permetterà all'azienda proponente di fare un salto qualitativo importante.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta)*

*Massimo 20 punti*

**2. Chiarezza e verificabilità degli obiettivi:**

Le innovazioni proposte sono chiaramente espresse e saranno facilmente verificabili. Mancano alcuni dati relativi alle modalità di ottenimento del gesso alleggerito e della validazione delle sue caratteristiche.

**Punteggio assegnato: 7,5**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

**3. La completezza (copertura degli argomenti) e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto:**

Gli argomenti sono descritti con buona cura, i dettagli sono sufficienti per verificare la qualità del progetto. Gli obiettivi sono esposti con chiarezza e competenza.

**Punteggio assegnato: 10**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta)*

*Massimo 20 punti*

**4. Esemplicità e trasferibilità della proposta ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione:**

Si ritiene che il proponente abbia l'effettiva capacità di portare a termine nei tempi previsti l'intero progetto, grazie all'esperienza lavorativa al suo interno, la collaborazione con un eccellente istituto di ricerca, la consulenza di aziende molto competenti nel settore specifico ed il controllo di un responsabile scientifico di grande esperienza. Quest'ultimo dovrà effettuare un rigoroso controllo dello scheduling delle attività ed il rispetto temporale delle attività poste sul cammino critico della programmazione.

**Punteggio assegnato: 7,5**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

**5. Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca:**

Il gruppo di ricerca della Federico II<sup>o</sup> è di altissimo livello sia per livello tecnologico che per produzione scientifica in ambito internazionale.

**Punteggio assegnato: 10**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

**6. Adeguatezza e complementarietà del gruppo di ricerca previsto per la realizzazione delle attività (modello organizzativo, quantità e qualità delle risorse impiegate, infrastrutture di ricerca utilizzate, etc.):**

Il gruppo di ricerca ha una vastissima esperienza nella realizzazione di progetti simili, il Responsabile Scientifico è persona molto qualificata, i laboratori sono molto bene attrezzati, l'insieme di queste caratteristiche hanno permesso al gruppo di ricerca di svolgere notevoli attività in ambito di ricerca industriale.

**Punteggio assegnato: 10**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

**Eventuale richiesta di integrazioni**

Nessuna integrazione è necessaria.

**Giudizio finale complessivo**

Si ritiene che il proponente, assistito dal gruppo di ricerca e dai qualificati professionisti chiamati per consulenze specifiche, sia perfettamente in grado di sviluppare il progetto nei tempi prestabiliti.

**PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 60**

*(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti)*





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Gli investimenti in “Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale”, richiesti ed ammessi complessivamente per un importo pari ad € 2.109.253,60, risultano di seguito dettagliati:

Tabella 8

SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE				
RICERCA INDUSTRIALE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate (€)	Spese riconosciute (€)	Agevolazioni concedibili (€)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Personale qualificato ingegneri e tecnici diplomati e personale operaio per le attività di verifica sperimentali dei processi sviluppati	458.492,48	458.492,48	343.869,36
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	Attrezzature per sperimentare le soluzioni innovative offerta commerciale “SITEC” del 05/06/2017	50.000,00	50.000,00	37.500,00
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell’attività di ricerca	Contratto per attività di Ricerca e Sviluppo con Dipartimento di Ingegneria Chimica, dei Materiali e della Produzione Industriale dell’Università degli Studi di Napoli Federico II per € 320.000, Contratto di Consulenza Responsabile Scientifico per la direzione del progetto per € 120.000,00	440.000,00	440.000,00	330.000,00
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	Spese generali	168.000,00	168.000,00	126.000,00
Altri costi d’esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all’attività di ricerca	Materiali direttamente imputabili alla sperimentazione: materiali di consumo per la cura in autoclave, gesso, utensili per il taglio, pre impregnati, materiali per schiumare	40.000,00	40.000,00	30.000,00
<b>Totale spese per ricerca industriale</b>		<b>1.156.492,48</b>	<b>1.156.492,48</b>	<b>867.369,36</b>
SVILUPPO SPERIMENTALE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate (€)	Spese riconosciute (€)	Agevolazioni concedibili (€)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Personale qualificato ingegneri e tecnici diplomati e personale operaio per le attività di verifica sperimentali dei processi sviluppati	151.261,12	151.261,12	75.630,56

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	Attrezzature sperimentali per lo sviluppo di prototipi e per sperimentare le soluzioni innovative offerta commerciale "SITEC" del 05/06/2017	350.000,00	350.000,00	175.000,00
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Contratto di consulenza Responsabile Scientifico per la direzione del progetto per 80.000 Euro, Consulenza per il reverse engineering e prototipazione con tecnologie additive degli stampi da offerta commerciale di "Foxbit S.r.l." n. 104/17 del 12/07/2017	280.000,00	280.000,00	140.000,00
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca	-	100.500,00	100.500,00	50.250,00
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Materiali direttamente imputabili alla sperimentazione: materiali di consumo per la cura in autoclave, gesso, utensili per il taglio, pre impregnati, materiali per schiumare, etc.	71.000,00	71.000,00	35.500,00
<b>Totale spese per sviluppo sperimentale</b>		<b>952.761,12</b>	<b>952.761,12</b>	<b>476.380,56</b>
<b>TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE</b>		<b>2.109.253,60</b>	<b>2.109.253,60</b>	<b>1.343.749,92</b>

Pertanto, a conclusione della valutazione sopra riportata, si indicano, di seguito, le spese complessive proposte ed ammesse e le relative agevolazioni proposte ed ammesse nell'ambito della R&S:

Tabella 9

SPESE TOTALI PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE					
Tipologia	Investimenti ammessi istanza di accesso	Agevolazioni ammesse da istanza di accesso	Investimenti proposti progetto definitivo (€)	Investimenti ammissibili (€)	Agevolazioni Concedibili (€)
Ricerca industriale	1.456.000,00	1.092.000,00	1.156.492,48	1.156.492,48	867.369,36
Brevetti e altri diritti di proprietà industriale in ricerca industriale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Sviluppo sperimentale	781.000,00	390.500,00	952.761,12	952.761,12	476.380,56
Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>TOTALE SPESE PER R&amp;S</b>	<b>2.457.000,00</b>	<b>1.592.500,00</b>	<b>2.109.253,60</b>	<b>2.109.253,60</b>	<b>1.343.749,92</b>

In merito alla voce di spesa "Attrezzature e strumentazioni", avendo l'impresa previsto l'acquisto di strumentazioni e attrezzature, si rammenta che tali beni saranno riconosciuti esclusivamente in relazione



49

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

al loro periodo di utilizzo nell'ambito del progetto di R&S. A tal proposito, si riporta quanto previsto dalla lett. b) del comma 1 dell'art. 74 del Regolamento regionale 17/2014: *"i costi della strumentazione e delle attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la sua durata. Se l'utilizzo della strumentazione e delle attrezzature in questione ai fini del progetto di ricerca non copre la loro intera durata di vita, sono considerati ammissibili solo i costi d'ammortamento corrispondenti alla durata del progetto, calcolati secondo i principi della buona prassi contabile"* e secondo le previsioni del D. Lgs. n. 139/2015.

Si evidenzia che, le agevolazioni afferenti alle spese per R&S sono concesse nel rispetto dei massimali previsti dal Regolamento e dall'Avviso.



A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized cursive script.



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**5. Verifica di ammissibilità degli Investimenti in Innovazione Tecnologica, dei Processi e dell'Organizzazione**

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante, (sezione 7/8/10 del progetto definitivo- Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "premierità") con la quale attesta che, relativamente ai costi per Servizi di Consulenza in Innovazione, gli stessi:

- *non rivestono carattere continuativo o periodico e non sono assicurabili dalle professionalità rinvenibili all'interno del soggetto beneficiario;*
- *i servizi sono erogati dai soggetti organizzati ed esperti nello specifico settore di intervento richiesto a beneficio e sulla base di contratti scritti con i soggetti richiedenti il contributo. I soggetti abilitati a prestare consulenze specialistiche sono qualificati e possiedono specifiche competenze professionali nel settore in cui prestano la consulenza e sono titolari di partita IVA. Le prestazioni non sono di tipo occasionale;*
- *il soggetto beneficiario ed i fornitori di servizi non hanno alcun tipo di partecipazione reciproca a livello societario. Inoltre, la consulenza specialistica non è rilasciata da amministratori, soci e dipendenti del soggetto beneficiario del contributo né da partner, nazionali o esteri.*

**Descrizione sintetica del "Programma di investimento in innovazione tecnologica dei processi e dell'organizzazione"**

L'investimento consiste nella realizzazione di un nuovo impianto di produzione nel tarantino, in prossimità di Alenia Grottaglie, per la realizzazione di particolari aeronautici di tipo tubolare.

Attualmente la produzione presso lo stabilimento nel napoletano prevede una tecnologia di processo basata su molta manualità da parte di personale specializzato nella produzione.

Il fondamento della nuova tecnologia è di passare dalla manualità a processi tecnologici gestiti in maniera intelligente, sia nella formulazione del materiale base impiegato, sia nelle attrezzature di processo, da progettare e realizzare mediante tecniche di "Reverse Engineering" and "Additive Manufacturing", sia nella gestione del magazzino. Tali innovazioni porteranno alla riduzione di tempi e costi di produzione, ad un invio dei prodotti realizzati più economico, grazie alla vicinanza di Alenia, acquirente privilegiato e ad un risparmio energetico. Ovviamente, tutta l'organizzazione dello stabilimento dovrà essere rimodernata in considerazione dei profondi cambiamenti introdotti con la tecnologia innovativa.



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**5.2 Valutazione tecnico economica**

Per l'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

**1. Grado di innovazione del progetto.**

L'innovazione è di livello elevato, sia in ambito regionale che in ambito nazionale. L'azienda acquisirà nuove competenze, raggiungendo livelli internazionali caratterizzanti lo stato dell'arte.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti*

**2. Validità tecnica del progetto.**

Gli obiettivi sono esposti con chiarezza, così come la tempistica è adeguata al progetto. I risultati da conseguire sono molto importanti per la tenuta dell'azienda nel mercato. La realizzazione del progetto dipende dalle capacità del gruppo di ricerca universitario, dall'attività di aziende esterne fornitrici di impianti e tecnologia avanzate e dalla capacità del Responsabile Scientifico, anch'egli consulente esterno, di verificare il rispetto di tempi e metodi. Si dà atto all'azienda di aver scelto sicuramente uno dei migliori centri di ricerca sui compositi in ambito internazionale e di aver scelto aziende e consulenti di eccellente capacità. Il programma delle attività dovrà essere seguito con la massima attenzione.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti*

**3. Validità economica del progetto.**

Le spese previste sono congrue rispetto agli obiettivi, i valori stimati dei costi delle consulenze rispettano i normali valori del mercato. Tutte le spese sono necessarie per la realizzazione del progetto. L'indice di redditività è elevato, in quanto il livello di innovazione del progetto e la nuova "location" consentiranno sensibili riduzioni di costi e tempi di produzione e "shipping".

**Punteggio assegnato: 7,5**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti*

**4. Valorizzazione aziendale dei risultati.**

A regime, l'azienda prevede di incrementare il fatturato del 70%, tale previsione risulta un poco ottimistica, in quanto non suffragata da ordini, bensì da prospezioni di mercato, per quanto descritte con una certa cura. Resta il fatto che il progetto consentirà di ridurre tempi e costi di produzione, in quanto quasi tutte le operazioni manuali saranno sostituite da processi automatizzati. La gestione del magazzino, per i preimpregnati, consentirà una razionalizzazione di risorse. Si ricordi che questo materiale è molto costoso. Tutta l'organizzazione aziendale beneficerà dell'innovazione.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti*





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

**5. Competenze coinvolte ed eventuali ricadute occupazionali del progetto.**

Il progetto consiste nella realizzazione di una nuova struttura produttiva, pertanto verranno assunte 55 unità, con un numero maggiore di ingegneri rispetto all'unità madre, visto che le attività non saranno solo di controllo della produzione, ma si potrà fare anche progettazione. Non si riscontrano discriminazioni di sorta.

Vi è perfetta coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e la produzione scientifica del gruppo di ricerca.

**Punteggio assegnato: 10**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta) Massimo 10 punti*

**Eventuale richiesta di integrazioni**

Non sono necessarie integrazioni.

**Giudizio finale complessivo**

Il giudizio finale è positivo. L'azienda ha possibilità concrete e mezzi per avere successo.

**PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 62,5**

*(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti)*

Nell'ambito degli investimenti in Innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione, l'impresa propone un progetto in Servizi di consulenza in materia di innovazione, Servizi di consulenza e di supporto all'innovazione.

**A. Servizi di consulenza in materia di innovazione**

Gli obiettivi specifici dell'intervento

Da tale investimento la proponente, secondo quanto riportato nella sez. 5 del progetto definitivo, intende mantenere i materiali compositi fibro-rinforzati "pre-impregnati" ad una temperatura di -18° al fine di mantenere le caratteristiche originarie, morbidezza e maneggevolezza, ed evitare il completamento della reticolazione con conseguente indurimento del tessuto. Per tale operazione è necessario che il presente intervento conduca alla gestione del flusso dei rotoli di compositi, il quale comprende la fase di ordine, stoccaggio e lavorazione.

I risultati attesi

Le modalità di intervento inerente alla consulenza in materia di innovazione riguarda lo studio dei processi produttivi dei reparti per il trattamento di compositi a temperatura (-18°) controllata, reingegnerizzazione ed ottimizzazione del processo di gestione dei materiali, controllo dei materiali a stock, ottimizzazione dell'utilizzo del materiale, qualità dei materiali da utilizzare, tracciabilità costante dei materiali utilizzati per il prodotto finito. All'interno di tale ambito vi sono differenti fasi che riguardano l'analisi dello studio dei processi e la progettazione data-base.

Inoltre, relativamente all'assistenza tecnologica per l'introduzione delle nuove tecnologie, vi è la fase dell'assistenza ed ottimizzazione tecnologica dei processi di produzione oltre a spese supplementari per l'impiego di personale di reparto nella gestione e trattamento dei programmi per la gestione corretta dei materiali da trattare a -18°.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è presa in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti<sup>6</sup>.

Le summenzionate attività saranno svolte dal seguente fornitore:

- “Magellano S.r.l.” per un importo pari ad € 196.000,00, per complessivi 385 giornate, la cui attività sarà svolta dai seguenti esperti:
  - Dott. Antonio Medico, per 245 giornate, inquadrato nel formulario al IV livello esperienziale; tuttavia, da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al I; pertanto, tenuto conto di quanto dichiarato dalla proponente nella sezione 4 – Formulario in Innovazione, si riconosce una spesa pari ad € 49.000,00 (245 gg \* € 200,00);
  - Dott. Pietro Chionna, per gg 70, inquadrato nel II livello esperienziale; tuttavia, da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al IV; pertanto, si procede con l’attribuzione del IV livello esperienziale, riconoscendo una spesa pari ad € 14.000,00 (70 gg \* € 200,00);
  - Dott. Maurizio Esposito, per gg 70, inquadrato nel III livello esperienziale; tuttavia da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al I; pertanto, tenuto conto di quanto dichiarato dalla proponente nella sezione 4 – Formulario in Innovazione, si riconosce una spesa pari ad € 21.000,00 (70 gg \* € 300,00).

In conclusione, a fronte di una spesa proposta per € 196.000,00, tenuto conto di quanto sopra esposto, si ritiene ammissibile una spesa pari ad € 84.000,00.

Tabella 10

SERVIZI DI CONSULENZA IN MATERIA DI INNOVAZIONE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate (€)	Spese riconosciute (€)	Agevolazione concedibile (€)
Consulenza in materia di innovazione	Analisi: studio dei processi produttivi dei reparti per il trattamento di compositi a temperatura controllata -18°, reingegnerizzazione ed ottimizzazione del processo di gestione dei materiali, controllo materiali a stock, ottimizzazione utilizzo materiale, qualità dei materiali da utilizzare, tracciabilità costante dei materiali utilizzati per il prodotto finito	115.000,00	57.000,00	28.500,00
Assistenza tecnologica per l'introduzione di nuove tecnologie	Assistenza ed ottimizzazione tecnologica dei processi di produzione	36.000,00	12.000,00	6.000,00
Spese supplementari di personale	Istruzione del personale di reparto nella gestione e trattamento dei programmi per la gestione corretta dei materiali da trattare a -18°	45.000,00	15.000,00	7.500,00
<b>TOTALE SERVIZI DI CONSULENZA IN MATERIA DI INNOVAZIONE</b>		<b>196.000,00</b>	<b>84.000,00</b>	<b>42.000,00</b>

<sup>6</sup> Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si prende in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti, secondo quanto di seguito. (Il costo, in base al seguente profilo di esperienza, è stato determinato a valle delle prassi e delle linee guida approvate dalla Regione):

LIVELLO	ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA	TARIFFA MAX GIORNALIERA
IV	2-5 ANNI	200,00 EURO
III	5 – 10 ANNI	300,00 EURO
II	10 – 15 ANNI	450,00 EURO
I	OLTRE 15 ANNI	500,00 EURO

Le tariffe massime giornaliere sopraindicate sono considerate al netto dell'IVA ed una giornata di consulenza è equivalente a n. 8 ore.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**B. Servizi di consulenza e di supporto all'innovazione**Gli obiettivi specifici dell'intervento

La proponente riporta che l'obiettivo sarà quello di certificare il software mediante test ed etichettature di qualità.

I risultati attesi

L.M.C. con il presente servizio di consulenza e di supporto all'innovazione intende stabilire ed accertare che il software rispetti i requisiti e che le specifiche siano gestite nella giusta maniera.

Le modalità di intervento previste per questa sezione prevedono l'etichettatura di qualità, test e certificazioni finalizzata a test per verificare che il software rispetti i requisiti e le specifiche nella giusta maniera.

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è presa in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti.

Le summenzionate attività saranno svolte dal seguente fornitore:

- "Magellano S.r.l." per un importo pari ad € 12.000,00, per complessive 28 giornate, la cui attività sarà svolta dai seguenti esperti:
  - Dott. Antonio Medico, per gg 12, inquadrato nel IV livello esperienziale; tuttavia, da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al I; pertanto, tenuto conto di quanto dichiarato dalla proponente nella sezione 4 – Formulario in Innovazione, si riconosce una spesa pari ad € 2.400,00 (12 gg \* € 200,00);
  - Dott. Pietro Chionna, per gg 16, inquadrato nel II livello esperienziale; tuttavia, da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al IV; pertanto, si procede con l'attribuzione del IV livello esperienziale, riconoscendo una spesa pari ad 3.200,00 (16 gg \* € 200,00).

In conclusione, a fronte di una spesa proposta per € 12.000,00, tenuto conto di quanto sopra esposto, si ritiene ammissibile una spesa pari ad € 5.600,00.

Tabella 11

SERVIZI DI CONSULENZA E DI SUPPORTO ALL'INNOVAZIONE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate (€)	Spese riconosciute (€)	Agevolazione concedibile (€)
Etichettatura di qualità, test e certificazioni	Test per verificare e stabilire che il software rispetti i requisiti e le specifiche e che non ci siano requisiti mancanti. Test di validazione per accertare che i requisiti e le specifiche siano rispettati nella giusta maniera.	12.000,00	5.600,00	2.800,00
<b>TOTALE SERVIZI DI CONSULENZA IN MATERIA DI INNOVAZIONE</b>		<b>12.000,00</b>	<b>5.600,00</b>	<b>2.800,00</b>





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**C. Servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione**Gli obiettivi specifici dell'intervento

La finalità che la società intende raggiungere è quella di fornire uno strumento sicuro e preciso per gestire in modo globale il proprio magazzino. A tal proposito, si intende effettuare un intervento radicale sulla parte commerciale sugli acquisti, sul fabbisogno con la gestione delle sotto-scorte e sul controllo amministrativo per le consegne.

I risultati attesi

La proponente intende ottenere l'ottimizzazione e l'integrazione di tutto il flusso dei dati sviluppati che sarà sottoposto agli organi di controllo in modo tale da ottenere i risultati della società aggiornati in ogni momento.

La modalità di intervento utilizzata sarà la reingegnerizzazione e ottimizzazione dei processi esistenti che prevede l'ottimizzazione dei processi produttivi dei reparti per il trattamento dei compositi a temperatura controllata a -18°, reingegnerizzazione ed ottimizzazione del processo di gestione dei materiali, controllo dei materiali a stock, ottimizzazione dell'utilizzo del materiale, qualità dei materiali da utilizzare e tracciabilità costante dei materiali utilizzati per il prodotto finito.

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è presa in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti.

Le summenzionate attività saranno svolte dal seguente fornitore:

- "Magellano S.r.l." per un importo pari ad € 12.000,00, per complessive 20 giornate, la cui attività sarà svolta dai seguenti esperti:
  - Dott. Antonio Medico, per gg 20, inquadrato nel IV livello esperienziale; tuttavia, da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari al I; pertanto, tenuto conto di quanto dichiarato dalla proponente nella sezione 4 – Formulario in Innovazione, si riconosce una spesa pari ad € 4.000,00 (20 gg \* € 200,00).

In conclusione, a fronte di una spesa proposta per € 12.000,00, tenuto conto di quanto sopra esposto, si ritiene ammissibile una spesa pari ad € 4.000,00.

Tabella 12

SERVIZI PER L'INNOVAZIONE DEI PROCESSI E DELL'ORGANIZZAZIONE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate (€)	Spese riconosciute (€)	Agevolazione concedibile (€)
Reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti attraverso l'Information Technology	Ottimizzazione dei processi produttivi dei reparti per il trattamento di compositi a temperatura controllata -18°, reingegnerizzazione ed ottimizzazione del processo di gestione dei materiali, controllo materiali a stock, ottimizzazione utilizzo materiale, qualità dei materiali da utilizzare, tracciabilità costante dei materiali utilizzati per il prodotto finito.	12.000,00	4.000,00	2.000,00
<b>TOTALE SERVIZI DI CONSULENZA IN MATERIA DI INNOVAZIONE</b>		<b>12.000,00</b>	<b>4.000,00</b>	<b>2.000,00</b>





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28  
Codice Progetto: AXX7353

In conclusione, si riepiloga lo svolgimento delle attività finalizzate alla realizzazione del programma in innovazione tecnologica, come segue:

Tabella 13

Tipologia	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazione concedibile (€)
<i>Consulenza in materia di innovazione</i>	196.000,00	84.000,00	42.000,00
<i>Servizi di consulenza e di supporto all' innovazione</i>	12.000,00	5.600,00	2.800,00
<i>Servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione</i>	12.000,00	4.000,00	2.000,00
<b>TOTALE SERVIZI DI CONSULENZA IN MATERIA DI INNOVAZIONE</b>	<b>220.000,00</b>	<b>93.600,00</b>	<b>46.800,00</b>

## 6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi

### 6.1 Verifica preliminare

L'impresa, in sede di progetto definitivo, conferma l'intenzione di voler sostenere spese sia nell'ambito ambientale e, in particolare, per "Certificazione del sistema di gestione ambientale secondo la normativa ISO 14001" sia in ambito della internalizzazione di impresa, in particolare, in "Partecipazione a fiere" così come già dichiarati e ritenuti ammissibili in sede di valutazione dell'istanza di accesso. Contestualmente alla presentazione del progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione a firma del legale rappresentante con la quale attesta che, ai sensi dell'art. 66 commi 5 e 6 del Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30/09/2014 (BURP n. 139 suppl. del 06/10/2014) e s.m.i., i costi di consulenza previsti sono relativi a prestazioni di terzi che non hanno alcun tipo di partecipazione reciproca a livello societario. Inoltre, i fornitori di servizi non sono amministratori, soci e dipendenti del soggetto beneficiario del contributo nonché di eventuali partner, sia nazionali che esteri. Di seguito, si riporta un'analisi dettagliata per singoli interventi.

### 6.2 Valutazione tecnico economica

#### Ambito di intervento: Ambiente

#### **Certificazione del sistema di gestione ambientale secondo la normativa ISO 14001**

##### Obiettivi specifici dell'intervento:

L.M.C. per l'attività nella nuova unità produttiva di San Giorgio Jonico intende ottenere la seguente certificazione UNI EN ISO 14001: 2015<sup>7</sup> a cura della "Unaviacert S.r.l." e della prestazione professionale da parte del Dott. Antonio Del Gaudio. La società Unaviacert S.r.l. opera sotto accreditamento ACCREDIA per la certificazione di sistemi di gestione aziendale ed ambientale e nel contesto progettuale effettuerà la certificazione sulla fabbricazione e montaggio di strutture e componenti in materiale composito e relative attrezzature per il settore aeronautico. La procedura per l'ottenimento della Certificazione prevede le seguenti fasi:

<sup>7</sup> L'anno di Certificazione UNI EN ISO 14001 è stato modificato in quanto la proponente, per mero refuso, ha riportato, nella Sezione 5 – Servizi di Consulenza – Scheda di intervento 1.2, l'anno 2004.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- Stadio 1: raccolta e valutazione, presso l'azienda, delle informazioni utili al fine della progettazione di un sistema documentale per la procedura;
- Stadio 2: valutazione delle azioni correttive con registrazione ed emissione del certificato con conseguente inserimento nell'Albo Kiwa Cermet Italia S.p.A. e Albo ACCREDIA.

Risultati attesi:

La Certificazione UNI EN ISO 14001: 2015, a parere della proponente, porterà ai seguenti vantaggi:

1. riduzione dei costi connessi agli aspetti ambientali;
2. riduzione dei rischi ambientali;
3. risoluzione della gestione degli adempimenti normativi ambientali obbligatori;
4. miglioramento della competitività;
5. miglioramento dell'immagine aziendale;
6. assicurazione dei clienti/utenti sull'impegno dell'azienda/ente per una efficace gestione ambientale;
7. aumento del valore di mercato dell'Azienda;
8. consenso di accedere a finanziamenti agevolati sia comunitari che nazionali del Ministero dell'Ambiente;
9. contribuzione alla riduzione dei costi assicurativi;
10. facilità di dialogo con le associazioni di consumatori, gli utenti, i cittadini e le autorità;
11. agevolazione all'ottenimento di permessi ed autorizzazioni. In generale, secondo quanto riporta la proponente, un'azienda che adotta un Sistema di Gestione Aziendale certificato ISO 14001 acquista maggiore credibilità nell'impegno ambientale, instaura un clima collaborativo con le istituzioni, con i cittadini ed è considerata parte integrante della politica ambientale del territorio.

Le aree di intervento in tale ambito riguardano:

- a. l'analisi e la predisposizione del sistema di gestione ambientale secondo la normativa ISO 14001. In particolare, la presente area prevede 3 differenti fasi:
  1. analisi delle condizioni del sito aziendale e delle procedure di gestione ambientale. Nel dettaglio, l'analisi riguarderà la verifica del sito aziendale sia dal punto di vista strutturale / organizzativo, che autorizzativo al fine di poter provvedere all'implementazione del sistema di gestione ambientale;
  2. identificazione degli interventi correttivi ed elaborazione delle procedure da attivarsi ai fini della certificazione. Nel dettaglio, si prevede l'organizzazione dell'azienda in modo da poter iniziare l'implementazione del sistema di gestione ambientale;
  3. preparazione e predisposizione di materiale documentale (Manuale della Qualità, procedure, ecc.) cartaceo ed elettronico (CD-Rom). Nel dettaglio:
    - stesura del manuale della qualità;
    - stesura delle procedure aziendali;
    - stesura moduli operativi;
    - stesura di eventuali istruzioni tecniche sia in formato cartaceo che elettronico.
- b. L'area di intervento inerente alla realizzazione degli interventi di addestramento del personale interno per l'analisi della realtà organizzativa aziendale al fine di predisporre opportuni piani di formazione ed addestramento. Oltre che alla predisposizione del piano di formazione, addestramento e materiale da utilizzare durante tale attività. Infine, la fase della realizzazione





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

dell'intervento di addestramento include la formazione e l'informazione del personale aziendale relativamente al sistema di gestione ambientale.

- c. L'area di intervento che prevede la realizzazione di audit ispettivi interni da parte del consulente è finalizzata alla realizzazione della programmazione e realizzazione dell'audit preliminare interno oltre che alla preparazione e alla realizzazione dell'audit finale da parte del consulente.

Le summenzionate attività saranno svolte dai seguenti fornitori:

- "SCA" per un importo pari ad € 10.000,00, per complessive 33 giornate, la cui attività sarà svolta da Dott. Antonio Del Gaudio, inquadrato nel IV livello esperienziale; da verifica del curriculum vitae della presente figura professionale si è riscontrato un livello esperienziale pari ad I; tuttavia, a fronte di quanto dichiarato dalla proponente nella sezione 4 – Formulario in Innovazione, si riconosce la spesa di € 6.600,00 che scaturisce dall'applicazione della tariffa di € 200<sup>8</sup> (pari al IV Livello proposto) alle n. 33 giornate.
- Inoltre, la proponente in sede di presentazione del progetto definitivo a dimostrazione della spesa richiesta al fine dell'ottenimento della Certificazione ISO 14001, ha presentato n. 2 preventivi "Unavia Cert" per un importo complessivo pari ad € 19.650,00. Da tali preventivi si evince che l'offerta comprende anche "Costo mantenimento annuale" e "Costo rinnovo certificazione" rispettivamente pari ad € 13.300,00 e ad € 2.300,00, che si ritengono non ammissibili in quanto trattasi rispettivamente di spese di funzionamento e di spese che non prevedono l'adozione ex novo della certificazione. Pertanto, si ritiene ammissibile un importo pari ad € 4.050,00.

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa:

Tabella 14

TIPOLOGIA DI SERVIZIO	SPESE RICHIESTE DA PROGETTO DEFINITIVO	SPESE AMMESSE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI
Certificazione ISO 14001	29.650,00	10.650,00	5.325,00
<b>Totale</b>	<b>29.650,00</b>	<b>10.650,00</b>	<b>5.325,00</b>

#### Partecipazione a fiere

L'impresa, coerentemente con quanto già indicato nell'istanza di accesso, intende avvalersi di servizi di consulenza finalizzati alla partecipazione a fiere.

In particolare, l'impresa prevede, nel formulario relativo alle consulenze, di partecipare alla manifestazione fieristica "Dubai Airshow", prevista per novembre 2018.

L.M.C. ritiene la partecipazione alla suddetta fiera fondamentale al fine di:

<sup>8</sup> Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si prende in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti, secondo quanto di seguito. (Il costo, in base al seguente profilo di esperienza, è stato determinato a valle delle prassi e delle linee guida approvate dalla Regione):

LIVELLO	ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA	TARIFFA MAX GIORNALIERA
IV	2-5 ANNI	200,00 EURO
III	5 – 10 ANNI	300,00 EURO
II	10 – 15 ANNI	450,00 EURO
I	OLTRE 15 ANNI	500,00 EURO

Le tariffe massime giornaliere sopraindicate sono considerate al netto dell'IVA ed una giornata di consulenza è equivalente a n. 8 ore.





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

## Codice Progetto: AXX7353

- ✓ affacciarsi al mercato internazionale del settore aeronautico per conoscere i competitors e confrontarsi con essi;
- ✓ individuare gli standard di qualità internazionale;
- ✓ intraprendere eventuali azioni aziendali volte a raggiungere gli standard internazionali.

Inoltre, la proponente riporta che la partecipazione al "Dubai Airshow" è in linea con la volontà del management aziendale di indirizzare le proprie azioni verso la conquista di nuovi mercati; infatti, i risultati che la proponente intende raggiungere sono i seguenti:

- stringere nuovi rapporti di partenariato con competitor stranieri al fine di offrire al mercato internazionale un prodotto completo e altamente all'avanguardia;
- individuazione di nuovi clienti internazionali al fine di creare i presupposti per lo sviluppo nei mercati extra nazionali;
- far emergere eventuali criticità nel core business aziendale della L.M.C. S.p.A.

Le fasi previste per tale intervento sono:

- ✓ partecipazione alle fasi di scelta del lay-out dello stand;
- ✓ allestimento dello stand;
- ✓ collaborazione con società che gestiscono le figure delle hostess ed interpreti nello stand;
- ✓ presenza alla fiera dell'amministratore Sig. Ferrante Enrico nonché il responsabile della produzione il Sig. Ferrante Marco e l'ingegnere Candida Giuseppe per la presentazione dell'azienda.

Dal formulario, il soggetto proponente allega il preventivo della "FE Group" per la partecipazione alla "Dubai Airshow" per la locazione e allestimento dello stand per € 7.447,00.

Inoltre, la proponente include nelle spese previste per la partecipazione alla fiera internazionale un costo di € 8.660,64 per il volo, alloggio, vitto e taxi. Tali spese, secondo quanto previsto dall'art. 68 del Regolamento, non sono ammissibili.

Pertanto, a fronte di una spesa richiesta per € **16.137,64**, la spesa relativa alla partecipazione a fiera che si ritiene ammissibile è pari ad € **7.477,00**.

Tabella 15

TIPOLOGIA DEL SERVIZIO	SPESE DA PREVENTIVO	SPESE RICHIESTE DA PROGETTO DEFINITIVO	SPESE AMMESSE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI €
Locazione stand	7.477,00	7.477,00	7.477,00	3.738,50
Allestimento stand				
Gestione stand	-	-	-	-
Spese generali	-	8.660,64	0,00	0,00
<b>Totale</b>	<b>7.447,00</b>	<b>16.137,64</b>	<b>7.447,00</b>	<b>3.738,50</b>

## TABELLA RIEPILOGATIVA DELLE CONSULENZE

Tabella 16

Tipologia spesa	Investimento da progetto di massima	Agevolazioni da progetto di massima	Investimenti richiesti da progetto definitivo	Investimenti ammissibili	Agevolazioni concedibili
	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €	Ammontare €
Certificazione ISO 14001	4.050,00	2.025,00	29.650,00	10.650,00	5.325,00
Partecipazione a fiere	16.130,00	8.065,00	16.137,64	7.477,00	3.738,50
<b>TOTALE</b>	<b>20.180,00</b>	<b>10.090,00</b>	<b>45.787,64</b>	<b>18.127,00</b>	<b>9.063,50</b>

A conclusione della verifica di ammissibilità dei programmi di consulenza, si segnala che la valutazione è stata condotta analizzando la congruità e la funzionalità degli investimenti in servizi di consulenza previsti dal soggetto proponente, in relazione a quanto stabilito dagli artt. 65 e 66 del Regolamento oltre che alla dimensione e alla complessità dei processi organizzativi e gestionali di L.M.C. S.p.A.

pugliasviluppo



60

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa****7.1 Dimensione del beneficiario**

La società, come accertato in sede di valutazione istruttoria dell'istanza di accesso, risulta aver approvato almeno due bilanci e, nell'esercizio 2015, antecedente la presentazione dell'istanza di accesso (12/12/2016), ha una dimensione di media impresa, così come di seguito riportato:

Tabella 17

Dati relativi alla dimensione di impresa alla luce anche delle eventuali partecipazioni		
-		
Periodo di riferimento: anno 2015		
Occupati (ULA)	Fatturato (€)	Totale di bilancio (€)
63	7.053.882,00	13.811.789,00

I dati riportati in tabella rappresentano la dimensione complessiva di L.M.C. S.p.A. e fanno riferimento all'impresa proponente. Inoltre, come già evidenziato in sede di istanza di accesso, si accerta che la partecipazione per € 10.000,00 nella società L.M.C. Lavorazioni Aeronautiche S.r.l. (in liquidazione) non influisce sulla dimensione della società proponente, così come non influiscono le partecipazioni dei singoli soci della LMC S.p.A. in altre società operanti in settori diversi da quello in cui opera la proponente.

La dimensione è stata accertata anche in relazione agli esercizi successivi, così come indicato nelle tabelle seguenti:

Tabella 18

Dati relativi alla dimensione di impresa alla luce anche delle eventuali partecipazioni		
-		
Periodo di riferimento: anno 2016		
Occupati (ULA)	Fatturato (€)	Totale di bilancio (€)
65	7.944.609,00	14.049.593,00

Tabella 19

Dati relativi alla dimensione di impresa alla luce anche delle eventuali partecipazioni		
-		
Periodo di riferimento: anno 2017		
Occupati (ULA)	Fatturato (€)	Totale di bilancio (€)
69	7.725.463,00	15.915.580,00

In conclusione, tenuto conto dei dati riportati nelle tabelle precedenti ed, in particolare del dato ULA, è possibile affermare che anche negli esercizi 2016 e 2017 è confermata la dimensione di media impresa.

**7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa**

La tabella seguente rappresenta una situazione della società e dell'andamento del risultato della gestione attraverso una destrutturazione per macro classi del conto economico, così come di seguito riportato:

Tabella 20

(€)	2015	2016	2017	Esercizio a regime (2020)
Fatturato	7.053.882,00	7.944.609,00	7.725.463,00	13.438.826,00
Valore della produzione	6.790.266,00	9.052.434,00	7.481.054,00	14.959.982,00
Margine Operativo Lordo	778.872,00	1.263.841,00	1.079.471,00	1.915.361,00
Utile d'esercizio (Perdita d'esercizio)	46.839,00	417.026,00	327.804,00	455.618,00

L'impresa, nell'anno a regime, dichiara il raggiungimento di livelli di fatturato superiori a quelli attestati nell'ultimo biennio.





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti**

Il soggetto proponente, in sede di istanza di accesso, dichiarava di voler garantire la copertura del programma di investimenti, pari ad € 7.723.290,20, mediante apporto di mezzi propri per € 3.222.414,44, finanziamento a m/l termine per € 3.000.000,00 ed agevolazioni per € 3.239.259,21, così come evidenziato nella tabella seguente:

Tabella 21

ISTANZA DI ACCESSO	
<b>Investimenti proposti</b>	<b>7.723.290,20</b>
Apporto mezzi propri	3.222.414,44
Finanziamento a m/l termine	3.000.000,00
Agevolazioni richieste	3.239.259,21
<b>Totale copertura finanziaria</b>	<b>9.461.673,65</b>

In seguito a richiesta di integrazioni da parte di Puglia Sviluppo S.p.A., la proponente ha inviato a mezzo PEC del 12/01/2018 ed acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 388/I del 15/01/2018, DSAN, a firma del legale rappresentante, contenente il piano finanziario di copertura degli investimenti che conferma la copertura tramite un finanziamento a m/l termine ed un apporto di mezzi propri, così come di seguito riportato:

Tabella 22

PROGETTO DEFINITIVO	
<b>Investimenti proposti</b>	<b>7.809.805,21</b>
Apporto mezzi propri	2.560.690,38
Finanziamento a m/l termine	2.148.605,70
Agevolazioni richieste	3.100.509,13
<b>Totale copertura finanziaria</b>	<b>7.809.805,21</b>

In relazione all'apporto di mezzi propri, si è provveduto a calcolare l'equilibrio finanziario, come di seguito riportato:

Tabella 23

2016		2017	
CAPITALE PERMANENTE		CAPITALE PERMANENTE	
P.N.	5.953.679,00	P.N.	6.285.823,00
FONDO PER RISCHI E ONERI	0,00	FONDO PER RISCHI E ONERI	0,00
TFR	936.341,00	TFR	1.011.452,00
DEBITI M/L TERMINE	2.416.364	DEBITI M/L TERMINE	2.251.131,00
	<b>9.306.384,00</b>		<b>9.548.406,00</b>
ATTIVITA' IMMOBILIZZATE		ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	
CREDITI V/SOCI PER VERSAMENTI ANCORA DOVUTI	0,00	CREDITI V/SOCI PER VERSAMENTI ANCORA DOVUTI	0,00
IMMOBILIZZAZIONI	5.354.833,00	IMMOBILIZZAZIONI	5.334.557,00
CREDITI M/L TERMINE	0,00	CREDITI M/L TERMINE	0,00
<b>totale</b>	<b>5.354.833,00</b>	<b>totale</b>	<b>5.334.557,00</b>
<b>Capitale permanente - attività immobilizzate</b>	<b>3.951.551,00</b>	<b>Capitale permanente - attività immobilizzate</b>	<b>4.213.849,00</b>

Pertanto, si segnala che dall'esame del bilancio fornito, si è riscontrato un equilibrio finanziario tale da consentire all'impresa di prevedere solo parzialmente alla possibilità di sostenere il programma di investimenti con la modalità della conversione di poste del passivo nell'ambito di apporto di mezzi propri. Pertanto, per la parte eccedente, la proponente dovrà ricorrere all'apporto di mezzi freschi.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Con PEC del 27/10/2017, la società proponente ha inviato copia del verbale di assemblea straordinaria del 10/10/2017, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 10562 del 31/10/2017, nel quale si attesta l'aumento di capitale passando da € 774.690,00 ad € 7.000.000,00 con l'intento di capitalizzare la società per adeguare il patrimonio ai progetti di crescita. A tal riguardo, a seguito chiarimenti richiesti da Puglia Sviluppo S.p.A., l'impresa con PEC del 26/10/2018, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 10100 del 26/10/2018, ha inviato copia conforme all'originale del verbale di assemblea del 25/10/2018 con cui è stato deliberato quanto segue:

*"l'aumento del capitale sociale da € 774.690,00 ad € 7.000.000,00, come previsto nel verbale di assemblea straordinaria del 10/10/2017, è vincolato per € 2.800.000,00 all'esecuzione del POR FESR 2014/2020 – Obiettivo Convergenza. Regolamento Regionale della Puglia per gli Aiuti in Esenzione n. 17 del 30/09/2014. Titolo II – Capo 2 Aiuti ai Programmi Integrati promossi da Medie Imprese e sarà attuato come già indicato nel verbale di assemblea straordinaria dei soci, ossia:*

- *quanto ad € 4.158.344,58 a titolo gratuito mediante imputazione di riserve a capitale, da attribuirsi ai soci in proporzione alle partecipazioni da essi possedute;*
- *quanto ad € 2.061.655,42 a titolo oneroso, mediante emissione di nuove azioni da offrirsi in opzione ai soci proporzionalmente alle rispettive partecipazioni possedute da sottoscrivere entro il 31/12/2019".*

Inoltre il soggetto proponente, con PEC del 21/12/2017, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 12525/I del 22/12/2017, ha inviato quanto segue:

- copia della comunicazione di delibera di finanziamento, in data 19/12/2017, emessa da "Banca Monte dei Paschi di Siena" per € 3.050.000,00 da rimborsare in anni 10 finalizzato al finanziamento del programma di investimento presentato nell'ambito del Programma Operativo FESR 2014-2020 Regione Puglia alle seguenti condizioni:
  - Acquisizione di fidejussione specifica dell'Ing. Ferrante Enrico per l'importo di € 6.100.000,00;
  - Iscrizione ipotecaria sullo stabilimento industriale in Mariglianella per l'importo di € 6.100.000,00;
  - Erogazione del Mutuo sul conto dedicato designato per il programma di investimento e che accoglierà altresì i pagamenti correlati;
  - Estinzione anticipata, contestualmente all'erogazione del Mutuo in questione, del finanziamento in essere con MPSCS stipulato in data 22/06/2007 di originari € 3.000.000,00 con debito residuo in linea capitale alla data odierna di € 901.394,30;
  - Positiva conclusione dell'istruttoria tecnico/legale dalla quale non dovranno emergere iscrizioni e/o trascrizioni pregiudizievoli.

Inoltre, il soggetto proponente, con PEC del 18/01/2018, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 693/I del 22/01/2018, ha inviato quanto segue:

- copia del contratto di finanziamento a medio lungo termine con ammortamento graduale del capitale, datato 5/01/2018, Repertorio n. 36395 e Raccolta n. 21837, stipulato innanzi al Dott. Giancarlo Iaccarino, Notaio in Massa Lubrense, iscritto al Ruolo dei Distretti Notarili Riuniti di Napoli, Torre Annunziata e Nola, tra la "Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A." e "L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.", avente ad oggetto un finanziamento da destinare alla realizzazione di un nuovo insediamento industriale in S. Giorgio Jonico (TA) - zona PIP e relativa dotazione di impianti e macchinari, per € 3.050.000,00, rimborsabili in anni 10 mediante

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

pagamento di n. 20 rate semestrali comprensive di capitale e di interessi, da pagarsi alle scadenze del 30 giugno e 31 dicembre di ogni anno. Si rammenta che l'importo di tale finanziamento servirà anche ad estinguere il debito residuo, pari ad € 901.394,50, di un precedente finanziamento, per € 3.000.000,00, concesso da "Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A." a favore della società proponente in data 22/06/2007. Pertanto, la linea di credito concessa per il presente programma di investimento è pari ad € 2.148.605,70;

- nota di trascrizione di ipoteca volontaria a garanzia della concessione del finanziamento a m/l termine a favore della "Banca Monte dei Paschi di Siena S.p.A.".

Di seguito, si riporta una tabella riepilogativa dell'ipotesi di copertura finanziaria:

Tabella 24

Agevolazione	2.999.985,89
Apporto mezzi propri (Verbale di assemblea straordinaria del 10/10/2017 e verbale di assemblea ordinaria del 25/10/2018)	2.800.000,00
Finanziamento a m/l termine – Monte dei Paschi di Siena	2.148.605,50

Si rileva che le fonti previste assicurano la copertura degli investimenti ammissibili e il piano proposto rispetta le previsioni dell'art. 2 comma 5 del Regolamento 09/2008 e s.m.i., in quanto il contributo finanziario, esente da sostegno pubblico, assicurato dal soggetto beneficiario è superiore al 25% dei costi ammissibili previsti.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

### 8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale

Il soggetto proponente, in sede di presentazione del progetto definitivo, dichiara di voler procedere, nel corso della realizzazione dell'investimento, all'incremento occupazionale per n. 55 ULA confermando le previsioni di incremento indicate in sede di istanza di accesso.

Inoltre, in allegato al progetto definitivo presenta:

- dichiarazione sostitutiva di atto notorio, sottoscritta digitalmente dal legale rappresentante, in cui si indica il mancato ricorso nel triennio 2015 – 2017 ad interventi integrativi salariali, il numero ULA (n. 0,00) dei dipendenti in forza nei dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso nella sede oggetto di investimento ed il numero di ULA (n. 0,00) in tutte le unità locali presenti in Puglia, il numero di ULA (n. 63,00) dei dipendenti in forza nei dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso complessivo dell'impresa ed, infine, l'incremento occupazionale a regime pari a n. 55,00 unità;
- foglio di calcolo delle ULA nel solo territorio pugliese, allegato alla Sezione 9, nel quale vengono indicati i seguenti dati: cognome e nome del dipendente, sede di lavoro, data di assunzione e/o di cessazione, qualifica e tipologia (indeterminato/determinato/part-time) e presenza relativa ai mesi di riferimento con un dato ULA pari a 0,00.

In seguito a richiesta di integrazione da parte di Puglia Sviluppo S.p.A., la proponente ha inviato a mezzo PEC, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 388/I del 15/01/2018, la seguente documentazione:

- foglio di calcolo excel delle ULA nel quale si evince un dato ULA pari a 63,00.
- copia del Libro Unico del Lavoro (cedolini paga), relativo alle dodici mensilità (dicembre 2015 – novembre 2016), in formato pdf, da cui si evincono le unità lavoro in forza sin dai dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso.

Dalla verifica del L.U.L., relativo al periodo dicembre 2015 - novembre 2016, effettuata in sede istruttoria, si conferma il numero complessivo di ULA dichiarato dall'impresa. Oltre alla nuova sede di San Giorgio Jonico (TA), la L.M.C. S.p.A. ha una sede produttiva a Mariglianella (NA) in cui le ULA, nei dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso, sono pari a 63,00.

Inoltre, la proponente, in seguito a chiarimenti richiesti da Puglia Sviluppo S.p.A., ha inviato a mezzo PEC, acquisita con prot. n. 693 del 22/01/2018, la sezione 9 con allegata una "Relazione di sintesi sull'impatto occupazionale degli investimenti previsti", sottoscritta digitalmente dal legale rappresentante, nella quale si afferma quanto segue:

#### Descrizione situazione occupazionale ante investimento e post investimento agevolato

*La situazione occupazionale pre-investimento è pari a zero in quanto non esiste un'unità produttiva già in essere in Puglia. La situazione post investimento prevede nella unità produttiva di San Giorgio Jonico un organico composto da n. 55 unità lavorative distinte come segue:*

- settore produzione: n. 45 unità suddivisi in n.12 al reparto stampi ed attrezzi, n. 19 al reparto bonding, n. 11 al reparto montaggi e finiture, n. 2 nel magazzino e n.1 all'imballaggio.

*Nell'area amministrativa, invece, sono previste n. 10 unità distinte tra tecnici addetti alla produzione, sicurezza, controllo e assicurazione qualità, risorse umane e contabilità; tra essi una figura di dirigente rappresentata da un ingegnere con pluriennale esperienza nel settore in analogo attività. Contrattualmente il contratto collettivo nazionale di riferimento è il settore chimico. In termini di tempistiche si prevede l'incremento occupazionale come segue:*



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- avvio del progetto nell'anno 2018: si prevedono n. 9 addetti in totale distinti in n. 5 persone nel profilo operaio di livello B con costo medio orario di euro 17,57, n.1 addetto alla contabilità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n.3 Ingegneri con livello G con costo medio orario di euro 28,46, queste figure saranno impegnate nell'ambito della Ricerca & Sviluppo;
- da settembre 2018: si prevedono n. 16 addetti in totale distinti in n. 12 persone nel profilo operaio di livello B con costo medio orario di euro 17,57, n.1 addetto alla contabilità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n. 3 Ingegneri con livello G con costo medio orario di euro 28,46, queste figure saranno impegnate nell'ambito della Ricerca & Sviluppo;
- nell'anno 2019: si prevedono n. 35 addetti in totale distinti in n. 28 addetti nel profilo operaio di livello B con costo medio orario di euro 17,57, n.3 tecnici addetti alla sicurezza, produzione e qualità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n.1 addetto alla contabilità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n.3 Ingegneri con livello G con costo medio orario di euro 28,46;
- nell'anno 2020: si prevedono n. 55 addetti in totale distinti in n. 45 addetti nel profilo operaio di livello B con costo medio orario di euro 17,57, n. 5 tecnici addetti alla sicurezza, produzione e qualità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n. 2 addetti alla contabilità con livello F con costo medio orario di euro 25,54, n.2 Ingegneri con livello G con costo medio orario di euro 28,46 ed n.1 ingegnere nel profilo di direttore di stabilimento.

#### Explicitazione degli effetti occupazionali complessivi che l'investimento stesso genera

Per l'unità produttiva di San Giorgio Jonico, nell'esercizio a regime, si avrà un organico dotato di n.1 ingegnere dirigente nella sede di San Giorgio Jonico. Negli uffici tecnici e nella amministrazione ci saranno n. 9 impiegati di cui n. 5 donne, nella produzione invece, n. 45 operai di cui n.10 donne per un complessivo di 55 ULA.

#### Salvaguardia Occupazionale

Le strategie che la L.M.C. S.p.A. intende implementare per la salvaguardia della occupazione sono:

- ✓ miglioramento dell'organizzazione del lavoro limitando i turni "spezzati" e condivisione di una organizzazione del lavoro partecipata che rispetti anche le necessità delle persone;
- ✓ l'assunzione deve avvenire a lavoratori con il requisito della residenza in Puglia;
- ✓ implementazione del protocollo di relazioni sindacali al fine di definire livelli di relazioni territoriali e di unità produttiva e incremento delle agibilità necessarie ai delegati per la dovuta partecipazione;
- ✓ escludere il controllo a distanza dei lavoratori tramite i sistemi di videosorveglianza;
- ✓ contrattualizzare i buoni pasto;
- ✓ verificare ruoli e mansioni riconoscendo a ciascun lavoratore la dovuta professionalità e condividendo percorsi formativi che implementino le competenze degli addetti anche per supportare gli investimenti sui servizi al cliente dichiarati dall'impresa;
- ✓ proporre corsi di aggiornamento ai lavoratori in modo da mettersi al passo coi tempi.

#### Variazione Occupazionale

Gli incrementi occupazionali seguiranno gli stati di avanzamento dei lavori così come previsto nel progetto del presente investimento.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**Esplicitazione delle motivazioni che giustificano il numero di unità incrementalmente previste**

Il numero di unità di personale è dimensionato sulla scorta della capacità produttiva del nuovo impianto di San Giorgio Jonico tenendo conto della forza lavoro necessaria per ogni macchinario nelle diverse fasi.

**Illustrazione dettagliata delle mansioni riservate ai nuovi occupati**

Le unità lavorative nel settore produzione saranno: n. 12 nel reparto stampi ed attrezzi, n.19 nel reparto bonding, n. 11 nel reparto montaggi e finiture, n. 02 nel magazzino n.01 all'imballaggio; mentre le unità lavorative nell'amministrazione saranno: n. 08 unità distinte tra tecnici addetti alla produzione, sicurezza, controllo e assicurazione qualità, risorse umane e n.01 addetta alla contabilità di magazzino e n.01 addetta alla contabilità clienti/fornitori.

**Descrizione del legame diretto del programma agevolato con il contributo agli obiettivi di innovazione e di miglioramento delle performance definiti nel progetto di investimento**

La società riporta che il progetto di investimento di San Giorgio Jonico nasce all'insegna dell'avanguardia ed innovazione nella lavorazione, collaborando per l'attività di R&S con l'Università Federico II di Napoli. Inoltre, i risultati del progetto in R&S saranno la base di partenza dell'organizzazione della produzione nella nuova sede della L.M.C. S.p.A.

Pertanto, l'incremento occupazionale è sintetizzabile come segue:

Tabella 25

Occupazione complessiva del soggetto proponente Mariglianella (NA)			
		Totale	Di cui donne
Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda (dicembre 2015 - novembre 2016)	Dirigenti	0,00	0,00
	Impiegati	11,00	5,00
	Operai	52,00	0,00
Complessivo aziendale	<b>TOTALE</b>	<b>63,00</b>	<b>5,00</b>
Occupazione generata dal programma di investimenti San Giorgio Jonico (TA)			
		Totale	Di cui donne
Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda (dicembre 2015 - novembre 2016)	Dirigenti	0,00	0,00
	Impiegati	0,00	0,00
	Operai	0,00	0,00
Sede Pugliese	<b>TOTALE</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
Occupazione complessiva aziendale a regime			
		Totale	Di cui donne
Media ULA nell'esercizio a regime 2020	Dirigenti	1,00	0,00
	Impiegati	20,00	10,00
	Operai	97,00	10,00
	<b>TOTALE</b>	<b>118,00</b>	<b>20,00</b>
Incremento ULA su territorio pugliese			
		Totale	Di cui donne
Differenza ULA a regime (2020)	Dirigenti	1,00	0,00
	Impiegati	9,00	5,00
	Operai	45,00	10,00
	<b>TOTALE</b>	<b>55,00</b>	<b>15,00</b>

Si prescrive che l'incremento occupazionale presso la sede dovrà riguardare nuove unità lavorative e non potrà fare riferimento a personale già presente in organico presso altre sedi aziendali fuori dal territorio pugliese.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria**

Si segnala che l'impresa, in sede di progetto definitivo, ha sostanzialmente soddisfatto le prescrizioni evidenziate in sede di istanza di accesso in relazione a:

- copertura finanziaria degli investimenti;
- portata innovativa;
- cantierabilità ed investimenti materiali;
- sostenibilità ambientale.

**10. Indicazioni/Prescrizioni per la fase successiva**

Si prescrive che il soggetto proponente dovrà provvedere a:

**✓ prima della messa in esercizio dell'iniziativa a:**

1. acquisire copia dell'AUA e, nel contempo, visto il rilascio del PUA in assenza della predetta autorizzazione, ottemperare, ai fini del collaudo tecnico-amministrativo, al rispetto di tutte le eventuali prescrizioni in essa contenute;
2. acquisire Autorizzazione alle Emissioni, ai sensi dell'art. 269 del D. Lgs.152/2006 ss.mm.ii.;
3. presentare al SUAP, una volta conclusi i lavori, la Segnalazione Certificata di Agibilità, corredata da dichiarazioni di conformità degli impianti ex DM 37/08, certificato di collaudo statico, avvenuta dichiarazione di aggiornamento catastale, dichiarazione di conformità delle opere realizzate alla normativa sull'accessibilità e superamento delle barriere architettoniche;
4. presentare, prima dell'inizio dell'attività, SCIA Antincendio, con il modello PIN-2.

**✓ relativamente all'incremento occupazionale:**

- prevedere a regime nuove unità lavorative distinte dal personale già presente in organico presso altre sedi aziendali fuori dal territorio pugliese.

**✓ relativamente al rating di legalità:**

- dimostrare di possedere e mantenere il requisito fino all'erogazione del contributo finale, al fine del riconoscimento definitivo della maggiorazione dell'agevolazione.





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

Tabella 26

Soggetto realizzatore	Localizzazione	Settore di attività del progetto industriale (codice ATECO 2007)	Dimensione impresa	Incremento ULA previsto	Programma integrato di agevolazione (euro)				Totale investimenti ammessi	Totale agevolazioni ammesse	Periodo di realizzazione
					attivi materiali	R&S	Investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e dell'organizzazione	Servizi di consulenza			
L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.	Via Amilcare Cipriani km 0,600 – San Giorgio Jonico (TA)	30.30.09- Fabbricazione di aeromobili, di veicoli spaziali e dei relativi dispositivi nca	Media	+ 55	5.296.554,63	2.109.253,60	93.600,00	18.127,00	7.517.535,23	2.999.985,89	07/07/2017 31/12/2019
<b>TOTALE INVESTIMENTI PROGRAMMA INTEGRATO DI AGEVOLAZIONI</b>											
									7.517.535,23	2.999.985,89	

Si riporta, di seguito, la tempistica di realizzazione dell'investimento di L.M.C. S.p.A. (GANTT):

Tabella 27

Tipologia Attività	2017				2018				2019			
	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.	I Trim.	II Trim.	III Trim.	IV Trim.
Attivi Materiali												
R&S												
Servizi di consulenza												
Innovazione												
Partecipazione a fiere												



pugliasviluppo

69

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**11. Conclusioni**

Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva.

Di seguito, si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

Tabella 28

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Tipologia di spesa	Progetto di massima		Progetto definitivo		
		Investimenti Ammessi	Agevolazioni Ammesse con D.G.R.	Investimenti Proposti	Investimenti Ammessi	Agevolazioni ammesse
		Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1	Attivi Materiali	5.246.110,20	1.636.669,21	5.427.886,17	5.296.554,63	1.600.372,47
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1	Servizi di Consulenza ambientali	4.050,00	2.025,00	29.650,00	10.650,00	5.325,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3d Azione 3.5	Servizi di Consulenza In internazionalizzazione	16.130,00	8.065,00	16.137,64	7.477,00	3.738,50
Asse prioritario III obiettivo specifico 3e Azione 3.7	E-business	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Totale Asse prioritario III</b>		<b>5.266.290,20</b>	<b>1.646.759,21</b>	<b>5.473.673,81</b>	<b>5.314.681,63</b>	<b>1.609.435,97</b>
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	1.456.000,00	1.092.000,00	1.156.492,48	1.156.492,48	867.369,36
	Sviluppo Sperimentale	781.000,00	390.500,00	952.761,12	952.761,12	476.380,56
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.3	Innovazione	220.000,00	110.000,00	220.000,00	93.600,00	46.800,00
<b>Totale Asse prioritario I</b>		<b>2.457.000,00</b>	<b>1.592.500,00</b>	<b>2.329.253,60</b>	<b>2.202.853,60</b>	<b>1.390.549,92</b>
<b>TOTALE GENERALE</b>		<b>7.723.290,20</b>	<b>3.239.259,21</b>	<b>7.802.927,41<sup>9</sup></b>	<b>7.517.535,23</b>	<b>2.999.985,89</b>

<sup>9</sup> L'importo complessivo differisce da quanto indicato nella Sezione 2 (€ 7.809.805,21) per effetto di quanto evidenziato al paragrafo 3.1.6 della presente relazione.



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

La valutazione del progetto definitivo presentato dall'impresa L.M.C. S.p.A. ha visto la parziale ammissibilità delle spese relative alla categoria "Attivi Materiali", "Servizi di Consulenza" e "Servizi in Innovazione". Il requisito relativo alla percentuale di spese per almeno il 20% in "Attivi Materiali" risulta rispettato.

Le spese degli studi di preliminari di fattibilità rispettano il limite del 1,5% dell'importo complessivo ammissibile del programma di investimenti.

Si rammenta, inoltre, che le spese per la "progettazione e direzione lavori", in seguito a riparametrizzazione, rispettano il limite 6% dei costi per "opere murarie ed assimilabili".

Infine è stato accertato e riparametrato il costo del suolo proposto al fine di farlo rientrare nel limite del 10% dell'importo dell'investimento ammesso in attivi materiali.

In relazione al rating di legalità, al fine del riconoscimento definitivo della maggiorazione dell'agevolazione, l'impresa dovrà dimostrare di possedere e mantenere il requisito fino all'erogazione del contributo finale.

Pertanto, in conclusione, si evidenzia che, a fronte di un investimento richiesto per € 7.802.927,41 ed ammesso per € 7.517.535,23 deriva un'agevolazione concedibile pari ad € 2.999.985,89.





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

**Allegato: Elencazione della documentazione prodotta per il progetto definitivo**

L'impresa, in aggiunta alla documentazione obbligatoria presentata in allegato al progetto definitivo acquisita dalla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi con prot. AOO\_158/6635 del 04/09/2017 e da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. 8106/I del 23/08/2017, ha inviato:

- Relazione tecnica idrologica in merito alla regolamentazione delle acque meteoriche, a firma del dott. Gianfranco Moro, datata luglio 2017;
- Relazione geologica con elementi geotecnici, a firma del dott. Gianfranco Moro, datata luglio 2017;
- Relazione tecnica della modellazione sismica, a firma del dott. Gianfranco Moro, datata luglio 2017;
- Copia della lettera di incarico all'Ing. Fabio Pacifico per il ruolo di coordinatore della sicurezza della progettazione ed esecuzione lavori, datata 10/07/2017;
- Copia del curriculum vitae dell'Ing. Fabio Pacifico;
- Copia della lettera di incarico alla dott.ssa Veronica Cuscela per l'attività degli studi preliminari di fattibilità, datata 10/07/2017;
- Copia del curriculum vitae della dott.ssa Veronica Cuscela;
- Copia del curriculum vitae dell'Ing. Ludovico Maurizio;
- Copia della lettera di incarico all'Ing. Ludovico Maurizio per l'attività degli studi di progettazione, datata 10/07/2017;
- Computo metrico per gli impianti elettrici, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.4 degli impianti elettrici, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "Phenix Tech S.r.l.s.", n. 20170235/A del 25/07/2017;
- Preventivo "Magellano", n. VM 157 del 05/07/2017;
- Computo metrico lavori edili, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 02 operi edili – progetto proposto, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "Phenix Tech S.r.l.s.", n. 20160910/A del 25/07/2017;
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 316/2017 del 03/07/2016;
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 318/2017 del 03/07/2016;
- Conferma d'ordine "Human Solutions Assyst AVM", n. 181062017 del 13/06/2017;
- Preventivo "Mectel Group S.r.l.", n. 336/17 del 10/07/2017;
- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 166 del 29/06/2017;
- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 165 del 29/06/2017;
- Preventivo "Instron", n. VBHAQ5989 del 23/06/2017;
- Computo metrico strutture metalliche, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 319/2017 del 03/07/2016;
- Preventivo "Termodinamica Impianti", n. EF/ef/68-2017 del 11/07/2017;
- Preventivo "Termodinamica Impianti", n. EF/ef/67-2017 del 11/07/2017;
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 320/2017 del 03/07/2016;
- Computo metrico impianto idrico sanitario, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.3 impianto idrico-sanitario, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 321/2017 del 03/07/2016;
- Preventivo "Magellano", n. VM 169 del 12/07/2017;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 164 del 29/06/2017;
- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 163 del 29/06/2017;
- Preventivo "Magellano", n. VM 162 del 06/07/2017;
- Preventivo "Ute.Mac.Sud S.a.s.", n. 8.769/00 del 07/06/2017;
- Preventivo "Rinascimento Mobili S.r.l.", n. 032A/LM-FC del 06/07/2017;
- Preventivo "Metrocontrol S.r.l.", n. 107 del 26/06/2017;
- Preventivo "Co.fo.me.gra. S.r.l.", n. 677/2 del 29/06/2017;
- Preventivo "Sitec", n. 0766 del 10/07/2017;
- Preventivo "Mectel Group S.r.l.", n. 343/17 del 10/07/2017;
- Preventivo "EOS S.r.l.", n. SBL\_121 del 10/07/2017;
- Preventivo "CMF Marelli S.r.l.", del 12/07/2017;
- Preventivo "CP Service S.a.s.", del 15/06/2017;
- Preventivo "Mectel Group S.r.l.", n. 344/17 del 13/07/2017;
- Preventivo "Magellano", n. VM 160 del 05/07/2017;
- Preventivo "Magellano", n. VM 158 del 05/07/2017;
- Preventivo "Magellano", n. VM 159 del 05/07/2017;
- Preventivo "Design System", n. DS/2017/12-07/056\_00/SG del 12/07/2017;
- Preventivo "Foxbit S.r.l.", n. 66/17 Bis del 22/06/2017;
- Computo metrico impianto antincendio, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.8 prevenzione incendi, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "Termodinamica Impianti", n. EF/ef/66-2017 del 11/07/2017;
- Preventivo "Termodinamica Impianti", n. EF/ef/65-2017 del 11/07/2017;
- Preventivo "Perkin Elmer", n. 21278842, 21282178, 21278849, FP400817 del 12/06/2017;
- Computo metrico impianto di climatizzazione, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.5 impianto di climatizzazione, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "Centro meridionale chimico S.n.c.", n. 662/17/X del 31/07/2017;
- Computo metrico impianto trattamento acque meteoriche, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.6 impianto di trattamento acqua 1^ e 2^ pioggia, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo "Centro meridionale chimico s.n.c.", n. 661/17/X del 31/07/2017;
- Copia distinta SUAP;
- Elaborato 0.2 opere edili – stato di fatto, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Preventivo dell'Ing. Ludovico Maurizio del 25/07/2017;
- Copia della perizia giurata di conformità edilizia, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Copia della perizia giurata della valutazione immobiliare, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.9 sostenibilità ambientale, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Copia del manuale "Armec";
- Preventivo "3C Sistemi e Tecnologie S.r.l.", n. I 316/2017 del 03/07/2016;
- Copia del manuale d'uso e manutenzione autoclave "Maroso S.r.l.";
- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 163 del 29/06/2017;





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- Preventivo "Italmatic presse stampi S.r.l.", n. 84H25/16 rev.2 del 30/08/2016;
- Preventivo "Ca.ma.Impianti", n. 166 del 29/06/2017;
- Copia del manuale "Galletti";
- Copia documento d'identità Dall'Aere Vito Giovanni;
- Copia documento d'identità Moro Gianfranco;
- Copia documento d'identità Del Gaudio Antonio;
- Copia della visura CCIAA "Working Italia S.r.l.";
- Copia documento d'identità Venerluso Luigi;
- Copia documento d'identità Ludovico Maurizio;
- Copia del manuale "HexPLY";
- Copia della scheda dei dati di sicurezza gesso "Gyproc";
- Copia della scheda dei dati di sicurezza tessuto "Torayca";
- Copia della trasmissione degli esemplari documentali riguardanti i lavori di adeguamento di insediamento industriale ai nuovi layout funzionali di produzione;
- Copia della domanda di deposito sismico del progetto esecutivo, in data 01/08/2017;
- Copia delle asseverazioni congiunte del calculatore delle strutture, del geologo e del progettista architettonico, in data 01/08/2017;
- Copia della dichiarazione e denuncia del costruttore, Veneruso Luigi, in data 01/08/2017;
- Copia della dichiarazione di accettazione dell'incarico di direttore lavori, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio;
- Copia della dichiarazione di accettazione dell'incarico di collaudo statico, a firma dell'Ing. Dell'Aera Vito Giovanni;
- Copia della nomina dell'incarico del collaudo statico, in data 01/08/2017;
- Copia della delega di rilascio dei documenti tecnici a favore dell'Ing. Ludovico Maurizio da parte della società proponente, nella persona del suo legale rappresentante, sig. Enrico Ferrante, in data 01/08/2017;
- Copia di Comunicazione di inizio lavori, datata 01/08/2017;
- Copia del preliminare di vendita, registrato a Taranto il 11/07/2017 al n. 10471;
- Copia visura iscrizione C.C.I.A.A. della società "L.M.C. S.p.A.";
- Copia del documento di identità del legale rappresentante della L.M.C. S.p.A., sig. Enrico Ferrante;
- Copia della richiesta AUA al SUAP;
- Relazione tecnica nella sede distaccata, San Giorgio Jonico, della L.M.C. S.p.A., a firma del dott. Del Gaudio Antonio;
- Relazione tecnica, a firma del dott. Del Gaudio Antonio, relativamente allo studio di impatto acustico previsionale;
- Relazione tecnica delle indagini alle emissioni a firma del dott. Del Gaudio Antonio;
- Copia dell'istanza di autorizzazione unica ambientale - AUA;
- DSAN, relativamente alle acque meteoriche, a firma dell'Ing. Maurizio Ludovico;
- DSAN, relativamente ai fanghi prodotti dall'impianto di trattamento delle acque meteoriche, a firma del Sig. Ferrante Enrico, in data 01/08/2017;
- Copia della richiesta AUA, datata 01/08/2017;
- DSAN relativamente all'importo richiesto per la realizzazione delle opere murarie, a firma del legale rappresentante, Enrico Ferrante, e del tecnico incaricato, Ing. Ludovico Maurizio, in data 01/08/2017;





P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- DSAN relativamente all'aspetto ambientale, a firma del legale rappresentante, Enrico Ferrante, e del tecnico incaricato, Ing. Ludovico Maurizio, in data 01/08/2017;
- Copia VV.FF.;
- Copia degli oneri e dei versamenti effettuati dalla società proponente;
- Copia del bilancio al 31/12/2016 completo degli allegati e della relativa ricevuta di deposito al Registro Imprese, copia del bilancio previsionale nelle annualità 2017-2021;
- Elaborato 0.1 relazione tecnica generale di presentazione al progetto definitivo, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.2 opere edili, progetto proposto, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.2 opere edili – stato di fatto, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.3 impianti idrico - sanitari, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.4 impianti elettrici, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.6 impianti trattamento acqua 1^ e 2^ pioggia, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.6 – relazione tecnica, impianti trattamento acqua 1^ e 2^ pioggia, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.7 emissioni in atmosfera, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.7 – relazione tecnica, emissioni in atmosfera, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.8 prevenzione incendi, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Copia della relazione tecnica di asseverazione dell'Ing. Ludovico Maurizio;
- Copia della domanda del permesso di costruire, elaborati già presenti, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio in data 01/08/2017;
- Copia della dichiarazione produzione e destinazione rifiuti inerenti, a firma del Sig. Enrico Ferrante e dell'Ing. Ludovico Maurizio;
- Copia della domanda del permesso di costruire, soggetti coinvolti, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio in data 01/08/2017;
- Elaborato 0.0 elenco elaborati e tavole, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.4 – relazione tecnica impianti elettrici, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.5 – relazione tecnica impianti di climatizzazione, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.8 – relazione tecnica, prevenzione incendi, attività 45.5.C – 49A - 74B, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 10 aspetti igienico - sanitari, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 11 strutture STR\_ELAB\_06\_Affidabilità calcoli strutturali, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 11 strutture STR\_ELAB\_07\_relazione sul giunto sismico, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 11 strutture STR\_TAV\_01\_layout strutture, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- Elaborato 0.9 – relazione tecnica sostenibilità ambientale, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;



P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- Elaborato 11 strutture: STR\_ELAB\_01\_Relazione tecnica generale, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, in data 24/07/2017;
- DSAN di certificazione antimafia del sig. Enrico Ferrante, legale rappresentante;
- DSAN, a firma del legale rappresentante, di iscrizione C.C.I.A.A.;
- DSAN, a firma del legale rappresentante, relativamente al rating di legalità;
- DSAN, a firma del legale rappresentante, in merito alla diffusione dei risultati della R&S.

La proponente con PEC inviata in data 27/10/2017 ed acquisita agli atti da Puglia Sviluppo con prot. n. 10562/I il 31/10/2017, ha inviato la seguente documentazione:

- Copia dell'Atto di cessione di azioni, repertorio n. 35983 e raccolta n. 21533, in data 26/09/2017, sottoscritta innanzi al Notaio dott. Giancarlo Iaccarino di Carlo;
- DSAN, a firma del legale rappresentante, con la quale richiede la proroga di 60 (sessanta) giorni per la presentazione della delibera bancaria a copertura finanziaria del programma di investimento;
- Copia del documento d'identità del legale rappresentante della società L.M.C. S.p.A., Enrico Ferrante;
- Copia dei LUL dicembre 2015;
- Rimodulazione della sezione 2 del progetto definitivo relativamente alla lettera "B) Descrizione del programma proposto";
- Copia dello Statuto della società;
- Copia del verbale di assemblea straordinaria, repertorio n. 36051 e raccolta n. 21580, in data 10/10/2017, redatto innanzi al Notaio dott. Giancarlo Iaccarino di Carlo;
- Copia della ricevuta dell'accettazione di comunicazione unica in data 13/10/2017 relativamente alla variazione del capitale sociale della società L.M.C. S.p.A., oggetto del verbale di assemblea straordinaria, Repertorio n. 36051 e Raccolta n. 21580, in data 10/10/2017;
- Copia di deposito della modifica dell'atto costitutivo e della comunicazione elenco soci;
- DSAN, a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio, relativamente al procedimento SUAP;
- Copia di invio allo sportello SUAP prot. 10499-10500-10506-10507-10508-10512-10513-10514-10516-10517-10518 del 07/08/2017 e successive integrazione SUAP prot. 10873 del 17/08/2017;
- Copia della S.C.I.A. della società "Stock Italia S.r.l." prot. n. 9211 del 07/07/2017 – parere endoprocedimentale;
- Copia del parere di conformità antiincendio;
- Copia del documento di identità del tecnico Ing. Ludovico Maurizio.

In seguito alla richiesta di integrazioni, la società proponente ha inviato la seguente documentazione integrativa:

- a) con PEC del 21/12/2017, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 12525/I in data 22/12/2017:
  - Copia della comunicazione di delibera di finanziamento emessa da Banca Monte dei Paschi di Siena in data 19/12/2017.
- b) con PEC del 12/01/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 388/I in data 15/01/2018:
  - DSAN, a firma del legale rappresentante, riportante la "Tab. A - Determinazione della capacità produttiva";

pugliasviluppo



76



P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- Sezione 7/8/10 del progetto definitivo - Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "premierità";
  - Copia LUL dicembre 2015-novembre 2016 (12 mesi antecedenti la data di presentazione dell'istanza di accesso);
  - Copia del preventivo della società "FE Group" relativamente agli investimenti della partecipazione a fiera;
  - DSAN, a firma del legale rappresentate, riportante "A. L'impresa e i suoi protagonisti" – "Struttura organizzativa" prevista nella Sezione 2 del progetto definitivo – Relazione Generale;
  - Copia del file *excel* – Sezione 9B;
  - Copia n. 2 lettere di incarico al Dott. Calvino complete di date di sottoscrizione relativamente alla consulenza da responsabile scientifico del progetto in ricerca industriale e sviluppo sperimentale;
  - Copia n. 1 lettera di incarico al Dott. Del Gaudio completa di data di sottoscrizione relativamente alla consulenza per l'ottenimento della certificazione ISO 14001;
  - Sezione 4 del progetto definitivo – Formulario "Innovazione Tecnologica";
  - Sezione 5 del progetto definitivo – Formulario "Investimenti in Servizi di Consulenza";
  - Copia dei curriculum vitae dei soggetti coinvolti per conto della società "Foxbit S.r.l." relativamente alle attività di consulenza;
  - DSAN, a firma del legale rappresentante, riportante "B4. Le risorse finanziarie" prevista nella Sezione 2 del progetto definitivo – Relazione Generale;
  - Copia del contratto stipulato con l'Università "Federico II" di Napoli relativamente agli investimenti in R&S;
  - DSAN, a firma del legale rappresentante, riportante la tabella riepilogativa "Piano dell'investimento in Attivi Materiali" prevista dalla Sezione 2 del progetto definitivo – Investimenti in Attivi Materiali;
  - DSAN, a firma del legale rappresentante, relativamente alla data prevista per la compravendita dell'immobile oggetto del programma di investimento;
  - DSAN, a firma del legale rappresentante, relativamente alla delibera di finanziamento a copertura dell'investimento proposto al netto delle agevolazioni;
  - Copia del verbale dell'assemblea straordinaria con relativa ricevuta di deposito alla C.C.I.A.A. con modifica statuto societario;
  - Copia della comunicazione della delibera del finanziamento a m/l termine;
  - DSAN, a firma dell'Ing. Antonio Del Gaudio, in merito alla non applicabilità della normativa A.I.A.
- c) con PEC del 18/01/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 693/I in data 22/01/2018:
- Sezione 9 del progetto definitivo – Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "impegno occupazionale", "interventi integrativi salariali" e "relazione di sintesi su impatto occupazionale";
  - Copia del contratto di finanziamento a medio lungo termine con ammortamento graduale del capitale, datato 5/01/2018, repertorio n. 36395, raccolta n. 21837;
  - Copia della trascrizione dell'ipoteca volontaria a garanzia del finanziamento a m/l termine.





P.I.A. TIT. Il Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

**Codice Progetto: AXX7353**

- d) con PEC del 29/01/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 980/I in data 30/01/2018:
- Copia di certificato notarile attestante l'avvenuta stipula del contratto di compravendita dell'immobile oggetto di finanziamento in data 22/01/2018.
- e) con PEC del 23/02/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 2162/I in data 26/02/2018:
- DSAN, a firma del legale rappresentante, relativamente alla capacità del consumo del solvente non superiore a 150 kg/h oppure a 200 t/anno;
  - DSAN della SCA relativamente alla non applicabilità AIA.
- f) con PEC del 09/03/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 2763/I in data 12/03/2018:
- Computo metrico impianti elettrici a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio;
  - preventivo "Magellano", vm n.157 del 05/07/2017;
  - Computo metrico lavori edili a firma dell'Ing. Ludovico Maurizio;
  - specifica del preventivo di "Magellano" vm 162a del 6/07/2017;
  - specifica del preventivo di "Magellano" vm 169 del 12/07/2017.
- g) con PEC del 03/07/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 7076/I in data 04/07/2018:
- cronistoria Iter Istruttorio finalizzato al P.U.A. a firma dell'ing. Maurizio Ludovico in data 03/07/2018;
  - parere favorevole VV.FF.;
  - parere favorevole SPESAL;
  - Verbale della prima e seconda conferenza di servizi rispettivamente del 18/04/2018 e del 26/06/2018;
  - parere igienico-sanitario;
  - copia parere 05231690636-1755 – S.U.A.P. 4241 da parte del Comune di San Giorgio Jonico;
  - parere in merito all'emissione in atmosfera ai sensi del D.Lgs n. 152/2006.
- h) con PEC del 25/07/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 7832/I nella medesima data:
- copia bilancio al 31/12/2017;
  - parere favorevole provincia di Taranto;
  - parere favorevole SUE e provincia;
  - parere favorevole SUAP;
  - parere favorevole SUE.
- i) con PEC del 06/08/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 8284/I del 07/08/2018:
- copia chiusura conferenza di servizi tenutasi a Faggiano (TA) il 2/08/2018.
- j) con PEC del 06/09/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 8670/I nella medesima data:
- DSAN, a firma del legale rappresentante, relativamente agli aiuti risultanti dalla Visura Aiuti.

pugliasviluppo



78

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26 L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A. Progetto Definitivo n. 28

Codice Progetto: AXX7353

- k) con PEC del 26/09/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 9231/I nella medesima data:
- Provvedimento Autorizzativo Unico n. 7/2018 rilasciato dal SUAP Unione dei Comuni Montedoro.
- l) con PEC del 27/09/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 9284/I del 28/09/2018:
- documentazione presentata dal tecnico nel corso dell'iter relativo al rilascio del Provvedimento Autorizzativo Unico n. 7/2018 e relativi pareri acquisiti;
  - computi metrici aggiornati.
- m) con PEC del 26/10/2018, acquisita da Puglia Sviluppo con prot. n. 10100/I nella medesima data:
- appendice alla lettera di incarico della dott.ssa Veronica Cuscela;
  - aggiornamento tabella dimensione per gli anni 2016 e 2017;
  - copia conforme all'originale del verbale di assemblea del 25/10/2018.



A handwritten signature in black ink.

P.I.A. TIT. II Capo 2 – Art. 26

L.M.C. Lavorazione Materiali Compositi S.p.A.

Progetto Definitivo n. 28

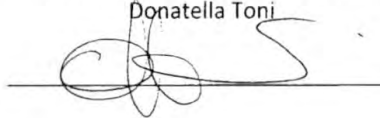
Codice Progetto: AXX7353

Modugno, 30/10/2018

Responsabile di Commessa  
Michele Caldarola



Visto:  
Program Manager  
dello Sviluppo del Sistema Regionale e dei settori strategici  
Donatella Toni



IL PRESENTE ALLEGATO  
E' COMPOSTO DA .....<sup>80</sup>..... FOGLI

LA DIRIGENTE  
(avv. *Gianfrancesca Berlusconi*)

