DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE SEZIONE COMPETITIVITA' E RICERCA DEI SISTEMI PRODUTTIVI 24 febbraio 2017, n. 358

P.O. FESR 2014-2020 - Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014 - Titolo II - Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" - Determinazione n. 797/2015 e s.m.i. – Ammissione della proposta alla fase di presentazione del progetto definitivo – Soggetto proponente: STEEL TECH S.r.l.

# LA DIRIGENTE DELLA SEZIONE

- Visti gli artt. 4, 5 e 6 della L.R. n. 7 del 4 febbraio 1997;
- Vista la Deliberazione della Giunta regionale n. 3261 del 28 luglio 1998;
- Visti gli artt. 4 e 16 del D.Lgs. n. 165 del 30 marzo 2001;
- Visto l'art. 18 del Dlgs 196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali" in merito ai Principi applicabili ai trattamenti effettuati dai soggetti pubblici;
- Vista la Legge Regionale n. 10 del 29 giugno 2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni e integrazioni;
- Visto l'art. 32 della Legge 18 giugno 2009, n. 69, che prevede l'obbligo di sostituire la pubblicazione tradizionale all'Albo ufficiale con la pubblicazione di documenti digitali sui siti informatici;
- Vista la DGR n. 1518 del 31 luglio 2015 con la quale la Giunta Regionale ha approvato il nuovo modello organizzativo denominato "Modello Ambidestro per l'Innovazione della macchina Amministrativa regionale MAIA", integrata con DGR n. 458 del 08/04/2016;
- Vista la DGR n. 1176 del 29 luglio 2016 riguardante "Atto di Alta Organizzazione MAIA adottato con Decreto del Presidente della Giunta regionale 31 luglio 2015, n. 443. Conferimento incarichi di Direzione di Sezione";

## **PREMESSO CHE:**

- con DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/03/2013, la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi FSC 2007 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, n. 60/2012, n. 79/2012, n. 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l'attuazione delle stesse;
- in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l'Accordo di Programma Quadro Rafforzato "Sviluppo Locale" per un ammontare di risorse pari ad C 586.200.000,00 prevedendo, nell'allegato 1 "Programma degli interventi immediatamente cantierabili", tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l'operazione denominata "PIA Manifatturiero/Agroindustria piccole imprese", a cui sono stati destinati €40.958.419,43;
- con la DGR n. 2120 del 14/10/2014 la Regione ha stabilito di avviare un'attività di rimodulazione degli interventi del FSC 2007-2013 e di negoziato con la Presidenza del Consiglio dei Ministri e con le strutture tecniche del DPS stabilita dalla Delibera CIPE n. 21/2014, finalizzata ad identificare un nuovo quadro di interventi per ciascuno degli APQ sottoscritti, sulla base dei criteri concernenti: o) cantierabilità degli interventi; b) coerenza con la programmazione comunitaria 2014 2020; c) capacità effettiva di cofinanziamento dei soggetti beneficiari;
- con la DGR n. 2424 del 21/11/2014 si è stabilita la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell'Accordo, sulla base dei criteri della DGR n. 2120 del 14/10/2014;

# **CONSIDERATO CHE:**

- sul BURP n. 139 del 06/10/2014 è stato pubblicato il Regolamento Regionale n. 17 del 30 settembre 2014 "Regolamento della Puglia per gli aiuti compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE (Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione)";
- con DGR n. 2445 del 21/11/2014 la Regione Puglia ha designato Puglia Sviluppo S.p.A. quale Soggetto In-

termedio per l'attuazione degli aiuti di cui al Titolo II "Aiuti a finalità regionale" del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014, a norma dell'art. 6, comma 7, del medesimo e dell'art. 123, paragrafo 6 del Regolamento (UE) n. 1303/2013 e che alla stessa, nell'ambito del ciclo di programmazione 2007-2013, sono stati affidati compiti e funzioni di soggetto intermedio ai sensi dell'art. 42 del Regolamento (CE) 1083/2006, della stessa tipologia di quelli previsti dal Titolo II del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014;

- la Regione ha inteso avviare l'attuazione di detti aiuti al fine sia di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014/2020, sia di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;
- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico la "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013, Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 2020, approvato con decisione della Commissione Europea C(2015) 5854 e adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- la coerenza dell'intervento "PIA Manifatturiero/Agroindustria piccole imprese" dell'APQ "Sviluppo Locale" siglato il 25 luglio 2013 con le finalità e gli obiettivi della Programmazione dei Fondi Comunitari attualmente in corso e il nuovo ciclo 2014 2020 in termini di:
  - · criteri di selezione dei progetti;
  - · regole di ammissibilità all'agevolazione;
  - · regole di informazione e pubblicità;
  - sistema di gestione e controllo istituiti dalla Regione Puglia per la corretta attuazione degli interventi; è stata sottoposta al Comitato di Sorveglianza del Programma Operativo 2014 2020 nella seduta del 11 marzo 2016, il quale ha confermato che i criteri e la metodologia adottata dall'AdG garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;
- l'attivazione di detto intervento ha consentito di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014-2020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;
- con Determinazione Dirigenziale del Servizio Competitività dei Sistemi Produttivi n. 797 del 07/05/2015 è stato approvato e pubblicato sul BURP n. 68 del 14/05/2015 l'avviso Titolo II Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Piccole Imprese ai sensi dell'articolo 27 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014";

## **VISTO CHE:**

- con nota del 07/02/2017 prot. n. 1396/U, trasmessa in data 08/02/2017 ed acquisita agli atti in data 08/02/2017 prot. n. AOO\_158/1103, Puglia Sviluppo SpA ha comunicato che ha proceduto alla verifica di ammissibilità formale e sostanziale, nonché alla valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal Soggetto proponente STEEL TECH S.r.l. Codice Progetto: 1KMQH06, così come previsto dall'art. 12 dell'Avviso pubblicato sul BURP n. 68 del 14/05/2015 e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza e che dette verifiche si sono concluse con esito positivo;
- con la medesima nota, Puglia Sviluppo SpA ha trasmesso la relazione istruttoria della proposta progettuale presentata dal Soggetto proponente **STEEL TECH S.r.I.** dalla quale risultano investimenti ritenuti ammissibili

per complessivi € 2.328.596,00=, di cui:

- € 1.187.000,00 per Attivi Materiali e Servizi di Consulenza
- € 1.141.596,00 per Ricerca Industriale, Sviluppo Sperimentale e Innovazione, con agevolazione massima concedibile pari ad € 1.262.305,04;
- l'art. 31, comma 2 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014, stabilisce che sulla base delle verifiche effettuate, la Regione, mediante determinazione dirigenziale, adotta il provvedimento di ammissione della proposta alla fase di presentazione del progetto definitivo ovvero di inammissibilità;

# **RAVVISATA LA NECESSITÀ DI:**

- prendere atto della relazione istruttoria trasmessa da Puglia Sviluppo SpA con nota del 07/02/2017 prot. n. 1396/U che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato 1);
- ammettere la proposta progettuale presentata dal Soggetto proponente **STEEL TECH** S.r.l. Codice Progetto: **1KMQH06** alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo.

# **VERIFICA AI SENSI DEL DLGS 196/03**

# Garanzie alla riservatezza

La pubblicazione dell'atto all'albo, salve le garanzie previste dalla legge 241/90 in tema di accesso ai documenti amministrativi, avviene nel rispetto della tutela alla riservatezza dei cittadini, secondo quanto disposto dal D.Lgs. n. 196/2003 in materia di protezione dei dati personali, nonché dal vigente regolamento regionale n. 5/2006 per il trattamento dei dati sensibili e giudiziari.

Ai fini della pubblicità legale, l'atto destinato alla pubblicazione è redatto in modo da evitare la diffusione di dati personali identificativi non necessari ovvero il riferimento a dati sensibili; qualora tal dati fossero indispensabili per l'adozione dell'atto, essi sono trasferiti in documenti separati, esplicitamente richiamati.

# ADEMPIMENTI CONTABILI AI SENSI DEL D. LGS. n. 118/2011 e ss.mm ii.

Si dichiara che il presente provvedimento non comporta alcun mutamento qualitativo e quantitativo di entrata o di spesa né a carico del Bilancio Regionale né a carico degli Enti per i cui debiti i creditori potrebbero rivalersi sulla Regione.

Ritenuto di dover provvedere in merito

## **DETERMINA**

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;
- di prendere atto della relazione istruttoria trasmessa da Puglia Sviluppo SpA con nota del 07/02/2017 prot. n. 1396/U, trasmessa in data 08/02/2017 ed acquisita agli atti in data 08/02/2017 prot. n. AOO\_158/1103, che fa parte integrante del presente provvedimento (Allegato 1), conclusasi con esito positivo in merito alla verifica di ammissibilità formale e sostanziale, nonché della valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal Soggetto proponente STEEL TECH S.r.l. Codice Progetto: 1KMQH06 –, così come previsto dall'art. 12 dell'Avviso e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;
- di ammettere, ai sensi del'art. 12 punto 10 dell'Avviso, la proposta progettuale presentata dal Soggetto proponente STEEL TECH S.r.l. Codice Progetto: 1KNIQH06 alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo;
- di stabilire che le modalità di presentazione del progetto definitivo, di istruttoria delle proposte e di conces-

sione delle agevolazioni sono quelle stabilite dagli articoli 22, 23 e 32 del Regolamento n. 17 del 30/09/2014;

- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale.

Il presente provvedimento sarà trasmesso in forma integrale in copia conforme all'originale:

- all'impresa STEEL TECH S.r.l.;
- alla Segreteria della Giunta Regionale.

II presente provvedimento sarà pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia e sui portali www. regione.puglia.it — Trasparenza — Determinazioni Dirigenziali e www.sistema.puglia.it

I presente atto è adottato in originale ed è depositata presso la Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi — Corso Sidney Sonnino n. 177 — Bari.

Il presente provvedimento, redatto in un unico esemplare, è immediatamente esecutivo.

La Dirigente della Sezione Gianna Elisa Berlingerio

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

ALLEGATO ALLA DETERMINA

Nº 358 DEL 2,4 FEB. 2017,

MALLEGATO 1"

Programma Operativo Puglia FESR 2014 – 2020 - Obiettivo Convergenza

Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014

Titolo II – Capo 2 "Aiuti ai programmi integrati promossi da PICCOLE IMPRESE"

(articolo 27 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014)

# RELAZIONE ISTRUTTORIA ISTANZA DI ACCESSO

Impresa proponente: STEEL TECH S.r.I.





# Steel Tech 5.r.i.

# Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

# ANIMARTE ALLA CUADELLA Indice

1. Verifi	ica di ammissibilità formale dell'istanza di accesso	Э
1.17	Prasmissione della domanda	3
1.20	Completezza della documentazione	3
2. Verif	ica di ammissibilità sostanziale dell'istanza di accesso	
2.1 9	Soggetto proponente	5
2.21	nvestimento	6
3. Valut	tazione tecnico economica dell'istanza di accesso	. 10
3.1 8	Esame preliminare della domanda	. 10
3.2 \	Verifica praticabilità e fattibilità del progetto integrato	. 10
3.	.2.1 Definizione degli obiettivi (criterio di valutazione 1)	10
3.	.2.2 Elementi di innovatività e trasferibilità della proposta (criterio di valutazione 2)	. 13
3	.2.3 Coerenza tra la dimensione del soggetto proponente e gli investimenti previsti (criterio di valutazione 3)	. 12
-	.2.4 Qualità economico-finanziaria, in termini di sostenibilità ed affidabilità del soggetto proponente sotto il rofilo patrimoniale, finanziario ed economico ( <i>criterio di valutazione</i> 4)	. 13
3.	.2.5 Copertura finanziaria degli investimenti (criterio di valutozione 5)	. 14
P	.2.6 Compatibilità dell'investimento con le strumentazioni urbanistiche e con le tempistiche occorrenti per ottenimento delle autorizzazioni amministrative, concessioni e pareri propedeutici al suo avvio (criterio di valutazio)	
	2.7 Analisi e prospettive di mercato ( <i>criterio di valutazione 7</i> )	
	2.8 Analisi e prospettive di mercato (criterio di volutazione 7).	
3.3	Investimenti in Attivi Materiali	
3.4		
	Investimenti in R&S	
3.5	Investimenti in Innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione	
3.6	Investimenti per acquisizione di Servizi di Consulenza	
3.7	Sostenibilità Ambientale dell'investimento	
	crizioni/indicazioni per fase successiva	. 38
5. Conc	lusioni	20



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

# 1. Verifica di ammissibilità formale dell'istanza di accesso

# 1.1 Trasmissione della domanda

La domanda è stata trasmessa:

- 1) nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento (Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività dei sistemi produttivi n. 797 del 07/05/2015 successivamente modificata ed integrata dalla DD n. 973 del 29/05/2015), in data 26/04/2016 ore 16.27;
- in via telematica attraverso la procedura on line "PIA Piccole Imprese" messa a disposizione sul portale <u>www.sistema.puglia.it</u>.

Si evidenzia che, preliminarmente ai controlli circa la completezza e correttezza formale dell'istanza di accesso, si è proceduto ad accertare la condizione di cui alla lettera g) del comma 2 dell'art. 3 dell'Avviso. A tal fine, si prende atto di quanto dichiarato dal soggetto proponente alla lett. j) della sez. 1 "Modulo di domanda di accesso agli "Aiuti ai programmi integrati di investimento promossi da Piccole imprese" ed, in particolare che "il soggetto proponente non si trova in condizioni tali da risultare un'impresa in difficoltà così come definita dall'art. 2 del Regolamento (UE) n. 651/2014 della Commissione del 17 giugno 2014 e dagli Orientamenti comunitari sugli aiuti di Stato per il salvataggio e la ristrutturazione delle imprese in difficoltà".

# 1.2 Completezza della documentazione

La domanda è corredata degli allegati obbligatori previsti dall'art. 12 dell'Avviso ed, in particolare:

- Sezione 1 Modulo di domanda di accesso agli "Aluti ai programmi integrati di investimento promossi da Piccole imprese", completa di firma digitale dell'istante e di pagamento della marca da bollo n. 01140510656851 del 18/01/2016 (come verificato sul portale dell'Agenzia delle Entrate);
- Sezione 2 D.S.A.N. del certificato di iscrizione alla CCIAA di Bari con vigenza (firmata digitalmente);
- Sezione 3 n. 7 D.S.A.N. di autocertificazione delle informazioni antimafia (firmate digitalmente);
- Sezione 4 Business Plan;
- Sezione 5 e 5a Autocertificazione in campo ambientale del regime giuridico dell'area oggetto dell'intervento e assoggettabilità del progetto alle principali normative ambientali e Sostenibilità Ambientale dell'investimento, sottoscritte dall'Ingegnere Vincenzo Loverre;
- Sezione 6 DSAN del dato ULA nei 12 mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso;
- Atto costitutivo e Statuto datato 12/10/2006, Repertorio n. 72690 Racc. 22643 reg. a Trani il 19/10/2006 al n. 1364 serie 1;
- Bilanci 2012 completo, 2013 e 2014 completi della nota integrativa e ricevute di deposito;
- Copia del libro soci aggiornato al 23/03/2006;
- Documentazione relativa alla disponibilità della sede (atti di scissione del 22/02/2016 Rep. 8721 racc. 6526 delle SIDERCAMMA S.r.l. del patrimonio immobiliare inerente gli immobili di Via Vecchia Molfetta, 12 f. 33 p. 134 sub 4 d/1, e f.33 p. 1038 sub 1 D/1 piano terra e di aumento del capitale sociale a € 100.000,00);
- Relazione sottoscritta digitalmente dall'Ingegnere Vincenzo Loverre, (Via Vecchia Molfetta, 14) circa la cantierabilità e compatibilità con gli strumenti urbanistici della sede individuata in relazione all'attività svolta ed all'intervento oggetto di agevolazione;
- Inquadramento geografico su ortofoto.



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

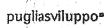
# Codice Progetto: 1KMQH06

A seguito di richiesta di documentazione integrativa, il soggetto beneficiario ha inviato la documentazione mancante a mezzo PEC:

✓ del 24/01/2017 ed acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 885/I, in particolare:

- bilanci 2013, 2014, 2015;
- certificato di agibilità Comune di Corato;
- visure catastali e mappe catastali;
- nota esplicativa di chiarimenti su:
  - a) basamento del carroponte, oggetto di rinuncia e rimodulazione con la richiesta di spese inerenti opere murarie per gli uffici;
  - b) descrizione impianto fotovoltaico;
  - c) settore di attività;
  - d) incremento occupazionale;
  - e) programmi relativi ai servizi di consulenza;
  - f) identificazione della fiera di settore;
  - g) diagramma di Gantt.
- Visura camerale.

Alla luce di quanto riportato nel presente paragrafo, la verifica di ammissibilità formale dell'istanza di accesso si è conclusa con esito positivo. Pertanto, è possibile proseguire con l'esame di ammissibilità sostanziale.





Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

# 2. Verifica di ammissibilità sostanziale dell'istanza di accesso

# 2.1 Soggetto proponente

L'impresa proponente STEEL TECH S.r.I., Partita IVA 06506570727, è stata costituita in data 12/10/2006 (come risulta dalla DSAN Camera di Commercio del 22/04/2016, a firma del legale rappresentante), ha avviato la propria attività in data 01/02/2007 ed ha sede legale ed operativa in Via Vecchia Molfetta, 14 – Corato (Ba).

# ✓ <u>Descrizione della compagine</u>

Alla data del 22/04/2016 (dichiarazione sostitutiva di atto notorio della certificazione di iscrizione della camera di commercio a firma del legale rappresentante), l'impresa ha come Rappresentante Legale il Sig. Alfonso Cialdella e presenta un capitale sociale di € 100.000,00, interamente versato così suddiviso:

- "Cialdella Francesco 50% pari a € 50.000,00;
  - Maldera Savino 50% pari a € 50.000,00.

# ✓ oggetto sociale

La società ha per oggetto:

- Progettazione, costruzione, installazione, vendita e commercializzazione di:
  - serbatoi per lo stoccaggio di liquidi per uso alimentare e non;
  - bollitori per la produzione e lo stoccaggio di acqua calda ad uso civile ed industriale;
  - accumulatori per acqua calda e fredda per usi civili e industriale;
  - autoclavi per liquidi in pressione per Usi civili e industriali;
  - lavorazione di manufatti in metallo per conto Terzi.

# ✓ campo di attività:

La società, così come risulta dalla dichiarazione sostitutiva del certificato di iscrizione alla CCIAA, svolge l'attività principale di progettazione, costruzione, installazione, vendita e commercializzazione di: - serbatoi per lo stoccaggio di liquidi per uso alimentare e non.

Il settore economico principale di riferimento è quello identificato dal seguente Codice Ateco 2007: 28.21.29 - Fabbricazione di altre caldaie per riscaldamento e confermato dal valutatore relativamente all'iniziativa proposta. Inoltre, l'impresa propone per l'iniziativa da realizzare, il seguente codice Ateco: 28.93.00 - Fabbricazione di macchine per l'industria alimentare, delle bevande e del tabacco (incluse parti e accessori (più precisamente fabbricazione di macchine per l'industria lattiero-casearia come le scrematrici, le macchine per la lavorazione del latte, ad esempio omogeneizzatori, le macchine per la trasformazione del latte, zangole, impastatrici e macchine per foggiare il burro, macchine per la fabbricazione del formaggio tipo gli omogeneizzatori, macchine per foggiare i formaggi, presse).

La visura camerale ricevuta in integrazione, evidenzia i codici ATECO adottati dall'impresa: 28.2 Fabbricazione di altre macchine di impiego generale e 25.1 Fabbricazione di elementi da costruzione in metallo.

L'iniziativa proposta è coerente con il codice Ateco indicato dall'impresa, pertanto, in sede di progettazione definitiva, l'impresa, dovrà definire compiutamente tutti gli aspetti caratterizzanti dell'iniziativa proposta al fine di indicare il Codice Ateco corrispondente all'attività.



Steel Tech S.r.l.

istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

## ✓ requisiti

- a. <u>requisito dimensionale di piccola impresa in regime di contabilità ordinaria:</u> l'impresa è una piccola impresa autonoma, così come si evince:
  - 1) dalla tabella riepilogativa della "schermata 2 Informazioni sulla dimensione del Soggetto Proponente" della "sezione 4 Business Plan" riportante i seguenti dati:

Tabella n. 1

Dati relativi alla dimensiona di impresa singola- Periodo di riferimento (ultimo bliancio approvato): anno 2014			
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio	
18,42	1.853.521,00	4.130.269,00	

- 2) dai bilanci degli esercizi 2013 e 2014 allegati all'istanza di accesso.
  Inoltre, dal bilancio del 2015 emerge un fatturato in crescita pari ad € 2.621.059,00.
- b. requisito dei tre bilanci approvati alla data di presentazione della domanda: l'impresa, alla data di presentazione dell'istanza di accesso, ha approvato i bilanci relativi alle annualità 2012, 2013 e 2014;
- c. requisito del fatturato medio non inferiore ai 1,5 MEuro nei tre esercizi precedenti: il fatturato medio registrato nei tre esercizi precedenti ammonta ad € 2.299.978,33, pertanto non inferiore a € 1,5 milioni di euro. In dettaglio, il fatturato del 2012 ammonta ad € 2.000.000,00, il fatturato del 2013 ammonta ad € 3.046.414,00, il fatturato del 2014 ammonta ad € 1.853.521,00;
- d. requisito di almeno 10 ULA nei 12 mesi antecedenti alla presentazione della domanda: l'impresa, in allegato all'istanza di accesso, ha presentato la "Sezione 6 dichiarazione sostitutiva di atto notorio sul dato occupazionale", sottoscritta dal legale rappresentante, in cui attesta che il dato ULA nei 12 mesi antecedenti alla presentazione dell'istanza di accesso è pari a 19,83¹ e che tale informazione è riscontrabile dal Libro Unico del Lavoro disponibile presso la sede aziendale.

# 2.2 Investimento

✓ Descrizione dell'investimento

Il programma di investimenti sulla base di quanto dichiarato nel business plan, si inquadra nella seguente tipologia di cui all'art. 15 co. 4 del Regolamento Regionale n. 17/2014 e art. 6 co. 1: "ampliamento di unità produttive esistenti".

La proposta di investimento prevede lo sviluppo, la produzione, la commercializzazione e l'export di sistemi innovativi per il trattamento termico di prodotti caseari e di sistemi innovativi per l'estrazione di olio extravergine di oliva.

Il progetto sarà focalizzato sulla:

- <u>riorganizzazione del layout</u>: la disposizione di macchinari, impianti ed attrezzature all'interno dell'area di produzione, è un elemento di fondamentale rilevanza nel miglioramento dell'efficienza

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Tale dato è stato confermato in sede di integrazioni, all'interno di una relazione, mediante approfondimenti sull'incremoccupazionale.





Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

produttiva. Obiettivo principale del nuovo layout sarà quello di massimizzare la produttività del sistema aziendale consentendo la massima utilizzazione degli impianti e delle macchine, la minima movimentazione dei materiali, il minimo volume di giacenze, di macchine, di semilavorato e di prodotto finito, la massima flessibilità ed elasticità di processi, di cicli di lavorazione e del layout stesso in funzione delle introduzioni tecnologiche che verranno implementate nel corso del presente progetto.

- acquisizione di macchinari, impianti e attrezzature per l'incremento della produttività e della capacità produttiva aziendale: il processo produttivo si articola nell'utilizzo delle attrezzature all'avanguardia, che in simbiosi al personale altamente specializzato, garantisce il conseguimento di un prodotto di elevata qualità. Tutti i laminati vengono ricavati da coils di acciaio di prima scelta, per mezzo di una linea di taglio e spianatura gestita da PLC, con sistemi CAM/CAD. Gli stessi vengono convogliati, nei successivi processi di lavorazione come la calandratura e/o finitura superficiale, come la fiorettatura o la satinatura, per poi passare ai processi di saldatura eseguiti a TIG2. Successivamente, queste, vengono finemente passivate e satinate per conferire una perfetta visione estetica del manufatto. Secondo l'impresa, i dettagli delle rifiniture, gli accessori e la raccorderia (sottoposti ad una attenta verifica per il controllo qualità) creano la differenza, nonché il sistema di accoppiamento di laminati per evitare la presenza al loro interno di fessure o intagli che possono essere sedi di batteri inquinanti per i prodotti alimentari. I prodotti sono assolutamente compatibili per lo stoccaggio di prodotti alimentari che necessitano di grande attenzione, per la loro facile propensione all'ossidazione e deperibilità dello stesso; inoltre, tali serbatoi possono essere dotati di intercapedini di refrigerazione e realizzati in azienda con sistemi automatici a TIG e queste sono di tipo bugnato a nido d'ape, collaudate fino alla pressione di 9bar e verificate singolarmente del passaggio idraulico necessario. I materiali che solitamente vengono utilizzati sono l'AISI 304 e l'AISI 316, a seconda del tipo di destinazione e su richiesta della clientela. Oltre a manufatti di dimensioni standard, è possibile costruire ad hoc per il cliente qualsiasi serbatoio di forme e capacità necessari per integrarsi nel layout personalizzato.
- <u>Progettazione</u>: ideazione e creazione del prototipo e del modello 3D, della gestione del semilavorato durante il processo produttivo, delle opere edili e dell'impiantistica tecnologica che porta ad un adeguamento delle strutture.

Il progetto di Ricerca & Sviluppo sarà articolato nei seguenti obiettivi realizzativi:

• OR1 SVILUPPO DI SISTEMI INNOVATIVI PER IL TRATTAMENTO TERMICO DI PRODOTTI LATTIERO-CASEARI attraverso l'analisi e lo studio relativo alla pastorizzazione.

Solitamente, la pastorizzazione è seguita da un rapido raffreddamento del prodotto, per limitare lo sviluppo dei microrganismi residui; verranno individuati i parametri fondamentali di trattamento delle principali metodologie esistenti convenzionali e saranno individuate metodologie innovative, che consentano di effettuare il trattamento termico con metodi di riscaldamento, non basati su conduzione e convenzione, ma che permettano di garantire che l'alimento rimanga incontaminato lungo il processo produttivo fino al prodotto finito, mediante microonde, radiofrequenze, campi elettrici pulsati (pef) ed ultrasuoni.

 A.1.2 (RI)- <u>Studio di soluzioni di efficientamento energetico</u> e recupero dell'energia termica da riutilizzare nei processi di pastorizzazione convenzionali; si tratta di soluzioni per il recupero di energia termica da riutilizzare nei processi di trattamento termico convenzionali (scambiatori di calore) applicabili nel settore lattiero-caseario.

La saldatura TIG (Tungsten Inert Gas) o GTAW (Gas Tungsten Arc Welding), secondo la terminologia AWS, è un procedimento di saldatura ad arco con elettrado infusibile (di tungsteno), sotto protezione di gas inerte, che può eseguito con o senza metallo di apporto. La saldatura TIG è uno dei metadi più diffusi, fornisce giunti di elevata qualità richiede operatori altamente specializzati.

Steel Tech S.r.i.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

- A.1.3 (RI)- <u>Studio di sistemi di pastorizzazione innovativi</u> a microonde e combinati, suddiviso nella fase preliminare di raccolta delle informazioni per stilare un piano di lavoro (concept) al quale si susseguirà il vero e proprio studio di prodotto (basic design); il tutto avverrà mediante la considerazioni di due variabili: la temperatura di ingresso del materiale ed il calore specifico del materiale (fortemente influenzato dall'umidità del materiale).
- A.1.3 (SS)-<u>Realizzazione dei prototipi dei sistemi di pastorizzazione</u> attraverso l'individuazione di configurazioni più vantaggiose e la progettazione della meccanica mediante l'utilizzo di software CAD 3D.
- A.1.5 (SS)- <u>Test e analisi delle prestazioni finali</u> sul funzionamento e sulle prestazioni dei sistemi di pastorizzazione; gli stessi verteranno su:
  - caratterizzazione del sistema;
  - verifica sperimentale dei dati teorici elaborati durante la fase di ricerca;
  - verifica di scalabilità dell'applicazione;
  - analisi ed elaborazione dei risultati del test.
- A.1.6 (RI)- <u>Diffusione dei risultati</u> avverrà mediante l'organizzazione di una conferenza per la pubblicazione di un articolo in una rivista internazionale del settore inerente lo studio effettuato; inoltre, gli stessi saranno anche pubblicizzati sul sito Web aziendale.
  - OR2 SVILUPPO DI SISTEMI INNOVATIVI PER L'ESTRAZIONE DI OLIO EXTRAVERGINE DI OLIVA
- A.2.1 (RI)- <u>Ricerca bibliografica</u> analisi, studi e ricerche bibliografiche sulle principali metodologie per gramolatura<sup>3</sup> della pasta di olive; saranno individuati i parametri fondamentali di trattamento delle principali metodologie esistenti convenzionali e individuate metodologie innovative che permettano tale procedimento.
- A.2.2 (RI) <u>Studio di soluzioni di efficientamento energetico</u> e recupero dell'energia termica da riutilizzare nel processo produttivo.
- A.2.3 (RI) <u>Studio di sistemi di gramolatura innovativi</u>: studio del concept di un sistema di gramolatura a microonde o combinato mediante studi ed analisi per la fattibilità del prodotto.
- Il progetto consisterà nel dimensionamento energetico, nella realizzazione degli schemi unifilari d'impianto e nella individuazione dei componenti commerciali, del sistema di recupero termico.
- A.2.4 (SS)- Realizzazione dei prototipi dei sistemi di gramolatura.
- A.2.6 (RI)- Diffusione dei risultati.

## ✓ requisiti

a. localizzazione dell'iniziativa in Puglia:

il progetto sarà realizzato presso la sede della STEEL TECH S.r.l. sita in Corato, in Via Vecchia Molfetta, 14.

b. <u>dimensione del progetto integrato</u>:

il progetto prevede un investimento complessivo pari ad € 2.328.596,00, così distinto:

- Attivi Materiali per € 777.900,00;
- R&S per € 939.996,00;
- Innovazione per € 201.600,00;
- Servizi di Consulenza per € 409.100,00.
- c. <u>presenza obbligatoria di investimenti in R&S e/o in Innovazione ed eventualmente anche in</u> servizi di consulenza:

La gramolatura consiste, nella mescolazione dolce e continua della pasta di olive per un determinato e preciso tempo viene determinato dall'esperienza del frantolano e dal tipo di cultivazione.

pugliasviluppo

## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

il progetto prevede investimenti in R&S, Innovazione e Servizi di Consulenza.

- d. ammontare degli investimenti in Attivi Materiali di ciascuna impresa non inferiore al 20% degli investimenti complessivi previsti dalla medesima impresa:
   l'ammontare proposto degli investimenti in Attivi Materiali è pari al 33,41% dell'investimento complessivo.
- e. settore di investimento ammissibile e coerente con le aree di specializzazione individuate dall'art. 4 comma 1 dell'Avviso:

  Nol rispotto dell'art. 4 comma 1 dell'Avviso il settore di investimento è ammissibile e

Nel rispetto dell'art. 4 comma 1 dell'Avviso, il settore di investimento è ammissibile e coerente con le aree di specializzazione individuate. In particolare, il presente programma di investimento ricade nell'area di innovazione "Manifattura sostenibile" con riferimento alla "Fabbrica Intelligente" e per le ket — Biotecnologie e Tecnologie di produzione avanzata ed una seconda area di innovazione "Salute dell'uomo e dell'ambiente" con riferimento al "Agroalimentare" — Agroindustria" e per le ket — Biotecnologie e Tecnologie di produzione avanzata.

# 2.3 Requisito di premialità

L'impresa nel Business Plan dichiara di non essere in possesso del Rating di Legalità. Infatti, la verifica effettuata sul sito dell'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato, ha dato esito negativo.



Steel Tech S.r.I.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

# 3. Valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso

## 3.1 Esame preliminare della domanda

A. Analisi del profilo del proponente

L'impresa vanta 40 anni di storia e di esperienze nel mercato nazionale ed internazionale delle lavorazioni dell'acciaio inox per il settore industria (vinicola, chimica, farmaceutica, casearia, olearia) e il settore termoidraulica. Si presenta sul mercato nazionale ed estero con una struttura in grado di offrire:

- ✓ qualità dei prodotti, con l'utilizzo di materiali di prima scelta al fine di garantire affidabilità di
  costruzione, durata nel tempo, e competitività nei prezzi;
- ✓ soddisfacimento delle richieste della clientela, realizzazione e customizzazione dei prodotti, dal singolo serbatoio all'impianto chiavi in mano;
- ✓ servizio efficace ed efficiente pronto ad offrire ai propri clienti, massima sicurezza, creando un punto di riferimento nel mercato.

La Steel Tech S.r.l. realizza la sua produzione in un'area complessiva di circa 8.000 mq suddividendo la produzione in due divisioni:

- 📥 serbatoi in acciaio inox per il settore termoidraulico in uno stabilimento di 1.000 mg;
- serbatoi in acciaio inox al carbonio in un altro adiacente. Si avvale, inoltre, per la commercializzazione dei suoi prodotti (nel settore termoidraulico), di una rete commerciale composta da agenzie con deposito su tutto il territorio nazionale, al fine di garantire un servizio celere ed efficace.
- B. Elenco delle criticità evidenti nel format di domando

Non si rilevano criticità nel format di domanda.

C. Elenco di eventuali macroscopiche inammissibilità delle spese previste o di rilevanti incongruità rispetto all'iniziativa proposta

Non si rilevano macroscopiche inammissibilità delle spese previste o rilevanti incongruità rispetto all'iniziativa proposta, ad eccezione di quanto detto in seguito in merito all'uso esclusivo dei beni all'interno della sede oggetto di investimento. Tuttavia, tali aspetti saranno approfonditì nel dettaglio in sede di valutazione relativamente alle singole categorie di spesa.

D. Eventuale interlocuzione con il soggetto proponente

Non si ritiene necessaria l'interlocuzione con il soggetto proponente.

- 3.2 Verifica praticabilità e fattibilità del progetto integrato
- 3.2.1 Definizione degli obiettivi (criterio di valutazione 1)

L'impresa espone in maniera chiara ed esaustiva gli obiettivi finali dell'intervento. Innanzitutto evidenzia che trattasi di un "ampliamento di unità produttive esistenti".

L'impresa proponente prevede una serie di investimenti articolati nell'ambito degli Attivi Materiali, R&S, Innovazione e Servizi di Consulenza, finalizzati a sviluppare un progetto di innovazione incentrato su sistemi innovativi per il trattamento termico di prodotti lattiero caseari e per l'estrazione di oligi

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

extravergine di oliva.

L'esito circa il criterio di valutazione 1 complessivo è positivo.

# 3.2.2 Elementi di Innovatività e trasferibilità della proposta (criterio di valutozione 2)

Per l'esame della portata innovativa dei progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto in fase di accesso, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

 Descrizione sintetica del programma di Investimenti in innovazione tecnologica, del processi e dell'organizzazione

L'impresa intende razionalizzare il layout produttivo, incrementare la produttività, ampliare l'offerta tramite l'integrazione di nuove tecnologie di trattamento in processi di sanitizzazione o pretrattamento di materiali alimentari, migliorare il ciclo energetico dei processi, valutare la realizzabilità nel contesto aziendale dei "concept" di attrezzature destinate ai nuovi processi e interventi finalizzati alla prototipizzazione, analizzare le prospettive di mercato per le nuove tipologie di attrezzature e processi.

 1. Parere sugli elementi di elementi di innovatività e trasferibilità rispetto allo stato dell'arte, sulla trasferibilità e validità del progetto industriale proposto (criterio di selezione 2 dell'Allegato B)

Gli elementi di innovatività e trasferibilità indubbiamente presenti nel progetto non appaiono evidenziati in modo del tutto compiuto. Il progetto fa riferimento a tecnologie innovative ed interessanti (microonde, campi pulsanti, etc.), senza tuttavia che sia possibile evincere con chiarezza la loro collocazione nel contesto di una "soluzione integrata" da proporre a potenziali clienti nei settori presi ad esemplo (industria casearia ed olearia). Alcune delle affermazioni contenute nella sezione tecnica sono banali, ed altre non sufficientemente chiarite. Tra le prime, si suggerisce di omettere le parti assai generali legate al significato dei trattamenti termici per il miglioramento sanitario. Tra le seconde, non appaiono chiare le modalità di recupero termico, mentre appaiono poco verosimili – in assenza di ulteriori elementi informativi - il recupero dell'aria calda per il preriscaldamento del materiale in ingresso. Altrettanto poco sviluppata appare la sezione in cui le innovative procedure di trattamento proposte dal progetto vengono applicate alla fase di gramolatura nella produzione di olio. Un intervento di "messa a fuoco" su questi aspetti della proposta, possibilmente con un forte accento sulla loro trasferibilità, sarebbe indubbiamente auspicabile, e consentirebbe di eliminare una buona parte delle criticità nella formulazione attuale del progetto nel suo complesso.

2. Riconducibilità della proposta e coerenza con le aree di innovazione secondo il documento "Strategia regionale per la Specializzazione intelligente - approvazione dei documenti strategici (Smart Puglia 2020)" DGR n. 1732/2014 e s.m.i e al documento "La Puglia delle Key Enabling Technologies (KET)" - 2014 a cura di ARTI, come segue:

La proposta progettuale è inerente l'Area di Innovazione A.1 – Manifattura sostenibile – Fabbrica intelligente coerente con le Key Enabling Technologies, in particolare "Biotecnologie" e "Tecnologie di produzione avanzata"; inoltre, l'impresa ha indicato un'ulteriore Area di Innovazione B.3 – Salute dell'uomo e dell'ambiente - Agroalimentare – Agroindustria coerente con le Key Enabling Technologies, in particolare "Biotecnologie" e "Tecnologie di produzione avanzata".

#### Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

Per entrambe le ket inerenti le Biotecnologie l'impresa ha indicato che il progetto mira alla produzione di macchinari per l'agroalimentare (sistemi di pastorizzazione e gramolatura a microonde) che oltre a distinguersi per l'innovatività si distinguono per la salubrità delle produzioni agroalimentari ottenuti con l'utilizzo degli stessi; mentre, per le Tecnologie di produzione avanzate si prevede l'applicazione di tecniche di modellazione 3D per la realizzazione dei sistemi di pastorizzazione e gramolatura che verranno prodotti dalla Steel Tech basate sull'uso di software di modellazione solida parametrica e procedure di condivisione cloud. La modellazione tridimensionale o modellazione 3D è il processo atto a definire una forma tridimensionale in uno spazio virtuale generata su computer; questi oggetti, chiamati modelli 3D vengono realizzati utilizzando particolari programmi software, chiamati modellatori 3D, o più in generale software 3D.

Il progetto appare pienamente riconducibile alle aree ed ai settori di riferimento indicati nel bando, ed i riferimenti presenti nella documentazione fornita appaiono puntuali e verosimili, anche in ragione delle attività attuali dell'Azienda.

 3. Eventuali indicazioni per il soggetto proponente utili ol fine di predisporre correttamente l'eventuale progetto definitivo.

I punti su cui appare necessario intervenire riguardano – in ultima analisi – la parte tecnica della sezione relativa all'innovazione. Alcuni suggerimenti per una più incisiva stesura di concetti e proposte sono formulati in dettaglio al punto 1.

4. Giudizio finale complessivo.

Un progetto potenzialmente molto interessante nel suo complesso, ma che necessita di una trattazione adeguata di alcune delle parti relative all'implementazione delle innovazioni tecnologiche proposte.

L'esito circa il criterio di valutazione 2 complessivo è positivo.

3.2.3 Coerenza tra la dimensione del soggetto proponente e gii investimenti previsti (criterio di valutazione 3)

Come previsto dal documento "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo 2 del Regolamento Generale dei Regimi di Aiuto in Esenzione", è stata verificata la coerenza tra la dimensione del soggetto proponente e dimensione del progetto di investimento, attraverso l'utilizzo dei seguenti parametri:

a) Rapporto tra investimento e fatturato:

Tabella n. 2

Indici	Anno 2014	Punteggio
Investimento/Fatturato	1,25 <del>6</del> %	3

b) Rapporto tra investimento e patrimonio netto:

Tabella n. 3

i	Indici	Anno 2014	Punteggio	
-	Investimento/Patrimonio netto	2,514	2	

Il punteggio complessivo, pari a 5, calcolato sommando i singoli punteggi ottenuti con riferimente



## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

ciascun parametro, ha determinato la seguente valutazione circa il criterio di valutazione 3:

Tabella n. 4

Impress	Valutazione
STEEL TECH 5.r.I,	Positiva

L'esito circa il criterio di valutazione 3 complessivo è positivo.

Tale criterio di valutazione è stato accertato anche sul bilancio 2015, approvato in data 22/06/2016 confermando un punteggio positivo pari a 8.

3.2.4 Qualità economico-finanziaria, in termini di sostenibilità ed affidabilità del soggetto proponente sotto il profilo patrimoniale, finanziario ed economico (criterio di valutazione 4)

Come previsto dal documento "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo il Capo 2 del Regolamento Generale dei Regimi di Aiuto in Esenzione", è stata effettuata una valutazione negli aspetti patrimoniali e finanziari riferiti alla STEEL TECH S.r.l., mediante il calcolo degli indici di seguito riportati:

Tabella n. 5

Analisi patrimoniale e finanziaria	Classi d	i valori	Pun	teggi
Indici	Anno 2013	Anno 2014	Anno 2013	Anno 2014
Indice di Indipendenza finanziaria	25,66%	22,42%	3	3
Indice di copertura delle immobilizzazioni	1,014	1,298	2	3
Indice di liquidità	0,571	0,690	2	2
PUNTEGGIO TOTALE	1	]	7	8

Per l'analisi patrimoniale e finanziaria sono stati analizzati i seguenti dati:

- in relazione all'indice di indipendenza finanziaria è stato considerato il rapporto patrimonio netto al netto dei crediti verso soci per versamenti ancora dovuti/totale passivo;
- in relazione all'indice di copertura delle immobilizzazioni è stato considerato il rapporto tra la somma del passivo consolidato (Patrimonio netto al netto dei crediti verso soci per versamenti ancora dovuti, Debiti a medio e lungo termine, TFR e Fondi per rischi e oneri escluso gli importi a breve) e le Immobilizzazioni al netto dei contributi pubblici;
- in relazione all'indice di liquidità è stato considerato il rapporto tra la differenza tra le attività correnti (Attivo Circolante e ratei e risconti attivi) e le rimanenze con le passività correnti (Debiti esigibili entro l'esercizio successivo e ratei e risconti passivi).

Tabella n. 6

ī	Abbinamento puntegg) - classe di m	erito
1	Anno 2013	1
-	Αππο 2014	i
	Classe · Analisi patrimoniale e finanziaria	1

Pertanto:

Tabella n. 7

Impre	a Classe
STEEL TECH S.r.I	1

La valutazione dell'aspetto economico è stata effettuata calcolando gli indici economici ROE (ri pugliasviluppo



## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

netto/patrimonio netto) e ROI (risultato operativo/capitale investito), come previsto dal Documento suddetto.

Tabella n. 8

Analisi economica			
	Indici	Anno 2013	Anno 2014
ROE		0,015	D,023
ROI	•	0,026	0,028

Dalla valutazione degli indici è risultato quanto segue:

Tabella n. 9

Impresa	Classe
STEEL TECH S.C.L.	1

Dalla comparazione delle classi attribuite agli aspetti patrimoniali, finanziari ed economici è risultata la seguente valutazione del criterio di valutazione 4:

Tabella n. 10

	Impresa	Valutazione
STEEL TECH S.r.l.	والمراوية والمساومة والمهاومة والمواجه والمواجه والمهار والمساومة والمواجهة	Positiva

Tale criterio di valutazione è stato accertato anche sul bilancio 2015, approvato in data 22/06/2016 confermando indici di bilancio positivi.

L'esito circa il criterio di valutazione 4 complessivo è positivo.

3.2.5 Copertura finanziaria degli investimenti (criterio di valutazione 5)

Il piano di copertura finanziaria proposto, è sintetizzabile come da tabella seguente:

Tabella n. 11

PIANO FINANZIARIO PER LA COPERTURA DEGLI INVESTIMENTI	
Fabbisogno	da business plan
Studi preliminari di fattibilità	15.000,00
Progettazioni e direzione lavori	16.500,00
Suolo aziendale	00,00
Opere murarie e assimilate	275.000,00
Attrezzature, macchinari, impianti	471.400,00
Brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate	0,00
Servizi di consulenza per l'innovazione delle imprese è per migliorare il posizionamento compétitivo del sistemi produttivi locali	334.100,00
Partecipazione a fiere	75.000,00
Ricerca industriale	605.787,20
Sviluppo Sperimentale	303.208,80
Studi di fattibilità tecnica	0,00
Brevettl ed altri diritti di proprietà Industriale	30.000,00
Servizi di consulenza in materia di innovazione	9,00
Servizi di consulenza e di supporto all'innovazione	100.800,00
Servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione	100.800,00
Messa a disposizione di personale altamente qualificato	0,00
Totale complessivo fabbisogni	2.328.596,00
Fonti di copertura	
Apporto di mezzi propri	1.100.000,00



# Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

## Codice Progetto: 1KMQH06

Finanziamenti a m/l termine avente esplicito riferimento al PIA	500.000,00		
Totale escluso agerolazioni	1.600.000,00		
Ammantare agevolazioni in conto impianti	1.262.305,04		
Totale fonti	2.862.305,04		
Agevolazioni finanziarie cichleste e cpncedibili			

Il piano finanziario proposto prevede, a fronte di investimenti pari ad € 2.328.596,00, fonti di copertura per € 2.862.305,04, di cui un apporto di mezzi propri per € 1.100.000,00 ed un finanziamento a m/l termine pari ad € 500.000,00 ed agevolazioni pari ad € 1.262.305,04, sufficienti per garantire la copertura del programma di investimenti ammissibile.

Vista la presenza nella proposta di piano di copertura finanziario dell'apporto di mezzi propri per € 1.100.000,00, si riporta, di seguito, il prospetto relativo all'equilibrio finanziario dell'impresa proponente:

#### **ANNO 2014**

Tabella n. 12

CAPITALE PERMAHENTE	
P.N.	926.172,00
(di cul riserve disponibili per € 659.430,00)	
FONDO PER RISCHI E ONERI	0,00
TFR	131.635,00
DEBITI M/L TERMINE	130.718,00
Risconti Passivi (limitatamente al contributi pubblici)	0,00
	1.188.526,00
ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	
CREDITI V/SOCI PER VERSAMENTI ANCORA DOVUTI	0,00
IMMOBILIZZAZIONI	915.447,00
CREDITI M/L TERMINE	1.767,00
	917.214,00
CAPITALE PERMANENTE - ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	271.312,00

# **ANNO 2015**

Tabella n. 12 a

CAPITALE PERMANENTE	
P.N.	942,411,00
(di cui riserve disponibili per € 0,00)	
FONDO PER RISCHI E ONERI	0,00
TFR	157.333,00
DEBITI M/L TERMINE	249.848,00
Risconti Passivi (limitatamente ai contributi pubblici)	0,00
	1.349.592,00
ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	
CREDITI V/SOCI PER VERSAMENTI ANCORA DOVUTI	0,00
IMMOBILIZZAZIONI	828.752,00
CREDITI M/L TERMINE	906,00
	829.658,00
CAPITALE PERMANENTE - ATTIVITA' IMMOBILIZZATE	\$19.934,00

In relazione all'apporto di mezzi propri, si segnala che, dall'esame dei bilanci forniti, è stato riscontrato l'equilibrio finanziario sia per il bilancio 2014, relativo all'esercizio chiuso in data antecedente la presentazione della domanda, che registra un capitale permanente superiore alle attività immobilizzate per € 271.312,00, sia per l'esercizio 2015 (ultimo bilancio approvato ed inviato con integrazioni) pari ad € 519.934,00. Da quanto esposto, si rileva un equilibrio finanziario tale da consentire all'impresa di prevedere solo parzialmente, la possibilità di sostenere il programma di investimenti con la modalità della conversione di poste del Passivo nell'ambito dell'apporto di mezzi propri indicato; pertanto, per la parte eccedente, nel caso in cui l'impresa dovesse confermare l'apporto di mezzi propri, dovrà ricorrere esclusivamente all'apporto di mezzi freschi, sino alla copertura dell'intero programma di investimenti ammissibile.

Steel Tech S.r.l.

istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

Si rammenta, inoltre, che il soggetto proponente è tenuto ad apportare un contributo finanziario pari almeno al 25% del valore dell'investimento, esente da qualsiasi contributo pubblico in armonia con quanto disposto dal comma 7 dell'art. 6 dell'Avviso.

L'esito circa il criterio di valutazione 5 complessivo è positivo.

3.2.6 Compatibilità dell'investimento con le strumentazioni urbanistiche e con le tempistiche occorrenti per l'ottenimento delle autorizzazioni amministrative, concessioni e pareri propedeutici al suo avvio (criterio di valutazione 6)

Il programma di investimenti riguarda l'unità locale sita in Via Vecchia Molfetta, 14 a Corato.

# a) Localizzazione:

L'area di ubicazione dell'insediamento produttivo è sita nel Comune di Corato, provincia di Bari, in Via Vecchia Molfetta, individuata catastalmente al Foglio n. 133 Particelle n. 134 sub 4 – 1038 sub 1 del catasto Fabbricati del Comune di Corato; le aree oggetto dell'intervento risultano essere accatastate come categoria D/1 – fabbricati per attività produttive.

La localizzazione dell'iniziativa appare quindi compatibile con l'attività svolta.

b) <u>Disponibilità dell'area/immobile e compatibilità con la durata nel rispetto del vincolo di mantenimento dei beni oggetto di investimento:</u>

L'area e l'immobile sono in pieno possesso della Steel Tech S.r.l. tramite "atto di scissione" n. 2647.1/2010, repertorio n. 8721, Raccolta n. 6526 del Notaio dott. Marco Pepe, sottoscritto il 22 febbraio 2010 in Cerignola da parte dei legali rappresentanti rispettivamente della SIDERCAMMA S.R.L., società cedente gli immobili e l'area, e della STEEL TECH S.R.L., società assegnataria dei beni in oggetto come elementi patrimoniali. In particolare trattasi di:

- capannone industriale posto al piano terra sito in Corato alla via vecchia Molfetta n.12, riportato in Catasto Urbano del Comune di Corato al Foglio 33 - particella 134 sub 4 - categoria D/1;
- capannone industriale posto al piano terra sito in Corato alla via vecchia Molfetta n.12, riportato in Catasto Urbano del Comune di Corato al Foglio 33 - particella 1038 sub 1 - categoria D/1.

Trattandosi di proprietà, senza alcun vincolo, la disponibilità dell'immobile è compatibile con il vincolo di mantenimento dei beni oggetto di investimento.

## c) Oggetto dell'iniziativa:

L'oggetto dell'iniziativa è sintetizzabile come "programma integrato di investimento per lo sviluppo, la produzione, la commercializzazione e l'export di sistemi innovativi per il trattamento termico di prodotti lattiero-caseari e di sistemi innovativi per l'estrazione di olio extravergine di oliva". L'articolazione del programma nel suo complesso appare sufficientemente coerente con la finalità, ovvero incrementare la competitività dell'impresa attraverso la messa a punto di nuovi prodotti, il miglioramento della qualità, dell'efficienza e dell'estensione dei processi produttivi, il miglioramento del posizionamento del brand aziendale e dei singoli prodotti sia all'estero sia, più in generale, sul web.

Steel Tech 5.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

Nell'ambito degli investimenti in "attivi materiali" ed in particolare per la parte edile, si prevede, a seguito della rimodulazione richiesta, l'adeguamento della palazzina uffici, oltre a quanto inizialmente previsto come la sistemazione del piazzale, l'installazione di un impianto fotovoltaico.

Tuttavia, in aggiunta alla documentazione obbligatoria prevista dall'art. 13 "Presentazione del progetto definitivo" dell'Avviso, si è ritenuto necessario richiedere ulteriore documentazione:

- relazione attestante il dimensionamento del basamento per il carroponte, inizialmente previsto, ovvero, informazioni circa materiali, tipologia e dimensionamento statico della struttura del carroponte, con esplicita motivazione tecnica relativa alla non necessarietà di qualsivoglia autorizzazione e/o procedura burocratica ai fini dell'esecuzione dei lavori per il suddetto basamento per carroponte.
- Relazione inerente l'impianto fotovoltaico con esplicita indicazione delle caratteristiche dello stesso in base alle quali sarebbero non necessari procedimenti autorizzativi.
- certificato di agibilità.

Dalla verifica delle integrazioni è emerso quanto segue:

## Basamento del carroponte

In merito alla mancata indicazione di procedimenti autorizzativi legati all'esecuzione dei lavori per il basamento del carroponte, il soggetto proponente precisa che tali lavori indicati nell'istanza di accesso riguardano principalmente l'adeguamento di un basamento per carroponte già esistente sin dal momento in cui la Steel Tech è entrata nella disponibilità dell'immobile; ad ogni modo, da un'analisi tecnica il soggetto proponente sostiene di voler escludere dal programma di investimento tali costi dal momento che tali lavori non risultano essere necessari per la messa in funzione del carroponte.

Inoltre, sostiene che il programma di investimento richiede un adeguamento della palazzina uffici funzionale all'incremento occupazionale legato al personale tecnico e chiede, pertanto, una rimodulazione delle spese per gli Attivi materiali con particolare riferimento alle spese per Opere edili.

Il soggetto proponente descrive interventi aggiuntivi che si compensano, dal punto di vista economico, con quelli rimossi, restando così economicamente invariato l'investimento proposto; gli stessi proposti ammontano ad un valore cumulativo di € 100.000,00 di ugual valore al precedente intervento resosi non più necessario relativo al carroponte e saranno successivamente esplicitati.

## Impianto fotovoltaico

Nella Nota esplicativa fornita in integrazione la società dichiara, in merito all'impianto fotovoltaico previsto negli investimenti, che lo stesso ha i seguenti elementi caratteristici:

- utilizzo di 80 moduli fotovoltaici da 250 Wp cadauno;
- moduli disposti in maniera aderente al tetto dell'opificio esistente con la stessa inclinazione e orientamento di falda;
- la superficie occupata dall'impianto sarà inferiore a quella del tetto sul quale verrà realizzato;

L'oggetto dell'iniziativa appare quindi compatibile con il Regolamento Regionale.

d) <u>Compatibilità dell'investimento da realizzare con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie dell'immobile/suolo dove sarà localizzata l'iniziativa:</u>

Gli immobili occupano un'area complessiva di circa 8000 mq e risultano essere autorizzati con i seguenti atti:

- licenza edilizia n. 68 rilasciata in data 5 luglio 1974;
- concessioni edilizie n. 12/83 del 2 febbraio 1983, n. 26/01 del 31 gennaio 2001, n. 308 del 6 dicembre
- concessione edilizia in variante n. 34/c/03 del 19 febbraio 2003;
- permesso di costruire in variante n. 270/04 del 22 giugno 2004.



Steel Tech S.r.I.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

Nella documentazione progettuale consegnata dal proponente viene indicato che "non è prevista la realizzazione di nuovi manufatti". Considerando la destinazione d'uso e la categoria catastale D/1, rispetto agli strumenti urbanistici ed edilizi l'investimento appare pertanto compatibile.

e) <u>Procedure tecniche/amministrative in corso e/o da avviare necessarie per la cantierizzazione</u> dell'investimento:

Nella "Autocertificazione attestante la cantierabilità dell'iniziativa e la compatibilità con gli strumenti urbanistici della sede individuata in relazione all'attività svolta e all'intervento oggetto di agevolazione", a firma dell'Ing. Vincenzo Loverre, Monopoli, 18 aprile 2016 si riporta che:

" l'insediamento produttivo della Steel Tech S.r.l. è sito nel Comune di Corato in via Vecchia Molfetta 14 ed è individuato catastalmente al Foglio n. 33 Particella 134 sub 4 – 1038 sub 1 del Comune di Corato". Del resto, dalla documentazione di progetto, "Business Plan", risulta che l'area di localizzazione degli interventi è costituita da:

- A) capannone industriale posto al piano terra sito in Corato alla via vecchia Molfetta n.12, riportato in Catasto Urbano del Comune di Corato al Foglio 33 - particella 134 sub 4 - via vecchia Molfetta n.12, piano T - categoria D/1;
- B) capannone industriale posto al píano terra sito in Corato alla via vecchia Molfetta n.12, riportato in Catasto Urbano del Comune di Corato al Foglio 33 - particella 1038 sub 1 - via vecchia Molfetta n.12, piano T - categoria D/1.

Dal punto di vista edilizio ed urbanistico, per il programma e l'investimento in oggetto, stando a quanto dichiarato nella documentazione prodotta dal proponente, "non è prevista la realizzazione di nuovi manufatti"; pertanto, sarebbe così corretto sostenere che il programma non prevede procedure tecniche/amministrative e quindi non riporta indicazioni circa documenti autorizzativi, né tantomeno relativa tempistica. Analizzando la documentazione, emerge che sono previsti:

- la sistemazione del piazzale;
- l'adeguamento della palazzina uffici;
- un impianto fotovoltaico.

A fronte delle integrazioni fornite, si ritiene che l'investimento da realizzare non richieda documenti autorizzativi e quindi sia programmabile con tempistica chiaramente identificabile.

Inoltre, il proponente dichiara che tali interventi aggiuntivi descritti possono essere autorizzati attraverso semplice comunicazione di attività di edilizia libera, o attraverso denuncia di inizio attività (DIA). In virtù di tali chiarimenti forniti, non si ha motivo di ritenere che, per tali interventi, siano richiesti procedimenti autorizzativi diversi da quelli indicati, a patto che la descrizione di dettaglio degli interventi edili, in relazione alle "opere edili per adeguamento palazzina uffici", non necessaria nell'Istanza di Accesso ma necessaria nel Progetto Definitivo, confermi che non servano titoli autorizzativi diversi dalla DIA/CIL/CILA, ovvero che non siano necessari pareri, permessi ed autorizzazioni.

Inoltre, per quanto concerne il fotovoltaico, il soggetto proponente, in merito al tema dei titoli autorizzativi eventualmente necessari, richiama, come di seguito spiegato, la Circolare n. 2/2011 "Indicazioni in merito alle procedure autorizzative e abilitative di impianti fotovoltaici collocati su edifici e manufatti in genere" approvata dalla Giunta Regionale, la quale all'articolo 2 recita:

· 2. Edifici esistenti

Nel caso di edifici e loro pertinenze, dotati di legittimi titoli abilitativi, l'intervento, comprensivo delle opere connesse e delle infrastrutture indispensabili alla costruzione e all'esercizio degli impianti stessi può essere autorizzato attraverso semplice comunicazione nel caso questo sia assimilabile ad attività di

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH05

edilizia libera, così come definito dall'articolo 11, comma 3, del DLgs 30 maggio 2008, n. 115 e DM 10 settembre 2010 del Ministero dello Sviluppo Economico, o attraverso denuncia di inizio attività (DIA). I regimi autorizzativi cul sono soggetti i diversi tipi di interventi così come riassunti al punto 12.1 del DM 10 settembre 2010 del Ministero dello Sviluppo Economico recante "Linee guida per l'autorizzazione degli impianti alimentati da fonti rinnovabili" sono:

- 12.1. I seguenti interventi sono considerati attività ad edilizia libera e sono realizzati previa comunicazione (...), dell'inizio dei lavori da parte dell'interessato all'amministrazione comunale:
- a) impianti solari fotovoltoici aventi tutte le seguenti caratteristiche (ai sensi dell'articolo 11, comma 3, del decreto legislativo 30 maggio 2008, n. 115):
- i. impianti aderenti o integrati nei tetti di edifici esistenti con la stessa inclinazione e lo stesso orientamento della falda e i cui componenti non modificano la sagoma degli edifici stessi;
- ii. la superficie dell'impianto non e' superiore a quella del tetto su cui viene realizzato;
- iii. gli interventi non ricadono nel campo di applicazione del decreto legislativo 22 gennoio 2004, n. 42 e s.m.i recante Codice dei beni culturali e del paesaggio, nei casi previsti dall'articolo 11, comma 3, del decreto legislativo n. 115 del 2008.
- b) impianti solari fotovoltaici aventi tutte le seguenti caratteristiche (ai sensi dell'articolo 6, comma 1, lettera d) del DPR 380 del 2001):
- i. realizzati su edifici esistenti o sulle loro pertinenze;
- ii, aventi una capacità di generazione compatibile con il regime di scambio sul posto (vale a dire massimo di 200kw);
- ili. realizzati al di fuori della zona A) di cui al decreto del Ministro per i lavori pubblici 2 aprile 1968, n. 1444;

Pertanto, il soggetto proponente ritiene che l'impianto fotovoltaico da 20 kWp rientra nelle sopradescritte tipologie a) e b) e può essere considerato attività ad edilizia libera soggetto a semplice comunicazione.

In virtù di tali chiarimenti forniti, non si ha motivo di ritenere che, per l'impianto fotovoltaico siano richiesti procedimenti autorizzativi diversi da quelli indicati.

## Agihilità

Il soggetto proponente fornisce ad integrazione il documento del Comune di Corato, a firma del dirigente sezione Urbanistica e P.R.G., Ing. Giuseppe Amorese, datato 26 aprile 2005 e costituente "Certificato di Agibilità" per il fabbricato sito in Corato alla Via Vecchia Molfetta civico 12, consistente un vano a piano terra da adibirsi a capannone industriale, con servizi, e due vani a piano ammezzato da adibirsi ad uffici"; si parla, pertanto, di un immobile e, dalle premesse, esso è identificato al Foglio 33 particella 1038 del Catasto Urbano del Comune di Corato. Pertanto, l'attuale agibilità non contempla entrambe le particelle interessate.

# f) Giudizio finale sulla cantierabilità:

Non ci sono motivazioni ostative per l'avvio dell'investimento che è da considerarsi cantierabile essendo compatibile con gli strumenti urbanistici della sede individuata, a patto che venga chiarito quanto precedentemente richiesto in merito all'agibilità.

# g) Prescrizioni/Indicazione per la fase successiva:

A fronte dell'analisi della documentazione predisposta dal soggetto proponente, nonché di quanto verificato e riportato nei precedenti paragrafi, affinché il programma definitivo appaia non solo congruo, ma credibilmente coerente e consistente, l'impresa, nella successiva fase di valutazione del progetto definitivo, dovrà produrre, utilizzando i format previsti e, ove necessario, tramite specifica documentazione, informazioni quali:

1. Documentazione attestante l'agibilità anche per l'immobile riportato in Catasto Urbano

pugliasviluppo<sup>4</sup>



# Steel Tech S.r.i.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

- Comune di Corato al Foglio 33 particella 134 sub 4;
- 2. attestazione che l'immobile sopra delineato al civico 14 sia lo stesso oggetto di scissione e di proprietà della Steel Tech, sede legale ed operativa aziendale, allineando la documentazione in relazione al numero civico degli immobili oggetto dell'investimento, ovvero "Autocertificazione attestante la cantierabilità", "Business Plan", "Certificato di Agibilità" e atto di provenienza "repertorio n. 8721, Raccolta n. 6526 del Notaio dott. Marco Pepe, sottoscritto il 22 febbraio 2010 in Cerignola".
- 3. chiarire meglio la riorganizzazione del layout; viene descritto come dovrebbe essere un layout in generale, ma dovrà, invece, essere descritto con esattezza il nuovo layout in relazione a quello attuale della proponente, motivando le modifiche programmate (ad. Es. motivare perché sono necessarie modifiche al piazzale ed all'impianto elettrico; come saranno distribuiti i macchinari nuovi ed eventualmente risistemati quelli attualmente presenti, ecc.);
- 4. in relazione all'impianto fotovoltaico, quest'ultimo è ammissibile esclusivamente se destinato all'autoconsumo. A tal riguardo, in sede di progetto definitivo, relativamente alla "fornitura ed installazione di impianto di produzione di energia da fonte rinnovabile", tenuto conto che l'energia prodotta con l'impianto deve essere utilizzata esclusivamente per l'esercizio dell'attività di impresa oggetto di agevolazione, deve essere fornita una perizia giurata di un tecnico abilitato iscritto all'albo professionale attestante:
  - a) che il piano di investimenti organico e funzionale, presentato ai sensi dell'Avviso, prevede anche la realizzazione di un impianto fotovoltaico il cui costo è congruo;
  - b) il dato sulla potenza complessiva nominale dell'impianto (potenza di picco in kW);
  - c) l'attuale consumo di energia annuo in condizioni di regime in kWh per lo svolgimento dell'attività di impresa, insieme all'eventuale presenza in loco di altri impianti di produzione di energia sia da fonte rinnovabile, sia da fonte tradizionale e alle relative caratteristiche (tipologia, potenza massima di picco, energia prodotta a regime nell'anno trascorso);
  - d) il consumo annuo previsto a regime per il sito oggetto di intervento indicato in kWh. La Perizia Giurata deve fare esplicito riferimento alle bollette (elencandone numero, periodo, consumo e costo) relative all'anno antecedente l'installazione dell'impianto di produzione di energia da fonte rinnovabile, da cui viene desunto, da parte del perito, il consumo riferito all'utenza di cui trattasi:
- 5. in relazione alle "opere edili per adeguamento palazzina uffici", titoli autorizzativi (DIA/CIL/CILA etc.).

L'esito circa il criterio di valutazione 6 complessivo è positivo.



Steel Tech S.r.i.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH05

# 3.2.7 Analisi e prospettive di mercato (criterio di valutazione 7)

 Descrizione del settore di attività nel quale opera il soggetto proponente e principali caratteristiche sotto il profilo tecnologico (Prodotto/Servizio)

La Steel Tech propone i seguenti prodotti e servizi:

- Accumulatore Acciaio Inox, verticali ed orizzontali per acqua calda o refrigerata;
- Bollitori in Acciaio Inox per la produzione e l'accumulo di acqua calda sanitaria per uso civile ed industriale;
- Autoclave collaudata Acciaio Inox;
- Serbatoi Cilindrici Acciaio Inox AISI 304 316L orizzontale;
- Parallelepipedi da soffitto Acciaio Inox, da Sottoscala e KUBO;
- Vasi di espansione costruiti interamente in acciaio Inox AISI 304 ad apertura totale per impianti di riscaldamento di tipo aperto (impianti a caminetto).

In sede di progettazione definitiva, sarà necessario esaminare con chiarezza gli aspetti inerenti il settore di riferimento nel suo complesso, in quanto le informazioni fornite anche in integrazione non sono state esaustive.

Caratteristiche generali del mercato di sbocco

Con il progetto l'impresa intende proporre soluzioni tecnologiche direttamente alla aziende di trasformazione di prodotti agroalimentari con particolare riferimento al settore lattiero-caseario; il settore è il primo nell'ambito alimentare italiano e rappresenta più del 12% del fatturato complessivo del food nazionale. Dall'analisi condotta dall'impresa, il valore della produzione supera i 14,5 miliardi di euro e nel settore trovano impiego circa 25.000 lavoratori, con un indotto che coinvolge più di 100.000 famiglie.

La notevole produzione italiana di formaggi e derivati del latte riguarda generalmente prodotti di qualità, frutto di tradizioni tramandate di generazione in generazione e di una forte capacità innovativa. Tali prodotti utilizzano una materia prima delicata, che richiede trattamenti specifici ed una professionalità che solo l'industria può garantire.

 Individuazione dei clienti, effettivi e potenziali, anche con esplicitazione dell'ambito geografico di riferimento

L'impresa ha distinto nettamente la clientela attuale, costituita principalmente da aziende fornitrici di macchinari, impianti e attrezzature per il settore industria (vinicola, chimica, farmaceutica, casearia, olearia) e per il settore della termoidraulica, e potenziale costituita da imprese specializzate nella progettazione, produzione e commercializzazione di macchine alimentari per la trasformazione di prodotti agricoli e agroalimentari, lattiero – caseario, beverage, farmaceutico, birra, cerealicolo, vitivinicolo e oleario.

La STEEL TECH opererà sia nel mercato italiano che in quello estero, nei settori sopra elencati; per il primo, i dati relativi al primo trimestre dell'anno relativamente agli acquisti statunitensi di macchine e impianti per i processi industriali, hanno registrato tassi di crescita significativi. Nel primo trimestre 2014 i dati di commercio estero di fonte US Statistics Bureau, raccolti ed elaborati da StudiaBo (nell'ambito del Data Warehouse USATrade), hanno registrato un incremento tendenziale degli acquisti del mercato USA di Macchine e Impianti per i processi industriali. Questo risultato segna un recupero delle importazioni del mercato, dopo anni contrassegnati da un calo importante; in questo settore della importante.

#### Steel Tech S.r.i.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

evidenziano i risultati di forte recupero delle vendite di prodotti italiani, di macchine e impianti per l'industria, confermando i segnali di competitività del Made in Italy nel mercato statunitense già emersi l'anno scorso. L'impresa ha evidenziato che a fronte del calo del settore, nel 2013, le importazioni dall'Italia registravano una limitata contrazione (-3,9% in euro), segnalando, un guadagno di quote delle imprese italiane rispetto alla media dei concorrenti, nel primo trimestre 2014 gli acquisti del mercato USA di prodotti italiani di macchine e impianti per l'industria, hanno registrato una crescita tendenziale molto sostenuta (+26,5% in euro), superiore a quella dei concorrenti presenti sul mercato.

In modo particolare, nel primo trimestre dell'anno gli incrementi delle vendite hanno offerto i contributi più rilevanti alla crescita del mercato statunitense di macchine e impianti per i processi industriali, insieme a Olanda, Cina, Canada e Messico, mentre, i paesi competitor che hanno registrato contributi più negativi alla variazione delle importazioni del mercato USA sono stati: Singapore, Giappone, Sud Corea, Svizzera, Finlandia. Per quanto concerne i risultati dei singoli settori di Macchine e Impianti per i processi industriali, nel primo trimestre 2014 i tassi di variazione tendenziali delle importazioni USA appaiono superiori alla media dei concorrenti per la quasi totalità dei comparti.

 Prospettive di inserimento, sviluppo, espansione e di rafforzamento della competitività d'impresa e territoriale

L'impresa ha presentato uno studio sul mercato interessato, partendo dalla considerazione che l'industria meccanica italiana si è da sempre contraddistinta nel mondo per flessibilità, creatività e innovazione. Sono stati riportati i dati del 2013 dei mercati mondiali di meccanica strumentale, sulla base delle informazioni del Sistema Informativo Ulisse, per le seguenti linee di prodotto:

- · Macchine per cartiere;
- · Macchine per lavorazione metalli;
- · Macchine utensili per metalli e per materiali duri;
- · Macchine per estrusione;
- · Macchine tessili;
- · Macchine alimentari;
- · Macchine automatiche per imballaggio;
- · Macchine per stampa ed editoria;
- Altre macchine per impieghi speciali.

Si tratta di paesi che possono risultare target di mercato con più alto potenziale per i produttori italiani che puntano alla qualità della propria offerta. In primis, l'Asia, precisamente la Cina, con circa 19 miliardi di euro di importazioni di fascia alta e medio alta di prezzo, è risultata il mercato "ricco" per eccellenza nel commercio mondiale di beni strumentali, attestandosi come principale importatore al mondo sui segmenti premium-price in ben sette settori di Meccanica Strumentale; seguono gli Stati Uniti che si posizionano come primo importatore premium-price di macchine utensili per materiali duri e macchine automatiche per il confezionamento e l'imbaliaggio, secondo per le macchine di cartiere, per la lavorazione dei metalli, macchine utensili per materiali duri, per estrusione, alimentari, macchine per stampa ed editoria ed altre macchine per impieghi speciali. Nel Centro e Sud America, il Messico si è rivelato terzo importatore mondiale premium-price per i settori macchine utensili per metalli e macchine per estrusione. Interessanti, seppur più marginali, le posizioni del mercato brasiliano e tedesco, mentre, Francia e Regno Unito si caratterizzano per una certa rilevanza sui segmenti premium-price per l'importazione di macchine per stampa ed editoria; infine, la Russia si conferma un mercato interessante per le aziende italiane.



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

#### Analisi della concorrenza

La proponente riporta i dati relativi ai principali concorrenti operanti sul territorio nazionale nel settore degli impianti di pastorizzazione nel settore caseario, elencando alcune aziende fornitrici, molte delle quali aventi sedi nella provincia di Salerno (ALMAC S.r.I., CDM INOX S.n.c., CO.MAT S.r.I., COS. MEC. IMPIANTI), altre nel trevigiano (DELLA TOFFOLA S.p.A., PRIAMO FOOD TECHNOLOGIES S.r.I.) altre in Calabria (INGEGNERIA ALIMENTARE S.r.I. Rende - Cs). Si tratta di imprese che operano nella costruzione di macchine, impianti e automazioni per l'industria lattiero casearia e per la trasformazione di prodotti agricoli. STEEL TECH ha evidenziato che renderà sempre meno prevalente il mercato dei serbatoi in acciaio caratterizzato da una concorrenza sul prezzo con un gran numero di concorrenti sul territorio nazionale e pugliesi quali: Industrie Fracchiolla S.p.A., CAI S.r.I. - Costruzioni Acciaio Inox, INOX ARTE S.r.I., Minox S.r.I., Cos.Mec.S.r.I., La Nuova Sansone S.r.I., Multi Inox Maffei S.r.I., O.F.M. - Officina Marotta Di Marotta Luigi Marotta Graziano s.n.c., di contro, punterà sui sistemi di pastorizzazione e di gramolatura.

# Capacità di Integrazione con il tessuto economico dell'area di riferimento

Il territorio regionale è fortemente vocato al settore agroalimentare (vinicolo, chimico, farmaceutico, caseario, oleario) anche con riferimento alla progettazione e produzione di macchine alimentari potendo contare sia su di una fitta rete di potenziali clienti operanti nel settore, sia su imprese specializzate nella subfornitura di componenti per macchine alimentari, nella progettazione e nell'automazione industriale appartenenti ad un indotto territoriale altamente specializzato ed integrato.

## Analisi SWOT: punti di forza, di debolezza, minacce, opportunità

L'impresa ha analizzato i singoli componenti di marketing:

<u>Punti di forza</u> vengono identificati nell'integrazione di filiera sul territorio, nelle numerose opportunità di subfornitura, nella presenza d'importanti filiere produttive in alcune aree territoriali specie nell'agroindustria, nell'affermazione nel mercati nazionali ed internazionali dei prodotti agroalimentari, nella nascita di nuove imprese effetto degli incentivi pubblici nel settore manifatturiero, la presenza di sistemi locali vocati ad attività agricole ed agroindustriali e di realtà imprenditoriali consolidate, nelle professionalità altamente qualificate e nella forte specializzazione nella produzione, lavorazione e conservazione di prodotti agroalimentari.

<u>Punti di debolezza</u>, invece, si identificano nell'eccessiva frammentazione dell'offerta, nella presenza di micro-imprese, nella sottocapitalizzazione delle imprese che limita le possibilità di investimenti in ricerca e marketing, nella scarsa sensibilità alle politiche consortili, nella carenza di politiche di marchi e nella scarsa offerta di servizi di eccellenza a sostegno del sistema produttivo.

Opportunità: deriverebbero dal consolidamento del settore a livello locale che determina la presenza di imprese più solide, da un migliore accesso ai mercati esteri grazie al potenziamento del sistema portuale e aeroportuale pugliese; dal rafforzamento dei rapporti tra le imprese, stimolando la creazione di reti e consorzi; dalla diffusione e sostenimento dei processi di innovazione, sfruttando sia la presenza di qualificati centri di ricerca, sia gli strumenti di agevolazione ed incentivi disponibili a livello regionale, nazionale e comunitario; dalla diffusione e sostenimento dei processi di internazionalizzazione d'impresa, sfruttando gli incentivi disponibili, alio sviluppo e rafforzamento delle competenze specialistiche, sia nel campo tecnico-produttivo che nel campo del marketing grazie ad iniziative di formazione specialistica.

<u>Minacce</u>: sono dovute al rafforzamento della competizione internazionale, proveniente dai Paesi a bassi costi di manodopera ed alla crisi congiunturale.

## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

Giustificabilità delle ipotesi di ricavo e degli obiettivi commerciali

La determinazione degli obiettivi di vendita successivi all'avvio del progetto di investimenti si è basata su:

- ✓ previsioni statistiche (sulla base dei trend storici dell'azienda);
- ✓ ricerche di mercato;
- ✓ opinioni del management;
- ✓ contratti di produzione conto terzi in portafoglio.

Allo stesso modo sono stati considerati i seguenti vincoli:

- ✓ livello di output che permetterà all'azienda di utilizzare i fattori nel modo tecnicamente ed economicamente più efficiente, pari al volume di vendita per unità di tempo cui è associato il costo medio unitario, minore, in considerazione delle risorse umane e tecniche a disposizione;
- √ disponibilità di risorse finanziarie a copertura del relativo fabbisogno in termini di azioni
  promozionali;
- ✓ reperibilità dei fattori di vendita;
- capacità produttiva massima raggiungibile con l'introduzione delle innovazioni descritte nel progetto.

Nel contempo la pianificazione economico-finanziaria a 5 anni (compreso l'anno di avvio del progetto) ha tenuto conto di elementi variabili come la spesa per gli investimenti, la copertura dell'investimento, del budget di produzione, e di tutte quelle variabili che fanno parte della formazione dei costi e dei ricavi

Di seguito, si riporta, una tabella esplicativa della determinazione della capacità produttiva ante e post investimento previsto:

Tabella n. 13

	Esercizio precedente l'anno di presentazione doll'istanza di accesso						
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	₩° unità di tempo per anno	Produzione Max Leorica armua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore delfa produzione effettiva (in £)
SERBATOI CIVILI	PZ/ANNO	2,000,00	1	2.000,00	1.480,00	250,48	370.710,40
SERBATOLINDUSTRIALI	PZ/ANNO	60	1	ē0	35	42,366,02	1.482.910,70
TOTALE					1.853.521,10		

Tabella n. 14

			Esercitio a regim	e (2021)			
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	10° unità di tempo per anno	Produtione Max legicalanno	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitatio Medio	Valore della produzione effettiva (in £)
USVÍ) IOTABRAZ	PZ/ANNO	2.000,00	1	2.000,00	1,600,00	250,48	400.768,00
SERBATOI INDUSTRIAU	PZ/ANNO	60	1	ట	50	42.365,06	2.118.303,00
SISTEMI DI PASTORIZZAZIONE	FZ/ANNO	15	1	15	10	150.000,00	1.800.000,00
SISTEMI DI GRAMOLATURA	PZ/ANNO	15	i.	15	10	120.000,00	1.200.000,00
			TOTALE				5,519,071,00

Le ipotesi di ricavo, indicate nella tabella delle produzioni, derivano, secondo quanto dichiarato dall'impresa, dai fattori sopra elencati conseguenti alla realizzazione del programma di investimenti.

A tal proposito, si precisa che l'azienda ha raggiunto negli ultimi anni un trend di crescita costante a seguito dell'importante sviluppo di Valore della Produzione passato da € 1.853.521,00 del 2014 ad € 2.621.059,00 nel 2015.

Pertanto, vista la dimensione potenziale del mercato di sbocco e l'esperienza specifica della proponente nel settore, tali previsioni appaiono attendibili.

L'esito circa il criterio di valutazione 7 complessivo è positivo.



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

# 3.2.8 Analisi delle ricadute occupazionali dell'intervento (criterio di valutazione 8).

La STEEL TECH S.r.l. intende dotarsi dei macchinari, impianti, attrezzature e software funzionali alla progettazione e realizzazione dei prodotti sopra menzionati, nonché delle risorse umane e delle competenze necessarie allo sviluppo e all'introduzione di nuovi prodotti affiancando alle tradizionali attività legate alla produzione di serbatoi civili e industriali una produzione manifatturiera di impianti di pastorizzazione per il settore lattiero-caseario e di gramolatura della pasta di olive per l'estrazione di olio di oliva extravergine. L'impresa intende incrementare le proprie risorse in tutti i settori, dalla progettazione e produzione, all'organizzazione commerciale ed al servizio assistenza pre e post vendita. L'impresa, a seguito di integrazioni, ha chiarito come sarà composto l'incremento occupazionale: un responsabile di stabilimento, due impiegati tecnici (progettazione meccanica e divisione serbatoi), ulteriori due in automazione e divisione impianti, cinque operai nella divisione impianti (sistemi di pastorizzazione prodotti caseari e sistemi di gramolatura ed, infine, un impiegato nella divisione serbatoi, come di seguito rappresentato:

Tabella n. 15

Sintesi occupazione diretta creata					
		YOTALE	DI CUI DONNE		
	Dirigenti	0	0		
Media ULA nei 12 mesi antecedenti	Impiegati	2	0		
l'istanza di accesso (aprile 2015 - marzo 2016)	Срегаі	17,83	0		
1110/20 40/10/	TOTALE	19,83	0		
		TOTALE	DI CUI DONNE		
	Dirigenti	1	0		
Media ULA nell'esercizio a regime	Impiegați	6	3		
(2021)	Operai	23	0		
	TOTALE	30	3		
	1	TOTALE	DI CUI DONNE		
	Dirigenti	1	0		
Differenza ULA	Impiegati	4	3		
	Operai	5,17	0		
	TOTALE	10,17	3		

Secondo quanto dichiarato nel business plan, l'azienda applica il principio di uguaglianza in tutte le fasi del ciclo del progetto, specificando che includono durata contrattuale, misure di salute e sicurezza, misure di tutela e servizi sociali, benefit legati all'impiego; il principio di pari retribuzione per lavori di pari contenuto; misure positive che permettano ai lavoratori, senza eccezioni, di combinare le proprie responsabilità familiari con l'accesso, la conservazione e la promozione del lavoro, così come l'accesso alla formazione professionale, l'impegno a mantenere e promuovere il lavoro sulla base del merito e delle qualifiche; l'accesso al training basato sulle conoscenze e inclinazioni lavorative.

L'esito della valutazione con riferimento al criterio di selezione 8 è da ritenersi positivo.

# 3.3 Investimenti in Attivi Materiali

In dettaglio, il progetto industriale proposto, consiste in investimenti in "Attivi Materiali", complessivamente pari ad € 777.900,00 e destinati all'unità produttiva di Corato, in Via Vecchia Molfetta, 14; inizialmente l'impresa aveva previsto "Basamenti per macchinari e impianti: struttura per carroponte comprensivo di basamento per € 100.000,00", successivamente, nella relazione inerente le integrazioni, ha spiegato che: in merito alla mancata indicazione di procedimenti autorizzativi le integrazione.

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

all'esecuzione dei lavori, gli stessi avrebbero riquardato principalmente l'adequamento di un basamento per carroponte già esistente nell'immobile; inoltre, in tale sede è emerso la possibilità di escludere dal programma di investimento tali costi dal momento che non risultano necessari per la messa in funzione del bene inserito nel programma di investimenti. A tal proposito, il programma di investimento è stato adeguato in base alla necessità di rendere la palazzina uffici più funzionale all'incremento occupazionale legato al personale tecnico con la sostituzione di lavori relativi ad opere murarie così come segue:

- Studi preliminari di fattibilità: definizione del ciclo produttivo, layout prodotto, analisi dei costi e dei relativi ricavi, pianificazione economico-finanziaria per € 15.000,00;
- Progettazioni e direzione lavori: Progettazione preliminare, esecutiva, definitiva e Direzione Lavori Opere edili per € 16.500,00;
- Opere murarie per un totale di € 275.000.00 di:
  - Piazzali per un totale di € 150.000,00 relativo alla sistemazione degli stessi;
  - Palazzina Uffici per € 50.000,00 di cui:

Opere edili € 35.000,00;

Impianto condizionamento € 2.000,00;

Impianto elettrico € 5.000,00;

Impianto idrico/fognario € 3.000,00;

Impianto telefonico e rete LAN € 5.000,00;

- tmoianto elettrico opificio € 50.000,00;
- Impianto elettrico: Impianto Fotovoltaico per € 25.000,00.
- Macchinari, Impianti, attrezzature, hardware e software per un totale di € 471.400,00 così suddiviso:
  - Macchinari per un totale di € 325.000,00: n. 02 calandre per € 150.000,00; n. 05 Saldatrici sinergiche ad inveter tipo INE mod. Skyline KMP 3200 H2O da 3200 Amp, completa di carrello trianato TM4, gruppo di raffreddamento torcia, torcia Tig H2O per € 25.000,00; Carroponte bitrave 30ton scartamento 18 metri per € 120.000,00; N.01 piattaforma aerea per € 30.000,00;
  - Impianti per un totale di € 100.000,00 per Banco saldatura (linea taglio+saldatura);
  - Attrezzature per un totale di € 3.000,00: n. 3 carrelli completi di chiavi per industria;
  - <u>Hardware per un totale dí € 12.000,00</u>: n. 5 Notebook pentium i7 per € 4.000,00; Stampante Múltifunzione per € 3.000,00 e Plotter per € 5.000,00;
  - Software per un totale di € 31.400,00: Licenza Software di modellazione tridimensionale CREO3 essential team comprensiva di 1 anno di manutenzione per € 13.300,00; Licenza SPAC automation n. 3 per € 8.100,00; Amesim software di simulazione fluidodinamica monodimensionale per € 10.000,00.

Relativamente alle agevolazioni richieste per l'investimento in "Attivi Materiali", si rileva quanto segue: Tabella n. 15

		140411411140				
Attivi Materiali						
investimenti proposti e rimodulati	investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili				
15.000,00	15.000,00	6.750,00				
16.500,00	16.500,00	7.425,00				
0,00	0,00	0,00				
275.000,00	275.000,00	68.750,00				
471.400,00	471.400,00	212.130,00				
7,50	0,00	0,00				
777.900,00	777.900,00	295.055,00				
	Investimenti proposti e rimodulati  15.000,00 16.500,00 0,00 275.000,00 471.400,00	Investimenti proposti   Investimenti ammissibili   15.000,00   15.000,00   16.500,00   0,00   0,00   275.000,00   471.400,00   471.400,00   0,00   0,00				

Si rileva che le spese relative agli studi preliminari rientrano nel limite del 1,5% del totale degli investimenti complessivi, come stabilito dal comma 3 dell'art. 7 dell'Avviso.

Inoltre, si rileva che le spese per progettazione rientrano nel limite del 6% del totale degli investimer

pugliasviluppo ---



## Steel Tech S.r.I.

istanza di accesso n.24

## Codice Progetto: 1KMQH06

opere murarie ed assimilate ammesse, come stabilito dall'art. 29 comma 3 del Regolamento.

Si chiarisce che in relazione all'art. 36 comma 1 lettera c, specifica che i macchinari, gli impianti e le attrezzature devono essere a servizio esclusivo dell'unità produttiva oggetto delle agevolazioni, pertanto, in sede di progettazione definitiva l'impresa dovrà provvedere alla sostituzione delle attrezzature mobili con quelle fisse.

#### 3.4 investimenti in R&S

Per l'esame del progetto di ricerca ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto di R&S in fase di accesso, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito le risultanze della valutazione dell'esperto.

Descrizione sintetica del progetto di ricerca industriale e sviluppo sperimentale

Lo scopo del programma di investimento è integrare nuove tecnologie di trattamento in processi di sanitizzazione o pretrattamento di materiali alimentari; valutare la realizzabilità nel contesto aziendale dei "concept" di attrezzature destinate ai nuovi processi e interventi finalizzati al loro disegno, alla prototipizzazione e all'analisi delle modifiche operative del ciclo produttivo aziendale; analizzare preliminarmente i costi e le prospettive di mercato per le nuove tipologie di attrezzature e processi.

# 1. in riferimento al programma di investimenti in Ricerca Industriale, intende rendicontare le seguenti spese:

- Personale per € 199.087,20: Personale dipendente;
- Consulenza e servizi equivalenti per un totale di € 403,200.00: Ricerca pianificata o indagini critiche miranti ad acquisire nuove conoscenze e capacità, da utilizzare per sviluppare sistemi di:
  - pastorizzazione per il settore lattiero-caseario convenzionali a fascio tubiero con recupero energetico;
  - pastorizzazione per il settore lattiero-caseario innovativi a microonde;
  - di gramolatura della pasta di olive a microonde;
  - ricerca bibliografica: saranno condotte analisi, studi e ricerche bibliografiche sulle metodologie di pastorizzazione e gramolatura;
  - ricerca di nuove metodologie innovative.
- Spese Generali per € 4,500,00.

Tabella n. 16

Ricerca Industriale						
Tipologia spesa	Investimenti proposti	investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili			
Personale	199.087,20	199.087,20	159.269,76			
Strumentazioni ed Attrezzature	0,00	0,00	0,00			
Consulenze e servizi equivalenti	403.200,00	403.200,00	322.560,00			
Spese Generali	4.500,00	4.500,00	3.600,00			
Altri costi di esercizio	00,0	0,00	0,00			
TOTALE RICERCA INDUSTRIALE	606.787,20	606.787,20	485.429,76			

- in riferimento al programma di investimenti in Sviluppo Sperimentale, intende rendicontare le seguenti spese:
- · Personale per € 148.708,80: Personale dipendente;
- Spese Generali per € 4.500,00;
- Atri costi di esercizio per € 150.000,00.



pugliasviluppo<sup>e</sup>

## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

Tabella p. 17

	Sviluppa Sperimentale					
Tipologia spesa	Investimenti proposti	Investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili			
Personale	148.708,80	148.708,80	89.225,28			
Strumentazioni ed Attrezzature	0,00	0,00	0,00			
Consulenze e servizi equivalenti	0,00	0,00	0,00			
Spese Generali	4.500,00	4.500,00	2.700,00			
Altri casti di esercizio	150.000,00	150.000,00	90.000,00			
TOTALE SVILUPPO SPERIMENTALE	303.208,80	303.208,80	181.925,28			

E' stato rispettato il limite del 18% delle spese generali ed altri costi di esercizio ed è stata applicata la maggiorazione richiesta, atteso l'impegno dell'impresa alla diffusione dei risultati delle attività in R&S.

3. in riferimento ai Brevetti nell'ambito della Ricerca l'impresa intende rendicontare le seguenti spese:

- Studio di anteriorità proof of concept presentazione della domanda di brevetto per € 10.000,00;
- Costi traduzione ed estensione brevetto per € 10.000,00;
- Oue diligence predisposizione accordi di segretezza predisposizione accordi di concessione in licenza del brevetto per € 10.000,00.

Tabella n. 18

Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale					
Tipologia spesa	investimenti proposti	Investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili		
Costi sostenuti prima della concessione del diritto nella prima giurisdizione e costi per rinnovo della domando primo che il diritto venga concesso	10.000,00	10.000,00	5.000,00		
Costi di traduzione e aitri costi sostenuti al fine di ottenere la concessione o la validazione del diritto in altre giurisdizioni	10.000,00	10.000,00	5.000,00		
Costi per difendere la validità del diritto nel quadro della trattazione ufficiale della domanda e di eventuali procedimenti di opposizione	10.000,00	10,600,00	5.000,00		
TOTALE Brevetti ed altri diritti	30.000,00	30.000,00	15.000,00		

= 1. Rilevanza e potenziale innovativo del progetto di R&S.

La parte del progetto inerente la ricerca industriale e lo sviluppo sperimentale appare ben tratteggiata e nel complesso molto credibile. Tuttavia, non appaiono delineate con chiarezza le risorse (in termini di esperti esterni o meno) cui attingere per gli studi elencati in modo abbastanza incongruo nella sezione "Consulenze e servizi equivalenti" dell'elenco delle spese relative alla ricerca industriale.

Le altre voci di spesa appaiono congrue, in considerazione delle finalità generali del progetto. Tuttavia, sarebbe apprezzabile una illustrazione – almeno per sommi capi – delle relazioni che potrebbero intercorrere tra le caratteristiche di innovazione del progetto e le motivazioni delle spese per i macchinari.

2. Esperienza maturata dal soggetto proponente in materia di ricerca industriale e sviluppo sperimentale svolta in collaborazione con Università e Centri di ricerca negli ultimi 5 anni

Nella redazione del progetto definitivo, si invita il proponente a fornire l'informazione pertinente a questo aspetto in modo evidente, completo, e sufficientemente articolato.



# Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

3. Eventuale impatto del pragetto sulla gestione dell'inquinamento durante il processo produttivo, sull'uso efficiente delle risorse ed energie e sulla previsione e riduzione delle emissioni in acqua, aria e suolo.

L'eventuale impatto del progetto sull'uso efficiente delle risorse e sulla riduzione di emissioni è indubbiamente interessante, in relazione al potenziale impatto delle tecnologie proposte.

4. Richiesto di premialità (art. 11 dell'Avviso commo 5)

L'impresa ha richiesto la premialità indicando l'impegno che segue: "i risultati del progetto sono ampiamente diffusi attraverso conferenze, pubblicazioni, banche dati di libero accesso o software open source o gratuito"; ha ipotizzato che al termine delle attività sarà realizzato un articolo ed inviato ad una rivista internazionale del settore. Sarà organizzata una conferenza di presentazione dell'articolo e dello studio effettuato ed i risultati dell'analisi saranno anche pubblicizzati per mezzo del sito Web dell'azienda.

• 5. Eventuali indicazioni per il soggetto proponente utili al fine di predisporre correttamente l'eventuale progetto definitivo.

Si suggerisce di rivedere alcune voci specifiche, secondo le indicazioni fornite al punto 1: sarebbe apprezzabile un'illustrazione delle relazioni che potrebbero intercorrere tra le caratteristiche di innovazione del progetto e le motivazioni delle spese per i macchinari.

In particolare, la proposta potrebbe beneficiare significativamente dei miglioramenti nei seguenti aspetti:

- 1) la definizione della tipologia di intervento che andrà supportato, completata da indicazioni sui verosimili attori;
- 2) indicazioni complessive sulla rispondenza tra le acquisizioni di nuove macchine ed attrezzature e le componenti innovative della proposta.

A quest'ultimo riguardo - a titolo d'esempio – non risulta tra le spese previste a qualunque titolo l'acquisizione di attrezzature destinate al trattamento a microonde dei materiali, anche solo su scala pilota e/o sperimentale. In sede di progettazione definitiva, l'impresa dovrà chiarire se questa parte della ricerca verrà svolta e, in tal caso, dove se in sede aziendale o in diversa sede.

6. Giudizio finale complessivo.

Un progetto potenzialmente molto interessante nel suo complesso, ma che trarrebbe significativo giovamento da una articolazione più puntuale e articolata delle parti relative alla ricerca industriale, secondo le linee guida tratteggiate nelle sezioni precedenti.
Il giudizio sintetico è POSITIVO.

Si riporta il riepilogo delle voci di spesa in R&S, per macroclasse ed il totale dell'agevolazione concedibile.

Tabella n. 19 Investimenti Agevolazioni proposte e Tipologia spesa Investimenti proposti concedibili ammissibili 606,787,20 485.429,76 Totale Ricerca Industriale 606.787,20 303.208,80 303,208,80 181,925,28 Totale Sviluppo Sperimentale Totale Brevetti ed altri diritti 30,000,00 30,000,00 15.000,00 939,996,00 939,996,00 682.355,04 TOTALE RICERCA E SVILUPPO



pugliasviluppo<sup>4</sup>

P.I.A. TIT.li Capo 2

#### Steel Tech S.r.i.

istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

# 3.5 Investimenti in innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione

Per l'esame degli investimenti in Innovazione Tecnologica ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto in fase di accesso, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

Descrizione sintetica del programma di Investimenti

L'impresa nell'stanza di accesso ha affrontato i seguenti aspetti:

- 1. Definizione dello "stato dell'arte" per quanto attiene le proposte di innovazione tecnologica;
- 2. Analisi di fattibilità dei processi produttivi e delle modificazioni nell'organizzazione ad esse associate;
- 3. Valutazione delle potenzialità di mercato per i nuovi prodotti/processi, con attenzione alla penetrazione anche su mercati internazionali.
- 1. Rilevanza e potenziale innovativo della proposta e possibilità di sviluppare nel breve-medio periodo prodotti, servizi e processi tecnologicamente nuovi o sensibilmente migliorati rispetto allo stato dell'arte nel settore interessato e almeno nel territorio regionale.

Al netto delle limitazioni nella sua formulazione, la proposta ha indubbiamente rilevanza nei settori presi ad esempio ed offre la possibilità di sviluppare e proporre nel medio periodo servizi indubbiamente migliorati ad attività di questo tipo sia in ambito regionale che nazionale.

Non mancano anche le possibilità di estendere i concetti qui proposti ad altre filiere alimentari e ad altri contesti produttivi, soprattutto dove passaggi di riscaldamento rapido offrano comprovati significativi vantaggi ed in contesti geografico-politici dove la realizzazione di qualsiasi forma di risparmio idrico energetico sia localmente rilevante.

 2. Valutazione della perseguibilità ed applicabilità degli obiettivi progettuali in termini di trasferimento delle conoscenze, acquisizione, protezione e sfruttamento degli stessi.

La trattazione di questi aspetti nella proposta attuale rimane molto schematica, ma nel complesso sufficiente, almeno per la parte di pertinenza dell'azienda. Si prescrive una definizione delle condizioni che regolamenteranno i rapporti con i soggetti responsabili della parte di ricerca industriale relativa all'innovazione, in particolare se reperiti tramite una collaborazione strutturata con enti di ricerca o persone fisiche al di fuori dell'azienda stessa.

2 3. Valutazione dell'applicabilità ed utilizzo di eventuali nuovi metodi organizzativi nelle pratiche commerciali nell'organizzazione del luogo di lavoro o nelle relazioni esterne, nonché dell'applicazione di un eventuale nuovo metodo di produzione o di distribuzione nuovo o sensibilmente migliorato, inclusi cambiamenti significativi nelle tecniche, nelle attrezzature o nel software.

Questa parte della proposta appare trattata in modo esauriente e con apprezzabile chiarezza, finendo col rappresentare efficacemente la sua natura di indubbio "plusvalore" rispetto alla proposta complessiva, e garantendo un ritorno a medio-lungo termine dell'eventuale supporto economico al progetto.



## Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

 4. Giudizio sull'eventuale grado di coinvolgimento di "personale altamente qualificato" impiegato in attività di ricerca, sviluppo e innovazione.

Nella fase successiva, si invita il richiedente a fornire informazioni più complete, pertinenti e circostanziate circa il coinvolgimento di personale altamente qualificato.

 5. Eventuali indicazioni per il soggetto proponente utili ol fine di predisporre correttamente l'eventuale progetto definitivo

Il progetto definitivo trarrebbe indubbio vantaggio da una definizione più puntuale del regime di gestione delle collaborazioni esterne legate all'innovazione. Peraltro, come ricordato sopra, gli aspetti considerati sotto queste voci specifiche sono quelli più puntualmente delineati di tutta la proposta. Si ribadisce la prescrizione di una definizione delle condizioni che regolamenteranno i rapporti con i soggetti responsabili della parte di ricerca industriale relativa all'innovazione, in particolare se reperiti tramite una collaborazione strutturata con enti di ricerca o persone fisiche al di fuori dell'azienda stessa.

6. Giudizio finale camplessivo

Gli investimenti in innovazione tecnologica, dei processi e dell'organizzazione appaiono illustrati con sufficiente chiarezza e buon dettaglio. Restano alcuni margini di ulteriore miglioramento, sia pure in assenza di criticità evidenti.

Sono previsti investimenti per l'acquisizione di servizi di consulenza in materia di innovazione pari ad € 201.600,00 di seguito dettagliati:

				Tabella n.20
	Consulenza in materia di innovazione	alle imprese		
Ambito	Tipologia spesa	Investimenti proposti	investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili
	Consulenza in materia di innovazione delle imprese	0,00	0,00	0,00
	Assistenza tecnologica per l'introduzione di nuove tecnologie	0,00	0,00	0,00
Servizi di consulenza In	Servizi di trasferimento di tecnologia	0,00	0,00	0,00
materia di innovazione	Consulenza in materia di acquisizione, protezione e commercializzazione dei diritti di proprietà intellettuale e di accordi di licenza	0,00	0,00	0,00
	Addestramento del personale	0,00	0,60	0.00
	Consultazione di banche dati e di biblioteche tecniche	0,00	0,00	9,00
Spese per servizi di consulenza e di supporto all'innovazione	Ricerche di mercato (specifiche tetniche dei nuovi prodotti con relativi elaborati, individuazione materiali, definizione cklo produttivo, byout prodotto, analisi dei costi e dei relativi ricavi)	50 400 00	50,400,00	25.200,00
	Utilizzazione di laboratori	0,00	0,00	0,00



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

	Etichettatura di qualità, test e certificazioni di prodotto (ETICHETTATURA, TEST E CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO La consulenza si articolera nelle seguenti attività:  1. test della produzione pre-serie (solo se funzionale al test per il rilascio delle certificazioni) "La pre-serie è una produzione a livello indicativo che deve essere valutata come test di prova. L'azienda avrà giò realizzato il primo prototipo del sistema di dissalazione dotato di recuperatore energetico per verificare sia la idoneltà del processi di lavorazione sia la corrispondenza delle caratteristiche tecniche funzionali ai requisiti previsti sottoponendolo ad una serie di prove (collaudi) i cui risultati porteranno ad una revisiona/miglioramento del progetto sia in riferimento al prodotto che al processo di lavorazione."  2. consulenza al ribascio certificazioni di prodotto o di processo.  La consulenza prevede:  1. Documentazione per marcatura CE	50.400,00	50.400,00	25.200,00
Spese per servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione	2. Definizione fascicolo tecnico)  Spese per la progettazione e realizzazione di nuovi processi, ovvero la reingegnerizzazione e ottimizzazione di processi esistenti, attraverso l'information Technology, al fine di migliorare la redditività delle imprese (Le consultenze saranno articolate nelle seguenti attività:  a) Consultazione banche dati;  b) Definizione delle specifiche tecniche;  c) Disegno e calcolo;  d) Modellazione;  e) Simulazione.	100,800,00	100.800,00	50.400,00
Messa a disposizione di personale altamente qualificato da parte di un organismo di ricerca	Messa a disposizione di personale altamente qualificato da	0,00	0,00	0,00
T	OTALE INNOVAZIONE TECNOLOGICA	201.600,00	201.600,00	100.800,00

Si segnala che, le agevolazioni afferenti le spese per servizi di consulenza richieste e concesse nel limite del 50% ex art. 77 del Titolo IV, Capo 3, del Regolamento Regionale n. 17/2014, sono state correttamente calcolate.

Nella compilazione del formulario nel progetto definitivo, l'impresa giustificherà tali spese indicando il numero di giornate necessarie ed i cv delle professionalità coinvolte.

# 3.6 Investimenti per acquisizione di Servizi di Consulenza

Sulla base di quanto dichiarato dall'impresa proponente ed in relazione a quanto previsto dalle "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo 2 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione", emerge quanto segue:

Valutazione della spesa sostenuta dal proponente negli ultimi 5 anni in servizi di consulenza:

L'impresa non ha indicato la spesa sostenuta negli ultimi 5 anni

- Rilevanza delle esportazioni sul fatturato del proponente negli ultimi tre anni:

L'impresa non ha indicato la percentuale di fatturato all'estero negli ultimi tre anni.

La proponente ha presentato, anche con le integrazioni, una descrizione sui vari ambiti di intervento relativi agli investimenti in servizi di consulenza come di seguito riportato:

pugliasviluppo ===

# Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

## Codice Progetto: 1KMQH06

Ambito "Ambiente": con l'acquisizione della <u>Certificazione ISO 14001</u> per € 15.000,00.

La certificazione ISO 14001 consentirà, a detta della Steel Tech, di raggiungere i seguenti obiettivi:

## a) Definire una politica ambientale

È la definizione del quadro di riferimento sul quale impostare le attività e definire gli obiettivi ambientali, ossia della mission aziendale nei confronti dell'ambiente; la stessa costituisce l'impegno formale che l'alta direzione dell'organizzazione assume nei confronti del miglioramento continuo, adeguatezza e diffusione del sistema di gestione ambientale.

## b) Pianificare

Consiste nell'attuazione e mantenimento di procedure per:

- Identificare gli «aspetti ambientali» dell'organizzazione, stabilire in che modo le attività, i processi
  ed i prodotti aziendali possono avere "impatto" sull'ambiente e definire un criterio di valutazione
  della significatività/criticità di tali impatti.
- Identificare e definire i criteri di applicazione delle "Prescrizioni legali e altre prescrizioni".
- Definire, attuare e mantenere gli "obiettivi e traguardi ambientali" ed i relativi "Programmi
  ambientali" per conseguirli, coerentemente con quanto stabilito dalla Politica ambientale e con le
  prescrizioni.

## c) Attuare

Quanto definito nella politica, negli obiettivi/traguardi e nei programmi ambientali deve poi essere concretamente realizzato tramite: le definizioni dei ruoli, delle risorse, delle procedure afferenti le tematiche ambientali (emissioni); regolamentazione tramite procedure, costituenti il «Controllo operativo» del sistema di gestione ambientale, delle attività e delle operazioni relative agli aspetti ambientali risultati significativi e quelle connesse al raggiungimento della politica e degli obiettivi; definizione, attuazione e mantenimento di procedure per l'individuazione e la riduzione del danno (riduzione degli impatti ambientali negativi) delle potenziali emergenze ambientali. Ciò costituisce il modo in cui l'organizzazione stabilisce la propria "preparazione e risposta alle emergenze".

# d) Verificare

L'operatività definita e posta in essere, secondo quanto sopra descritto, deve essere sottoposta ad un opportuno regime di verifica, per dare evidenza e tenere sotto controllo l'efficacia e la correttezza dell'attuazione del sistema di gestione. Ciò deve avvenite tramite sorveglianza e misurazione, ed il mantenimento di procedure per il continuo monitoraggio delle operazioni che possono avere impatti ambientali significativi.

 Ambito "Responsabilità sociale ed etico" mediante l'acquisizione della <u>Certificazione SA8000</u> per € 15.000,00:

L'azienda ha previsto spese di consulenza specialistica l'ottenimento della certificazione del sistema di gestione aziendale degli aspetti attinenti alla responsabilità sociale d'impresa.

Certificarsi secondo la SA8000 non è obbligatorio, ma è frutto della scelta volontaria della Steel Tech S.r.l. che intende migliorare il proprio sistema di gestione delle risorse umane.

La norma internazionale ha quindi lo scopo di migliorare le condizioni lavorative a livello mondiale e soprattutto permette di definire uno standard verificabile da Enti di Certificazione.

La norma SA8000, rispetto alle tipiche normative ISO con le quali ha in comune la struttura formale, è un riferimento che per sua natura coinvolge tutta l'Azienda. Il suo impatto e la profondità alla quale si spinge, rispetto altre norme "formali", richiede attenzione e partecipazione da parte della Direzione, del top management, dei Dipendenti, dei Fornitori, dei Fornitori dei fornitori (subfornitori) e non ultimi, i Clienti.

Gli obiettivi che la Steel Tech intende raggiungere con l'ottenimento della certificazione SA800

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

legati al miglioramento delle condizioni dei propri lavoratori attraverso:

- la promozione della salute e della sicurezza dell'ambiente di lavoro;
- il contrasto alle discriminazioni e le pratiche disciplinari;
- il rispetto dei tempi e dell'orario di lavoro e dei criteri retributivi;
- la tutela dei diritti umani e dei diritti dei lavoratori.
- · Ambito "Internazionalizzazione d'Impresa":

# ✓ Programma di Internazionalizzazione per € 144.300,00:

l'impresa inizialmente non ha argomentato il programma di investimento, ma con le integrazioni inviate, ha schematizzato i Paesi di riferimento, gli obiettivi ed i risultati attesi nel modo seguente:

# Paese/i di riferimento:

- Tunisia;
- Francia;
- · Germania;
- Albania;
- Emirati Arabi Uniti.

# Gli obiettivi specifici dell'intervento sono:

- Ricerca di partner esteri per la definizione di progetti di investimento e/o accordi di collaborazione industriale da realizzarsi all'estero:
  - Fase di attività: Elaborazione profilo partner estero richiesto;
  - Fase di attività: Ricerca e sviluppo contatti potenziali partner esteri;
  - \* Fase di attività: Elaborazione schede potenziali partner esteri.
- Realizzazione di studi di fattibilità connessi con la valutazione economico-finanziaria, fiscale, legale contrattuale di partnership industriali da realizzarsi all'estero:
  - Fase di attività: Studio ed elaborazione ipotesi progetto di investimento e/o collaborazione industriale;
  - Fase di attività: Analisi economico-finanziaria e valutazione della redditività del progetto;
  - Fase di attività: Valutazione delle problematiche legali, fiscali e societarie, finanziarie connesse con la realizzazione del progetto;
- Assistenza tecnica e tutoraggio alla/e impresa/e nelle varie fasi di implementazione e monitoraggio del programma di internazionalizzazione:
  - Fase di attività: Assistenza tecnica nella conduzione di negoziati di rilievo con la controparte estera;
  - Fase di attività: Fornitura di pareri e/o consulenze qualificate inerenti questioni giuridiche ed economiche per la definizione di accordi;
  - Fase di attività: Tutoraggio/addestramento del personale interno incaricato della gestione delle operazioni all'estero;

# I risultati attesi sono:

- Progettazione, organizzazione e realizzazione di specifici accordi di collaborazione industriale sui mercati target;
- Attività di ricerca ed identificazione potenziali partner esteri;
- Servizi di assistenza legale, fiscale e contrattualistica internazionale nei soli Paesi target;
- Conduzione di attività di analisi e valutazione di accordi di collaborazione industriale;

To the state of th

#### Steel Tech S.r.i.

istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

- Studi ed analisi di fattibilità per investimenti all'estero;
- ✓ Programma di Marketing Internazionale per € 144.800,00:
- Servizi di consulenza specialistica quali:
  - Attività di ricerca e di identificazione di potenziali partner esteri per la partecipazione a incontro di BtoB:
  - Attività di ricerca e di identificazione di potenziali partner esteri per partecipazione a Workshop;
     progettazione, organizzazione e realizzazione di specifiche azioni promozionali sui mercati target;
  - Definizione della seguente contrattualistica conforme alle normative nazionali dei Paesi target inerente la vendita di impianti/prodotti/servizi della Rete: Offerte standard, Contratto di agenzia, Contratto di partnership con tecnici associati;
  - Relazione esplicativa delle normative amministrative e fiscali in vigore nei Paesi target.
  - Partecipazione a fiere: l'impresa ha precisato con le integrazioni, la fiera di settore alla quale partecipare, l'ANUGA FOODTEC, salone internazionale delle tecnologie alimentari e delle bevande nel periodo 20-23 marzo 2018 Köln Germany (Europe) per € 75.000,00 in cui si prevedono le seguenti spese: affitti di spazi espositivi, costì di inserimento a catalogo, servizio hostess/interpretariato, spedizione materiali e campioni di prodotto da esporre.
- Ambito "E-Business" per € 15.000,00:

la Steel Tech ha argomentato il programma di investimento come segue:

- a) Organizzazione e realizzazione di iniziative promozionali (incontri business-to-business, eventi promozionali, workshop e presentazioni alla stampa). L'obiettivo dell'iniziativa è quello di creare occasioni di scambi tecnologici, commerciali e di know how tra l'azienda e le imprese locali;
- b) Progettazione e realizzazione del sito web e dei materiali promozionali, è fondamentale la progettazione di materiali promozionali adeguati (brochure integrabile con il catalogo prodotti, schede informative, CD-ROM multimediali o DVD). In ogni progetto si prevede la realizzazione di materiale promozionale in cui devono essere valutati alcuni parametri quali: finalità di utilizzo e target di riferimento; tipologia dei prodotti o dei servizi presentati; identificazione della copy strategy e del consumer benefit; sviluppo dei contenuti: testi (copy) e fotografici (visual); tiratura prevista e tipo di stampa (offset o digitale); grammatura della carta; lavorazioni tipografiche.

Si riassumono, di seguito, le spese inerenti i Servizi di consulenza:

Tabella n. 21

Ambito	Tipologia spesa	Investimenti proposti	investimenti ammissibili	Agevolazioni proposte e concedibili	
Ambito "Ambiente"	Certificazione EMAS	0,00	0,00	0,00	
	Certificazione EN UNI ISO 14001	15.000,00	15.000,00	6.750,00	
	Certificatione ECOLABEL	0,00	0,00	0,00	
	Studi di fattibilità per l'adozione di soluzioni tecnologiche ecoefficienti	0,00	0.00	0,00	
Ambito "Responsabilità sociale ed etica"	Certificazione SA 8000	15.000,00	15.000,00	6.750,00	
Ambito	Programmi di internazionalizzazione	144,300,00	144.300,00	64.935,00	

pugliasviluppo<sup>a</sup>

#### Steel Tech S.r.I.

Istanza di accesso n.24

# Codice Progetto: 1KMQH06

"Internazionalizzazione d'impresa"	Programmi di marketing Internazionale	144.800,00	144.800,00	65.160,00
Ambito "E-Business"	E - business	15.000,00	15.000,00	6.750,00
	Partecipazione a fiere	75.000,00	75.000,00	33.750,00
TOTALE		409.100,00	409.100,00	184,095,00

Si segnala che, le agevolazioni afferenti le spese per servizi di consulenza richieste e concesse nel limite del 45% ex art. 69 del Titolo IV, Capo 3, del Regolamento Regionale n. 17/2014, sono state correttamente calcolate.

Le spese previste in servizi di consulenza, seppur cospicue, appaiono funzionali al progetto ed alle previsioni di ricavo stimate.

#### 3.7 Sostenibilità Ambientale dell'investimento

La verifica della sostenibilità ambientale dell'iniziativa è stata effettuata a cura dell'Autorità Ambientale della Regione Puglia.

L'Autorità ha esaminato le Sezioni 5 e 5a presentate dal soggetto proponente, riportando le seguenti osservazioni:

#### Sezione 5:

Il tecnico incaricato dichiara che non sono presenti vincoli sull'area oggetto di intervento, e che non sono necessarie autorizzazioni di tipo ambientale.

Per quanto riguarda la normativa VIA, la Sezione 5a contiene una sintetica descrizione del processo produttivo aziendale che sembra escludere la tipologia di attività dalle categorie di cui al punto 3 dell'Allegato IV del D.Lgs 152/2006 e dalle corrispondenti degli Allegati alla L.R. 11/2001 (Lavorazione dei metalli e dei prodotti minerali). Il processo produttivo infatti, alla luce delle informazioni contenute nella Scheda, prevede la sola lavorazione meccanica (taglio, spianatura, calandratura e/o finitura superficiale-fiorettatura o satinatura, saldatura) dei coils di accialo.

L'istante dichiara di non essere soggetto alla normativa di settore. In relazione alla autorizzazione alle emissioni si rileva che essendo previsti "processi di saldatura eseguiti a TIG" l'intervento andrà assoggettato all'autorizzazione generale in ordine alle emissioni in atmosfera di attività e impianti in deroga elencati nella parte II, dell'allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. n° 152/06 (attività a ridotto inquinamento atmosferico) in quanto afferente alla tipologia "hh) Saldatura di oggetti e superfici metalliche", parte II, Allegato IV alla Parte Quinta del Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.

In relazione a quanto precede <u>si segnalano quindi dichiarazionì incongruenti nell'allegato 5, pertanto sarà necessario, in sede di progettazione definitiva, produrne una aggiornata.</u>

# Sezione 5a:

Steel Tech S.r.l. è un'azienda che opera nel settore della lavorazione dell'acciaio INOX per il settore dell'industria e della termoidraulica. Principali prodotti dell'azienda sono accumulatori, bollitori, serbatoi in acciaio, sistemi di pastorizzazione e di gramolatura.

Sono previsti investimenti in attivi materiali, ovvero la riorganizzazione del layout dei cicli produttivi per una migliore produttività aziendale e l'acquisto di nuovi macchinari e attrezzature per incrementare la capacità produttiva. Sono inoltre previsti progetti di ricerca & sviluppo per sviluppare sistemi innovativi per il trattamento termico di prodotti lattiero-caseari e per la gramolatura della pasta di olive e l'estrazione di olio extravergine di oliva.

Dall'esame della Sezione 5a si evince, e si valuta positivamente, che le attività di ricerca verteranno anche sullo studio di soluzioni di efficientamento energetico dei sistemi. In particolare, per il sistema

Steel Tech S.r.J.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

trattamento termico dei prodotti caseari, è previsto anche lo studio di soluzioni per il recupero e il riutilizzo dell'energia termica.

Dalla compilazione della scheda dei criteri contenuta nell'Allegato 5a si evince che l'iniziativa proposta prevede anche altre misure di sostenibilità: implementazione di nuovi cicli produttivi a basse emissioni, la realizzazione di un impianto fotovoltaico, interventi di efficientamento energetico dei nuovi cicli produttivi e di quelli esistenti, predisposizione di Audit Energetico, adozione di un Sistema di Gestione Ambientale ISO14001.

# Relativamente alla sostenibilità ambientale dell'iniziativa, l'Autorità ha evidenziato quanto segue:

- ✓ Prima della messa in esercizio dell'intervento:
- in relazione alla autorizzazione alle emissioni si rileva che, essendo previsti "processi di saldatura eseguiti a TIG", l'intervento andrà assoggettato all'autorizzazione generale in ordine alle emissioni in atmosfera di attività e impianti in deroga elencati nella parte II, dell'allegato IV alla parte quinta del D. Lgs. n° 152/06 (attività a ridotto inquinamento atmosferico) in quanto afferente alla tipologia "hh) Saldatura di oggetti e superfici metalliche", parte II, Allegato IV alla Parte Quinta del Decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152.

Per quanto riguarda la valutazione della sostenibilità ambientale dell'intervento, effettuata sulla base della documentazione fornita e in particolare dell'allegato 5a, in considerazione della tipologia di attività aziendale e di investimento, si ritiene l'iniziativa nel suo complesso sostenibile, a condizione che siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dagli istanti nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito sintetizzati:

- 1. implementazione di nuovi cicli produttivi a basse emissioni;
- 2. realizzazione di un impianto fotovoltaico;
- 3. interventi di efficientamento energetico dei nuovi cicli produttivi e di quelli esistenti;
- Audit Energetico;
- 5. adozione di un Sistema di Gestione Ambientale ISO14001.

Al fine di incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento, si auspica che, qualora tecnicamente possibile, sia massimizzato il riutilizzo del materiale acciaioso di sfrido all'interno degli stessi cicli produttivi o come materia prima seconda all'interno di altre aziende, riducendo così la quantità di rifiuti prodotti dallo stabilimento.

Al fine di procedere con le successive fasi istruttorie, si richiede che sia data evidenza del recepimento delle prescrizioni sopra indicate all'interno di tutti gli elaborati progettuali che verranno presentati in sede di progetto definitivo.

Qualora le prescrizioni non siano attuabili si richiede di sostanziare con adeguate valutazioni tecniche le cause ostative al loro recepimento.

Si evidenzia che la presente valutazione, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

Si sottolinea che l'esame delle sezioni 5 e 5a ha lo scopo di valutare, preliminarmente ed al li

Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

dettaglio consentito da tali documenti, la compatibilità ambientale della tipologia di intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a rendere maggiormente sostenibili i processi produttivi ed i beni/servizi prodotti.

# 4. Prescrizioni/indicazioni per fase successiva

Si rileva la necessità di segnalare alla società proponente che, in sede di redazione del progetto definitivo, dovrà attenersi scrupolosamente a quanto segnalato nella presente relazione relativamente a quanto segue:

- 1. Eventuale implementazione del codice Ateco;
- 2. Prescrizioni sugli aspetti innovativi del progetto;
- 3. Prescrizioni sulla copertura degli investimenti;
- 4. Prescrizioni sulla cantierabilità;
- 5. Prescrizioni in relazione al mercato di riferimento;
  - 6. Prescrizioni in relazione agli Attivi Materiali riguardanti i notebook;
  - 7. Prescrizioni in merito al progetto di R&S e Innovazione;
  - 8. Prescrizioni in merito alla Sostenibilità Ambientale dell'intervento.

Le stesse saranno riportate dettagliatamente all'interno della comunicazione regionale di ammissione alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo.



Steel Tech S.r.l.

Istanza di accesso n.24

Codice Progetto: 1KMQH06

# 5. Conclusioni

In base all'applicazione delle "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo 2 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione", la valutazione circa i criteri di selezione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 e gli investimenti in Attivi Materiali, R&S, Servizi per l'Innovazione, Servizi di Consulenza e E-business è positiva.

Pertanto, l'istanza di accesso risulta ammissibile.

Si riporta, di seguito, l'elenco delle spese proposte ed ammesse e dei contributi richiesti ed ammessi:

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Investimenti proposti		Contributo richiesto	Investimenti Ammissibili	Contributo ammesso
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Asse prioritario III - Oblettivo specifico 3a - Azione 3.1	Attivi Materiali	777.900,00	295.055,00	777.900,00	295,055,00
Asse prioritario III - Obiettivo specifico 3a - Azione 3.1	Servizi di Consulenza (ISO 14001, EMAS, ECOLABEL, SABODO, Adazione di Soluzioni Tecnologiche Ecoefficienti)	30.000,00	13,500,00	30,000,00	13.500,00
Asse prioritario (II - Obiettivo specifico 3d - Azione 3.5	Servizi di Consulenza internazionalizzazione (fiere, marketing internazionale e progr. di internaz.)	364.100,00	163.845,00	364,100,00	163.845,00
Asse prioritario III-Obiettivo specifico 3e - Azione 3.7	E-Business	15.000,00	6.750,00	15.000,00	6.750,00
Asse prioritario   « Obiettivo specifico 1a - Azione 1.1	Ricerça Industriale	606.787,20	485.429,76	606.787,20	485.429,76
	Sviluppo Sperimentale	303.208,80	181.925,28	303.208,80	181.925,28
	Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00	0,00
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	30,000,00	15,000,00	30.000,00	15.000,00
Asse prioritario I - Obiettivo specifico 1a - Azione 1.3	Innovazione Tecnologica	201.600,00	100.800,00	201.600,00	100.800,00
TOTALE	2.328.596,00	1.262.305,04	2.328.596,00	1.262.305,04	

Relativamente alle agevolazioni si evidenzia che, a fronte di un investimento ammesso pari ad € 2.328.596,00 deriva un'agevolazione di € 1.262.305,04, tenendo conto della premialità sulla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale.

Modugno, 06/02/2017

Il Valutatore

Tiziana Attanasio

Il Program Manager

Sviluppo del Sistema Regionale delle PMI

Donatella Toni

IL PRESENTE ALLEGATO 

Firma