

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 30 novembre 2016, n. 1867

**FSC - APQ Sviluppo Locale 2007-2013 - Titolo II - Capo II "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" - Atto Dirigenziale n.798 del 07.05.2015 "Avviso per la presentazione delle istanze di accesso ai sensi dell'articolo 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30.09.2014". Approvazione del progetto definitivo. Soggetto Proponente: ADLER ORTHO S.r.l. - Cormano (Mi).**

L'Assessore allo Sviluppo Economico, Loredana Capone, sulla base dell'istruttoria espletata dal Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese, confermata dal Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, riferisce quanto segue:

- Vista la Legge Regionale n. 10 del 20.06.2004, recante "Disciplina dei regimi regionali di aiuto" e successive modificazioni ed integrazioni;
- Vista la L.R. del 20.06.2008, n. 15 e s.m.i. "Principi e linee guida in materia di trasparenza dell'attività amministrativa nella Regione Puglia";
- Visto la DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/3/2013, con la quale la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi del FSC 2000 - 2006 e FSC 2007 - 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, n. 60/2012, n.79/2012, n. 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l'attuazione delle stesse;
- Visto l'art. 2, commi 203 e seguenti, della legge 23 dicembre 1996, n. 662, recante disposizioni in materia di programmazione negoziata;
- Visto il Decreto Legislativo n. 123 del 31 marzo 1998 recante disposizioni per la razionalizzazione degli interventi di sostegno pubblico alle imprese e disciplinante la procedura negoziale di concessione degli aiuti;
- Vista la DGR n. 1518 del 31/07/2015 e s.m.i., con la quale la Regione ha adottato il nuovo modello organizzativo denominato "Modello Ambidestro per l'innovazione della macchina Amministrativa Regionale - MAIA", integrata con DGR n. 458 del 08/04/2016;
- Vista la DGR n. 833 del 07/06/2016 che nomina i Responsabili di Azione P.O. FESR — FSE 2014-2020;
- Vista la DGR n. 1176 del 29/07/2016 avente come oggetto "Atto di Alta organizzazione MAIA adottato con Decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 443 del 31/07/2015. Conferimento incarichi di Direzione di Sezione".

**Premesso che:**

- in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l'Accordo di Programma Quadro Rafforzato "Sviluppo Locale" per un ammontare di risorse pari ad € 586.200.000,00 prevedendo, nell'allegato 1 "Programma degli interventi immediatamente cantierabili", tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l'operazione denominata "Contratti di Programma Manifatturiero/Agroindustria", a cui sono stati destinati € 180.000.000,00;
- il Regolamento n. 17 del 30.09.2014 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto compatibili con il mercato interno ai sensi del TFUE e s.m.i. e specificatamente il Titolo II Capo II che disciplina gli "Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese" (B.U.R.P. n. 139 suppl. del 06.10.2014);
- con Delibera della Giunta Regionale del 21 novembre 2014, n. 2424 "Fondo per lo sviluppo e coesione 2007-2013 Accordo di Programma Quadro Rafforzato Sviluppo Locale. Rimodulazione delle risorse a seguito delle riduzioni apportate al fondo con Deliberazione CIPE n. 14/2013" pubblicato sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia - n. 172 del 17/12/2014, si è stabilita la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell'Accordo, sulla base dei criteri della DGR n. 2120 del 14/10/2014.

**Considerato che:**

- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico la "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013 e all'Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 — 2020, adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- la coerenza dell'intervento "PIA Manifatturiero/Agroindustria piccole imprese" dell'APQ "Sviluppo Locale" siglato il 25 luglio 2013 con le finalità e gli obiettivi della Programmazione dei Fondi Comunitari attualmente in corso e il nuovo ciclo 2014 - 2020 in termini di:
  - criteri di selezione dei progetti;
  - regole di ammissibilità all'agevolazione;
  - regole di informazione e pubblicità;
  - sistema di gestione e controllo istituiti dalla Regione Puglia per la corretta attuazione degli interventi;
- è stata sottoposta al Comitato di Sorveglianza del Programma Operativo 2014 — 2020 nella seduta del 11 marzo 2016, il quale ha confermato che i criteri e la metodologia adottata dall'AdG garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;
- l'attivazione di detto intervento consente di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 2014-2020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto.

**Rilevato che:**

- con D.G.R. n. 2445 del 21/11/2014 la Giunta Regionale ha designato la Società Puglia Sviluppo S.p.A. di Modugno (BA), quale Soggetto Intermedio per l'attuazione degli aiuti di cui al Titoli II "Aiuti a finalità regionale" del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014 e ss.mm.ii., a norma dell'art. 6, comma 7, del medesimo e dell'art. 123 paragrafo 6 del Regolamento (UE) n. 1303/2013 - (B.U.R.P. n. 174 del 22.12.2014);
- con delibera di Giunta Regionale n. 574 del 26.03.2015 è stato istituito il nuovo capitolo n. 1147031 di spesa ai sensi dell'art.52 del D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i.;
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 798 del 07/05/2015 è stato approvato, l'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Medie Imprese ai sensi dell'articolo 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" e dei relativi allegati (modulistica) (B.U.R.P. n. 68 del 14.05.2015);
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 1061 del 15.06.2015 si è provveduto a procedere alla prenotazione di spesa dell'importo di € 20.000.000,00 e con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n. 1062 del 15/06/2015 si è provveduto a procedere alla prenotazione di spesa dell'importo di € 40.000.000,00 sul capitolo di spesa 1147031 "Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 - Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 — Settore d'intervento — Contributi agli investimenti a imprese" a copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi integrati promossi da PMI" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Medie Imprese ai sensi dell'articolo 26 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre '2014" di cui alla determinazione dirigenziale n. 798 del 07.05.2015;
- con DGR n. 1735 del 06 ottobre 2015 la Giunta Regionale ha approvato in via definitiva il Programma Operativo Regionale 2014/2020 - FESR della Puglia, a seguito della Decisione Comunitaria C(2015) 5854 del 13 agosto 2015 che adotta il Programma Operativo Puglia per l'intervento comunitario del Fondo Europeo

di Sviluppo Regionale (B.U.R.P. n. 137 del 21.10.2015);

**Considerato che:**

- con D.G.R. n. 922 del 28.06.2016 la Giunta Regionale:
  - ha apportato la variazione in termini di competenza e cassa al bilancio di previsione 2016 e pluriennale 2016-2018, al Documento tecnico di accompagnamento e al Bilancio gestionale approvato con DGR n. 159 del 23/02/2016, ai sensi dell'art. 51 comma 2 del D.lgs. n. 118/2011 e ss.mm.ii., in parte Entrata sul capitolo 2032415, mediante reiscrizione di residui attivi dichiarati insussistenti in fase di riaccertamento straordinario, e in parte Spesa stanziando sul capitolo 1147031 l'importo complessivo di € 155.000.000,00, di cui € 75.000.000,00 con esigibilità esercizio finanziario 2016, ed € 80.000.000,00 con esigibilità esercizio finanziario 2017;

**Considerato che:**

- l'impresa proponente **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** in data 17 giugno 2015 ha presentato in via telematica l'istanza di accesso attraverso la procedura on line "PIA Medie Imprese" messa a disposizione sul portale [www.sistemapuglia.it](http://www.sistemapuglia.it) nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento;
  - la società Puglia Sviluppo S.p.A., ha trasmesso la relazione istruttoria prot. n. 8938/BA del 21.12.2015 acquisita agli atti della Sezione in data 23.12.2015 al prot. AOO\_158/12469, conclusasi con esito positivo in merito alle verifiche di ammissibilità formale e sostanziale, nonché alla valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal soggetto proponente **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** (*Codice progetto BDCE9W7*), così come previsto dall'art. 12 dell'Avviso pubblicato sul Burp n. 68 del 14.05.2015 e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;
  - con Atto Dirigenziale n. 28 del 14.01.2016 è stata ammessa alla fase di presentazione della proposta del progetto definitivo, l'impresa proponente **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** con sede legale in Via dell'Innovazione n. 9 - **P. IVA 02348611209**, per un investimento da realizzare in **Corato (Ba) — S.P. 231 ex S.S. 98 Km. 47+200 di €. 5.964.751,00** — Cod. Ateco: **32.50.11** "Fabbricazione di protesi ortopediche, altre protesi ed ausili (inclusa riparazione)";
  - La Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi con nota prot. n. AOO\_158/0393 del 15.01.2016 ha comunicato all'impresa proponente **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** l'ammissibilità della proposta alla fase di presentazione del progetto definitivo;
- l'impresa proponente **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** ha presentato nei termini previsti dalla succitata comunicazione il progetto definitivo rimodulato;
- la Soc. Puglia Sviluppo S.p.A. con nota del 11.10.2016 prot. AOO PS PIA 5139/U, agli atti della Sezione al prot. n. AOO\_158/8150 del 18.10.2016, ha trasmesso la Relazione Istruttoria, allegata al presente Atto per farne parte integrante (*ALLEGATO A*), sulla verifica di ammissibilità del progetto definitivo presentato dall'impresa proponente **ADLER ORTHO S.r.l. - Cormano (Mi)**, **per l'investimento da realizzarsi in via definitiva a Bari (Ba) - Zona Artigianale Santa Caterina - Via Nicola Ruffo n. 37,37/a,39**, con esito positivo;

**Rilevato altresì che:**

- dalla suddetta relazione istruttoria redatta da Puglia Sviluppo S.p.A. emerge che l'ammontare finanziario della agevolazione concedibile, è pari a complessivi € **2.950.124,00** per un investimento di € **5.685.831,37** di cui:
  - € **703.500,00** a valere sull'Asse Prioritario III - Azione 3.1;
  - € **127.760,00** a valere sull'Asse Prioritario III - Azione 3.5;
  - € **2.118.864,00** a valere sull'Asse Prioritario I - Azione 1.1;
- La spesa di **2.950.124,00** a valere sull'Asse Prioritario III — Azione 3.1 e Azione 3.5 e sull'Asse Prioritario I — Azione 1.1 è garantita dalla dotazione finanziaria di cui all'impegno con Atto Dirigenziale n. 1912 del

26.10.2016 sul Cap. di spesa n. 1147031 “Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 — Delibera CIPE n. 62/2011 e n. 92/2012 — Settore di intervento — Contributi agli investimenti a imprese”, a seguito dell’individuazione del soggetto destinatario dell’agevolazione e del perfezionarsi di obbligazioni giuridicamente vincolanti secondo il seguente schema:

<b>Importo totale</b>	<b>€ 2.950.124,00</b>
Esercizio finanziario 2016	€ 1.475.062,00
Esercizio finanziario 2017	€ 1.475.062,00

Tutto ciò premesso, si propone di adottare il Provvedimento di approvazione della proposta del progetto definitivo presentato dall’impresa proponente *ADLER ORTHO S.r.L — Cormano (Mi)*, con sede legale ed operativa in **Via dell’Innovazione n. 9 - P. IVA 02348611209** e di procedere ai successivi adempimenti consequenziali.

#### **Copertura Finanziaria di cui al D.lvo n. 118/2011 e ss.mm.ii.**

La copertura finanziaria degli oneri derivanti dal presente provvedimento pari ad €. **2.950.124,00** è garantita dalla dotazione finanziaria di cui all’impegno con **Atto Dirigenziale n. 1912 del 26.10.2016 sul Cap. di spesa n. 1147031** “Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 — Delibera CIPE n. 62/2011 e n. 92/2012 — Settore di intervento — Contributi agli investimenti a imprese” — **CRA: 22.13**, secondo il seguente schema:

<b>Importo totale</b>	<b>€ 2.950.124,00</b>
Esercizio finanziario 2016	€ 1.475.062,00
Esercizio finanziario 2017	€ 1.475.062,00

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell’art. 4 — comma 4— lettere D/K della L.R. n. 7/97;

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l’adozione del conseguente atto finale.

#### **LA GIUNTA REGIONALE**

- Udita la relazione e la conseguente proposta della Assessore relatore;
- Viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte dall’istruttore, dal Funzionario istruttore, dal Dirigente di Servizio e di Sezione che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;
- A voti unanimi espressi nei modi di legge,

#### **DELIBERA**

- **Di prendere atto** di quanto riportato nelle premesse, che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- **Di prendere atto** della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. — Modugno (Ba) del 11.10.2016 prot. AOO PS PIA 5139/U, agli atti della Sezione al prot. n. AOO\_158/8150 del 18.10.2016, relativa all’analisi e valutazione del progetto definitivo rimodulato e presentato dall’impresa **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** per la realizzazione del progetto industriale **da realizzarsi a Bari (Ba) - Zona Artigianale Santa Caterina - Via Nicola Ruffo n. 37,37/a,39 - Cod. Ateco: 32.50.11 “Fabbricazione di protesi ortopediche, altre protesi ed ausili (inclusa riparazione)”** dell’importo complessivo di **€ 5.685.831,37** conclusasi con esito positivo, che si allega al presente provvedimento per farne parte integrante (**ALLEGATO A**);

- **Di approvare** la proposta del progetto definitivo, sulla base delle risultanze della fase istruttoria svolta dalla Società Puglia Sviluppo S.p.A. per la realizzazione del progetto industriale da realizzarsi negli anni 2016 -2019, presentata dall'impresa **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** per un importo complessivo ammissibile di **€ 5.685.831,37** comportante un onere a carico della finanza pubblica di **€ 2.950.124,00** e con la previsione di realizzare nell'esercizio a regime un incremento occupazionale non inferiore a n. +9 unità lavorative (ULA), come di seguito specificato:
  - programma di investimento in **"Attivi Materiali"** da realizzarsi negli anni 2016 - 2019, per un importo complessivo ammissibile di **€ 2.123.183,37** con un onere a carico della finanza pubblica di **€ 703.500,00**;
  - programma di investimento in **"Servizi di Consulenza"** da realizzarsi negli anni 2016 - 2019, per un importo complessivo ammissibile di **€ 255.520,00** con un onere a carico della finanza pubblica di **€ 127.760,00**;
  - programma di investimento in **"Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale"** da realizzarsi negli anni 2016 - 2019, per un importo complessivo ammissibile di **€ 3.307.128,00** con un onere a carico della finanza pubblica di **€ 2.118.864,00**;
- **Di dare atto** che il Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi provvederà alla sottoscrizione del Disciplinare ed alla adozione di tutti gli atti necessari e consequenziali, ivi comprese quella dell'atto di Concessione Provvisoria delle agevolazioni e le eventuali liquidazioni;
- **Di stabilire in 30 giorni** dalla notifica della Concessione Provvisoria delle agevolazioni la tempistica per la sottoscrizione del Disciplinare, ai sensi dell'art. 32 co. 1 del Regolamento Regionale n. 17 del 30.09.2014 recante la disciplina dei Regimi di Aiuto Regionali in esenzione e s.m.i.;
- **Di autorizzare** il Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi a concedere eventuali proroghe al termine di cui al punto precedente in caso di motivata richiesta da parte del Soggetto Proponente;
- **Di autorizzare** il Dirigente della Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi ad approvare eventuali modifiche che, in conformità con quanto disposto dalle clausole del Disciplinare, intervengono nel corso di realizzazione del programma di investimenti ammessi;
- **Di dare atto** che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)**, nè obbligo di spesa per l'Amministrazione Regionale;
- **Di notificare** il presente provvedimento all'impresa **ADLER ORTHO S.r.l. — Cormano (Mi)** a cura della Sezione proponente;
- **Di pubblicare** il presente provvedimento sul **Bollettino Ufficiale della Regione Puglia**.

Il segretario della Giunta  
dott.a Carmela Moretti

Il Presidente della Giunta  
dott. Michele Emiliano

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Programma Operativo Puglia FESR 2014 – 2020 - Obiettivo Convergenza  
 Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014  
 Titolo II – Capo 2 “Aiuti ai programmi integrati promossi da MEDIE IMPRESE”  
 (articolo 26 del Regolamento Regionale n. 17 del 30/09/2014)

## RELAZIONE ISTRUTTORIA PROGETTO DEFINITIVO

**Impresa proponente:**

**Adler Ortho S.r.l.**

<i>DD di ammissione dell'istanza di accesso</i>	<i>n. 28 del 14/01/2016</i>
<i>Comunicazione regionale di ammissione alla presentazione del progetto definitivo</i>	<i>prot. n. AOO_158/393 del 15/01/2016</i>
<i>Investimento industriale proposto da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 5.887.310,86</i>
<i>Investimento industriale ammesso da Progetto Definitivo</i>	<i>€ 5.685.831,37</i>
<i>Agevolazione concedibile</i>	<i>€ 2.950.124,00</i>
<i>Incremento occupazionale</i>	<i>+ 9 ULA</i>
<i>Localizzazione investimento: Via Nicola Ruffo, 37, 37/a, 39 Santa Caterina Zona Artigianale-Bari</i>	



*Handwritten signature*

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

## Indice

Premessa .....	4
1. Verifica di decadenza .....	4
1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda(art.22 del Regolamento Regionale) .....	4
1.2 Completezza della documentazione inviata .....	5
1.2.1 Verifica del potere di firma .....	5
1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento .....	5
1.2.3 Eventuale forma di associazione.....	5
1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti .....	5
1.2.5 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità e/o contratto di rete).....	6
1.3 Conclusioni .....	6
2. Presentazione dell'iniziativa.....	6
2.1 Soggetto proponente .....	6
2.2 Sintesi dell'iniziativa.....	9
2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020.....	10
2.4 Cantierabilità dell'iniziativa.....	11
2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa.....	12
2.4.2 Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa.....	15
2.4.3 valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti .....	17
3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali.....	17
3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese .....	17
3.1.1 congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori.....	17
3.1.2 congruità suolo aziendale .....	18
3.1.3 congruità opere murarie e assimilabili .....	18
3.1.4 congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici .....	19
3.1.5 congruità brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate.....	21
3.1.6 note conclusive .....	21
4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo.....	26
4.1 Verifica preliminare.....	26
4.2 Valutazione di congruenza tecnico economica.....	28
5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e	

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2	Adler Ortho S.r.l.	Progetto Definitivo n.2
<b>Codice Progetto: BDCE9W7</b>		
dell'organizzazione.....		35
5.1 Verifica preliminare.....		35
6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi .....		35
6.1 Verifica preliminare.....		35
6.2 Valutazione tecnico economica .....		38
7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa.....		39
7.1 Dimensione del beneficiario .....		39
7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa.....		39
7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti.....		40
8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale.....		41
9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria .....		43
10. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva .....		43
11. Conclusioni .....		44
Allegato: Elencazione della documentazione prodotta nel progetto definitivo .....		45

*Adler Ortho S.r.l.*  
*[Signature]*



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

**Premessa**

L'impresa Adler Ortho S.r.l. (Cod. Fisc. e Partita IVA 02348611209) è stata ammessa alla fase di presentazione del progetto definitivo con DD n. 28 del 14/01/2016, notificata a mezzo PEC in data 15/01/2016 mediante comunicazione regionale prot. n. AOO\_158/393 del 15/01/2016 (ricevuta in pari data), per la realizzazione di un programma di investimenti ammesso e deliberato per € 5.964.751,00 (€ 3.444.751,00 in R&S, € 50.000,00 in brevetti ed altri diritti di proprietà industriale; € 2.160.000,00 in Attivi Materiali ed € 310.000,00 in Servizi di Consulenza) con relativa agevolazione pari ad € 3.200.875,50, così come di seguito dettagliato:

**Sintesi degli investimenti da progetto di massima**

Tabella1

Investimenti proposti		Contributo richiesto	Investimento proposto rimodulato	Contributo proposto a seguito rimodulazione	Investimenti Ammissibili	Contributo concedibile
Tipologia spesa	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)	Ammontare (€)
Attivi Materiali	1.843.556,00	592.744,60	2.160.000,00	703.500,00	2.160.000,00	703.500,00
Ricerca Industriale	1.923.127,00	1.442.345,25	2.380.000,00	1.785.000,00	2.380.000,00	1.785.000,00
Sviluppo Sperimentale	1.838.068,00	919.034,00	1.064.751,00	532.375,00	1.064.751,00	532.375,00
Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	50.000,00	25.000,00	50.000,00	25.000,00	50.000,00	25.000,00
Servizi di Innovazione	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Servizi di Consulenza	310.000,00	155.000,00	310.000,00	155.000,00	310.000,00	155.000,00
<b>TOTALE</b>	<b>5.964.751,00</b>	<b>3.134.123,85</b>	<b>5.964.751,00</b>	<b>3.200.875,50</b>	<b>5.964.751,00</b>	<b>3.200.875,50</b>

**1. Verifica di decadenza****1.1 Tempistica e modalità di trasmissione della domanda(art.22 del Regolamento Regionale)**

Sono state eseguite le seguenti verifiche (art.13 dell'Avviso):

a. Il progetto definitivo è stato trasmesso in data 14/03/2016 e, pertanto, entro 60 gg. dalla data di ricevimento della comunicazione di ammissione alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dalla normativa di riferimento. La suddetta comunicazione è pervenuta al soggetto proponente a mezzo PEC in data 15/01/2016.

b. Il progetto è stato elaborato utilizzando la modulistica prevista. In particolare, l'impresa ha presentato:

- ✓ Sezione 1 del progetto definitivo - Proposta di progetto definitivo;
- ✓ Sezione 2 del progetto definitivo - Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale "Attivi Materiali";
- ✓ Sezione 3 del progetto definitivo - Formulario R&S;
- ✓ Sezione 5 del progetto definitivo - Formulario Servizi di Consulenza;
- ✓ Sezione 6 del progetto definitivo - D.S.A.N. su aiuti incompatibili.

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

- ✓ Sezione 7 del progetto definitivo - D.S.A.N. su conflitto di interessi, su eventuale cumulo di agevolazioni e sussistenza dei requisiti per la concedibilità della maggiorazione in R&S;
- ✓ Sezione 9 del progetto definitivo - D.S.A.N. su impegno occupazionale;
- ✓ Sezione 10 del progetto definitivo - D.S.A.N. su conflitto di interessi servizi di consulenza.

c. il progetto definitivo è pervenuto alla Sezione Competitività e Ricerca dei Sistemi Produttivi, a mezzo PEC, acquisita con prot. AOO/144/782 del 15/03/2016 e da Puglia Sviluppo con prot. 1619/BA.

#### 1.2 Completezza della documentazione inviata

##### 1.2.1 Verifica del potere di firma

La proposta di progetto industriale relativamente all'impresa Adler Ortho S.r.l. è sottoscritta da Edgardo Claudio Cremascoli, Legale Rappresentante, così come risulta da dichiarazione sostitutiva del certificato di iscrizione alla CCIAA sottoscritta in data 07/03/2016.

##### 1.2.2 Definizione/illustrazione dei contenuti minimi del programma d'investimento

Il progetto riporta i contenuti minimi di cui all'art. 22 comma 2 del Regolamento ed, in particolare enuncia chiaramente i presupposti e gli obiettivi sotto il profilo economico, industriale, commerciale e finanziario. L'impresa evidenzia che il programma di investimenti consentirà da un lato l'incremento di produttività delle produzioni esistenti (anche mediante l'insourcing di fasi di lavorazione attualmente esternalizzate) e dall'altro lo sviluppo di nuove famiglie/modelli di prodotti con il quale consolidare la presenza sui mercati già frequentati e penetrare in nuovi mercati esteri.

L'esame della documentazione presentata, che nel prosieguo sarà illustrata, porta alle seguenti valutazioni:

- le informazioni fornite in relazione al soggetto proponente risultano esaustive ed approfondite;
- il programma di investimenti è supportato da preventivi, planimetrie, elaborati grafici, computo metrico e layout;
- il piano finanziario di copertura degli investimenti e le relative previsioni economiche, patrimoniali e finanziarie sono dettagliatamente descritte.

##### 1.2.3 Eventuale forma di associazione

Ipotesi non ricorrente.

##### 1.2.4 Verifica di avvio del programma di investimenti

L'impresa nella Sez. 2 - Scheda tecnica di sintesi riporta le seguenti informazioni:

- avvio a realizzazione del programma: 03/03/2016 (corrispondente al preventivo firmato per accettazione di progettazione ingegneristica);
- ultimazione del nuovo programma: 31/01/2019
- entrata a regime del nuovo programma: 05/01/2020
- anno a regime: 2021.

La data di avvio degli investimenti risulta successiva al ricevimento della comunicazione di ammissione (15/01/2016) alla fase di presentazione del progetto definitivo da parte della Regione Puglia, così come stabilito dall'art. 31 c. 4 del Regolamento e dall'art. 15 c. 1 dell'Avviso, come modificato con Determinazione n. 69 del 27/01/2016 (BURP n. 13 del 11/02/2016): *Si intende quale avvio del programma la data di inizio dei lavori di costruzione relativi all'investimento oppure la data del primo impegno giuridicamente vincolante ad ordinare attrezzature o di qualsiasi altro impegno che renda irreversibile l'investimento, a seconda di quale condizione si verifichi prima. L'acquisto di terreno e i lavori*

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

*preparatori quali la richiesta di permessi o la realizzazione di studi di fattibilità non sono considerati come avvio dei lavori. In caso di acquisizioni, per «avvio dei lavori» si intende il momento di acquisizione degli attivi direttamente collegati allo stabilimento acquisito. Ai fini dell'individuazione della data di avvio del programma non si tiene conto degli studi di fattibilità. Si precisa che ciascuna spesa deve essere supportata dal relativo ordine di acquisto o dal preventivo controfirmato per accettazione.*

In sede di rendicontazione, l'impresa dovrà dare evidenza dell'atto giuridicamente vincolante che ha determinato l'avvio dell'investimento.

1.2.5 Verifica rispetto requisiti art. 2 dell'Avviso e art. 25 del Regolamento e delle condizioni di concessione della premialità (rating di legalità e/o contratto di rete)

Il progetto definitivo è proposto nel rispetto dei requisiti indicati nell'art. 2 dell'Avviso e nell'art. 25 del Regolamento. Inoltre, l'impresa ha dichiarato di essere in possesso del Rating di Legalità. La verifica sul sito dell'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato ha dato esito positivo. L'impresa risulta iscritta dal 17/09/2014 con validità fino al 17/09/2016 e dispone del seguente rating: 3 stelle. Attualmente, l'impresa ha inoltrato richiesta di proroga, che risulta, dal sito, in fase istruttoria. Si segnala che, al fine del riconoscimento definitivo della maggiorazione dell'agevolazione, l'impresa deve dimostrare di possedere e mantenere il requisito fino all'erogazione del contributo finale.

### 1.3 Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate è possibile procedere al successivo esame di merito.

## 2. Presentazione dell'iniziativa

### 2.1 Soggetto proponente

#### Forma e composizione societaria

L'impresa proponente Adler Ortho S.r.l. è stata costituita in data 24/03/2003 (come si evince dalla dichiarazione di atto notorio a firma del legale rappresentante sottoscritta in data 07/03/2016), ha avviato la propria attività in data 24/03/2003 ed ha sede legale in Via dell'Innovazione, 9 Cormanno (MI) e sedi operative in Via Guelfa, 9 40138 Bologna (Bo), in Via Ciro Menotti, 11/d 20129 Milano (Mi) ed in Via Pacinotti, 4/b 37135 Verona (Vr).

La società presenta un capitale sociale di € 120.000,00, detenuto interamente dalla Fidor S.p.A. - fiduciaria orefici, a titolo di intestazione fiduciaria, con sede a Milano alla Via Cesare Cantù n.1.

#### Oggetto sociale

La società, così come risulta dalla dichiarazione sostitutiva del certificato di iscrizione alla CCIAA, ha per oggetto sociale la progettazione, realizzazione e manutenzione di sistemi di telecomunicazioni sia militari che civili; di impianti elettrici di bassa e media tensione in generale; di impianti elettrici speciali; di impianti per la produzione, la trasformazione e distribuzione di energia di tipo tradizionale ed alternativa; di impianti tecnologici; di sistemi di protezione da campi magnetici ed elettromagnetici sia continui che impulsivi; di sistemi di protezione da radiazioni ionizzanti; di componentistica elettrica ed elettronica; di carpenteria metallica; di opere in cemento armato, acciaio e leghe speciali; di sistemi operativi per l'assistenza al volo; di sistemi operativi per la difesa e protezione civile; di impianti e sistemi elettromedicali; l'effettuazione di misurazioni elettriche e radioelettriche; lo studio, la ricerca, la

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

sperimentazione, produzione e commercializzazione di prodotti in genere nel settore della diagnostica per immagini, della terapia e comunque in settori a questi affini; la ricerca tecnico-scientifica e di innovazione tecnologica nei campi specialistici sopra indicati.

#### Struttura organizzativa

Nel processo di definizione dell'organizzazione aziendale, l'azienda ha dichiarato di aver predisposto una conformazione strutturata per le risorse umane, fisiche, informative e altre ancora, al fine di portare avanti piani e realizzare gli obiettivi dell'impresa. Tutte le risorse (persone, materiali, strumenti) sono coordinate tra di loro in modo da orientarne i risultati (output) verso gli obiettivi dell'azienda.

#### Campo di attività

La società svolge l'attività principale di produzione e commercio di presidi medico-chirurgici, materiali di osteosintesi e protesi ortopediche; ricerca, sviluppo e sperimentazione di protesi ortopediche nonché di sussidi, materiali ed apparecchiature.

In particolare, progetta, produce e commercializza protesi articolari ed altri prodotti medicali nell'ambito ortopedico.

Adler Ortho dichiara che la sua produzione è assimilabile per tecnologie, requisiti funzionali e materiali impiegati alla meccanica hi-tech di elevata precisione, come per esempio nel caso della produzione di componenti aeronautici, armi ed alcuni componenti più evoluti dell'automotive.

Nella produzione di Adler Ortho si contemperano diversi ambiti tecnologici:

- le lavorazioni per asportazione di truciolo: classiche macchine di fresatura, tornitura, o combinate, in versione pluri-assi (1 asse = 1 un grado di libertà) per permettere la lavorazione di superfici complesse orientate nello spazio tridimensionale asportando materiale da semilavorati opportuni (forgiati, barre, microfusi) per mezzo di utensili comandati da controlli numerici (CN) che interpretano opportuni programmi generati dal CAM. Esiste un certo grado di intercambiabilità tra le macchine a CN, a tutto beneficio della flessibilità produttiva;
- le lavorazioni additive: nel caso della Adler si tratta della polvere di titanio Ti6Al4V ELI che con una distribuzione granulometrica ricompresa tra i 45 e i 105  $\mu$ , viene fusa selettivamente da un fascio di energia (solitamente laser, o da un fascio coerente di elettroni) che opera su strati successivamente e ciclicamente depositi nell'area di lavoro. La risorsa principale nell'ambito della tecnologia EBM è una macchina Arcam S12;
- lavorazioni di trattamento o condizionamento: in cui i materiali subiscono cicli termici, o di finitura superficiale (shot peening o mass finishing nel nostro caso), o di lavaggio ad ultrasuoni;
- lavorazioni accessorie e di finitura: tipicamente preparazione della materia prima o finitura ed aggiustaggio.

Il settore economico di riferimento è quello identificato ed attribuito dal seguente codice Ateco 2007: 32.50.11 – *Fabbricazione di protesi ortopediche, altre protesi ed ausili (inclusa riparazione).*

#### Risultati conseguiti e prospettive di sviluppo

L'impresa ha dichiarato che, a partire dal 2004 ha focalizzato tutti i suoi sforzi di ricerca e sviluppo per introdurre in questo settore la tecnologia delle polveri, per produrre manufatti con un grado di complessità superiore, in grado di venire osteointegrati molto più facilmente e, quindi, produrre una

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

nuova serie di protesi ortopediche in grado di durare di più delle protesi tradizionali. Dal 2003 ad oggi ADLER ORTHO ha progettato, sviluppato e messo sul mercato 11 famiglie di steli femorali, 8 famiglie di cotili acetabolari, una protesi totale di ginocchio, una protesi mono compartimentale di ginocchio, due famiglie di dispositivi per il trattamento delle patologie delle estremità ed alcuni dispositivi su misura studiati appositamente per singoli pazienti. L'azienda è tra l'altro licenziataria unica ed esclusiva della *Tecnologia Modula* (da essa stessa progettata e prodotta). Si tratta dell'ultima e più avanzata generazione di colli modulari per il rimpiazzo articolare dell'anca.

Quanto alle prospettive di sviluppo, la Adler Ortho dichiara che il mercato ortopedico globale ha raggiunto negli ultimi anni il valore di 15 miliardi di Euro, con un trend di crescita intorno al 3-5% annuo, con grande impatto dei paesi emergenti (Cina, India e Brasile). Il mercato ortopedico europeo ha raggiunto un volume d'affari di 3,7 miliardi di Euro con un trend di crescita del 2%. Il mercato dei presidi medico chirurgici ortopedici in Italia vale più o meno l'11% del totale Europeo; pertanto, si stima che il mercato italiano delle protesi ortopediche e dei prodotti per la traumatologia abbia negli ultimi anni un valore di 476 milioni di Euro e cresca con un trend annuo del 5%.

Il programma d'investimento proposto consentirà di proporre soluzioni innovative e acquisire nuovi spazi sul mercato.

A tal proposito, la stessa ha evidenziato di ottenere i seguenti vantaggi sul mercato:

1. La ricerca e sviluppo basata su nuovi processi di fabbricazione delle protesi ortopediche che utilizzano sorgenti elettroniche (EBM) per la produzione di protesi in lega di Cobalto-Cromo-Molibdenu, porterebbe sul piano di lavoro della macchina EBM un aumento dei pezzi in lavorazione in confronto ai sistemi tradizionali che utilizzano una metodica Laser e che sono in grado di produrre protesi metalliche su un solo livello orizzontale sul piano di lavoro; in questo modo, si otterrebbero dei cicli di lavoro più brevi. Inoltre, il costo industriale del prodotto si potrebbe ridurre del 50% con influenza positiva sui margini e, quindi, sulla possibilità dell'azienda, da un lato, d'investire maggiori risorse in ricerca e in nuovi processi/tecnologie/prodotti, dall'altro di risultare più competitiva nei prezzi e, quindi, di erodere quote di mercato ai concorrenti;
2. La ricerca e sviluppo di nuovi processi di fabbricazione con strati di polvere (Lega di Titanio) basati sull'utilizzo di sorgenti elettroniche (EBM) ad alta energia, porterebbe un risparmio sui tempi di lavorazione dell'ordine del 50% rispetto ai cicli tradizionali;
3. La ricerca e sviluppo di nuove strutture trabecolari o porose metalliche aventi una risposta meccanica complementare a quella dell'osso umano di destinazione (Biomimetica), in modo da evitare la reazione di lisi tissutale dovuta ad una cattiva osteointegrazione della protesi, causa principale della mobilitazione delle protesi ortopediche e della necessità di una loro sostituzione, garantirebbe un consistente passo in avanti rispetto ai tempi di durata delle protesi impiantate nell'uomo. Infatti, le nuove trabecole in Titanio biomimetiche porterebbero ad una maggiore osteointegrazione, più duratura nel tempo, che proietterebbe i tempi di durata delle protesi ortopediche verso tempi molto più lunghi rispetto a quelli attualmente possibili.

L'impresa ha dettagliato gli obiettivi di mercato (volumi di fatturato) nell'anno a regime 2020 e nella sola sede di Corato (attualmente non operativa e, quindi, con fatturato pari a zero), dichiarando di poter raggiungere un fatturato pari ad € 7.797.700,43.

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Tabella 2

Esercizio a regime 2020							
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica anno	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva (in €)
steli	pezzo/ora	0,86	7.000,00	6.020,00	3.000,00	266,67	800.010,00
femori	pezzo/ora	0,87	7.000,00	6.090,00	3.100,00	165,00	511.500,00
tibie	pezzo/ora	1,20	7.000,00	8.400,00	2.901,00	353,33	1.025.010,33
emibacini	pezzo/ora	0,04	7.000,00	280,00	30,00	3.926,67	117.800,10
cotili	pezzo/ora	2,00	7.000,00	14.000,00	14.000,00	381,67	5.343.380,00
<b>totale</b>							<b>7.797.700,43</b>

Tale previsione, così come risulta da quanto prodotto nella scheda tecnica di sintesi allegata al progetto definitivo, è frutto di un'analisi di dettaglio delle tipologie di prodotti lavorati finalizzata alla determinazione della capacità produttiva massima ed effettiva dell'unità locale interessata dal programma di investimenti.

A tal proposito, si precisa che l'azienda ha raggiunto negli ultimi anni un trend di crescita costante a seguito dell'importante sviluppo di Valore della Produzione passato da € 31.991.571,00 del 2014 ad € 34.113.909,00 nel 2015.

## 2.2 Sintesi dell'iniziativa

Il programma di investimenti, proposto dall'impresa Adler Ortho S.r.l., consiste nella realizzazione di una nuova unità produttiva ed, in particolare, della sua prima sede nel territorio pugliese. Nel dettaglio, si prevedono una serie di investimenti articolati nell'ambito degli Attivi Materiali, R&S, Innovazione e Servizi di Consulenza, finalizzati all'avvio di una nuova unità produttiva, basata su tecnologie produttive innovative ed avente come obiettivi:

- lo sviluppo e verifica funzionale di nuovi prodotti a struttura trabecolare porosa ottenibili mediante tecnologie per fabbricazione additiva (innovazione di prodotto);
- la messa a punto e avvio delle produzioni prototipali integrate basate su tali tecnologie sia sui prodotti già esistenti e solitamente realizzati con tecnologie convenzionali (innovazione di processo) che su nuove tipologie di prodotto (innovazione di processo e prodotto);
- lo sviluppo di catene di processo basate sull'utilizzo combinato di tecnologie convenzionali e additive presenti in azienda.

L'iniziativa, secondo quanto dichiarato dal soggetto proponente nella scheda tecnica di sintesi, è estremamente qualificante per la produzione dell'area di riferimento, sia nell'ambito della Salute, che per quanto riguarda le più innovative applicazioni dalla Meccanica alla Metallurgia, ovvero applicazioni della tecnologia delle polveri, sia basate su sorgenti di fasci di elettroni, sia basate su sorgenti Laser, alla fabbricazione di strutture complesse tridimensionali, strutturate a livello microscopico, per la produzione di protesi metalliche delle grandi articolazioni.

Adler Ortho dichiara di essere una delle prime aziende ad introdurre queste tecnologie nell'ambito dell'industria manifatturiera dedicata alla produzione di protesi ortopediche, riuscendo, per la prima volta, a realizzare delle strutture veramente porose completamente integrate con le strutture piene e portanti in Titanio e in lega di Co-Cr-Mo.

La nuova tecnologia applicata alla metallurgia si basa su un know-how fondamentale di *Information*

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

*Technology* molto approfondito, che sfrutta le ultime conoscenze e i programmi più aggiornati di CAD (Computer Aided Design) per garantire i livelli di definizione e le prestazioni meccaniche più elevate, richieste dalle normative vigenti nell'ambito della fabbricazione di dispositivi medici impiantabili.

Secondo quanto dichiarato dal soggetto proponente, il progetto trova diretta riconducibilità ai contenuti di "Smart Puglia 2020" e al documento dell'ARTI "Key Enabling Technologies"; infatti, il campo di studio/ricerca e le tecnologie adottate da Adler Ortho si inseriscono tra le Key Enabling Technologies (KETs) definite dal programma europeo di ricerca ed innovazione Horizon 2020: nel dettaglio Adler Ortho è caratterizzata da alta intensità di know-how, alta incidenza di Ricerca e Sviluppo, presenza di rapidi cicli di innovazione e qualificazione di personale.

Inoltre, la ADLER ORTHO dichiara di possedere un sistema di gestione della qualità conforme ai requisiti delle norme ISO 13485 e ISO 9001 ed è certificata da un Organismo Notificato italiano che supporta sia il processo di Certificazione del Sistema di Management per la Qualità che il processo di autorizzazione per l'apposizione del Marchio "CE".

### 2.3 Analisi della tecnologia e delle soluzioni innovative utilizzate e coerenza con le aree di innovazione della Smart Puglia 2020

In relazione alle tecnologie ed alle soluzioni innovative, le indagini effettuate hanno consentito di verificare che i sistemi 3d indicati nel progetto definitivo rappresentano oggi le migliori macchine offerte dal mercato nel settore specifico della produzione di protesi a struttura trabecolare porosa in lega di cobalto-cromo-molibdeno con la tecnologia EBM<sup>1</sup> (*electron beam melting*) e con la tecnologia SLM<sup>2</sup> (*selective laser melting*) nella produzione di prototipi resistenti ed elementi di test personalizzati con la tecnologia SLM, che consente di eseguire test funzionali di livello avanzato.

L'aspetto qualificante del progetto, il quale, nella parte relativa agli attivi materiali, non introduce significative soluzioni innovative nel ciclo produttivo, che si basa essenzialmente sull'utilizzo di macchinari ad elevata tecnologia ampiamente testati, risiede nell'attività di ricerca nell'ambito di nuovi processi di fabbricazione con strati di polvere di lega di titanio mediante l'utilizzo di sorgenti elettroniche (EBM) ad alta energia. Nel lay-out del progetto definitivo sono indicate due macchine Arcam per la produzione di protesi di lega di titanio le quali determinerebbero un risparmio del 50% sui tempi di lavorazione rispetto ai cicli produttivi tradizionali di protesi in co-cr-mo garantendo, nel contempo, un rilevante allungamento dei tempi di durata delle protesi impiantate nell'uomo.

Per l'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto in fase di accesso, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

<sup>1</sup> L'EBM, sigla dell'inglese *electron beam melting*, ovvero fusione a fascio di elettroni, è una tecnologia mediante la quale una sorgente di elevata energia, composta da un fascio opportunamente concentrato e accelerato di elettroni, colpisce un materiale in forma "microgranulometrica" provocandone la fusione completa.

<sup>2</sup> L'SLM, *selective laser melt*, cioè la fusione selettiva a mezzo laser, che verrà utilizzata per i veicoli spaziali del prossimo futuro. La nuova tecnologia produttiva prevede l'utilizzo, come semilavorato di base, di polvere metallica; questa viene, quindi, lavorata al laser per ottenere pezzi secondo uno schema tridimensionale prefissato. In pratica il sistema è simile alla stampa 3D e consente di realizzare, con estrema precisione, pezzi caratterizzati anche da geometrie estremamente intricate.

pugliasviluppo




P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

▪ *Descrizione sintetica del progetto industriale definito*

Il progetto industriale prevede l'avvio di una nuova unità produttiva basata su catene di processo innovative che combinano la fabbricazione additiva e le tecnologie di lavorazione convenzionali per lo sviluppo di nuovi prodotti nel settore delle protesi ortopediche, quali ad esempio le protesi avanzate a struttura trabecolare porosa e le produzioni prototipali integrate.

L'utilizzo combinato di tecnologie additive e convenzionali consente sia di realizzare prodotti innovativi sia di rendere più efficiente il processo produttivo, ad esempio riducendo l'utilizzo di materiali costosi e con disponibilità limitata, nonché la riduzione degli scarti di lavorazione e delle problematiche ambientali.

▪ *Rilevanza e potenziale innovativo del "Progetto Industriale" definitivo*

Il progetto proposto si basa sull'utilizzo della fabbricazione additiva utilizzando materiali avanzati compatibili con le applicazioni biomedicali.

Gli elementi di innovazione che aumentano la competitività dell'azienda possono essere identificati come segue:

- a) riduzione del numero di fasi produttive e miglioramento delle proprietà meccaniche del prodotto ottenuto mediante utilizzo della tecnologia EBM per protesi in lega di Cobalto-Cromo-Molibdeno;
- b) aumento della produttività nella fabbricazione additiva di protesi in lega di titanio;
- c) migliore compatibilità e osteointegrazione delle protesi;
- d) nuove tipologie di prodotto per protesi complesse e/o personalizzate.

Si esprime, pertanto, parere pienamente positivo sul grado di innovazione della proposta.

▪ *Riconducibilità della proposta e coerenza con le aree di innovazione secondo il documento "Strategia regionale per la Specializzazione intelligente - approvazione dei documenti strategici (Smart Puglia 2020)" DGR n. 1732/2014 e s.m.i e al documento "La Puglia delle Key Enabling Technologies" - 2014 a cura di ARTI*

Sulla base degli obiettivi dichiarati, tecnologie produttive proposte e materiali utilizzati la proposta è chiaramente riconducibile all' Area di Innovazione Manifattura sostenibile - Fabbrica intelligente con evidenti collegamenti alle Tecnologie abilitanti "Materiali avanzati" e "Tecnologie di produzione avanzata".

▪ *Giudizio finale complessivo*

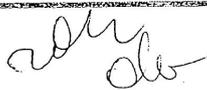
Il progetto industriale proposto ha il potenziale di introdurre innovazione di processo e di prodotto in un settore ad alto valore aggiunto e prevede attività che possono condurre oltre lo stato dell'arte delle conoscenze tecnico-scientifiche a livello internazionale.

Si esprime, pertanto, un giudizio finale molto buono.

#### 2.4 Cantierabilità dell'iniziativa

Si premette che l'impresa, in sede di presentazione del progetto definitivo, ha cambiato ubicazione dell'attività; tale circostanza ha comportato un riesame complessivo di tutta la documentazione, anche da parte dell'Autorità Ambientale. Si rileva che l'istanza di accesso segnalava prescrizioni in merito alla cantierabilità che sono state superate con l'individuazione della nuova sede.

pugliasviluppo




P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

**2.4.1 Immediata realizzabilità dell'iniziativa**

Sulla base della documentazione presentata a corredo del progetto definitivo e dei titoli di disponibilità della sede si evince quanto segue:

**a) ubicazione dell'iniziativa:**

E' stata prodotta perizia giurata da parte dell'arch. Fuzio, del 09/03/2016, che assevera la conformità urbanistica, edilizia e di destinazione d'uso dell'immobile e dell'area.

Dalla perizia si evince che l'iniziativa verrà realizzata in un immobile a Bari ricadente in area PIP, nella Zona Artigianale Santa Caterina, destinata dal Piano Regolatore Generale a "zone per attività secondarie tipo B- zone produttive B- artigianato, deposito e commercio"; in via Nicola Ruffo, n. 37, 37/a, 39, di proprietà del sig. De Tullio Nicola, iscritto al Catasto Fabbricati di Bari, foglio 47 particella 1407 subalterno 1 categoria catastale D/1 R.C, concesso in locazione alla Adler Ortho S.r.l. con contratto stipulato il 07.03.2016, registrato telematicamente l'08.03.2016 con codice identificativo TUE16T00764000MD, e con scadenza il 10.03.2022, rinnovabile per eguale periodo ai sensi di legge. L'immobile risulta realizzato con Permesso di Costruire n.229/04 del 23/08/2004 e successiva DIA n. 1584/05 del 14/06/2005, ed in data 19/03/2007 con prot. 77777 il Comune di Bari Ripartizione Qualità Edilizia e Trasformazione del Territorio, ha comunicato il formarsi del silenzio/assenza relativo alla richiesta di agibilità.

La Società proponente, in data 04.08.2016, ha prodotto al Comune di Bari la *Segnalazione Certificata di Inizio Attività* prot. n. 183653, corredata del relativo progetto esecutivo e della documentazione prevista dalla Legge (D.U.R.C. della Coeda S.r.l., ditta incaricata dell'esecuzione) il Comune di Bari dovrà, successivamente, acquisire il parere dell'Ufficio SPESAL competente e la Società dovrà inviare la notifica preliminare agli uffici competenti ove ricorrano le condizioni previste dalla Legge 81/2008.

Alla luce di quanto verificato si afferma che l'iniziativa è di immediata realizzabilità.

**b) Oggetto dell'iniziativa (descrizione sintetica dell'investimento proposto, con particolare attenzione su incrementi volumetrici e/o realizzazioni di nuove volumetrie)**

Il programma di investimenti proposto dalla Adler Ortho S.r.l. è basato su tecnologie produttive innovative e prevede l'esecuzione di interventi di adeguamento funzionale ed impiantistico del fabbricato ove verrà insediata la Società, di attività di ricerca, di sviluppo di metodologie di produzione innovative e di verifica funzionale di nuovi prodotti a struttura trabecolare porosa.

**c) Descrizione del programma di investimento in Attivi Materiali**

Il programma di investimenti proposto prevede l'acquisto di macchinari per la produzione di protesi ortopediche con tecnologie convenzionali e secondo cicli lavorativi ormai collaudati e lo sviluppo di un'attività di ricerca finalizzata alla sperimentazione di nuovi processi produttivi delle protesi ortopediche in lega di Cobalto-Cromo-Molibdeno, basati sull'utilizzo dei fasci di elettroni (EBM) con l'obiettivo di maggiore produttività in conseguenza di cicli di lavoro. Il progetto proposto introduce la sperimentazione di tecniche di processo e di produzione innovative in un settore ad elevata redditività ed in forte espansione, che possono condurre al consolidamento della posizione della Società proponente in ambito internazionale.

La società proponente, in sede di redazione del progetto definitivo, ha apportato alcune modifiche agli investimenti in Attivi Materiali esposti in sede di presentazione dell'istanza di accesso, che hanno

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

riguardato l'eliminazione dei costi per gli studi preliminari, la riduzione dei costi di progettazione e direzione dei lavori, l'eliminazione della voce relativa al suolo, la riduzione delle opere murarie ed assimilate, e l'incremento dei costi riguardanti l'acquisto di macchinari, impianti, attrezzature e programmi informatici.

Nel progetto definitivo la società proponente espone, nell'ambito dell'investimento per attivi materiali, il seguente programma:

- progettazione e la direzione dei lavori di manutenzione straordinaria e le opere interne per lavori di adeguamento funzionale e impiantistico del fabbricato sito a Bari, in via Nicola Ruffo (zona artigianale Santa Caterina), nn. 37-37/a-39, ove essa si insedierà;
- lavori di manutenzione straordinaria e di adeguamento funzionale e impiantistico del fabbricato, nel quale è prevista la realizzazione di tramezzature in cartongesso e l'installazione di controsoffittatura in pannelli di gesso per la creazione degli ambienti ove verranno alloggiati i macchinari e la cui acquisizione è prevista nel programma di investimenti, la verniciatura delle pareti perimetrali del capannone con prodotto bicomponente a base di resine epossidiche antiacido, la pitturazione con smalto satinato all'acqua delle pareti realizzate con pannelli in cartongesso;
- installazione di condizionatori autonomi specifici per centri elaborazione dati;
- installazione di aerotermi, con lame d'aria, della pompa di calore per la loro alimentazione, del condotto di alimentazione degli aerotermi e dei collegamenti elettrici per l'alimentazione;
- realizzazione di impianto elettrico per alimentazione dei macchinari per l'impianto di illuminazione, con il montaggio dei corpi illuminanti industriali con lampade a led;
- fornitura e posa in opera di gruppo statico di continuità potenza 20kva, autonomia 10';
- realizzazione di sistema di gestione flussi internet, voce e dati;
- acquisto di stampante 3d a tecnologia ebm - electron beam melting - per la produzione industriale di protesi ortopediche in configurazione cobalto-cromo marca mediante fusione a fascio di elettroni;
- acquisto di macchina a tecnologia laser eosint selective laser melting (slm) con laser in fibra da 400w per la fusione di polveri metalliche mediante sinterizzazione;
- acquisto di forno sottovuoto a storta a pareti fredde per il trattamento termico dei blocchi ottenuti per fusione e sinterizzazione delle polveri metalliche.
- acquisto di macchina per elettroerosione a filo, la quale serve per staccare i prodotti dal supporto, in seguito al trattamento termico a cui sono stati sottoposti all'interno del forno;
- acquisto di macchina a tecnologia laser eosint selective laser melting (slm) per la fabbricazione additiva di prototipi in componenti polimeri da utilizzare per i test funzionali di livello avanzato;
- realizzazione di impianto di distribuzione dei gas tecnici (elio per la stampante 3d a tecnologia ebm ed argon per il sistema a tecnologia laser eosint 290);
- realizzazione di impianto di produzione e di distribuzione dell'aria compressa;
- acquisto di attrezzature necessarie per i processi produttivi (bilancia di precisione ad alta risoluzione, carrello elevatore elettrico, transpallet manuale, tavoli, mobili portautensili, tavoli da lavoro, armadi tecnici, bidoni portarifiuti speciali, scaffalature);
- acquisto di microscopio elettronico da tavolo con ingrandimenti da 15 a 30000x completo di sistema di microanalisi;
- acquisto di sistema integrato di protezione dei dati aziendali;
- acquisto di switch core che consentono la connessione contemporanea di più pc tramite cavo lan alla rete aziendale;
- acquisto di workstation con due cpu;

pugliasviluppo




P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

- acquisto di n. 4 personal computer completi di sistema operativo windows 7 pro64, di software microsoft office home business completi di monitor;
- acquisto di gruppo di continuità;
- acquisto di server completo di monitor e di armadio rack per il suo alloggiamento;
- acquisto di stampante industriale e di stampante multifunzione;
- acquisto ed installazione di sistema informativo (erp - enterprise resource planning) di seconda generazione per la gestione integrale delle attività dello stabilimento di Bari.

Si rileva che rispetto all'istanza di accesso la società proponente, nel progetto definitivo, non ha previsto l'acquisto dei seguenti software:

- PROGRAMMI CAD (COMPUTER-AIDED DESIGN) E CAM (COMPUTER-AIDED MANUFACTURING).

E' stato, invece, previsto l'acquisto di:

- ✓ un nuovo macchinario, un sistema di sinterizzazione laser per la fabbricazione additiva di componenti polimeri-mod. eosint-p110-formiga-la- quale-utilizza-la-termoplastica-absplus-per-realizzare i prototipi da utilizzare nei test funzionali di livello avanzato al fine di ottenere dati più certi sulle prestazioni e sicurezza nella certificazione;
- ✓ due nuovi impianti una rete di distribuzione gas tecnici (elio ed argon) in bassa pressione ed una centrale per la produzione di aria compressa;
- ✓ nuove attrezzature, un microscopio elettronico da tavolo completo di sistema di microanalisi; un sistema integrato di protezione dei dati aziendali completo di *access point* wireless; un switch core; una workstation con due cpu, ciascuna dotata di n. 1 processore intel xeon e5-2637v3 3.5 2133 4c, di cui una dotata di sistema operativo win 10 pro 64 ed una di sistema operativo windows 7 professional 64-bit, memoria ram da 32gb monitor mod. hp z27n e programma microsoft office home business, 4 personal computer con processore intel qci7-6700 3.4 ghz completi di sistema operativo windows 7 pro64, di software microsoft office home business, n. 4 monitor marca hp mod. elite display e271i 27 pollici gruppo statico ups 5000va.server con processore xeon 8c e5-2640v3 completo di monitor da 27 pollici, un armadio rack 600mmx1070mm per alloggiamento del server;
- ✓ un nuovo sistema informativo (erp - enterprise resource planning) di seconda generazione per la gestione integrale delle attività dello stabilimento di Bari.

Successivamente, la società con il deposito della **SCIA** al comune di Bari, il 04/08/2016, ha presentato un nuovo computo metrico, sempre redatto dall'architetto Fuzio, ma accettato dalla nuova ditta fornitrice COEDA S.r.l. che sostituisce la precedente ditta GANAR S.r.l. e che rimodula alcune voci di spesa rispetto a quanto presentato nel progetto definitivo, in particolare:

1. le opere murarie relative al capannone e fabbricato industriale, per uffici, per servomezzi e per servizi proposte per € 112.316,70 sono state rimodulate per € 16.560,00;
2. l'impianto termico e di condizionamento previsto per € 55.114,00 è stato riproposto per € 69.101,75;
3. L'impianto idrico precedentemente non previsto viene proposto per € 1.070,00;
4. L'impianto elettrico proposto per € 32.387,00 viene rimodulato per € 76.253,43;
5. Inoltre, sono stati previsti due nuovi impianti, un impianto ad aria compressa per € 20.160,00 ed un impianto chiller/areazione per € 10.780,00.

Complessivamente il totale delle Opere Murarie e assimilabili inizialmente proposto per € 206.617,70 è stato rimodulato per € 200.725,18, il totale dei Macchinari, Impianti ed Attrezzature inizialmente proposto per € 1.932.294,00 è stato rimodulato per € 1.918.114,68 (a tal proposito, va ulteriormente precisato che l'impresa per un mero rifiuto ha imputato una differenza di 200 euro sul preventivo del fornitore Arcam del 09/03/2016, relativo alla stampante 3D mediante fusione a fascio di elettroni

pugliasviluppo

*roth*



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

riportando un importo richiesto per tale voce pari ad € 509.750,00 anziché 509.550,00).

Inoltre, si segnalano altre rimodulazioni presentate successivamente dall'impresa:

- Rispetto all' Offerta Tonozzi S.a.s. di Massimo Tonozzi & C. n. 16/00118 del 04.03.2016 relativa alla Centrale per la produzione di aria compressa con n. 2 elettrocompressori, essiccatore ed accessori di marca FINI, compresa la realizzazione di rete di distribuzione, questa è stata sostituita da una nuova offerta del 07/06/2016 dello stesso fornitore e di importo inferiore.

#### 2.4.2 Sostenibilità Ambientale dell'iniziativa

Relativamente all'esito della verifica operata dall'Autorità Ambientale, alle prescrizioni ed indicazioni impartite all'Azienda proponente, si rileva quanto segue.

**Relativamente ai vincoli da PPTR** l'Autorità Ambientale ha posto in evidenza che il capannone ove l'Azienda proponente intende realizzare l'investimento proposto ricade in un'area tipizzata dal Piano suddetto come "Ulteriore Contesto Paesaggistico" e che, quindi, l'intervento rientrerebbe sottoposto nella "procedura di accertamento di compatibilità paesaggistica di cui all'art. 91 delle NTA del PPTR.

L'Azienda proponente, in merito a tale osservazione, ha argomentato che, trattandosi di interventi da eseguire all'interno del capannone, per la cui costruzione è stato rilasciato regolare Permesso di costruire e, quindi, la preventiva autorizzazione paesaggistica, non è necessario assoggettare il progetto alla procedura di accertamento di compatibilità paesaggistica e che, quando anche fosse, "l'accertamento di compatibilità paesaggistica non va richiesto per gli interventi ricadenti nei territori costruiti (di cui all'art. 1.03 commi 5 e 6 delle NTA del PUTT/P nonché nelle aree di cui all'art. 142 commi 2 e 3 del Codice - ndr), ai sensi del comma 9 dell'art. 91 delle NTA del PPTR pubblicato sul BURP n. 145 del 06.11.2013".

In seguito all'esame della documentazione progettuale allegata alla *Segnalazione Certificata di Inizio Attività* ed in base alle dichiarazioni rese dal Tecnico incaricato dalla Società proponente, il **Direttore delle Ripartizione Urbanistica ed Edilizia Privata del Comune di Bari**, in data 28.09.2016, ha rilasciato la Certificazione prot. n. 220799 con la quale ha attestato che l'intervento proposto, a norma delle disposizioni Regionali e Statali vigenti alla data suddetta, non risulta assoggettato a procedimenti paesaggistici di qualsivoglia natura.

Inoltre, l'Autorità ha ritenuto "sostenibile" dal punto di vista "ambientale" l'iniziativa proposta dalla Adler Ortho S.r.l., "a condizione che venissero attuati tutti gli accorgimenti proposti" ed elencati nella Scheda di Valutazione.

Inoltre, **prima della messa in esercizio** dell'investimento proposto, l'impresa dovrà attenersi a quanto rilevato dall'A.A.

**AIA:** le lavorazioni previste nell'impianto in oggetto potrebbero afferire alla categoria:

"2.1. Arrostimento o sinterizzazione di minerali metallici compresi i minerali solforati" di cui all'Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs 152/06.

Non potendosi escludere l'applicazione della normativa in materia di AIA sulla base della documentazione visionata dovrà esser cura del proponente, nelle successive fasi istruttorie, argomentare in merito all'applicabilità di tale normativa.

All'interno dell'osservazione degli effetti attesi dalla programmazione PO-FESR 2014-2020 sulle diverse pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

tematiche ambientali, per consentire all' Ufficio A.A. di popolare gli indicatori del Sistema di Monitoraggio Ambientale come previsto dal PO al paragrafo 5.1.4 e dal Rapporto Ambientale della VAS del PO FESR, si richiama l'obbligo dell'istante alla compilazione del Catasto Informatizzato delle Emissioni Territoriali (CET) della Regione Puglia, residente presso il sito internet [www.cet.arpa.puglia.it](http://www.cet.arpa.puglia.it), come da Deliberazione della Giunta Regionale 28 dicembre 2009, n. 2613 (BURP n. 15 del 25/01/2010).

L'iniziativa può considerarsi nel suo complesso sostenibile a condizione che siano attuati tutti gli accorgimenti proposti dagli istanti nella direzione della sostenibilità ambientale, di seguito sintetizzati:

- 1) uso di tecnologie di produzione additive in sostituzione di quelle per asportazione di truciolo che non utilizzano fluidi di lavorazione
- 2) tecnologia Additiva che consente di produrre componenti con la minima quantità assoluta di materiale grezzo.
- 3) filtrazione dell'aria in uscita da ogni singola unità produttiva
- 4) piantumazione di nuove aree a verde con mandorli ed azzeruoli
- 5) uso di manufatti esistenti per l'allestimento della nuova unità operativa
- 6) uso di macchine EBM (9.69 mPts/Kg metodo LCA ecoindicator 95) riduzione del 60% rispetto all'uso del laser
- 7) monitoraggio dei consumi delle macchine EBM
- 8) valutazione dell'eco-efficienza del processo produttivo con l'analisi LCA e con le politiche integrate di prodotto (Integrated Product Policy, IPP) atte a minimizzare gli impatti ambientali, cercando in tutte le fasi del ciclo di vita di un prodotto (audit) e intervenendo dove è più efficace
- 9) applicazione delle politiche integrate di Prodotto (IPP) - azioni di ricerca mirate alla ottimizzazione dell'intero ciclo produttivo integrato (interazione di diverse tipologie di lavorazione meccanica)
- 10) recupero delle polveri metalliche residui di lavorazione da impiegare in nuovi cicli produttivi
- 11) Applicazione LCA.

In considerazione della tipologia di intervento sarebbe inoltre auspicabile:

- l'approvvigionamento di forniture elettriche che prevedano aliquote da FER;
- l'approvvigionamento energetico da fonti rinnovabili termiche ed elettriche (fotovoltaico, solare termico, geotermico, ecc.);
- l'adozione di un sistema di gestione ambientale.

Si evidenzia che la presente valutazione, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

L'Azienda proponente, ribadendo che l'iniziativa non è soggetta a procedura VIA e/o AIA, ha chiarito ulteriormente che il processo produttivo si baserà sull'impiego di Tecnologie LASER ed EBM, che le macchine che verranno utilizzate non scaricheranno in aria, in acqua o sul suolo, in quanto l'attività, per le dimensioni contenute delle superfici necessarie per il funzionamento delle macchine, non sarà

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

qualificabile di tipo "industriale", ed in quanto gli scarti delle lavorazioni saranno conservate in contenitori con chiusura ermetica, ed ha descritto dettagliatamente gli accorgimenti proposti nella direzione della sostenibilità ambientale, in ossequio alle prescrizioni dell'Autorità, per ogni fase del ciclo produttivo (trattamento della materia prima, sistema di filtrazione e stoccaggio dei filtri esausti, ottimizzazione dei consumi energetici, gestione ambientale, area ricerca e sua sinergia con il ciclo produttivo, smaltimento dei residui di lavorazione non riutilizzabili, area trasporti delle materie prime e dei prodotti semilavorati nell'unità produttiva di Cormano).

Relativamente agli aspetti connessi al contenimento dei consumi energetici, l'Azienda proponente ha indicato quali saranno gli accorgimenti tecnici e le soluzioni previste nel programma di investimenti.

A tal proposito, si rileva che, relativamente all'approvvigionamento di energia elettrica da fonte rinnovabile, l'Azienda proponente ha sostenuto che, durante il primo insediamento, ricorrerà ad impianto fotovoltaico per la produzione di energia elettrica da consumare "sul posto", ma non ha prodotto il relativo progetto ed il computo metrico e/o preventivo di spesa dichiarando che: *"Nel computo metrico non sono stati inseriti preventivi relativi all'impianto fotovoltaico in quanto l'azienda si è riservata di ricorrere a detta fonte rinnovabile durante il primo periodo di insediamento, così come precisato con PEC del 24/06/2016 con cui ha fornito chiarimenti"*.

Alla luce di quanto sopra esposto, quindi, si ritiene che le argomentazioni e le soluzioni proposte dall'Azienda proponente rispondano in maniera esaustiva alle prescrizioni ed indicazioni impartite dall'Autorità Ambientale.

#### 2.4.3 valorizzazione e riqualificazione delle attività produttive e delle strutture esistenti

L'azienda propone un nuovo insediamento nella Regione Puglia, altamente qualificante visto l'apporto di tecnologie innovative ad elevato potenziale internazionale di conoscenze tecnico-scientifiche.

### 3. Verifica di ammissibilità delle spese di investimento in Attivi Materiali

#### 3.1 Ammissibilità, pertinenza e congruità dell'investimento in attivi materiali e delle relative spese

Il progetto risulta strutturato in modo organico e completo, sia nella parte relativa all'adeguamento della sede individuata dall'Azienda per allocare le macchine sia nella parte relativa all'acquisto delle macchine e delle strumentazioni accessorie e funzionali al ciclo produttivo.

##### 3.1.1 congruità studi preliminari di fattibilità e progettazioni e direzione lavori

La società ha previsto una spesa complessiva di € 18.000,00 per la progettazione e direzione lavori.

Dall'analisi del preventivo di spesa si evince che l'importo concordato tra la società proponente ed il professionista da essa incaricato ed accettato dalla ditta appaltatrice dell'esecuzione integrale dei lavori previsti in progetto, si ritiene congruo ed ammissibile in relazione alla natura delle prestazioni professionali commissionate (prestazione integrale, progettazione esecutiva architettonica ed impianti, direzione dei lavori, redazione relazione asseverata, relazioni specialistiche, computo metrico estimativo ed elenco prezzi unitari, schema di contratto d'appalto e capitolato speciale d'appalto, quadro economico generale dell'intervento e redazione del piano di sicurezza e coordinamento).

Si rileva che rispetto all'importo pattuito con l'Arch. Francesco Fuzio nel contratto stipulato il 03.03.2016, non si riconosce l'importo di Euro 5.956,49 in quanto l'importo ammissibile deve essere

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

contenuto nel 6% dell'importo delle "Opere murarie ed assimilate".

Pertanto, per le spese di progettazione ingegneristica si riconosce un importo di € 12.043,51, in quanto rientra nella misura del 6% dell'importo complessivo delle Opere Murarie ed assimilabili così come previsto dal comma 3, art. 7 dell'Avviso.

Le somme relative alla progettazione e direzione lavori, comunque, saranno riconosciute previa verifica, in fase di rendicontazione, della loro congruità in base alla documentazione elaborata ed ai giustificativi di spesa presentati.

### 3.1.2 congruità suolo aziendale

Non previsto.

### 3.1.3 congruità opere murarie e assimilabili

La Società proponente, nel Computo Metrico Estimativo dei lavori di "adeguamento funzionale ed impiantistico" del capannone, redatto dall'Arch. F. Fuzio il 02.03.2016 e sottoscritto "per accettazione" dalla GANAR S.r.l., aveva esposto l'esecuzione delle seguenti categorie di lavori come descritto al paragrafo 2.4.1. Il costo complessivo stimato per l'esecuzione delle **opere murarie**, per la realizzazione degli impianti e per la fornitura del gruppo statico di continuità stimato dall'Arch. F. Fuzio ed accettato dalla GANAR S.r.l. era pari ad Euro 199.817,70.

In data 02.08.2016, come già ribadito, la Società ha prodotto un nuovo Computo Metrico dei lavori di "adeguamento funzionale ed impiantistico" del fabbricato redatto dal medesimo Arch. F. Fuzio, ed accettato dalla ditta **Coeda S.r.l.**, indicata quale Impresa esecutrice nella Segnalazione Certificata di Inizio Attività depositata al Comune di Bari il 04.08.2016 con prot. n. 18365, in cui è prevista l'esecuzione dei seguenti interventi:

#### Opere murarie:

- verniciatura delle pareti del capannone con prodotto bicomponente a base di resine epossidiche antiacido;
- Pitturazione con smalto satinato all'acqua delle pareti realizzate con pannelli in cartongesso.

#### Impianti:

- Realizzazione di impianto elettrico per alimentazione macchinari elencati al punto 2.5, comprendente passerella portacavi in acciaio zincato, cablaggi di sezione idonea, quadro generale, quadri per ciascuna macchina, sistema di rifasamento, prese di corrente in supporto stagno e prese Unel in tutti i vani, n. 4 prese interbloccate, n. 24 punti di comando luce, n. 21 prese telefoniche RJ45, n. 30 faretti incassati con lampade a LED, n. 7 riflettori a campana industriali con lampade a led, n. 8 plafoniere con tubi al neon 2x36w, di impianto elettrico di emergenza, di impianto telefonico e di impianto di trasmissione dati.
- Installazione di n. 2 condizionatori autonomi d'ambiente a due sezioni con condensazione d'aria – versione solo freddo – pot. frigorif. 3,7 kW – pass. 1,3 kW, di n. 3 condizionatori d'aria ad alta precisione del tipo ad armadio marca AERMEC potenza 11,1 kW, del gruppo refrigeratore d'acqua a pompa di calore marca CLIVET mod. WSAN-XIN 25.2, delle relative tubazioni di mandata e di ritorno in rame coibentato, della tubazione di raccolta della condensa e dei collegamenti elettrici per l'alimentazione.
- Installazione di n. 5 aerocondizionatori a parete per funzionamento ad acqua calda refrigerata – potenza termica 12,1 kW – potenza frigorifera 10,6 kW marca Sabiana mod. Janus gr. 6, delle relative tubazioni di mandata e di ritorno in rame coibentato, della tubazione di raccolta della condensa e dei collegamenti elettrici per l'alimentazione.

pugliasviluppo




P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Dal punto di visto economico, si evidenziano di seguito le rimodulazioni effettuate:

- le opere murarie relative al capannone e fabbricato industriale, per uffici, per servomezzi e per servizi proposte per € 112.316,70 sono state rimodulate per € 16.560,00 in quanto, rispetto alle previsioni contenute nel Computo Metrico redatto il 02.03.2016, è stata esclusa la realizzazione delle pareti verticali di tipo modulare da mm. 100 in carpenteria metallica leggera e pannelli di cartongesso e di vetrate, l'installazione di porte cieche con sopraluce vetrato e la realizzazione di controsoffitto, ad altezza di ml. 3,00 dal piano di calpestio, pure in pannelli di gesso alternati a pannelli trasparenti in polycarbonato per l'ingresso della luce naturale proveniente dalle finestrate a nastro esistenti, le quali, come comunicato dalla Società proponente, "sono state appaltate ad un fornitore che già collabora con essa" e che per le spese ad esse relative non intende chiedere agevolazioni;
  - l'impianto termico e di condizionamento previsto nel Computo Metrico Estimativo del 02.03.2016 per € 55.114,00 è stato riproposto per € 69.101,75 nel Computo Metrico Estimativo redatto il 02.08.2016;
  - ~~l'impianto idrico non previsto nel Computo Metrico Estimativo del 02.03.2016 è stato proposto per € 1.070,00 nel Computo Metrico Estimativo redatto il 02.08.2016;~~
  - L'impianto elettrico proposto per € 32.387,00 nel Computo Metrico Estimativo del 02.03.2016 è stato rimodulato per € 76.253,43 nel Computo Metrico Estimativo redatto il 02.08.2016;
  - L'impianto di distribuzione dell'aria compressa, per € 20.160,00, e l'impianto chiller/areazione per € 10.780,00, non previsti nel Computo Metrico Estimativo redatto il 02.03.2016, sono stati inseriti.
- Complessivamente il totale delle Opere Murarie inizialmente proposto per € 206.617,70 è stato rimodulato per € 200.725,18.

Le indagini di mercato effettuate hanno consentito di verificare che il costo delle opere murarie e degli impianti è congruo in relazione alla natura e consistenza dei lavori da eseguire ed alla qualità dei materiali da utilizzare e nelle variazioni effettuate da ritenersi pertinente e funzionale in relazione all'investimento proposto. Pertanto, per le Opere Murarie ed assimilate si riconosce un importo pari ad € 200.725,18.

### 3.1.4 congruità macchinari, impianti, attrezzature varie e programmi informatici

La società ha previsto il seguente investimento:

#### MACCHINARI:

1. **Stampante 3d mediante fusione a fascio di elettroni (tecnologia ebm – electron beam melting) per la produzione industriale di protesi ortopediche in configurazione cobalto-cromo marca arcam mod. q10.**

La macchina in oggetto utilizza un fascio di elettroni ad alta energia gestito da bobine elettromagnetiche che consente elevata capacità di fusione ed elevata produttività.

La macchina a *electron beam melting* utilizza un raggio elettronico costituito da un fascio di elettroni che "salda" le particelle di polvere scandendo strato per strato il letto di polvere metallica, raggiungendo la temperatura caratteristica della specifica lega prima sulla superficie (sintering) e poi nel cuore delle particelle di polvere metallica, operando sotto vuoto ed a temperatura evitando la formazione di strati di ossidi durante la lavorazione additiva e favorendo il rilassamento delle tensioni di lavorazione, non contaminando le polveri residue le quali possono essere riutilizzate.

2. **Macchina a tecnologia laser eosint selective laser melting (slm) con laser in fibra da 400w mod. eosint m290 per la fusione di polveri metalliche mediante sinterizzazione.**

La macchina in oggetto utilizza un laser da 400 watt yb-fibra ottica per fondere le polveri metalliche fini in strati successivi che variano in spessore da 20 a 100 micron utilizzando la tecnologia di produzione

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. Il Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

additiva nell'ambito della quale gli strati successivi di metallo vengono sovrapposti "particle by particle" e "layer by layer" fino a completare l'oggetto finale.

**3. Forno sottovuoto a storta a pareti fredde per il trattamento termico dei blocchi ottenuti per fusione e sinterizzazione delle polveri metalliche marca nabertherm mod. vht 40/16-mo.**

Il trattamento termico sottovuoto dei blocchi ottenuti per sinterizzazione, il quale deve avvenire a temperature dell'ordine di 1300°, è necessario per ottenere la distensione delle tensioni meccaniche interne residue causate dall'escursione termica e, quindi, per scongiurare deformazioni incontrollate e la bonifica del materiale prodotto prima che i manufatti vengano staccati dalla base di produzione mediante taglio con filo metallico.

**4. Macchina per elettroerosione a filo agiecharmilles cut 30 p.**

La macchina in oggetto serve per staccare i prodotti dal supporto (in seguito al trattamento termico a cui sono stati sottoposti all'interno del forno al punto) ed utilizza un filo metallico (elettrodo) in ottone o rame-stratificata-per-tagliare-un-contorno-programmato-in-un-pezzo.

**5. Sistema di sinterizzazione laser per la fabbricazione additiva di componenti polimeri mod. eosint p110 formiga.**

Il sistema in oggetto è una stampante 3d la quale utilizza la termoplastica absplus per realizzare i prototipi per i test funzionali di livello avanzato al fine di ottenere dati più certi sulle prestazioni e sicurezza nella certificazione.

Gli importi dei macchinari sono ritenuti congrui e pertinenti. A tal proposito, si segnala che rispetto all'offerta n. VC 491 dell'08.02.2016 del fornitore EOS S.r.l. (Electro Optical Systems) relativa al Sistema di sinterizzazione laser per la fabbricazione additiva di componenti polimeri mod. EOSINT P110 FORMIGA, non si riconosce l'importo di €. 7.700,00 in quanto relativo ad "addestramenti comprendenti il corso base training ed operazioni del sistema Formiga per 3 giorni", così come dettagliato nel preventivo.

IMPIANTI

- 1. Rete di distribuzione gas tecnici (elio ed argon) in bassa pressione completa di box per alloggiamento bombole.**
- 2. Centrale per la produzione di aria compressa con n. 2 elettrocompressori, essiccatore ed accessori di marca fini, compresa la realizzazione di rete di distribuzione.**

Gli importi degli impianti sono ritenuti congrui e pertinenti. Si segnala che l'offerta Tonozzi S.a.s. di Massimo Tonozzi & C. n. 16/00118 del 04.03.2016 relativa alla Centrale per la produzione di aria compressa con n. 2 elettrocompressori, essiccatore ed accessori di marca FINI, compresa la realizzazione di rete di distribuzione è stata sostituita da una nuova offerta del 07/06/2016 dello stesso fornitore e di importo inferiore, come dettagliato nella successiva tabella.

Le indagini di mercato effettuate hanno consentito di verificare che il prezzo richiesto per la fornitura in opera delle parti di tale impianto e per la realizzazione della rete di erogazione è congruo in relazione alla natura e consistenza dei lavori da eseguire ed alla qualità dei materiali da utilizzare e che essa è pertinente in relazione all'investimento proposto.

ATTREZZATURE:

- n. 2 bilance marca kern a piattaforma, alta risoluzione, n. 5 banconi da lavoro grandi con n. 9 cassetti ciascuno, marca GARANT, n. 6 armadi tecnici marca GARANT, n. 3 carrelli attrezzati marca garant, n. 1 carrello elevatore semielettrico a trazione manuale e sollevamento elettrico marca a x a group s.r.l. mod. spm1016, n. 1 transpallet con forche da 800mm marca FETRA, n. 8

pugliasviluppo

*Handwritten signature*



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

tavoli mobili a tre vasche in acciaio marca FETRA, n. 3 scaffalature portapallet marca Hoffmann Italia Spa, n. 10 bidoni porta rifiuti speciali, n. 25 elementi di scaffalatura.

Il totale dei **Macchinari, Impianti ed Attrezzature** inizialmente proposto per € 1.932.294,00 è stato rimodulato per € **1.918.314,68**; a tal proposito, va ulteriormente precisato che l'impresa per un mero refuso ha imputato una differenza di 200 euro sul preventivo del fornitore Arcam del 09/03/2016 relativo alla stampante 3D mediante fusione a fascio di elettroni riportando la somma di € 509.750,00 anziché 509.550,00.

I prezzi dei **Macchinari, Impianti ed Attrezzature** risultano congrui e pertinenti rispetto all'investimento proposto, pertanto, per tale capitolo di spesa viene riconosciuto un importo pari ad € **1.910.414,68**.

### 3.1.5 congruità brevetti, licenze, know-how e conoscenze tecniche non brevettate

Non previsti

### 3.1.6 note conclusive

Il progetto definitivo, nella parte relativa agli Attivi Materiali risulta strutturato in modo organico e completo.

Nel dettaglio:

Tabella 3

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	SPESA RIMODULATA A SEGUITO PRESENTAZIONE NUOVO COMPUTO METRICO CON DEPOSITO SCIA DEL 02/08/2016	SPESA AMMESSA	AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE
STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA'	0,00	0,00	0,00	0,00
Studi preliminari di fattibilità				
TOTALE STUDI PRELIMINARI DI FATTIBILITA' (max 1,5% DELL'INVESTIMENTO COMPLESSIVO AMMISSIBILE)	0,00	0,00	0,00	0,00
PROGETTAZIONI E DIREZIONE LAVORI				
Progettazioni e direzione lavori Contratto con Arch. Francesco Fuzio in data 03.03.2016.	18.000,00	18.000,00	12.043,51	
TOTALE PROGETTAZIONI E DIREZIONE LAVORI (max 6% DEL TOTALE "OPERE MURARIE E ASSIMILATE")	18.000,00	18.000,00	12.043,51	4.215,23
SUOLO AZIENDALE				
Suolo aziendale				
Sistemazione del suolo				
TOTALE SUOLO AZIENDALE E SUE SISTEMAZIONI (max 10% DELL'INVESTIMENTO IN ATTIVI MATERIALI)	0,00	0,00	0,00	0,00
OPERE MURARIE E ASSIMILABILI				
Opere murarie				

pugliasviluppo

nel



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

<i>(importi in unità EURO e due decimali)</i>	SPESA PREVISTA	SPESA RIMODULATA A SEGUITO PRESENTAZIONE NUOVO COMPUTO METRICO CON DEPOSITO SCIA DEL 02/08/2016	SPESA AMMESSA	AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE
Capannoni e fabbricati industriali, per uffici, per servomezzi e per servizi Accettazione del computo metrico redatto dall'Arch. Fuzio da parte della Coeda S.r.l. in data 02.08.2016.	112.316,70	16.500,00	16.500,00	
<b>Strade</b>				
Piazzali				
Recinzioni				
Allacciamenti ferroviari				
Tettoie				
Cabine metano, elettriche, etc.				
Basamenti per macchinari e impianti				
Rete fognaria				
Pozzi				
<b>Totale Opere murarie</b>	<b>112.316,70</b>	<b>16.500,00</b>	<b>16.500,00</b>	
<b>Impianti generali</b> Accettazione del computo metrico redatto dall'Arch. Fuzio da parte della Coeda S.r.l. in data 02.08.2016.				
Riscaldamento/condizionamento	55.114,00	69.101,75	69.101,75	
Idrico	0,00	1.070,00	1.070,00	
Elettrico	32.387,00	76.253,43	76.253,43	
Sanitario				
Metano				
Aria compressa	0,00	20.160,00	20.160,00	
Telefonico				
Impianti chiller/areazione (collegamento idronico del chiller forno, del radiatore aria-acqua EOS metallo, di n. 3 Chiller ARCAM Q10 e PRS, comprese opere murarie)	0,00	10.780,00	10.780,00	
Altri impianti generali Sistema di gestione flussi Internet, voce e dati marca Alcatel - Lucent modello OmniPCX Preventivo - offerta SITEL TELEMATICA S.r.l. n. ml/dl del 24.02.2016.	6.800,00	6.800,00	6.800,00	
<b>Totale Impianti generali</b>	<b>94.301,00</b>	<b>184.165,18</b>	<b>184.165,18</b>	
<b>Infrastrutture aziendali</b>				
Allacciamenti ferroviari				
Allacciamenti stradali				
Allacciamenti idrici				
Allacciamenti elettrici				
Allacciamenti informatici				
Allacciamenti ai metanodotti				
<b>TOTALE OPERE MURARIE E ASSIMILABILI</b>	<b>206.617,70</b>	<b>200.725,18</b>	<b>200.725,18</b>	<b>50.181,30</b>
<b>MACCHINARI IMPIANTI, ATTREZZATURE VARIE E PROGRAMMI INFORMATICI</b>				

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	SPESA RIMODULATA A SEGUITO PRESENTAZIONE NUOVO COMPUTO METRICO CON DEPOSITO SCIA DEL 02/08/2016	SPESA AMMESSA	AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE
<b>Macchinari</b>				
Stampante 3D mediante fusione a fascio di elettroni (tecnologia EBM - Electron Beam Melting -) per la produzione industriale di protesi ortopediche in configurazione Cobalto-Cromo marca Arcam mod. Q10. Preventivo Arcam AB del 09.03.2016	509.750,00	509.750,00	509.550,00	
Macchina a tecnologia Laser EOSint Selective Laser Melting (SLM) con laser in fibra da 400W per la fusione di polveri metalliche mediante sinterizzazione mod. EOSINT M290. Preventivo - offerta EOS S.r.l. VC 619.1 del 07.03.2016	594.055,00	594.055,00	594.055,00	
Forno sottovuoto per il trattamento termico dei blocchi ottenuti per fusione e sinterizzazione delle polveri metalliche marca Nabertherm mod. VHT 40/16-MO. Preventivo - offerta Nabertherm n. 205250/4 del 04.03.2016	199.960,00	199.960,00	199.960,00	
Macchina per elettroerosione a filo AgieCharmilles CUT 30 P. Offerta GF Machining Solutions SpA n. OF11208967/1 del 03.03.2016	145.100,00	145.100,00	145.100,00	
Sistema di sinterizzazione laser per la fabbricazione additiva di componenti polimeri mod. EOSINT P110 FORMIGA. Offerta EOS S.r.l. VC 491 dell'08.02.2016	171.050,00	171.050,00	163.350,00	
<b>Totale Macchinari</b>	<b>1.619.915,00</b>	<b>1.619.915,00</b>	<b>1.612.015,00</b>	
<b>Impianti</b>				
Rete di distribuzione gas tecnici (Elio ed Argon) in bassa pressione completa di box per alloggiamento bombole. Preventivo SOL SpA n. prot. 021/16 GIS-MI dp del 10.03.2016	29.320,00	29.320,00	29.320,00	
Centrale per la produzione di aria compressa con n. 2 elettrocompressori, essiccatore ed accessori di marca FINI, compresa la realizzazione di rete di distribuzione. Offerta Tonozzi S.a.s. di Massimo Tonozzi & C. n. 16/00118 del 04.03.2016 sostituita con nuovo preventivo del 07/06/2016 dello stesso fornitore	50.000,00	36.020,68	36.020,68	
<b>Totale Impianti</b>	<b>79.320,00</b>	<b>65.340,68</b>	<b>65.340,68</b>	
<b>Attrezzature</b>				
N. 2 bilance marca KERN a piattaforma, alta risoluzione Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	2.000,00	2.000,00	2.000,00	
N. 5 Banconi da lavoro grandi con n. 9 cassetti ciascuno, marca GARANT Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	8.000,00	8.000,00	8.000,00	
N. 6 armadi tecnici marca GARANT Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	3.600,00	3.600,00	3.600,00	
N. 3 carrelli attrezzati marca GARANT Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	4.500,00	4.500,00	4.500,00	
N. 1 carrello elevatore semielettrico a trazione manuale e sollevamento elettrico marca A x A GROUP S.r.l. mod. SPM1016 Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	2.500,00	2.500,00	2.500,00	

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

<i>(importi in unità EURO e due decimali)</i>	SPESA PREVISTA	SPESA RIMODULATA A SEGUITO PRESENTAZIONE NUOVO COMPUTO METRICO CON DEPOSITO SCIA DEL 02/08/2016	SPESA AMMESSA	AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE
N. 1 transpallet con forche da 800mm marca FETRA Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	500,00	500,00	500,00	
N. 8 tavoli mobili a tre vasche in acciaio marca FETRA Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	3.200,00	3.200,00	3.200,00	
N. 3 scaffalature portapallet marca Hoffmann Italia SpA Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	4.800,00	4.800,00	4.800,00	
N. 10 bidoni porta rifiuti speciali Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	1.000,00	1.000,00	1.000,00	
N. 25 elementi di scaffalatura Offerta Hoffmann Italia SpA n. 22085086 del 04.03.2016	5.000,00	5.000,00	5.000,00	
N. 1 microscopio elettronico da tavolo marca Hitachi mod. TM3030 completo di sistema di microanalisi SwiftED3000 Offerta Nanovision S.r.l. n. OCM 16-106 del 02.02.2016	84.000,00	84.000,00	84.000,00	
Sistema integrato di protezione dei dati aziendali marca FortiGate completo di Access Point wireless. Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	2.640,00	2.640,00	2.640,00	
N. 2 Switch Core marca Cisco che consentono la connessione contemporanea di più PC tramite cavo LAN alla rete aziendale. Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	19.000,00	19.000,00	19.000,00	
N. 1 Workstation marca Hewlett & Packard mod. HP Z840 con due CPU, ciascuna dotata di n. 1 processore Intel Xeon E5-2637v3 3.5 2133 4C, di cui una dotata di sistema operativo Win 10 Pro 64 ed una di sistema operativo Windows 7 professional 64-bit, memoria RAM da 32GB monitor mod. HP Z27N e programma Microsoft Office Home Business Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	8.200,00	8.200,00	8.200,00	
N. 4 Personal Computer marca Hewlett & Packard mod. HP 800G2ED con processore Intel QCI7-6700 3.4 GHz completi di sistema operativo Windows 7 Pro64, di software Microsoft Office Home Business , N. 4 Monitor marca HP mod. Elite Display E2711 27 pollici Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	6.500,00	6.500,00	6.500,00	
N. 1 gruppo statico marca APC mod. Smart-UPS 5000VA rackmounttower Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	3.400,00	3.400,00	3.400,00	
N. 1 Server marca Lenovo mod. TopSeller x3550 M5, con processore Xeon 8C E5-2640v3 completo di monitor marca HP mod. Elite Display E2711 27 pollici Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	12.200,00	12.200,00	12.200,00	

pugliasviluppo




P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

(importi in unità EURO e due decimali)	SPESA PREVISTA	SPESA RIMODULATA A SEGUITO PRESENTAZIONE NUOVO COMPUTO METRICO CON DEPOSITO SCIA DEL 02/08/2016	SPESA AMMESSA	AGEVOLAZIONE CONCEDIBILE
N. 1 stampante industriale marca Zebra Technologies mod. ZT230 DT 12DOT PTA SERIALE USB ZEBRANET 10 100 + N. 1 stampante multifunzione marca Ricoh mod. SP311SFNW B/M 28PPM A4 F/R Wifi+Rete+USB Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	1.769,00	1.769,00	1.769,00	
N. 1 Armadio rack marca APC mod. Netshelter SX 42U 600MMx1070MM deep enclosure per alloggiamento del server Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/701/16/ MB/AG dell'08.03.2016	1.250,00	1.250,00	1.250,00	
<b>Totale Attrezzature</b>	<b>174.059,00</b>	<b>174.059,00</b>	<b>174.059,00</b>	
<b>Programmi informatici</b>				
Sistema informativo (ERP - Enterprise Resource Planning) di seconda generazione Panthera per la gestione integrale delle attività dello stabilimento di Bari. Offerta Infracom Italia SpA prot. n. IVU/702/16/ MB/AG dell'08.03.2016	59.000,00	59.000,00	59.000,00	
<b>Totale Programmi informatici</b>	<b>59.000,00</b>	<b>59.000,00</b>	<b>59.000,00</b>	
<b>TOTALE MACCHINARI, IMPIANTI, ATTREZZATURE E PROGRAMMI INFORMATICI</b>	<b>1.932.294,00</b>	<b>1.918.314,68</b>	<b>1.910.414,68</b>	<b>668.645,14</b>
<b>ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE</b>				
<b>Brevetti, ecc.</b>				
<b>Know how e conoscenze tecniche non brevettate</b>				
<b>TOTALE ACQUISTO DI BREVETTI, LICENZE, KNOW HOW E CONOSCENZE TECNICHE NON BREVETTATE</b>				
<b>TOTALE INVESTIMENTO ATTIVI MATERIALI</b>	<b>2.156.711,70</b>	<b>2.137.039,86</b>	<b>2.123.183,37</b>	<b>723.041,66</b>

Di seguito si riporta una tabella riepilogativa degli investimenti relativi al progetto definitivo presentato ed ammesso:

VOCE	INVESTIMENTO AMMESSO in D.D.	Agevolazione Ammesse in D.D.	INVESTIMENTO PROPOSTO DA PROGETTO DEFINITIVO	INVESTIMENTO RIMODULATO	INVESTIMENTO AMMESSO DA VALUTAZIONE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI	AGEVOLAZIONI CONCESSE
Studi preliminari di fattibilità	10.000,00	3.500,00	0,00	0,00	0,00	0,00	703.500,00
Spese di progettazione ingegneristiche	30.000,00	10.500,00	18.000,00	18.000,00	12.043,51	4.215,23	
Suolo aziendale	15.000,00	3.750,00	0,00	0,00	0,00		
Opere murarie ed assimilate, impiantistica connessa e infrastrutture specifiche aziendali	510.000,00	127.500,00	206.617,70	200.725,18	200.725,18	50.181,30	
Macchinari, impianti e attrezzature varie e software	1.595.000,00	558.250,00	1.932.294,00	1.918.314,68	1.910.414,68	668.645,14	
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>2.160.000,00</b>	<b>703.500,00</b>	<b>2.156.911,70</b>	<b>2.137.039,86</b>	<b>2.123.183,37</b>	<b>723.041,66</b>	<b>703.500,00</b>

pugliasviluppo




P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

A tal proposito, va segnalato che a fronte di un investimento ammissibile pari ad € 2.123.183,37, deriverebbe da normativa, un'agevolazione concedibile pari ad € 723.041,66, ma si riconosce un importo pari ad € 703.500,00, nel limite di quanto concesso con D.D. n. 28 del 14/01/2016.

Si esprime, pertanto, parere favorevole all'iniziativa dal punto di vista **tecnico ed economico**. Il programma, nella sua configurazione globale, risulta **organico e funzionale**.

A seguito di verifica tecnica è stata accertata e, pertanto, ritenuta congrua, pertinente e ammissibile la spesa complessiva di investimento pari ad € 2.123.183,37.

La Società dovrà, al termine dei lavori:

- acquisire il **Certificato di agibilità** dell'immobile in relazione alla nuova attività produttiva che vi verrà svolta.

#### 4. Verifica di ammissibilità del progetto di Ricerca e Sviluppo

Il soggetto proponente, in sede di progetto definitivo, ha consegnato la dichiarazione sostitutiva di atto notorio a firma del legale rappresentante, (sezione 7/8/10 del progetto definitivo- Dichiarazione Sostitutiva di atto notorio su "conflitto d'interessi", "cumulabilità" e "premierità") con la quale attesta che, nel rispetto di quanto previsto dall'art. 8 dell'Avviso, i costi relativi alla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale non fanno riferimento a prestazioni di terzi che hanno cariche sociali nel soggetto beneficiario o che in generale si trovino in situazioni di conflitto di interessi con il soggetto beneficiario degli aiuti.

Per l'esame della portata innovativa del progetto ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) il quale ha espresso una valutazione del progetto in fase di accesso, così come previsto dal comma 5 dell'art. 12 dell'Avviso. Si riportano, di seguito, le risultanze della valutazione dell'esperto.

##### 4.1 Verifica preliminare

1. **Siano state rispettate le prescrizioni effettuate al termine dell'istruttoria del progetto di massima (Giudizio sulla coerenza del progetto definitivo con la proposta presentata in fase di accesso e sul rispetto delle eventuali prescrizioni disposte al termine dell'istruttoria condotta in tale fase):**

Il progetto definitivo è coerente con la proposta presentata in fase di accesso e rispetta le prescrizioni disposte al termine dell'istruttoria condotta in tale fase.

2. **ove siano previsti costi per ricerche acquisite da terzi quali:**

Non si evidenziano condizioni difformi dalle normali condizioni di mercato.

3. **I costi per ricerche acquisite ed i costi relativi a brevetti o diritti di proprietà intellettuale siano supportati da valutazioni di congruenza economica e di mercato oggettive:**

Non si evidenziano costi irragionevoli per ricerche svolte da terzi.

4. **la congruità dei costi delle attrezzature e dei macchinari destinati alle attività di R&S sia supportata da preventivi e da previsioni di ammortamento dei beni suddetti:**

I costi per investimento in attrezzature e macchinari che l'azienda intende utilizzare per le attività di R&S sono supportati da preventivi di fornitori adeguati e con importi congrui.

5. **ove richiama una maggiorazione di 15 punti percentuali:**

L'impresa dichiara mediante DSAN "che i risultati del progetto saranno ampiamente diffusi attraverso conferenze, pubblicazioni e banche dati di libero accesso e di impegnarsi allo svolgimento di tali

pugliasviluppo

*cel*  
-Di



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

attività”.

**Descrizione sintetica del progetto di “Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale”**

Il progetto di “Ricerca industriale e Sviluppo sperimentale” è coerente con gli investimenti previsti dal “Progetto industriale” e ha come obiettivi:

- lo sviluppo e verifica funzionale di nuovi prodotti a struttura trabecolare porosa ottenibili mediante tecnologie per fabbricazione additiva (innovazione di prodotto);
- la messa a punto e avvio delle produzioni prototipali integrate basate su tali tecnologie sia sui prodotti già esistenti e solitamente realizzati con tecnologie convenzionali (innovazione di processo) che su nuove tipologie di prodotto (innovazione di processo e prodotto);
- lo sviluppo di catene di processo basate sull'utilizzo combinato di tecnologie convenzionali e additive presenti in Azienda.

Gli obiettivi possono essere identificati come segue:

- riduzione del numero di fasi produttive e miglioramento delle proprietà meccaniche del prodotto ottenuto mediante utilizzo della tecnologia EBM per protesi in lega di Cobalto-Cromo-Molibdeno (OR1);
- aumento della produttività nella fabbricazione additiva di protesi in lega di titanio (OR2);
- migliore compatibilità e osteointegrazione (OR3, OR4, OR7);
- sviluppo di nuove tipologie di prodotto per protesi complesse e/o personalizzate (OR5, OR6).

**Eventuale impatto del progetto sulla gestione dell'inquinamento durante il processo produttivo, sull'uso efficiente delle risorse ed energie e sulla previsione e riduzione delle emissioni in acqua, aria e suolo**

Il progetto contribuisce al miglioramento dell'efficienza energetica dei processi produttivi e in modo evidente alla riduzione dell'utilizzo di materiali scarsi, nonché alla riduzione degli scarti di lavorazione.

**Descrizione sintetica delle spese in “Studi di fattibilità tecnica”/“Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale**

Non sono previsti studi di fattibilità tecnica.

L'impresa prevede di depositare i brevetti a nome Adler Ortho in almeno 5 diversi Paesi per i seguenti prodotti:

- Femore alleggerito;
- Stelo femorale medio;
- Femore revisione;
- Doppia mobilità da revisione;
- Cotile polimax;
- Cotile duplex.

Al fine anche di migliorare la propria competitività a livello internazionale tramite la tutela della proprietà industriale, l'impresa prevede di sostenere le seguenti spese:

- tutti i costi prima della concessione del diritto nella prima giurisdizione, ivi compresi i costi per la preparazione, il deposito e la trattazione della domanda, nonché i costi per il rinnovo della

pugliasviluppo

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

domanda prima che il diritto venga concesso;

- i costi di traduzione e altri costi sostenuti al fine di ottenere la concessione o la validazione del diritto in altre giurisdizioni.

#### 4.2 Valutazione di congruenza tecnico economica

E' stato analizzato se il programma di R&S garantisce, per quanto applicabili alle specifiche caratteristiche del progetto e del risultato stesso, la validazione dei risultati conseguiti attraverso lo svolgimento delle attività di seguito riportate:

- **realizzazione di prototipi e/o dimostratori idonei a valutare la trasferibilità industriale delle tecnologie e sistemi messi a punto:** E' prevista un'estesa attività di sperimentazione e realizzazione di prototipi per dimostrare la trasferibilità industriale delle attività previste dal progetto di R&S, giudicata idonea ai fini della valutazione;
- **valutazione delle prestazioni ottenibili attraverso casi applicativi rappresentativi delle specifiche condizioni di utilizzo:** I casi applicativi proposti sono rappresentativi del mercato di riferimento e consentiranno di valutare le prestazioni effettivamente ottenibili a seguito delle attività di R&S;
- **verifica di rispondenza alle più severe normative nazionali ed internazionali:** L'azienda proponente dichiara di operare in conformità alla Direttiva Europea 93/42/CEE e di aver conseguito la certificazione ISO 13485 avente per oggetto il sistema di gestione qualità per la progettazione e realizzazione di dispositivi medici.
- **valutazione qualitativa e quantitativa dei vantaggi ottenibili in termini di affidabilità, riproducibilità, sicurezza e bilancio energetico:** Il progetto prevede l'utilizzo di macchine e tecnologie produttive assistite da calcolatore e software in grado di garantire elevata riproducibilità, con accuratezza dimensionale e geometrica adeguata agli scopi previsti. L'azienda dichiara di voler utilizzare lo stato dell'arte delle tecnologie disponibili per il controllo quantitativo della porosità e dell'integrità delle superfici funzionali al fine di garantire affidabilità e sicurezza dei prodotti ottenuti;
- **valutazione della trasferibilità industriale anche in termini di rapporti costi-prestazione e costi-benefici:** Le tecnologie e le attività previste dal progetto sono adeguate sia per la produzione di serie sia per la produzione in piccoli lotti e produzioni unitarie. Tenuto conto dello stato dell'arte internazionale, si valuta in modo positivo la trasferibilità industriale nel mercato di riferimento (comprese protesi personalizzate) anche in termini rapporti costi-prestazione e costi-benefici.

#### 1. Rilevanza e potenziale innovativo della proposta (anche in relazione alle metodologie e soluzioni prospettate):

Si esprime apprezzamento per il miglioramento della proposta progettuale, che in svariati punti evidenzia sinteticamente la necessità di verificare la difettosità e l'affidabilità dei prodotti ottenuti mediante tecnologie additive. Le tecnologie produttive proposte sono allo stato dell'arte altamente innovative e le attività di ricerca previste sono in buona parte coerenti con quanto necessario per l'ottimizzazione del loro impiego in ambito industriale.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta) Massimo 20 punti*

#### 2. Chiarezza e verificabilità degli obiettivi:

Il progetto è articolato in modo chiaro in obiettivi ben definiti e che potranno essere verificati

pugliasviluppo

*rolly*



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

singolarmente. Si articola nei seguenti Obiettivi Realizzativi:

- OR1 EBM per leghe Co-Cr-Mo;
- OR2 EBM ad alta energia;
- OR3 Nuove strutture trabecolari biomimetiche;
- OR4 Nuove protesi con interfacce bioattive;
- OR5 Sistemi protesici complessi;
- OR6 Protesi *custom made*;
- OR7 Rivestimenti osteoconduttivi e antibatterici

**Punteggio assegnato: 7,5**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

**3. La completezza (copertura degli argomenti) e il corretto bilanciamento delle funzioni e attività previste nella proposta rispetto agli obiettivi fissati dal progetto:**

La proposta copre i principali argomenti che richiedono un approfondimento delle conoscenze; è coerente e bilanciata rispetto agli obiettivi del progetto.

**Punteggio assegnato: 15**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 5 = bassa; 10 = media; 15 = medio alta; 20 = alta)*

*Massimo 20 punti*

**4. Esemplarità e trasferibilità della proposta ovvero possibilità di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati e loro diffusione:**

La proposta rappresenta un ottimo e credibile esempio di effettiva realizzazione e valorizzazione industriale dei risultati dell'attività di R&S. Prevede, inoltre, un piano di diffusione ben articolato e quantificato.

**Punteggio assegnato: 10**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

**5. Coerenza tra l'ambito tecnologico di specializzazione della proposta e produzione scientifica del gruppo di ricerca:**

La produzione scientifica del gruppo di ricerca della Seconda Università degli Studi di Napoli è coerente con la parte del progetto a cui contribuisce.

**Punteggio assegnato: 7,5**

*Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)*

*Massimo 10 punti*

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

**6. Adeguatezza e complementarietà del gruppo di ricerca previsto per la realizzazione delle attività (modello organizzativo, quantità e qualità delle risorse impiegate, infrastrutture di ricerca utilizzate, etc):**

La composizione e le risorse del gruppo di ricerca della Seconda Università degli Studi di Napoli sono adeguate allo svolgimento delle attività previste in una parte del progetto di R&S.

**Punteggio assegnato: 10**

Indici di punteggio: (0 = assente; 2,5 = bassa; 5 = media; 7,5 = medio alta; 10 = alta)

Massimo 10 punti

**Eventuale richiesta di integrazioni**

L'esperto con mail del 27/06/2016 ha inviato una richiesta di integrazioni, inoltrata all'azienda tramite mail il 28/06/2016, in particolare, nella nota si evidenziava che:

1. *Nelle catene di processo previste risulta di fondamentale importanza verificare in modo affidabile l'effettiva porosità ottenuta e l'assenza di difettosità interne al costruito. E', inoltre, necessario valutare la finitura superficiale ottenuta dopo asportazione con utensili da taglio su materiali additivi; i parametri di processo della lavorazione devono essere ottimizzati per minimizzare il danneggiamento superficiale e sub-superficiale. La porosità – non solo la finitura superficiale - deve essere controllata in termini morfologici, di distribuzione e dimensionali, vista la rilevanza sia per l'osteointegrazione sia per l'integrità strutturale. Non può essere credibile un'attività di ricerca su questi aspetti che ignora attività di approfondimento delle conoscenze in termini di caratterizzazione geometrica avanzata della porosità effettivamente ottenuta sui manufatti.*

2. *La strumentazione a disposizione dell'azienda per il controllo geometrico (macchina CMM Zeiss, calibri pneumatici Solex e rugosimetro Taylor-Hobson) è del tutto inadeguata per conseguire quanto sopra. Non si cita nemmeno l'utilizzo della tomografia industriale metrologica, tecnologia di misura geometrica fondamentale per indagini interne non distruttive su componenti anche metalliche. Non risulta evidente l'utilizzo di servizi di misura presso enti terzi dotati di tale tecnologia.*

3. *Per un utilizzo appropriato di questa tecnica di indagine, al fine anche di valorizzare le innovazioni aziendali presso i clienti ed essere convincenti con gli enti di certificazione, risulta inoltre fondamentale l'approfondimento delle problematiche di taratura e verifica delle prestazioni metrologiche della strumentazione, in particolare quando utilizzata per caratterizzare strutture interne, porosità e difettosità varie.*

*Si evidenzia, inoltre, la necessità di inserire attività di ottimizzazione dei parametri di processo della lavorazione per asportazione con utensili da taglio su materiali additivi per minimizzare il danneggiamento superficiale e sub-superficiale.*

*Si raccomanda, pertanto, di migliorare la proposta inserendo quanto evidenziato e valutando anche l'opportunità di servizi di terzi e consulenze scientifiche specifiche, disponibili sul territorio nazionale."*

L'Azienda ha risposto con una lettera di chiarimenti in data 07/07/2016 acquisita da Puglia Sviluppo con prot 2446/I, dichiarando che:

rispetto al punto 1. la verifica dell'assenza di porosità interne sarà effettuata mediante tomografia industriale metrologica presso terzi fornitori;

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

rispetto al punto 2. già possiede come strumentazione un SEM Zeiss ed un microscopio ottico; rispetto al punto 3. in merito alla taratura e verifica delle prestazioni metrologiche della strumentazione, in particolare, quando utilizzata per caratterizzare strutture interne, porosità e difettosità varie, si avvarrà dei fornitori per la certificazione delle prove.

L'esperto ha ritenuto la risposta dell'azienda soddisfacente, evidenziando che i punti evidenziati saranno in ogni caso oggetto di particolare attenzione durante la fase di collaudo.

**Giudizio finale complessivo**

Il progetto di R&S proposto ha il potenziale di introdurre innovazione di processo e di prodotto in un settore ad alto valore aggiunto e prevede attività che possono condurre oltre lo stato dell'arte delle conoscenze tecnico-scientifiche a livello internazionale. Si esprime, pertanto, un giudizio finale molto buono.

**PUNTEGGIO TOTALE ASSEGNATO: 65***(Il punteggio minimo di ammissibilità al finanziamento è di 50 punti)*

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Tabella 4

SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE					
RICERCA INDUSTRIALE					
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazioni Concedibili (€)	NOTE DEL VALUTATORE (motivazioni di variazione)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Ricercatori	180.000,00	180.000,00	240.000,00	
	Tecnici qualificati	70.000,00	70.000,00		
	Personale dalla sede	70.000,00	70.000,00		
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	Macchina a tecnologia EBM - Lavoraz. Titanio 90 µm	542.780,00	542.780,00	831.727,50	La stampante 3D ed il "Software Control Production" non sono coerenti con attività RI, pertanto, sono riconosciute come SS  Nel preventivo del fornitore Cmf Marelli S.r.l. del 09/03/2016, relativo al software CAD/CAM, riconosciuto sia nella RI che nello SS, le spese relative alla manutenzione sono state riclassificate nelle spese generali
	Macchina a tecnologia EBM - Lavorazione Cr-Co-Mo	509.750,00	509.750,00		
	Stampante 3D - Operante con filo di Nylon	171.050,00	0,00		
	Software CAD/CAM	61.828,00	56.440,00		
	Software Control Production	57.750,00	0,00		
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Ricerca e consulenza ODR (Seconda Università di Napoli)	160.000,00	160.000,00	192.150,00	La consulenza industriale del fornitore "APRILE" non è coerente (sia come formulazione che come curriculum) con le attività di RI previste, pertanto, è riconosciuta come SS
	Consulenza tecnica	96.200,00	96.200,00		
	Consulenza industriale	290.000,00	0,00		
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca		0,00	5.388,00	4.041,00	

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Materiali	170.642,00	170.642,00	127.981,50	
<b>Totale spese per ricerca industriale</b>		<b>2.380.000,00</b>	<b>1.861.200,00</b>	<b>1.395.900,00</b>	
<b>SVILUPPO SPERIMENTALE</b>					
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)		NOTE DEL VALUTATORE (motivazioni di variazione)
Personale (a condizione che sia operante nelle unità locali ubicate nella Regione Puglia)	Ricercatori	90.000,00	90.000,00	145.000,00	
	Tecnici-qualificati	140.000,00	140.000,00		
	Personale dalla sede	60.000,00	60.000,00		
Strumentazione ed attrezzature utilizzate per il progetto di ricerca e per la durata di questo	Software CAD/CAM	32.328,00	26.940,00	127.870,00	Il preventivo della Cmf Marelli S.r.l., relativo al software CAD/CAM, riporta tra le voci di spesa un contratto di manutenzione riclassificato tra le spese generali
	Stampante 3D - Operante con filo di Nylon	0,00	171.050,00		
	Software Control Production	0,00	57.750,00		
Costi della ricerca contrattuale, delle competenze tecniche e dei brevetti acquisiti o ottenuti in licenza da fonti esterne, nonché i costi dei servizi di consulenza e di servizi equivalenti utilizzati esclusivamente ai fini dell'attività di ricerca	Consulenza industriale	0,00	290.000,00	145.000,00	
		0,00	5.388,00	2.694,00	
Spese generali direttamente imputabili al progetto di ricerca					
Altri costi d'esercizio, inclusi costi dei materiali, delle forniture e di prodotti analoghi, direttamente imputabili all'attività di ricerca	Materiali	537.623,00	350.000,00	175.000,00	I costi direttamente imputabili all'attività R&S sono sovrastimati.
<b>Totale spese per sviluppo sperimentale</b>		<b>859.951,00</b>	<b>1.191.128,00</b>	<b>595.564,00</b>	
<b>TOTALE SPESE PER RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE</b>		<b>3.239.951,00</b>	<b>3.052.328,00</b>	<b>1.991.464,00</b>	

pugliasviluppo




P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Si rammenta che le spese generali e gli altri costi di esercizio non eccedono complessivamente il 18% delle spese ammissibili.

Tabella 5

STUDI DI FATTIBILITA' TECNICA, BREVETTI E ALTRI DIRITTI DI PROPRIETA' INDUSTRIALE				
RICERCA INDUSTRIALE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazioni concedibili (€)
<b>Studi di fattibilità tecnica</b>				
	Costi sostenuti prima della concessione del diritto nella prima giurisdizione e costi per rinnovo della domanda prima che il diritto venga concesso			
	Costi di traduzione e altri costi sostenuti al fine di ottenere la concessione o la validazione del diritto in altre giurisdizioni			
	Costi per difendere la validità del diritto nel quadro della trattazione ufficiale della domanda e di eventuali procedimenti di opposizione			
<b>Totale spese per studi di fattibilità tecnica, brevetti e altri diritti di proprietà industriale in Ricerca Industriale</b>		<b>0</b>	<b>0</b>	
SVILUPPO SPERIMENTALE				
Tipologia	Descrizione	Spese dichiarate dal proponente (€)	Spese riconosciute dal valutatore (€)	Agevolazioni concedibili (€)
<b>Studi di fattibilità tecnica</b>				
	Costi sostenuti prima della concessione del diritto nella prima giurisdizione e costi per rinnovo della domanda prima che il diritto venga concesso	118.000,00	118.000,00	59.000,00
	Costi di traduzione e altri costi sostenuti al fine di ottenere la concessione o la validazione del diritto in altre giurisdizioni	136.800,00	136.800,00	68.400,00
	Costi per difendere la validità del diritto nel quadro della trattazione ufficiale della domanda e di eventuali procedimenti di opposizione	0,00	0,00	0,00
<b>Totale spese per studi di fattibilità tecnica, brevetti e altri diritti di proprietà industriale in Sviluppo Sperimentale</b>		<b>254.800,00</b>	<b>254.800,00</b>	<b>127.400,00</b>
<b>TOTALE SPESE PER STUDI DI FATTIBILITA' TECNICA, BREVETTI E ALTRI DIRITTI DI PROPRIETA' INDUSTRIALE IN SVILUPPO SPERIMENTALE IN RICERCA INDUSTRIALE E SVILUPPO SPERIMENTALE</b>		<b>254.800,00</b>	<b>254.800,00</b>	<b>127.400,00</b>



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

## 5. Verifica di ammissibilità degli investimenti in Innovazione Tecnologica, dei processi e dell'organizzazione

### 5.1 Verifica preliminare

Non sono previsti servizi all'Innovazione.

## 6. Verifica di ammissibilità degli investimenti per l'acquisizione di servizi

### 6.1 Verifica preliminare

Si rileva che il soggetto proponente in sede di progetto definitivo conferma l'intenzione di voler avviare programmi di consulenza, così come già dichiarato e ritenuti ammissibili nell'istanza di accesso.

Si precisa che nel progetto definitivo inviato è presente una dichiarazione a firma del legale rappresentante con la quale si attesta che ai sensi dell'art. 66 comma 6 del Regolamento Regionale n. 17/2014 e ss.mm.ii. i costi relativi ai servizi di consulenza non fanno riferimento costi per consulenza specialistica rilasciati da amministratori, soci e dipendenti del beneficiario, nonché di eventuali partner.

Di seguito, si riporta un'analisi dettagliata per singoli interventi.

### Ambito Internazionalizzazione d'Impresa

#### Programmi di Marketing Internazionale

L'obiettivo della Adler è quello di definire un presidio stabile sui mercati esteri ed in particolare su quello USA, di dimensioni importanti e con una redditività soddisfacente. Inoltre, l'azienda sottolinea che il mercato USA è quello che più si avvicina per logiche di business ai paesi in cui Adler Ortho già opera (principali paesi europei) rispetto ad altri contesti sicuramente importanti dal punto di vista dimensionale ma con logiche di funzionamento decisamente diverse (es. Cina, India, ecc.).

Al fine di raggiungere tale obiettivo, sono previste diverse azioni ed in particolare:

- comprendere quali prodotti, presentano maggiori possibilità di successo;
- assistenza consulenziale qualificata per la realizzazione di azioni sul campo funzionali alla strutturazione della propria offerta sui mercati esteri;
- introduzione dei prodotti sui nuovi mercati esteri;
- iniziative coordinate di comunicazione;
- sviluppo ed implementazione di strategie adatte affinché le nuove tecnologie possano essere recepite ed apprezzate nell'ambito della comunità scientifica;
- individuazione dei potenziali clienti e individuazione di momenti di contatto;
- analisi della normativa USA e, quindi, avvio di azioni opportune per l'introduzione dei nuovi prodotti nel mercato, **registrazione FDA**, necessaria per entrare in tale mercato.

L'azienda prevede di realizzare il suddetto intervento avvalendosi di aziende leader e specializzate nell'assistenza tecnica e nel tutoraggio all'impresa nelle varie fasi di implementazione e monitoraggio del programma di internazionalizzazione.

In particolare, si avvarrà della consolidata esperienza della **Warrant Group** e l'attività prevista sarà

pugliasviluppo



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

svolta dai senior partners, inquadrabili come esperti di I livello:

- Dott.ssa Rita Malavasi;
- Dr. Bruno Tateossian.

e della **M Squared Associates** la cui attività sarà svolta da alcuni senior partners, inquadrabili come esperti di I livello, ed in particolare:

- Janet Johnson Akil - Senior Project Manager;
- Jennifer a. Daudelin - Regulatory Consultant;
- Marie Marlow - Chief Executive Officer.

Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, si è preso in considerazione la tariffa giornaliera massima ammissibile in riferimento al livello di esperienza dei fornitori di consulenze specialistiche o servizi equivalenti<sup>3</sup>.

Il soggetto proponente nel formulario, allega i preventivi ed i relativi curricula, da cui si evince che i curricula presentati risultano coerenti con i livelli assegnati.

Dall'analisi dei preventivi di spesa si evince una spesa pari ad € 170.000,00 in relazione alle 340 gg. di attività da svolgere.

Si segnala che le giornate/uomo previste riguardano:

- n. 110 giornate/uomo, da svolgersi dal 01/01/2017 al 30/09/2018, per la consulenza specialistica qualificata per la realizzazione di azioni sul campo funzionali alla strutturazione della propria offerta sui mercati esteri;
- n. 230 giornate/uomo (a seguito di DSAN integrativa relativa alla rimodulazione del prospetto n.7 della sezione 5), di cui 50 da svolgersi dal 01/10/2018 al 31/01/2019 e 180 da svolgersi dal 01/01/2017 al 31/01/2019, per la consulenza specialistica e l'introduzione di nuovi prodotti e/o marchi su nuovi mercati esteri.

Pertanto, per i servizi di consulenza finalizzati ai programmi di marketing internazionale si riconosce un importo pari ad **€ 170.000,00** corrispondente alle 340 giornate previste, applicate alla tariffa giornaliera corrispondente ai livelli d'esperienza dichiarati e riconosciuti (pari ad € 500,00) così come di seguito dettagliato, a condizione che vengano resi disponibili i report come indicato all'interno del formulario e che tali attività garantiscano il presidio stabile dell'impresa nei mercati esteri indicati; inoltre, la società per poter operare nel mercato Usa necessita della registrazione FDA, preventivata per \$30.032,00 corrispondente ad **€ 27.420,00**:

<sup>3</sup> Ai fini della valutazione della congruità della spesa ammissibile, il costo, in base al profilo di esperienza, viene determinato a valle delle prassi e delle linee guide approvate dalla Regione nei precedenti bandi:

LIVELLO	ESPERIENZA NEL SETTORE SPECIFICO DI CONSULENZA	TARIFFA MAX GIORNALIERA
IV	2 - 5 ANNI	200,00 €
III	5 - 10 ANNI	300,00 €
II	10 - 15 ANNI	450,00 €
I	OLTRE 15 ANNI	500,00 €



P.I.A. TIT. II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Tabella 6

TIPOLOGIA DI SERVIZIO	SPESE RICHIESTE DA PROGETTO DEFINITIVO	SPESE RIMODULATE	SPESE AMMESSE	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI
consulenza specialistica per assistenza consulenziale qualificata per la realizzazione di azioni sul campo funzionali alla strutturazione della propria offerta sui mercati esteri	55.000,00	55.000,00	55.000,00	27.500,00
consulenza specialistica e l'introduzione di nuovi prodotti e/o marchi su nuovi mercati esteri	196.770,00	115.000,00	115.000,00	57.500,00
Registrazione FDA		27.420,00	27.420,00	13.710,00
<b>Totale</b>	<b>251.770,00</b>	<b>197.420,00</b>	<b>197.420,00</b>	<b>98.710,00</b>

**Partecipazione a Fiere e/o eventi internazionali:**

La Adler ha dichiarato che negli ultimi 5 anni (2011-2015) ha speso circa € 707.000,00 in fiere e convegni.

La Adler Ortho ha deciso di utilizzare il presente strumento di agevolazione per partecipare alla fiera Sofcot che si terrà a Parigi nell'anno 2018, c/o il Palazzo dei congressi, e che rappresenta una delle fiere più importanti a livello internazionale. Gli obiettivi sono la presentazione del portafoglio prodotti e delle tecnologie in un ambito in cui è garantita la presenza dei maggiori esponenti della comunità scientifica di riferimento, al fine di acquisire nuovi clienti e rafforzarsi nei mercati in cui si è presenti o penetrare in nuovi mercati.

Dal formulario presentato in sede di progetto definitivo, il soggetto proponente preventiva una spesa di € 58.100,00 per l'allestimento dello stand, presentando un preventivo della Expo Group, società con la quale la Adler dichiara di collaborare. Il preventivo prevede il costo della progettazione e dell'allestimento per € 48.800,00, i costi di trasporto andata e ritorno di tutti i materiali utilizzati presso la sede espositiva di Parigi per € 4.800,00 ed i costi di trasferta e manodopera del personale tecnico per € 4.500,00.

Pertanto, per la partecipazione a fiere si riconosce un importo pari ad € 58.100,00, precisando che in sede di rendicontazione, saranno riconosciute le spese agevolabili di allestimento, al netto dei costi di trasferta. Le spese di trasporto saranno ritenute ammissibili se afferenti al cespite principale e capitalizzate.

Tabella 7

TIPOLOGIA DEL SERVIZIO	SPESE DA PROGETTO DEFINITIVO €	SPESE da preventivo€	Spese ammesse	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI €
allestimento dello stand , costi di trasporto, costi di trasferta	58.100,00	58.100,00	58.100,00	29.050,00
<b>Totale</b>	<b>58.100,00</b>	<b>58.100,00</b>	<b>58.100,00</b>	<b>29.050,00</b>



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

## 6.2 Valutazione tecnico economica

A conclusione della verifica di ammissibilità dei programmi di consulenza si segnala che, la valutazione è stata condotta analizzando la congruità e la funzionalità degli investimenti in servizi di consulenza previsti dal soggetto proponente, in relazione a quanto stabilito dagli artt. dal 65 a 68 del Regolamento oltre che alla dimensione e alla complessità dei processi organizzativi e gestionali della Adler Ortho S.r.l.

TABELLA RIEPILOGATIVA DELLE CONSULENZE

Tabella 8

SERVIZI DI CONSULENZA PER L'INNOVAZIONE	SPESE PROPOSTE €	SPESE RIMODULATE€	SPESE AMMESSE €	AGEVOLAZIONI CONCEDIBILI €
Programmi di marketing internazionale	251.770,00	197.420,00	197.420,00	98.710,00
Partecipazione a fiere	58.100,00	58.100,00	58.100,00	29.050,00
<b>Totale</b>	<b>309.870,00</b>	<b>255.520,00</b>	<b>255.520,00</b>	<b>127.760,00</b>

*Adler Ortho*  
*Adler Ortho*



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

## 7. Valutazioni economico finanziarie dell'iniziativa

### 7.1 Dimensione del beneficiario

La società, come accertato in sede di valutazione istruttoria dell'istanza di accesso, ha una dimensione di media impresa, risulta aver approvato almeno due bilanci.

Si riportano, di seguito, i dati generali della dimensione d'impresa relativamente all'esercizio antecedente la data (17/06/2015) di presentazione dell'istanza di accesso:

Tabella 9

Dati relativi alla dimensione di impresa alla luce anche delle eventuali partecipazioni		
Periodo di riferimento (ultimo bilancio approvato): anno 2014*		
Occupati (ULA)	Fatturato	Totale di bilancio
84,20	32.871.526,32	47.637.918,87

\*I dati riportati in tabella, rappresentano la dimensione complessiva della Adler Ortho S.r.l. e fanno riferimento all'impresa proponente (ULA: n. 69,4 – Fatturato: € 29.178.848,88 – Tot. Bilancio: € 42.041.828,10) ed alle imprese collegate (100%) Novagenit S.r.l. (ULA: n. 11,7 – Fatturato: € 2.155.388,00 – Tot. Bilancio: € 4.285.467,00), Adler Lazio (ULA: n. 3,1 – Fatturato: € 1.427.052,00 – Tot. Bilancio: € 1.017.445,00) e Adler Ortho uk I (ULA: n. 0,00 – Fatturato: € 110.237,44 – Tot. Bilancio: € 293.178,77). Inoltre, essendo la società partecipata da una fiduciaria Fidor S.p.A. con integrazioni all'istanza di accesso, è stata prodotta DSAN con elenco dei soci fiduciari da cui risulta che i soci che hanno una percentuale di partecipazione superiore al 25% hanno un'unica partecipazione nella società Ambios Medical S.r.l., con sede a Milano, in liquidazione (ULA 0,00- fatturato 0,00).

I dati sopra indicati si evincono dal Business Plan allegato all'istanza di accesso e dal Bilancio 2014.

Tuttavia l'impresa, con integrazioni, ha presentato il Bilancio 2015 che evidenzia un fatturato della società proponente pari ad € 29.184.168,00 ed una DSAN, confermando la dimensione di media impresa. Inoltre, dal calcolo delle ULA, riscontrata dal libro unico del lavoro e dalla DSAN presentata dall'impresa si riscontra un numero di ULA leggermente inferiore rispetto a quanto dichiarato nell'istanza di accesso pari ad 66,88, che non modifica la dimensione d'impresa.

### 7.2 Capacità reddituale dell'iniziativa

La società ha dichiarato che ha sempre registrato ricavi in crescita ed ha sempre prodotto utili che sono stati reinvestiti nell'attività aziendale. Inoltre, sottolinea che nei ricavi ha assunto sempre più peso il fatturato estero rispetto al fatturato Italia. Nel 2014 il fatturato estero (europeo ed extraeuropeo) ha rappresentato oltre il 36% del totale delle vendite. L'espansione all'estero è guidata dalle vendite sul mercato francese e giapponese. Sotto il profilo patrimoniale, la Adler Ortho è ampiamente capitalizzata con un patrimonio netto al 31/12/2015 di € 18.574.428,00 rispetto ad € 16.205.119,00 dell'esercizio 2014.

Tabella 10

(€)	2014	2015	2020
Patrimonio netto	16.205.120,00	18.574.428,00	26.717.000,00
Valore della produzione	31.991.571,00	34.113.911,00	48.116.000,00
Margine Operativo Lordo	3.058.665,00	3.728.002,00	10.052.000,00
Utile d'esercizio	671.179,00	395.908,00	4.005.000,00

L'impresa, nell'anno a regime, dichiara il raggiungimento di livelli del valore della produzione superiori a



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

quelli attestati nell'ultimo triennio (pari ad € 48.116.000,00). Le ipotesi di ricavo, indicate nella tabella delle produzioni, derivano, secondo quanto dichiarato dall'impresa, da una attenta analisi sia dei fattori di crescita fisiologici dell'azienda, sia degli atti conseguenti alla realizzazione del nuovo programma di investimenti.

### 7.3 Rapporto tra mezzi finanziari ed investimenti previsti

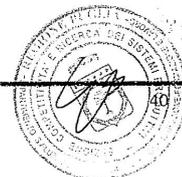
Il soggetto proponente, con integrazioni, ha proposto il seguente piano di copertura finanziaria:

Tabella 11

Fabbisogno	INVESTIMENTI PROPOSTI	INVESTIMENTI RIMODULATI	INVESTIMENTI AMMESSI
Studi preliminari di fattibilità (€)	0,00	0,00	0,00
Progettazioni e direzione lavori (€)	18.000,00	18.000,00	12.043,51
Suolo aziendale e sue sistemazioni (€)	0,00	0,00	0,00
Opere murarie e assimilate (€)	206.618,00	200.725,18	200.725,18
Macchinari, Impianti, attrezzature e programmi informatici (€)	1.932.294,00	1.918.314,68	1.910.414,68
Brevetti, licenze, know how e conoscenze tecniche non brevettate (€)	0,00	0,00	0,00
Servizi di consulenza per l'innovazione delle imprese e per migliorare il posizionamento competitivo dei sistemi produttivi locali (€)	0,00	0,00	0,00
Programma di internazionalizzazione	251.770,00	197.420,00	197.420,00
Partecipazione a fiere (€)	58.100,00	58.100,00	58.100,00
Ricerca industriale (€)	2.380.000,00	2.380.000,00	1.861.200,00
Sviluppo sperimentale (€)	859.951,00	859.951,00	1.191.128,00
Studi di fattibilità tecnica (€)			
Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale (€)	254.800,00	254.800,00	254.800,00
Servizi di consulenza in materia di innovazione (€)	0,00	0,00	0,00
Servizi di consulenza e di supporto all'innovazione (€)	0,00	0,00	0,00
Servizi per l'innovazione dei processi e dell'organizzazione (€)	0,00	0,00	0,00
Messa a disposizione di personale altamente qualificato (€)	0,00	0,00	0,00
<b>INVESTIMENTI PROPOSTI</b>	<b>5.961.533,00</b>	<b>5.887.310,86</b>	<b>5.685.831,37</b>
Apporto mezzi propri	3.000.000,00	3.000.000,00	3.000.000,00
Finanziamenti a m/l termine	0,00	0,00	0,00
Agevolazioni richieste	3.231.568,00	3.198.026,93	2.950.124,00
<b>TOTALE</b>	<b>6.231.568,00</b>	<b>6.198.026,93</b>	<b>5.950.124,00</b>

Vista la presenza nella proposta di piano di copertura finanziario dell'apporto di mezzi propri per € 3.000.000,00, si riporta di seguito il prospetto relativo all'equilibrio finanziario, relativo al bilancio 2015, dell'impresa proponente:

pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Tabella 12

<b>Capitale Permanente</b>	
Patrimonio Netto	€ 18.574.428,00
<i>(di cui riserve disponibili per €</i>	
Fondo per rischi e oneri	1.231.552,00
TFR	847.772,00
Debiti m/l termine	11.531.886,00
Risconti Passivi (limitatamente a contributi pubblici)	€ 0,00
<b>TOTALE Capitale Permanente</b>	<b>€ 32.185.638,00</b>
<b>Attività Immobilizzate</b>	
Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	€ 0,00
Immobilizzazioni	€ 16.351.170,00
Crediti m/l termine	€ 349.025,00
<b>TOTALE Attività Immobilizzate</b>	<b>€ 16.700.195,00</b>
<b>Capitale Permanente - Attività Immobilizzate</b>	<b>€ 15.485.443,00</b>

Per quanto riguarda l'apporto di mezzi propri la Adler Ortho, con integrazioni, ha fornito un verbale di assemblea del 02/03/2016, in copia conforme, alle pagg 43-44-45/2013, in cui si delibera l'istituzione di una riserva PIA Puglia per euro 3.000.000,00, iscritta al patrimonio netto attraverso un avanzo di fusione per € 1.979.115,31 ed un finanziamento soci c/capitale per € 1.020.884,69, a copertura del programma di investimento inerente il PIA Tit II Capo 2.

Dal bilancio d'esercizio 2015, tale riserva di € 3.000.000,00, risulta iscritta nella voce "Varie altre riserve" meglio specificata nella nota integrativa come "Riserva PIA Puglia".

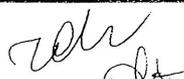
Dal prospetto relativo all'equilibrio finanziario, si rileva un capitale permanente superiore all'attivo immobilizzato che conferma la presenza di un equilibrio finanziario tale da consentire all'impresa di prevedere la possibilità di sostenere il programma di investimenti anche con la modalità dell'apporto di mezzi propri mediante utilizzo di riserve di patrimonio.

Si rileva, inoltre, che dal piano proposto, il soggetto proponente apporta un contributo finanziario pari almeno al 25% del valore dell'investimento, esente da qualsiasi contributo pubblico in armonia con quanto disposto dal comma 7 dell'art. 6 dell'Avviso.

## 8. Creazione di nuova occupazione e qualificazione professionale

Per ciò che attiene gli effetti occupazionali del programma di investimento, nell'esercizio a regime, la società dichiara di garantire un aumento dei livelli occupazionali, prevedendo l'assunzione di 9 ULA, esplicitando che a conclusione del progetto ed al raggiungimento dei risultati preposti, si apriranno delle opportunità commerciali per l'azienda con conseguente sviluppo dello stabilimento e crescita dell'occupazione. Infatti, l'azienda dichiara che, in termini di occupazione, l'approvazione del progetto garantirà - a livello locale - un incremento della forza lavoro. L'incremento occupazionale è sintetizzabile come segue:

pugliasviluppo




P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

Tabella 13

Occupazione generata dal programma di investimenti nella nuova sede di Bari			
		TOTALE	DI CUI DONNE
Media ULA nei 12 mesi antecedenti la domanda nel territorio pugliese	Dirigenti	0,00	0,00
	Impiegati	0,00	0,00
	Operai	0,00	0,00
	TOTALE	0,00	0,00
		Totale	Di cui donne
Media ULA nell'esercizio a regime nel territorio pugliese	Dirigenti	0,00	0,00
	Impiegati	9,00	3,00
	Operai	0,00	0,00
	TOTALE	9,00	3,00
		Totale	Di cui donne
Differenza ULA	Dirigenti	0,00	0,00
	Impiegati	9,00	3,00
	Operai	0,00	0,00
	TOTALE	9,00	3,00

Pertanto, per effetto del programma di investimenti proposto, l'incremento occupazionale presso la sede da agevolare sarà pari a n. 9 ULA di cui 3 donne, evidenziando attenzione al principio delle pari opportunità.

Si precisa che la dichiarazione sostitutiva di atto notorio, a firma del legale rappresentante, datata 04/03/2016 attesta il mancato ricorso, negli ultimi 3 anni, ad interventi integrativi salariali e dichiara:

- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) presso l'unità locale oggetto del presente programma di investimenti, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a zero unità;
- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) in tutte le unità locali presenti in Puglia, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a zero unità;
- che il numero di dipendenti (in termini di ULA) complessivi dell'impresa, nei dodici mesi precedenti la presentazione dell'istanza di accesso, è pari a n. 67,8 (periodo dal 01/06/2014 al 31/05/2015), ed in particolare:
  - Unità locale di Cormano: 50,45 ULA
  - Unità locale di Milano: 7,6 ULA
  - Unità locale di Verona: 3 ULA
  - Unità locale di Bologna: 6,75 ULA.

Dalla verifica effettuata in sede istruttoria, si chiarisce che il numero complessivo di ULA è risultato pari a 66,8, in quanto nel calcolo effettuato dall'impresa erano stati conteggiati anche gli apprendisti.

P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

**9. Rispetto delle prescrizioni effettuate in sede di ammissione alla fase istruttoria**

Si rileva che l'impresa, in sede di progetto definitivo, ha sostanzialmente soddisfatto tutte le prescrizioni segnalate nell'istanza di accesso.

**10. Indicazioni/prescrizioni per fase successiva**

Per quanto riguarda la cantierabilità, la Società dovrà acquisire, al termine dei lavori:

- il **Certificato di agibilità** dell'immobile in relazione alla nuova attività produttiva che vi verrà svolta.

Per quanto riguarda la richiesta di premialità:

- L'impresa dovrà comunicare l'avvenuto rinnovo del requisito del rating di legalità.

Si riporta di seguito la tempistica di realizzazione degli investimenti della società proponente (GANTT):

Tabella 14

Impresa beneficiaria	Programmi di investimento	Data avvio	Data termine	2016				2017				2018				2019	
				I trim.	II Trim	III trim	IV trim	I trim.	II Trim	III trim	IV trim	I trim.	II Trim	III trim	IV trim	genn	
Adler Ortho S.r.l.	Attivi Materiali	16/02/2016	31/01/2019														
R&S																	




P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

## 11. Conclusioni

Sulla base delle verifiche effettuate e delle considerazioni esplicitate, la valutazione relativa alla ammissibilità del progetto definitivo è positiva. Di seguito, si riepilogano le voci di spesa ritenute ammissibili e le relative agevolazioni concedibili:

Tabella 15

Asse prioritario e Obiettivo Specifico	Investimenti Ammessi con DD n. 28 del 14/01/2016		Contributo ammesso con DD n. 28 del 14/01/2016		Investimenti proposti nel progetto definitivo a seguito di rimodulazioni e	contributo richiesto	Investimenti Ammissibili	contributo teoricamente agevolabile	contributo ammesso
	Tipologia spesa	Ammontare (€)	Tipologia spesa	Ammontare (€)					
Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1	Attivi Materiali	2.160.000,00	703.500,00	2.137.039,86			2.123.183,37	723.041,66	703.500,00
Asse prioritario III obiettivo specifico 3d Azione 3.5	Servizi di Consulenza	310.000,00	155.000,00	255.520,00			255.520,00	127.760,00	127.760,00
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.1	Ricerca Industriale	2.380.000,00	1.785.000,00	2.380.000,00	3.231.568,00		1.861.200,00	1.395.900,00	1.395.900,00
	Sviluppo Sperimentale	1.064.751,00	532.375,00	859.951,00			1.191.128,00	595.564,00	595.564,00
	Studi di fattibilità tecnica	0,00	0,00	0,00			0,00	0,00	0,00
	Brevetti ed altri diritti di proprietà industriale	50.000,00	25.000,00	254.800,00			254.800,00	127.400,00	127.400,00
Asse prioritario I obiettivo specifico 1a Azione 1.3	Innovazione	0,00	0,00	0,00			0,00	0,00	0,00
		5.964.751,00	3.200.875,00	5.887.310,86	3.231.568,00		5.685.831,37	2.969.665,66	2.950.124,00

Relativamente alle agevolazioni si evidenzia che, a fronte di un investimento ammesso pari ad € 5.685.831,37 deriva un'agevolazione concedibile di € 2.969.665,66, tenendo conto della premialità sulla Ricerca Industriale e Sviluppo Sperimentale e della premialità connessa al possesso del rating di legalità ma viene concesso un contributo pari ad € **2.950.124,00**, tenendo conto del minor contributo sugli Attivi Materiali (Asse prioritario III obiettivo specifico 3a Azione 3.1), concesso con D.D n. 28 del 14/01/2016.

Modugno, 11 ottobre 2016

Il valutatore

Teresa Chiarelli  


Il Program Manager

Sviluppo del Sistema Regionale delle PMI

Donatella Toni  


pugliasviluppo



P.I.A. TIT.II Capo 2

Adler Ortho S.r.l.

Progetto Definitivo n.2

Codice Progetto: BDCE9W7

**Allegato: Elencazione della documentazione prodotta nel progetto definitivo**

La domanda è corredata degli allegati obbligatori previsti dall'art. 12 dell'Avviso ed, in particolare, risulta costituita dai seguenti documenti:

- ✓ Sezione 1 del progetto definitivo - Proposta di progetto definitivo;
- ✓ Sezione 2 del progetto definitivo - Scheda tecnica di sintesi e Relazione generale "Attivi Materiali";
- ✓ Sezione 3 del progetto definitivo - Formulario R&S;
- ✓ Sezione 5 del progetto definitivo - Formulario Servizi di consulenza;
- ✓ Sezione 6 del progetto definitivo - D.S.A.N. su aiuti incompatibili;
- ✓ Sezione 7 del progetto definitivo - D.S.A.N. su conflitto di interessi, su eventuale cumulo di agevolazioni e sussistenza dei requisiti per la concedibilità della maggiorazione in R&S;
- ✓ Sezione 9 del progetto definitivo - D.S.A.N. su impegno occupazionale;
- ✓ Sezione 10 del progetto definitivo - D.S.A.N. su conflitto di interessi servizi di consulenza;
- ✓ DSAN rating di legalità;
- ✓ DSAN-diffusione-dei-risultati-della-ricerca;
- ✓ DSAN di iscrizione alla CCIAA con vigenza;
- ✓ 12 DSAN antimafia;
- ✓ Libro unico del lavoro;
- ✓ Situazione economico-patrimoniale aggiornata al 31/12/2015;
- ✓ Contratto di locazione registrato;
- ✓ Atto di assenso del proprietario dell'immobile;
- ✓ Planimetrie generali corredate di legende e tabelle superfici;
- ✓ Inquadramenti ed ortofoto;
- ✓ Stato dei luoghi;
- ✓ Principali elaborati grafici e lay out;
- ✓ Progetti architettonici;
- ✓ Perizia giurata;
- ✓ Visura catastale, agibilità e certificato di destinazione urbanistica;
- ✓ Relazione di cantierabilità;
- ✓ Nuovo allegato 5 e 5a relativo alla relazione di sostenibilità aziendale sulla nuova sede;
- ✓ Computo metrico estimativo firmato dall'arch. Fuzio;
- ✓ Preventivi, curricula e company profile, Prospetto investimenti.

In data 24/06/2016 il soggetto proponente ha consegnato integrazioni, tramite PEC, acquisite da Puglia Sviluppo al prot. n. 2116/I del 29/06/2016, nello specifico:

- chiarimenti in merito alle osservazioni formulate dal Servizio Ecologia dell'Autorità ambientale;
- piano finanziario con verbale del consiglio di amministrazione relativo all'apporto di mezzi propri.

Inoltre, in data 07/07/2015 con integrazioni acquisite tramite PEC da Puglia Sviluppo al prot. n. 2446/I dell'08/07/2016, l'azienda ha presentato la seguente documentazione integrativa: bilancio 2015 completo di allegati e chiarimenti in merito alla Ricerca e Sviluppo ed in data 08/08/2016, a mezzo PEC, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 3757/I del 31/08/2016 copia della SCIA protocollata al Comune di Bari il 04/08/2016.

Infine, in data 29/09/2016, l'impresa ha inviato, a mezzo PEC, acquisita da Puglia Sviluppo S.p.A. con prot. n. 4757/I e prot. 4752/I del 30/09/2016:

- inquadramento ortofoto; stato dei luoghi e progetto architettonico, nuovo computo metrico, preventivo offerta Tonozzi, calcolo ULA;
- Dichiarazione del Comune di Bari relativa all'autorizzazione paesaggistica;
- tabella piano investimenti rimodulato;
- nuova tabella inerente la copertura finanziaria dell'investimento;
- DSAN con chiarimenti e precisazioni in merito alla cantierabilità dell'iniziativa e sui servizi di consulenza;
- DSAN relativa alla partecipazione dei soci, imprese associate e collegate.

IL PRESENTE ALLEGATO

pugliasviluppocomposto da ... 15 ... FUGLI

LA DIRIGENTE  
(NOME COGNOME E INDIRIZZO)

Giovanna Maria De Simone

