DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA REGIONALE 06 aprile 2016, n. 450

FSC–APQ Sviluppo Locale 2007–2013–Titolo II–Capo 1"Avviso per la presentazione di progetti promossi da Grandi Imprese ai sensi dell'articolo 17 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014"-Delibera di ammissibilità della proposta alla fase di presentazione del prog definitivo. Sog Proponente:Magneti Marelli S.P.A.-Cod progetto P3H2054.

L'Assessore allo Sviluppo Economico, Loredana Capone, sulla base dell'istruttoria espletata dal Dirigente del Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese e confermata dal Dirigente della Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi riferisce quanto segue

Visti:

- la Delibera CIPE 21 dicembre 2007, n. 166, recante "Attuazione del Quadro Strategico Nazionale (QSN) 2007-2013 - Programmazione del Fondo per le Aree Sottoutilizzate (FAS)" che stabilisce i criteri per la programmazione degli interventi della politica nazionale aggiuntiva finanziata con il FAS e stabilisce che le risorse del Fondo Aree Sottoutilizzate ripartite con precedenti delibere che risultino già programmate alla data della predetta delibera attraverso Accordi di programma quadro o altri strumenti, possono essere considerate parte integrante della programmazione unitaria 2007-2013;
- il D.Lgs n. 88/2011 "Disposizioni in materia di risorse aggiuntive e interventi speciali per la rimozione di squilibri economici e sociali" con la quale sono state definite le modalità per la destinazione e l'utilizzazione di risorse aggiuntive al fine di promuovere Io sviluppo economico e la coesione sociale e territoriale ed è stata modificata la denominazione del FAS in Fondo per lo sviluppo e coesione (FSC);
- la DGR n. 1513 del 24/07/2012, n. 2787 del 14/12/2012 e n. 523 del 28/3/2013, con la quale la Regione ha preso atto delle delibere CIPE attraverso cui è stata predisposta la programmazione degli interventi del FSC 2000 - 2006 e FSC 2007 - 2013, con particolare riferimento alle delibere n. 62/2011, n. 78/2012, n. 8/2012, *n.* 60/2012, n.79/2012, *n.* 87/2012 e n. 92/2012 e formulato le disposizioni per l'attuazione delle stesse;

Visto altresì che :

- in data 25 luglio 2013 è stato sottoscritto l'Accordo di Programma Quadro Rafforzato "Sviluppo Locale" per un ammontare di risorse pari ad € 586.200.000,00 prevedendo, nell'allegato 1 "Programma degli interventi immediatamente cantierabili", tra le azioni a sostegno dello sviluppo della competitività - Aiuti agli investimenti di grandi, medie, piccole e micro imprese, l'operazione denominata "Contratti di Programma Manifatturiero/Agroindustria", a cui sono stati destinati € 180.000.000,00;
- con la DGR n. 2120 del 14/10/2014 la Regione ha stabilito, all'interno di un'attività di rimodulazione da intraprendere con la Presidenza del Consiglio dei Ministri e con le strutture tecniche del DPS stabilità dalla Delibera CIPE n. 21/2014 e finalizzata ad identificare un nuovo quadro di interventi per ciascuno degli APQ sottoscritti, tali che i criteri da seguire per la loro individuazione saranno quelli di seguito definiti.
  - cantierabilità: al fine di garantire con sufficiente livello di affidabilità il rispetto dei termini previsti dalla Delibera CIPE n.21/2014, tale criterio viene assicurato da quei progetti che, sia pure non in grado di garantire il rispetto del termine del 31 dicembre 2014 per l'assunzione delle OGV, conseguono sulla base del monitoraggio svolto entro la data ultima del 31 marzo 2015 l'avvio formale della fase di pubblicazione degli avvisi e dei bandi pubblici;
  - coerenza con la programmazione comunitaria 2014 - 2020: l'imminente avvio della nuova programmazione comunitaria 2014 - 2020 ed approvazione del POR Puglia 2014-2020 richiede il rafforzamento del carattere unitario della programmazione regionale finalizzato ad accelerare la fase di avvio degli interventi, così come ad assicurare la capacità di rendicontazione e certificazione della spesa indispensabile per evitare il disimpegno automatico delle risorse;
  - capacità effettiva di cofinanziamento dei soggetti beneficiari, nei casi in cui tale partecipazione risulti

necessaria, al fine di assicurare la piena cantierabilità degli interventi e conseguentemente il rispetto delle scadenze previste;

- con la DGR n. 2424 del 21/11/2014 si è stabilito:
  - la rimodulazione programmatica degli interventi inseriti nell'Accordo, sulla base dei criteri della DGR 2120 del 14/10/2014, a seguito della riduzione delle risorse assegnate all'APQ "Sviluppo Locale", per effetto della Deliberazione CIPE n. 14 del 08/03/2013 e delle conseguenti deliberazioni della DGR n. 2248 del 30/11/2013 e n. 652 del 08/04/2014, pari ad euro 62.370.111,95;
  - l'applicazione al regime di aiuto indicato sia del Regolamento regionale n. 9 del 26/06/2008 (BURP n. 103 del 30/06/2008) e ss.mm.ii., adottato in attuazione Regolamento (CE) N. 800/2008 della Commissione del 6 agosto 2008 pubblicato sulla (GUUE L 214 del 9.8.2008) che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato comune in applicazione degli articoli 87 e 88 del Trattato (Regolamento generale di esenzione per categoria), sia del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30/09/2014 (BURP n. 139 suppl. del 06/10/2014) adottato in attuazione del Regolamento (UE) N. 651/2014 della Commissione del 17 giugno 2014 pubblicato sulla Gazzetta ufficiale dell'Unione Europea L 187 del 26.6.2014 che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato interno in applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato.

Considerato che:

- l'intervento suddetto contribuisce positivamente agli obiettivi dell'Asse I P.O. FESR 2007-2013 "Promozione, valorizzazione e diffusione della ricerca e dell'innovazione per la competitività" e all'Obiettivo specifico la "Incrementare l'attività di innovazione nelle imprese" dell'Asse prioritario I "Ricerca, Sviluppo tecnologico e innovazione" e agli obiettivi dell'Asse VI "Competitività dei sistemi produttivi e occupazione" P.O. FESR 2007-2013 e all'Obiettivo specifico 3a "Rilanciare la propensione agli investimenti del sistema produttivo", 3d "Incrementare il livello di internazionalizzazione dei sistemi produttivi", 3e "Promuovere la nascita e il consolidamento delle micro e PMI" dell'Asse prioritario III "Competitività delle piccole e medie imprese" del POR Puglia 2014 — 2020, adottato con DGR n. 1498 del 17/07/2014 (BURP n. 112 del 20/08/2014);
- l'attivazione di detto intervento consente di accelerare l'impiego delle risorse destinate alle medesime finalità dal Fondo di Sviluppo e Coesione e dal nuovo ciclo di programmazione 20142020, e, contestualmente, di evitare soluzioni di continuità nella messa a disposizione del sistema produttivo regionale di un appropriato insieme di regimi di aiuto;
- l'operazione viene selezionata sulla base di criteri e procedure di selezione attualmente in vigore per il sostegno del FESR. In caso di rendicontazione a valere sul POR PUGLIA 2014 - 2020, metodi e criteri utilizzati per la selezione di questa operazione saranno sottoposti all'approvazione del Comitato di Sorveglianza del Programma ex Articolo 110 (2), lett. (a) e Articolo 125 (3) lett. (a) del Regolamento N° 1303/2013 del Parlamento europeo e del Consiglio. I suddetti criteri di selezione e la metodologia applicata per la selezione di questa operazione per la quale la spesa sarà sostenuta e pagata prima della adozione del Programma, saranno formalmente confermati dall'Autorità di Gestione tramite proposta al Comitato di Sorveglianza del Programma. Quest'ultimo confermerà che i criteri e la metodologia adottata dall'AdG garantiscono che le operazioni selezionate contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi specifici e dei risultati attesi del POR adottato;

Rilevato che:

- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n.799 del 07/05/2015 è stato approvato, l'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Grandi Imprese ai sensi dell'articolo 17 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" e dei relativi allegati (B.U.R.P. n. 68 del 14.05.2015);
- con Determinazione del Dirigente del Servizio Competitività n.1063 del 15/06/2015 si è provveduto a pro-

cedere alla prenotazione di spesa dell'importo di € 80.000.000,00 sul capitolo di spesa 1147031 "Fondo di Sviluppo e Coesione 2007/2013 — Delibera CIPE n. 62/2011, n. 92/2012 — Settore d'intervento — Contributi agli investimenti a imprese" a copertura dell'Avviso per l'erogazione di "Aiuti ai programmi di investimento delle grandi imprese" denominato "Avviso per la presentazione di progetti promossi da Grandi Imprese ai sensi dell'articolo 17 del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione n. 17 del 30 settembre 2014" di cui alla determinazione dirigenziale n. 799 del 07.05.2015.

- L'istanza di accesso presentata dall'impresa proponente Magneti Marelli S.P.A. in data 21 dicembre 2015 in via telematica attraverso la procedura on line " Contratti di Programma messa a disposizione sul portale www.sistema puglia.it nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento;
- vista la relazione istruttoria della società Puglia Sviluppo S.p.A., allegata alla presente per farne parte integrante (allegato A), conclusasi con esito positivo in merito alle verifiche di esaminabilità, accoglibilità ed ammissibilità formale e sostanziale, nonché alla valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal soggetto proponente Magneti Marelli S.P.A. — (Codice progetto P3H2054), così come previsto dall'art.12 dell'Avviso pubblicato sul Burp n. 68 del 14.05.2015 e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;

Rilevato altresì che:

- l'ammontare finanziario teorico della agevolazione concedibile complessivo in Attivi Materiali è pari a **€ 8.973.750,00;**

Tutto ciò premesso, si propone di adottare il provvedimento di ammissione della proposta inoltrata dal soggetto proponente Magneti Marelli S.P.A. - Codice progetto P3H2054., con sede legale e amministrativa in Corbetta (MI) — Viale Aldo Borletti n.61/63, alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo.

COPERTURA FINANZIARIA DI CUI ALLA LEGGE REGIONALE N. 28/2001 e s.m.i

La presente deliberazione non comporta alcun implicazioni di natura finanziaria sia di entrata che di spesa e dalla stessa non deriva alcun onere a carico del bilancio regionale.

Il presente provvedimento rientra nella specifica competenza della Giunta Regionale ai sensi dell'art. 4 — comma 4 — lettere D/K della L.R. n. 7/97.

Il relatore, sulla base delle risultanze istruttorie come innanzi illustrate, propone alla Giunta l'adozione del conseguente atto finale.

LA GIUNTA REGIONALE

- udita la relazione e la conseguente proposta dell' Assessore alla Sviluppo Economico;
- viste le dichiarazioni poste in calce al presente provvedimento da parte del Responsabile di azione, del Dirigente del Servizio Incentivi alle PMI e Grandi Imprese, e del Dirigente della Sezione Competitività dei Sistemi Produttivi, che ne attestano la conformità alla legislazione vigente;
- a voti unanimi espressi nei modi di legge,

DELIBERA

- di prendere atto delle premesse che costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto e che qui si intendono integralmente riportate;

- di prendere atto della relazione istruttoria predisposta dalla Società Puglia Sviluppo del 17 marzo 2016 prot.

1632/BA, acquisita agli atti del Servizio in data 21.03.2016, prot. A00_158/000 — 0002556, conclusasi con esito positivo in merito alle verifiche di esaminabilità, accoglibilità ed ammissibilità formale e sostanziale, nonché alla valutazione tecnico economica dell'istanza di accesso presentata dal soggetto proponente Magneti Marelli S.P.A. — (Codice progetto P3H2054), così come previsto dall'art.12 dell'Avviso pubblicato sul Burp n. 68 del 14.05.2015 e nel rispetto dell'ordine cronologico di presentazione dell'istanza;

- di ammettere l'impresa proponente Magneti Marelli S.P.A. — (Codice progetto P3H2054), con sede legale e amministrativa in Corbetta (MI) — Viale Aldo Borletti n.61/63, alla fase di presentazione del progetto definitivo riguardante investimenti In Attivi Materiali per complessivi **€ 36.455.000,00,** con agevolazione massima concedibile pari ad **€ 8.973.750,00;**

- di dare atto che il presente provvedimento non determina alcun diritto a favore dell'impresa sopra riportata, né obbligo di impegno o di spesa per l'Amministrazione Regionale;

- di pubblicare il presente provvedimento sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia.

Il segretario della Giunta
dott.a Carmela Moretti

Il Presidente della Giunta
dott. Michele Emiliano

Pugliasviluppo

Regolamento regionale della Puglia per gli aiuti in esenzione n. 17 del 30/09/2014

Titolo II – Capo I "Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese"

POR PUGLIA FESR 2014 - 2020

RELAZIONE ISTRUTTORIA ISTANZA DI ACCESSO

CONTRATTO DI PROGRAMMA
Diversificazione produzione Unità Produttiva di Modugno con prodotti innovativi

Impresa proponente: MAGNETI MARELLI S.P.A.

Codice Progetto: P3H2O54

Protocollo istruttorio: 12

INDICE

1. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ FORMALE DELL'ISTANZA DI ACCESSO 2
1.1. Trasmissione della Domanda 2
1.2. Completezza della Documentazione 2
2. VERIFICA DI AMMISSIBILITA' SOSTANZIALE DELL'ISTANZA DI ACCESSO 3
2.1. Soggetto Proponente 3
2.1.1 Requisito dimensionale 3
2.1.2 Oggetto dell'iniziativa 4
2.1.3 Sede dell'iniziativa 5
2.1.4 Investimento 5
3. VALUTAZIONE TECNICO ECONOMICA DELL'ISTANZA DI ACCESSO 10
3.1. Criterio di Valutazione 1: Definizione degli Obiettivi ed Effetto di Incentivazione dell'Iniziativa della grande impresa proponente 10
3.1.1 Definizione degli obiettivi 10
3.1.2 Effetto di Incentivazione dell'Iniziativa della grande impresa proponente 10
3.2. Criterio di Valutazione 2: Elementi di Innovatività e Trasferibilità della Proposta 11
3.3. Criterio di Valutazione 3: Coerenza tra Dimensione dei Soggetti Proponenti e gli Investimenti Previsti 13
3.4. Criterio di Valutazione 4 – Qualità Economico-Finanziaria, in Termini di Sostenibilità ed Affidabilità del Soggetto Proponente sotto il Profilo Patrimoniale, Finanziario ed Economico 14
3.5. Criterio di Valutazione 5: Copertura degli Investimenti 15
3.6. Criterio di Valutazione 6 – Compatibilità dell'intervento con le strumentazioni urbanistiche e con le tempistiche occorrenti per l'ottenimento delle Autorizzazioni 16
3.7. Criterio di Valutazione 7: Analisi e Prospettive di Mercato 20
3.8. Criterio di Valutazione 8: Analisi delle Ricadute Occupazionali 23
4. Conclusioni 24
- *Dati riepilogativi* 25

1. VERIFICA DI AMMISSIBILITÀ FORMALE DELL'ISTANZA DI ACCESSO

1.1. Trasmissione della Domanda

L'istanza di accesso è stata trasmessa in data 21 dicembre 2015, alle ore 18:57, in via telematica attraverso la procedura on line "Contratti di Programma" messa a disposizione sul portale www.sistema.puglia.it, nei limiti temporali definiti dalla normativa di riferimento.
Il soggetto proponente, denominato Magneti Marelli S.p.A., ha trasmesso correttamente la domanda (codice pratica P3H2O54) con indicazione della marca da bollo n. 01140781194036 del 03/12/2015.
L'istanza di accesso è stata firmata digitalmente dal sig. Pietro Gorlier in qualità di Legale Rappresentante dell'impresa, in carica alla data di presentazione della domanda .

La domanda è corredata degli allegati obbligatori previsti dall'art. 12 dell'Avviso, trasmessi telematicamente con l'upload previsto dalla procedura on line "Contratti di Programma" sul portale www.sistema.puglia.it e successive integrazioni.

1.2. Completezza della Documentazione

Magneti Marelli S.p.A. (impresa proponente) ha presentato l'istanza di accesso (Sezione 1 – Modulo di domanda di accesso ai Contratti di Programma Regionali "Aiuti ai programmi di investimento delle Grandi Imprese) allegando quanto di seguito indicato:

- Atto costitutivo;
- Statuto;
- Copia conforme all'originale dell'estratto del libro soci (dalla pagina 1 alla pagina 46 e della pagina 200) contenente informazioni circa i soci e i titolari di diritti su quote o azioni dell'impresa Magneti Marelli S.p.A.;
- D.S.A.N. del certificato di iscrizione alla CCIAA di Bari con attestazione di vigenza, resa ai sensi del D.P.R. 445/00 dal Sig. Pietro Gorlier in qualità di Legale Rappresentante dell'impresa Magneti Marelli S.p.A., mediante compilazione telematica dell'apposito modulo ed apposizione di firma digitale (Sezione 2);
- N° 21 D.S.A.N. di autocertificazione delle informazioni antimafia relative ai 21 titolari di cariche e qualifiche.

Tali D.S.A.N. risultano essere redatte mediante compilazione telematica dell'apposito modulo ed apposizione di firma digitale (Sezione 3);

- Copie dei bilanci di esercizio approvati di Magneti Marelli S.p.A. al 31/12/2013 ed al 31/12/2014;
- Documentazione relativa alla disponibilità della sede;
- Relazione sottoscritta digitalmente dal tecnico abilitato Ing. Delio Cota circa la cantierabilità (autorizzazioni, pareri, permessi necessari e relativa tempistica per l'ottenimento) e compatibilità con gli strumenti urbanistici della sede individuata, in relazione all'attività svolta e all'intervento oggetto di agevolazione;
- Autocertificazione in campo ambientale resa dal professionista incaricato Ing. Francesco Messa circa il regime giuridico dell'area oggetto di intervento e l'assoggettabilità del progetto alle principali normative ambientali (Sezione 5);
- Sostenibilità Ambientale dell'investimento resa in conformità alla Sezione 5a;
- Documentazione fotografica: inquadramento generale su ortofoto con evidenza del perimetro dell'azienda (attuale insediamento produttivo e nuova area acquisita) con idonea campitura;

- D.S.A.N. del dato ULA nei 12 mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso (Sezione 6).

L'esito della valutazione circa la verifica di ammissibilità formale dell'istanza di accesso è **positivo**.

2. VERIFICA DI AMMISSIBILITA' SOSTANZIALE DELL'ISTANZA DI ACCESSO

2.1. Soggetto Proponente

La società proponente è Magneti Marelli S.p.A. detenuta al 99,99% da *Fiat Chrysler Automobiles n.v.* (FCA)[1], azienda di diritto olandese, con sede legale ad Amsterdam, sede operativa a Londra e sede secondaria a Torino.
La società ha sede legale ed amministrativa in Corbetta (MI) – Viale Aldo Borletti n. 61/63. Il capitale sociale interamente versato è pari a € 254.325.965,00, come risulta dall'ultimo Bilancio approvato al 31/12/2014.
L'impresa proponente Magneti Marelli S.p.A. svolge, attraverso 4 linee di business, le seguenti attività:

- linea Powertrain (progettazione e produzione di componentistica per motori e cambi di automobili, motocicli e veicoli leggeri);
- linea di Sistemi elettronici (quadri di bordo e display - electronics systems e sistemi di infotainment e telematici;
- linea di Sistemi di Scarico (progettazione e produzione di sistemi di scarico per veicoli a motore, sia diesel che benzina);
- linea motorsport (fornitura di sistemi per il controllo motore e acquisizione dati, sistemi di telemetria, sistemi elettroidraulici per l'automazione e il controllo delle scatole cambio su autoveicoli dedicati alle competizioni sportive).

Inoltre l'azienda, attraverso le sue controllate, svolge l'attività di progettazione, produzione e commercializzazione di altri componenti per il mercato automotive.

Si rammenta che Magneti Marelli S.p.A. risulta beneficiaria di agevolazioni derivanti da due Contratti di Programma Titolo VI sottoscritti rispettivamente in data 28/06/2011 (ultimato in data 30/09/2013) e 14/11/2014 (in corso di realizzazione)

2.1.1 Requisito dimensionale

In merito al requisito dimensionale di Magneti Marelli S.p.A., si conferma la classificazione di Grande Impresa dichiarata nella Sezione 4 – Business Plan.
Magneti Marelli S.p.A. presenta il requisito dimensionale di *Grande Impresa* (art. 3 Avviso CdP), risulta in regime di contabilità ordinaria e, alla data di presentazione della domanda, ha due bilanci approvati.
In particolare, dagli ultimi due Bilanci approvati al 31 dicembre 2013 ed al 31 dicembre 2014, si evidenzia il rispetto dei requisiti dimensionali di Grande Impresa:

MAGNETI MARELLI S.P.A.	Esercizio 2013	Esercizio 2014
– Personale	4.360	4.587
– Fatturato	925.929.953,00	913.780.723,00
– Totale Bilancio	1.478.943.488,00	892.137.886,00

[1] Si rammenta che, il pacchetto di maggioranza delle azioni dell'impresa proponente è passata a Fiat Chrysler Automobiles n.v. (FCA) per effetto della fusione transfrontaliera per incorporazione della Fiat S.p.A. (che deteneva il 99,99% delle azioni di Magneti Marelli S.p.A.) nella sua controllata olandese Fiat Investments N.V. che ha cambiato denominazione in Fiat Chrysler Automobiles n.v. con decorrenza 12 ottobre 2014.

2.1.2 Oggetto dell'iniziativa

- *Codice ATECO*

L'investimento proposto rientra nel settore delle attività manifatturiere di cui alla sezione "C" della "Classificazione delle Attività economiche ATECO 2007" e, quindi, in uno dei settori ammissibili ai sensi dell' art.4 dell'Avviso.

Magneti Marelli S.p.A.	Codice ATECO indicato dal proponente: ✓ 29.31.00 *Fabbricazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche per autoveicoli e loro motori* Codice ATECO assegnato in sede di valutazione: ✓ 29.31.00 *Fabbricazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche per autoveicoli e loro motori*

- *Area di innovazione e specializzazione riconducibile al documento "Smart Puglia 2020" e al documento "La Puglia delle Key Enabling Technologies" (art. 4 Avviso CdP)*

Sulla base delle informazioni fornite nel business plan ed in conformità con quanto disciplinato dall'art. 4 dell'Avviso, l'impresa dichiara che il programma di investimenti proposto è riconducibile a:

Area di innovazione – *Manifattura sostenibile*
Settore applicativo – *Fabbrica intelligente*
Ket – *Tecnologie di produzione avanzata.*

Stando alle dichiarazioni rese dall'impresa proponente, il programma di investimenti presentato prevede la diversificazione della produzione dello stabilimento di Modugno (BA).
In particolare saranno introdotti nuovi prodotti tra i quali spiccano, per importo di spesa, il motore elettrico High Voltage (nuovo modello di motore elettrico, tipo sincrono ad alta tensione) e la pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema Gasoline Direct Injection (GDI).

Si evidenzia che, per l'esame della portata innovativa dell'iniziativa, ci si è avvalsi della consulenza di un esperto (docente universitario) che ha espresso la seguente valutazione di merito.

<u>Rilevanza e potenziale innovativo della proposta</u>

Il progetto presentato da Magneti Marelli S.p.A., si può considerare rilevante poiché prevede l'introduzione di 6 nuovi prodotti, presso il sito produttivo di Modugno, che offrono delle potenzialità di sviluppo interessanti per il sito.
In particolare l'investimento prevede la realizzazione dei seguenti prodotti:

- motore elettrico High Voltage (nuovo modello di motore elettrico, tipo sincrono alta tensione);
- pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema Gasoline Direct Injection (GDI);
- fuel rail del sistema Gasoline Direct Injection (GDI), denominato GSE;
- iniettore ad alta pressione per sistemi Gasoline Direct Injection (GDI) di nuova generazione, denominato IHP 10;
- iniettore bassa pressione per sistemi benzina, denominato IWP 401;
- sistema di attuazione e controllo della frizione, denominato E-Clutch;

Da un punto di vista tecnologico, sulla base di quanto riportato da Magneti Marelli nel business plan presentato, i prodotti sono innovativi e allo stato dell'arte.

Si richiede tuttavia, all'azienda proponente, di fornire informazioni tecniche ed economiche più approfondite circa i nuovi prodotti che dovranno essere realizzati nello stabilimento di Modugno. In particolare, si richiede di fornire quanto segue:

- Approfondimenti circa le caratteristiche tecniche dei 6 nuovi prodotti;
- I costi di produzione previsti per ogni singolo prodotto, in relazione ai rispettivi volumi;
- Il confronto con i prodotti analoghi costruiti dall'impresa proponente in Italia ed all'estero e i relativi costi
- Un confronto con la concorrenza sia in termini tecnici che economici.

Giudizio finale complessivo

Il giudizio complessivo relativo alla presente proposta progettuale è positivo.
Dall'analisi dell'istanza presentata risulta, infatti, che i nuovi prodotti sono innovativi rispetto all'attuale produzione realizzata da Magneti Marelli presso lo stabilimento di Modugno.
Si rileva la necessità di fornire, in sede di presentazione del progetto definitivo, approfondimenti relativi al confronto con l'attuale produzione di Magneti Marelli S.p.A. (non solo in Italia) ed ai principali competitor.

2.1.3 Sede dell'iniziativa

L'investimento proposto da Magneti Marelli S.p.A., interesserà lo stabilimento produttivo ubicato in Modugno (BA), via delle Ortensie n. 15/17 - Zona Industriale, in un'area dell'agglomerato ASI.

È stata rispettata, quindi, la disposizione dell'art. 5 del Regolamento che sancisce l'obbligo di riferire le iniziative agevolabili a unità locali ubicate nel territorio della regione Puglia.

2.1.4 Investimento

Il programma di investimenti in Attivi Materiali presentato dalla società Magneti Marelli S.p.A., coerentemente con le disposizioni dell'art. 2, comma 2 dell'Avviso, genera una dimensione del Contratto di Programma di importo compreso tra i 5 milioni e 100 milioni di euro, precisamente pari ad € 36.455.000,00.

Si rammenta che Magneti Marelli S.p.A. risulta beneficiaria di agevolazioni di due Contratti di Programma sottoscritti rispettivamente in data 28/06/2011 (ultimato in data 30/09/2013) e 14/11/2014 (in corso di realizzazione).

Si evidenzia che i succitati due contratti sono finalizzati alla realizzazione di produzioni differenti rispetto alla presente istanza[2]. Quindi, la presente proposta di contratto di programma, oltre a risultare organica e funzionale, si contraddistingue per elementi di autonomia e indipendenza dagli investimenti agevolati dai precedenti contratti di programma.

---

[2] Il contratto di Programma/2011 ha consentito la realizzazione di una Clean Room in cui vengono effettuate le operazioni di montaggio dell'elettroiniettore per sistemi benzina ad alta pressione GDI e della pompa ad alta pressione per sistemi GDI.
Il Contratto di Programma/2014 prevede, invece, la realizzazione una Clean Room in cui saranno prodotti:

- ✓ Motore elettrico Low Voltage per vetture ibride e a batteria;
- ✓ Cambio robotizzato AMT, modello GEN IV.

Si riportano di seguito gli importi degli investimenti dei precedenti cdp:

Investimenti Magneti Marelli S.p.A.	CdP 2011 (Ultimato in data 30/09/2013)	CdP2014 (in corso di realizzazione)	Totali
Opere murarie e assimilate	€ 2.122.206,24	€ 3.100.000,00	€ 5.222.206,24
Macchinari, impianti, attrezzature	€ 31.407.467,86	€ 29.304.800,00	€ 60.712.267,86
TOTALI ATTIVI MATERIALI	€ 33.529.674,10	€ 32.404.800,00	€ 65.934.474,10

L'iniziativa proposta è qualificata come "*diversificazione della produzione di uno stabilimento esistente per ottenere prodotti mai fabbricati precedentemente*". Infatti, come illustrato in precedenza, il programma di investimento consiste nella diversificazione della produzione industriale all'interno di uno stabilimento esistente attraverso la realizzazione di sei nuovi prodotti.

Si evidenzia che i costi ammissibili (€ 36.455.000,00) superano il 200% del valore contabile (€ 3.209.867,81) degli attivi che vengono riutilizzati nell'esercizio finanziario precedente l'avvio dei lavori, coerentemente con quanto previsto dall'art. 6 comma 2.

Si riporta di seguito la descrizione dell'investimento in attivi materiali.

Opere murarie e assimilate

- **Camera Bianca (di circa 2000 mq) per il montaggio del Motore Elettrico High Voltage e relativi impianti per € 1.400.000,00;**

Macchinari e attrezzature

- nuova linea produttiva dedicata al nuovo **Motore elettrico High Voltage (nuovo modello di motore elettrico, tipo sincrono ad alta tensione destinato a vetture di alta gamma con prestazioni di eccellenza) per € 9.615.000,00;** la nuova tipologia di motore elettrico, è stata studiata per funzionare sia sui veicoli ibridi (HEV - Hybrid Electric Vehicle) che su quelli ad alimentazione completamente elettrica. Il nuovo motore elettrico è rappresentato da una macchina sincrona, con rotore a magneti permanenti, alimentata da corrente ad alta tensione (800V) di tipo trifase o esafase; esso sarà destinato, a vetture di alta gamma con prestazioni di eccellenza. Le dimensioni compatte ne consentono l'alloggiamento in un layout di veicolo ottimizzato per il raggiungimento di potenza e coppia richiesta;
- macchinari e attrezzature necessarie per la produzione della nuova **pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema Gasoline Direct Injection (GDI) per € 13.327.000,00;** gli investimenti consistono nell'evoluzione di una pompa già in produzione presso lo stabilimento della Magneti Marelli in Slovacchia;
- Impianti per **il Fuel rail del sistema Gasoline Direct Injection (GDI), denominato GSE per € 750.000,00;** gli investimenti previsti riguardano i macchinari e le attrezzature necessarie per la fase di assemblaggio del sistema che sarà composto dal collettore benzina (rail), da tre o quattro iniettori benzina (a seconda dell'applicazione) alta pressione di nuova generazione con pressione di esercizio di 350 bar, da un sensore di pressione e dal relativo cablaggio;
- macchinari e attrezzature necessarie per la produzione del nuovo **Iniettore ad alta pressione per sistemi Gasoline Direct Injection (GDI) di nuova generazione, denominato IHP 10 per € 7.552.000,00;**
- macchinari e attrezzature necessarie per la produzione del nuovo **iniettore bassa pressione per sistemi benzina, denominato IWP 401 per € 1.161.000,00;** Il prodotto si caratterizza per la più elevata accuratezza di erogazione del carburante e per la maggiore flessibilità nella configurazione del getto;
- macchinari e attrezzature necessarie per la produzione del nuovo **Sistema di attuazione e controllo della frizione, denominato E-Clutch per € 2.650.000,00**; La caratteristica principale del sistema E-Clutch è la sua capacità di interfacciarsi con

tutte le varianti di trasmissioni manuali grazie ad un modulo base di attuazione e ad una parte costumizzata sulla specifica configurazione della trasmissione installata dal Cliente.

Si riporta di seguito prospetto riepilogativo delle spese programmate in Attivi Materiali:

Investimenti Proposti in Attivi Materiali Magneti Marelli S.P.A.		
Tipologia spesa	**Ammontare proposto riclassificato (€)**	**Ammontare riclassificato ammissibile (€)**
Opere murarie e assimilabili	**1.400.000,00**	**1.400.000,00**
Camera Bianca di 2000 mq per il montaggio del Motore Elettrico High Voltage	**1.400.000,00**	**1.400.000,00**
Macchinari, Impianti, Attrezzature varie	**35.055.000,00**	**35.055.000,00**
Macchinari	**31.089.000,00**	**31.089.000,00**
Pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema GDI	**12.521.000,00**	**12.521.000,00**
Linea di finitura a più stazioni di lavoro semiautomatica (n.6 stazioni) per la finitura e verifica funzionale del componente e relativi sistemi di movimentazione automatica comprensiva di stazione per marcatura laser	1.026.000,00	1.026.000,00
Macchina di Lavaggio Componenti	400.000,00	400.000,00
N. 5 banchi test fine linea	2.000.000,00	2.000.000,00
Linea, a più stazioni di lavoro (n. 15 stazioni), per il pre-montaggio dei sottogruppi ed il montaggio del componente finito	7.845.000,00	7.845.000,00
Macchina per rettifica, levigatrice	1.250.000,00	1.250.000,00
Fuel rail del sistema GDI - GSE	**750.000,00**	**750.000,00**
Linea Completa Montaggio e Testing costituita da n. 4 banchi semiautomatici	750.000,00	750.000,00
Iniettore ad alta pressione per sistemi GDI - IHP 10	**5.788.000,00**	**5.788.000,00**
N.2 macchine di foratura polverizzatore a tecnologia laser femto con sistema di carico e scarico automatico	2.543.000,00	2.543.000,00
Macchina per la misura del cono di tenuta del polverizzatore a controllo ottico	140.000,00	140.000,00
Banco automatico per il premontaggio	188.000,00	188.000,00
Banco automatico per l'inserimento e la saldatura laser	296.000,00	296.000,00
Banco automatico per la verifica funzionale dell'iniettore a pressioni fino a 450 bar	356.000,00	356.000,00
Banco automatico di inserimento e piantaggio rosetta adattatrice sull'iniettore	171.000,00	171.000,00
Banco per le verifiche funzionali del componente finito (banco Qualità)	649.000,00	649.000,00
Banco test della resistenza meccanica dei componenti e sottocomponenti saldati	95.000,00	95.000,00
N.2 macchine per rettifica interna del polverizzatore con sistema di carico e scarico automatico	1.350.000,00	1.350.000,00
Iniettore bassa pressione per sistemi benzina - IWP 401	**765.000,00**	**765.000,00**
Macchinario per il rivestimento superficiale antiusura	675.000,00	675.000,00

nuova ancorina		
Banco di misura per il controllo qualità	90.000,00	90.000,00
Sistema E-Clutch	**2.350.000,00**	**2.350.000,00**
N. 6 banchi per le verifiche funzionali del componente a fine linea	985.000,00	985.000,00
Impianto per il lavaggio dei componenti	225.000,00	225.000,00
Banco semi-automatico di assemblaggio motore	80.000,00	80.000,00
Banco di assemblaggio semiautomatico per il preassemblaggio del gruppo riduttore	200.000,00	200.000,00
Banco semiautomatico per l'accoppiamento del riduttore	150.000,00	150.000,00
Banco di montaggio della centralina di comando	150.000,00	150.000,00
Banco pre-montaggio cilindro master	350.000,00	350.000,00
Banco per prova di tenuta in aria	130.000,00	130.000,00
Banco montaggio cilindro master	80.000,00	80.000,00
Motore elettrico High Voltage	**8.915.000,00**	**8.915.000,00**
Linea semiautomatica pallettizzata per il completamento dell'assemblaggio ed il test funzionali di fine linea.	1.300.000,00	1.300.000,00
Sistema centralizzato per la gestione e la tracciabilità del processo e del prodotto	150.000,00	150.000,00
Banco di validazione in audit e master di secondo livello	200.000,00	200.000,00
Linea semiautomatica pallettizzata per l'assemblaggio rotore e statore	1.265.000,00	1.265.000,00
Linea montaggio Statore	4.400.000,00	4.400.000,00
Linea montaggio Rotore	1.600.000,00	1.600.000,00
Attrezzature	**3.966.000,00**	**3.966.000,00**
POMPA ALTA PRESSIONE BENZINA GDI	**806.000,00**	**806.000,00**
N.6 Laser per microsaldature.	500.000,00	500.000,00
Attrezzature per i controlli dimensionali in process sui componenti e calibri specifici	200.000,00	200.000,00
Attrezzature per il controllo qualità del componente	106.000,00	106.000,00
Iniettore ad alta pressione per sistemi GDI - IHP 10	**1.764.000,00**	**1.764.000,00**
Attrezzature consistenti in interfacce di posizionamento e bloccaggio iniettore sulla linea di Taratura AEA3.	682.000,00	682.000,00
Dispositivi per il controllo metrologico e di idoneità	40.000,00	40.000,00
Sorgente laser a diodi per micro saldatura	133.000,00	133.000,00
Attrezzature per il posizionamento e la movimentazione dei sottocomponenti dell'iniettore attraverso le fasi del processo produttivo	99.000,00	99.000,00
Attrezzature stazione saldatura laser	25.000,00	25.000,00
Upgrade tecnologico delle stazioni di misura e testing delle caratteristiche funzionali dell'iniettore	785.000,00	785.000,00
Iniettore bassa pressione per sistemi benzina - IWP 401	**396.000,00**	**396.000,00**
Attrezzatura specifica per adeguamento del banco di premontaggio ancorina-otturatore del nuovo componente	18.000,00	18.000,00
Attrezzatura specifica per l'adeguamento del sistema di controllo ottico finale della nuova ancorina	9.000,00	9.000,00
Attrezzature consistenti in interfacce di posizionamento e bloccaggio iniettore sulla linea di calibrazione e test per il nuovo iniettore	324.000,00	324.000,00

Attrezzature specifiche per il trattamento termico di indurimento dei componenti post rivestimento	18.000,00	18.000,00
Attrezzature consistenti in interfacce di posizionamento e bloccaggio iniettore sulla linea di montaggio per il nuovo iniettore	18.000,00	18.000,00
Attrezzature di rettifica: Set di satelliti specifici per la rettifica pian parallela dell'ancorina pre e post cromatura ancorina	9.000,00	9.000,00
Sistema E-Clutch	**300.000,00**	**300.000,00**
Attrezzo per la verifica di assenza di trafilamenti di olio dal componente montato	50.000,00	50.000,00
Attrezzatura di montaggio cablaggio componente	45.000,00	45.000,00
Attrezzatura per il montaggio delle tubazioni di connessione idraulica	105.000,00	105.000,00
Vassoi e cestelli di lavaggio per il lavaggio dei componenti in modo posizionato (cestelli di bloccaggio dei componenti)	25.000,00	25.000,00
Pallet di carico e scarico	35.000,00	35.000,00
Attrezzatura di test su cambio	15.000,00	15.000,00
Attrezzatura necessaria alla finitura del componente ed all'ispezione/controllo visivo	25.000,00	25.000,00
Motore elettrico High Voltage	**700.000,00**	**700.000,00**
Vassoi e sistemi di movimentazione dei componenti di montaggio	300.000,00	300.000,00
Sistemi di asservimento dei componenti di montaggio in linea	400.000,00	400.000,00
TOTALE	**36.455.000,00**	**36.455.000,00**

Relativamente al nuovo iniettore IHP10, si evidenzia che secondo quanto dichiarato dall'azienda, la progettazione integrata del nuovo iniettore con il processo produttivo dell'iniettore attualmente in produzione (mod IHP3) ha reso possibile l'utilizzo dei macchinari componenti l'attuale processo produttivo; dove possibile, l'azienda intende procedere all'upgrade dei macchinari (inserimento di nuovi attrezzaggi) della linea di produzione del modello IHP3 al fine di produrre sulla stessa linea entrambe le versioni di iniettore (IHP 3 ed il nuovo IHP10).
Si evidenzia che in sede di presentazione del progetto definitivo, l'azienda dovrà specificare che l'adeguamento e gli upgrade dei macchinari esistenti (in particolare del banco di premontaggio ancorina-otturatore del nuovo componente, del sistema di controllo ottico finale della nuova ancorina e l'inserimento nuovi attrezzaggi della linea di produzione del modello IHP3):

- non rappresentano delle mere sostituzioni (inammissibili secondo quanto previsto dall'art. 6 dell'Avviso CdP);
- siano spese unicamente distinguibili e identificabili sugli impianti esistenti.

Ricerca e Sviluppo

Il programma di investimenti presentato dal soggetto Magneti Marelli S.p.A. non prevede investimenti in Ricerca e Sviluppo.

3. VALUTAZIONE TECNICO ECONOMICA DELL'ISTANZA DI ACCESSO

3.1. Criterio di Valutazione 1: Definizione degli Obiettivi ed Effetto di Incentivazione dell'Iniziativa della grande impresa proponente

3.1.1 Definizione degli obiettivi

Secondo quanto affermato dall'impresa, l'acquisizione dei nuovi macchinari e dei nuovi impianti permetterà di realizzare i seguenti obiettivi:

- ✓ presentare ai clienti un sistema GDI completo (centralina di controllo e relativo software, iniettori, fuel rail, pompa alta pressione);
- ✓ relativamente al nuovo motore elettrico *high voltage*, mettere a punto un sistema di produzione che sia efficiente e flessibile, che consenta di produrre motori elettrici di diversa lunghezza e diametro (e quindi di diversa potenza);
- ✓ rafforzare la propria quota di mercato nella produzione di pompe GDI e diventare uno dei principali attori mondiali relativamente a questo prodotto;
- ✓ riportare l'iniettore ad alta pressione GDI ad essere un prodotto di riferimento per il mercato della componentistica elettromeccanica;

Secondo quanto riportato dall'impresa proponente nel Business Plan, l'investimento industriale proposto comporterà un aumento della capacità produttiva, determinando presso lo stabilimento di Modugno, un valore della produzione a regime pari a € 240.523.434,10 (di cui € 76.095.000,00 riferibili ai nuovi prodotti).

3.1.2 Effetto di Incentivazione dell'Iniziativa della grande impresa proponente

- Attivi Materiali

L'impresa dichiara che:
"L'aiuto fornisce un incentivo a prendere una decisione positiva in merito all'investimento, in quanto un investimento che per il beneficiario non sarebbe sufficientemente redditizio può essere realizzato in Puglia.".
In assenza dell'aiuto, infatti, l'investimento proposto sarebbe realizzato nei seguenti siti produttivi esteri (che si caratterizzano sia per un costo del lavoro molto basso che per la loro presenza nei principali mercati di riferimento dell'impresa proponente):

- ➢ stabilimento slovacco di Kechnec (pompa GDI e fuel rail GSE);
- ➢ stabilimento cinese di Wuhu (iniettore GDI IHP10 e iniettore bassa pressione IWP401);
- ➢ stabilimento messicano di Saltillo (motore Elettrico High-Voltage);
- ➢ stabilimento indiano di Manesar (e-clutch).

Si riportano di seguito gli elementi quali-quantitativi indicati dall'impresa in termini di differenziale tra lo scenario in assenza di aiuto e quello in presenza di aiuto.

	SCENARIO IN ASSENZA DELL'AIUTO	SCENARIO IN PRESENZA DELL'AIUTO
Importo investimento	0,00	36.455.000,00
Livello fatturato	0,00	76.095.000,00
Capacità produttiva in termini unità/volumi prodotti (unità prodotte)	0	3.760.000
Impatto occupazionale	0	1
Indice di efficiente produzione: (ricavi-costi variabili)/(costi totali-costi variabili)	0	1,94
Ricavi al punto di equilibrio: valore della produzione/indice di efficiente produzione	0,00	39.134.571,00

Magneti Marelli evidenzia che, in presenza dell'aiuto, la realizzazione dell'investimento presso lo stabilimento pugliese di Modugno permetterà all'azienda di confermarsi come stabilimento produttivo di riferimento per realizzazione della componentistica elettromeccanica. Inoltre, l'azienda potrà godere dei seguenti vantaggi competitivi:

- maestranze con alta competenza professionale per qualità e know-how tecnologico;
- fornitori locali di alto livello con cui si è instaurato un rapporto consolidato negli anni;
- localizzazione in zona industriale dotata di servizi e vicina ad infrastrutture importanti quali l'aeroporto e il porto di Bari;
- facilità di acceso alla rete autostradale che permette l'agevole movimentazione dei prodotti.

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di valutazione 1 è **positivo**.

3.2. Criterio di Valutazione 2: Elementi di Innovatività e Trasferibilità della Proposta

L'investimento proposto sarà finalizzato all' innovazione tecnologica di prodotto e di processo. In particolare, l'azienda precisa che i processi produttivi dei nuovi prodotti si baseranno sull'utilizzo di nuove ed avanzate tecnologie che avranno un elevato grado di automazione grazie all'utilizzo di sistemi robotizzati di manipolazione dei componenti. Inoltre, tutte le linee produttive, saranno ad alto livello di informatizzazione sia per la raccolta e gestione dei dati di produzione che per la tracciabilità del singolo componente.
Le caratteristiche innovative dei nuovi prodotti, sono di seguito riportate:

- **Motore Elettrico High Voltage.** Il nuovo motore elettrico è una macchina sincrona, con rotore a magneti permanenti, alimentata da corrente ad alta tensione (800V) di tipo trifase o esafase, studiato per funzionare su veicoli ibridi HEV (Hybrid Electric Vehicle) ovvero ad alimentazione completamente elettrica che presenta, tra l'altro, le seguenti caratteristiche innovative:
  - Avvolgimento statorico compatto, costituito da tondini in rame (hair-pin), ricavati da barre anziché fili a sezione circolare, combinati in avvolgimenti trifase o esafase;
  - Tondini in rame collegati utilizzando processi ad elevata automazione e contenuto tecnologico, con l'utilizzo di laser a media potenza e sistemi di auto adattamento alle geometrie in saldatura;

3 Dati riferiti esclusivamente ai nuovi prodotti da realizzare nello stabilimento di Bari

- Pacco Rotore realizzato in pezzo unico, attraverso lo stampaggio di lamierini di particolare profilo e dello spessore di 0,15 mm e successiva saldatura;
- Motore brushless (senza spazzole e collettori) in cui il campo magnetico rotorico viene generato da magneti permanenti.

Il processo produttivo del motore elettrico ad alto voltaggio prevede l' assemblaggio di magneti nella cassa rotorica. I magneti saranno costituiti da elementi ferromagnetici "duri" (neodimio o samario cobalto), che saranno magnetizzati prima o dopo l'introduzione nella cassa rotorica. La magnetizzazione è un trattamento speciale per cui, tramite l'azione di un potente campo magnetico, i dipoli magnetici della struttura microcristallina interna delle ferriti vengono allineati secondo la direzione Nord-Sud. L'accoppiamento delle due parti attive (Statore e Rotore) e la creazione dell'housing esterno, viene realizzato attraverso un processo completamente automatico che passa dal riscaldamento dei case in alluminio tramite sistema di induzione elettromagnetica di correnti e produzione di calore per dissipazione, e successiva chiusura delle casse per mezzo di tiranti la cui fase di avvitatura è controllato in coppia/angolo ed elongazione.

❖ **Pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema Gasoline Direct Injection (GDI).** La nuova pompa ad alta pressione presenta le seguenti caratteristiche innovative di prodotto e di processo:

- pressione di esercizio fino a 600 bar;
- ingombri e peso molto ridotti;
- bassa rumorosità di funzionamento;
- design della valvola di alimentazione che evita i problemi di cavitazione del carburante anche ad alti regimi motore;
- alta efficienza volumetrica;
- portata di carburante di circa 200 litri/ora a 350 bar di pressione;
- velocità di rotazione del motore di oltre 9000 rpm.

L'azienda precisa, che parte del complesso processo di montaggio della nuova pompa GDI è basato sulle tecnologie di micro saldatura laser. Relativamente alla fase di testing per le verifica della tenuta del componente oltre alle prove in elio (che rappresentano un riferimento tecnologico per questo tipo di test), si intende introdurre un nuovo sistema di tenuta con gas tracciante, messo a punto dalla società Masmec e dall'Università di Bari, in collaborazione con Magneti Marelli.

❖ **Iniettore ad alta pressione per sistemi Gasoline Direct Injection (GDI) di nuova generazione, denominato IHP10.** L'azienda precisa che l'iniettore IHP10 è un prodotto che risponde alle esigenze di innovazione del mercato automotive in termini di tempi di risposta più brevi, di massima precisione nel dosaggio dei quantitativi di carburante e di elevata polverizzazione del getto. In particolare, il nuovo prodotto presenta i seguenti elementi di innovazione:

- ✓ il circuito elettromagnetico;
- ✓ le caratteristiche fluidodinamiche;
- ✓ le caratteristiche meccaniche.

L'innovativa concezione del polverizzatore consente un significativo abbassamento della dimensione media delle particelle di combustibile iniettate in camera (polverizzazione del getto) e permette uno stretto controllo sulla geometria del getto al fine di ottenere una combustione molto più efficiente.

❖ **Fuel rail del sistema Gasoline Direct Injection (GDI), denominato GSE.**

L'azienda dichiara che la produzione del sistema Fuel Rail GSE permetterà allo stabilimento di configurarsi come fornitore dell'intero sistema di alimentazione alta pressione benzina (fuel rail completo di iniettori più la pompa alta pressione benzina) e non solo dei singoli componenti. La principale caratteristica innovativa del prodotto consiste nell'utilizzo, per il sistema, dell'iniettore IHP10 montato sul rail che può raggiungere una pressione massima di 350 bar (valore ineguagliato tra i prodotti in commercio).

- **Iniettore bassa pressione per sistemi benzina, denominato iWP 401. L'impresa proponente precisa che** il nuovo IWP401 è l'evoluzione dell'iniettore PICO, prodotto da Magneti Marelli fin dal 1994. Il nuovo iniettore si caratterizza per la più elevata accuratezza di erogazione del carburante e per la maggiore flessibilità nella configurazione del getto. Per raggiungere questo obiettivo si utilizzeranno tecnologie innovative di lavorazione e montaggio, necessarie a raggiungere i più severi requisiti dimensionali e fluidici dell'iniettore. Inoltre, tali tecnologie consentiranno di mantenere quelle accuratezze e precisioni non realizzabili con i processi tradizionali.

- **Sistema di attuazione frizione E-Clutch.** Secondo quanto dichiarato dall'azienda l'E-Clutch è un prodotto innovativo formato dai seguenti componenti:
  - motore elettrico di tipo "brushless" con un sensore di posizione integrato;
  - scatola ad ingranaggi per la riduzione primaria del motore elettrico;
  - sensore magnetico per il rilevamento della posizione assoluta della frizione;
  - centralina elettronica per il controllo dell'attuazione.

  L'utilizzo dell'attuatore frizione E-Clutch permette la realizzazione di due nuove funzioni/strategie di controllo motore denominate Free Wheeling e Sailing Stop and Start Strategies. Queste funzioni, che permettono di sfruttare al massimo l'energia cinetica del veicolo quando il conducente non sta accelerando (regime motore stabilizzato)[4], garantiscono un risparmio di carburante e un maggiore comfort di guida.

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di valutazione 2, è **positivo**.

3.3. Criterio di Valutazione 3: Coerenza tra Dimensione dei Soggetti Proponenti e gli Investimenti Previsti

Come previsto dall'allegato A dell'Avviso "Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo I del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione", è stata verificata la coerenza tra dimensione del beneficiario e dimensione del progetto, attraverso l'utilizzo dei seguenti parametri:

INDICI	Anno 2014	Punteggio
Investimento/Fatturato	0,04	3
Investimento/Patrimonio Netto	0,04	3
Totale		**6**

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 3 è **positivo**.

[4] La frizione tramite il sistema E-Clutch disaccoppia il motore dalla trasmissione che, in queste fasi, può essere spento da sistemi tipo "Start and Stop" ed essere riavviato appena il conducente tocca il pedale del freno o dell'acceleratore.

3.4. Criterio di Valutazione 4 – Qualità Economico-Finanziaria, in Termini di Sostenibilità ed Affidabilità del Soggetto Proponente sotto il Profilo Patrimoniale, Finanziario ed Economico

- Aspetti qualitativi

Dalle informazioni rese dall'impresa proponente nel Business Plan, si evince che Magneti Marelli S.p.A. è un'azienda fornitrice di primo livello dell'industria automobilistica e motociclistica. L'azienda è presente sul mercato con 89 siti produttivi in 4 continenti e con 12 centri di ricerca e sviluppo. Il gruppo è presente in 19 nazioni. L'azienda è divisa in diverse Business Unit che coprono diversi settori: powertrain, sistemi elettronici, sistemi di scarico e motorspost. Sebbene sia un'azienda dalle dimensioni ridotte rispetto ai principali competitor e leader di mercato e sia posseduta al 99,99% da FCA, Magneti Marelli fornisce i propri sistemi non soltanto alle aziende del gruppo FCA ma anche ai loro competitor.
In particolare, Magneti Marelli svolge attività di progettazione, produzione e commercializzazione nei settori dell'industria meccanica, elettromeccanica, elettronica, chimica e della trazione e propulsione.
In conclusione, l'obiettivo perseguito da Magneti Marelli attraverso il progetto presentato è quello di ottenere sei nuovi prodotti mai realizzati nello stabilimento di Modugno al fine di confermarsi stabilimento leader nel settore grazie all'alta tecnologia sviluppata sulle applicazioni GDI Iniettori e cambi robotizzati.

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 4 è **positivo.**

- Aspetti patrimoniali e finanziari

Come previsto dall'allegato A dell'Avviso "*Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo I del Regolamento generale dei regimi di aiuto in esenzione*", è stata effettuata una valutazione negli aspetti patrimoniali e finanziari del beneficiario.
Sulla base dei dati contabili riferiti ai bilanci degli esercizi 2013 e 2014, sono stati calcolati i seguenti indici:

Magneti Marelli S.p.A.	Anno 2014	Anno 2013
Indice di indipendenza finanziaria: Patrimonio Netto/Totale Passivo	58,67%	42,61%
Indice di copertura delle immobilizzazioni: Patrimonio netto + Debiti m/l termine/Immobilizzazioni	1,36	0,95
Indice di liquidità: Attività Correnti – Rimanenze +Ratei e risconti/Passività Correnti	1,62	0,97
Punteggio	8	9
Classe di Merito	1	1

pervenendo, in base ai valori riscontrati, all'attribuzione dei punteggi indicati e delle conseguenti classi di merito.

- Aspetti economici

La valutazione dell'aspetto economico è stata effettuata calcolando gli indici economici ROE e ROI, come previsto dal Documento suddetto. I dati contabili sono riferiti ai bilanci degli esercizi 2013 e 2014. Dalla valutazione degli indici si sono ottenute le seguenti risultanze:

Magneti Marelli s.p.a.	Anno 2014	Anno 2013
ROE: risultato netto/patrimonio netto	0,6	0,03
ROI: risultato operativo/capitale investito	-0,03	-0,02
Classe di merito aspetti economici	**3**	

Dalla comparazione delle classi attribuite agli aspetti patrimoniali, finanziari ed economici consegue una valutazione **positiva** della società proponente rispetto al criterio di selezione 4.

3.5. Criterio di Valutazione 5: Copertura degli investimenti

Le previsioni di copertura si sviluppano in un arco temporale triennale, coerentemente con la tempistica prevista per la realizzazione degli investimenti. In particolare, l'azienda ha delineato i seguenti *step:*

- data avvio investimenti: 01/03/2016;
- data realizzazione 50% degli investimenti: 30/09/2017;
- data ultimazione degli investimenti: 31/12/2018.

Si evidenzia che l'avvio dei suddetti investimenti potrà avvenire a partire dalla data di ricezione, da parte dell'impresa proponente, della comunicazione regionale di ammissibilità del progetto alla fase successiva di presentazione del progetto definitivo.

- Calcolo Agevolazioni

L'investimento proposto, esclusivamente in Attivi Materiali, si ritiene ammissibile per € 36.455.000,00.

Per la determinazione delle agevolazioni concedibili sono stati rispettati i parametri previsti dall'art. 18 comma 2 del Regolamento regionale n. 17/2014 per le Grandi imprese:

- le agevolazioni relative alle spese per "opere murarie e assimilate", di cui all'art. 19, comma 2, lettere *a)* e *b)*, sono previste nel limite del 15%;
- le agevolazioni relative alle spese per "macchinari, impianti e attrezzature varie", di cui all'art. 19, comma 2, lettera *c)*, sono previste nel limite del 25%.

Investimenti Proposti per Attivi Materiali			
Magneti Marelli s.p.a. S.P.A.			
Tipologia spesa	Ammontare proposto ammissibile (€)	% agevolazione concedibile	Agevolazione richiesta ammissibile (€)
a) Suolo aziendale	0,00	-	
b) Opere murarie e assimilabili	1.400.000,00	15%	210.000,00
c) Macchinari, Impianti e Attrezzature varie	35.055.000,00	25%	8.763.750,00
TOTALE	**36.455.000,00**		**8.973.750,00**

Le agevolazioni in Attivi Materiali richieste e concedibili, in assenza di premialità, ammontano quindi a € 8.973.750,00

» Copertura finanziaria

Si riporta di seguito il piano finanziario a copertura degli investimenti proposto da Magneti Marelli S.P.A.

Opere murarie e assimilate	800.000,00	600.000,00	0,00	**1.400.000,00**
Macchinari, Impianti e attrezzature	15.956.500,00	12.479.500,00	6.619.000,00	**35.055.000,00**
Totale complessivo fabbisogni	16.756.500,00	13.079.500,00	6.619.000,00	**36.455.000,00**
Finanziamento Intercompany (Linea di Credito a m/l termine concessa da FCF)	17.280.699,54	8.431.578,29	1.768.972,17	**27.481.250,00**
Totale entrate operazioni	17.280.699,54	8.431.578,29	1.768.972,17	**27.481.250,00**
Ammontare agevolazioni in conto impianti	0,00	4.486.875,00	4.486.875,00	**8.973.750,00**
TOTALE FONTI	17.280.699,54	12.918.453,29	6.255.847,17	**36.455.000,00**

Il piano di copertura finanziaria proposto prevede, oltre alle agevolazioni concedibili, a fronte di investimenti ammissibili per € 36.455.000,00, l'utilizzo di un finanziamento Intercompany pari a € 27.481.250,00 rappresentato da una linea di credito con la finanziaria del Gruppo Fiat Chrysler Finance S.p.A.

Si rileva che come il bilancio di esercizio al 31/12/2014, presenta un margine di struttura positivo come di seguito riportato:

Capitale Permanente	
Patrimonio Netto	€ 867.638.743,00
Fondo per rischi e oneri	€ 111.461.569,00
TFR	€ 44.371.464,00
Debiti m/l termine	€ 25.286.435,00
Risconti Passivi (limitatamente a contributi pubblici)	€ 9.344.569,00
TOTALE	**€ 1.058.102.880,00**
Attività Immobilizzate	
Crediti v/soci per versamenti ancora dovuti	€ 0,00
Totale immobilizzazioni	€ 715.949.503,00
TOTALE	**€ 715.949.503,00**
Capitale Permanente - Attività Immobilizzate	**€ 342.153.377,00**

In fase di presentazione del progetto definitivo l'impresa dovrà produrre documentazione attestante l'utilizzo del finanziamento Intercompany alle finalità dell'investimento agevolato dal presente Contratto di programma.

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 5 è **positivo**.

3.6. Criterio di Valutazione 6 – Compatibilità dell'intervento con le strumentazioni urbanistiche e con le tempistiche occorrenti per l'ottenimento delle Autorizzazioni

L'unità produttiva oggetto dell'investimento è in via delle Ortensie n. 15/17 all'interno nel comprensorio ASI – agglomerato Bari-Modugno.

L'area su cui sorge l'immobile è identificata catastalmente col foglio di mappa 7, particella 915 sub. 3, z.c. 2, cat. D/7.
La disponibilità dei suoli e degli immobili è confermata dalla seguente documentazione:

- ✓ atto di identificazione cespiti del 21/11/1994, rep. 26500, notaio Guasti Francesco di Milano;
- ✓ atto di scissione del 25/06/2001, rep. 30641, notaio Guasti Francesco di Milano;
- ✓ atto di fusione di società per incorporazione del 15/07/2009, rep. 111880, notaio Ettore Morone di Torino.

Si ritiene, pertanto, che l'immobile sia disponibile e che il suo utilizzo sia compatibile con il vincolo quinquennale di mantenimento dei beni per i 5 anni successivi dalla data di completamento degli investimenti.

Si attesta la conformità con le strumentazioni urbanistiche ed edilizie del sito dove sarà localizzata l'iniziativa, così come dichiarata nella relazione di cantierabilità sottoscritta dall'ing. Delio Cota, iscritto all'Ordine degli Ingegneri di Bari alla sez. A n. 4872.
In particolare, l'immobile in questione è posto in zona "Aree produttive – Aree per insediamenti produttivi" nell'ambito del Piano Urbanistico Esecutivo del Consorzio ASI BARI. Tale zona è disciplinata dall'art. 9 pt 9.1 delle N.T.A. del citato P.U.E. che così definisce le aree produttive: "Sono le aree destinate ad insediamenti produttivi (industriali, artigianali, di servizi e di commercio), comprensivi dell'abitazione del titolare e/o del custode, nonché degli uffici e/o altre strutture edilizie, purché direttamente collegati allo svolgimento dell'attività aziendale".
Considerando la destinazione urbanistica dell'area e la classificazione catastale dell'immobile, si ritiene che l'investimento da realizzare sia compatibile con le strumentazioni urbanistiche edilizie.
Pertanto, è conforme all'attività ed all'investimento da realizzare.

Relativamente alle procedure autorizzative necessarie per la realizzazione dell'investimento, si evidenzia che l'intervento sarà realizzato all'interno dello stabilimento esistente e non prevede ampliamenti volumetrici, variazioni della sagoma e cambi di destinazione d'uso o di categoria edilizia. Pertanto, l'intervento è realizzabile mediante presentazione della S.C.I.A. presso il SUAP del Comune di Modugno allegando tutte le dichiarazioni, le attestazioni, le asseverazioni, nonché dagli elaborati tecnici previsti per legge.
Si rileva che la presentazione della S.C.I.A. prevede la propedeutica produzione della seguente documentazione:

- Eventuale parere preventivo di valutazione del progetto da parte del Comando Provinciale dei Vigili del Fuoco, ai sensi dell'articolo 3 del d.P.R. n. 151/2011;
- Eventuale parere igienico-sanitario da parte dell'ASL – Dipartimento di Prevenzione – Servizio Igiene e Sanità Pubblica;
- Deposito del progetto delle opere strutturali mediante denuncia ai sensi dell'articolo 65 del d.P.R. n. 380/2001;
- Deposito del progetto degli impianti ai sensi dell'art. 5 del D.M. 37/2008;
- Redazione del Piano di Sicurezza e Coordinamento in fase di Progettazione ed Esecuzione con trasmissione della Notifica Preliminare (art. 99 D.lgd 81/2008) all'azienda unità sanitaria locale e alla direzione provinciale del lavoro territorialmente competenti.

Sulla base della documentazione prodotta e verificata, si può affermare che l'iniziativa è di immediata cantirabilità e che non esistono motivi ostativi alla realizzazione degli interventi previsti in ottemperanza delle procedure autorizzative delineate.

- Autorità ambientale

L'Autorità Ambientale, Dipartimento Mobilità Qualità Urbana, Opere Pubbliche e Paesaggio – Servizio Ecologia – Regione Puglia, con nota del 05/02/2016, prot. n. AOO_089 - 0001421, ha trasmesso a Puglia Sviluppo S.p.A. le risultanze della valutazione effettuata sulla sostenibilità ambientale relativamente alla proposta di intervento presentata da Magneti Marelli S.p.A.

Gli esiti di tale valutazione, conseguenti all'esame dell'Autocertificazione attestante il regime giuridico dell'area oggetto di intervento (Allegato 5) e della Relazione di Sostenibilità Ambientale (Allegato 5a) presentate dall'impresa, vengono di seguito riportati:

- **Prima della realizzazione dell'intervento oggetto di finanziamento**

1) Valutazione di Impatto Ambientale

Il proponente dichiara di poter rientrare, relativamente alla costruzione del motore elettrico, nell'allegato B.2 n) della L.R. 12 aprile 2001 , n. 11 e ss.mm.ii., ("impianti di costruzione e montaggio di auto e motoveicoli e costruzione dei relativi motori, impianti per la costruzione e riparazione di aeromobili, costruzione di materiale ferroviario e rotabile che superano 10.000 mq. di superficie impegnata o 50.000 mc di volume") necessitando di procedura di verifica di assoggettabilità a VIA. Dall'esame della documentazione fornita, si evidenzia che all'interno della descrizione del processo di produzione dell'iniettore alta pressione benzina e dell'iniettore bassa pressione benzina, viene indicata la presenza di attività di cromatura di componentistica varia.

Non avendo a disposizione sufficienti informazioni che ne possano confermare l'esclusione, l'Ufficio ritiene che le lavorazioni previste nell'impianto in oggetto potrebbero tipologicamente afferire anche all'allegato B.2. m) "impianti per il trattamento di superficie di metalli e materia plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento abbiano un volume superiore a 30 mc" e, pertanto, sottoposta a Verifica di Assoggettabilità a VIA.

Si evidenzia che in merito alle soglie di riferimento il D.M. n. 52 del 30/03/2015 "Linee Guida per la verifica di assoggettabilità a valutazione di impatto ambientale dei progetti di competenza delle Regioni e delle Province Autonome", ha fornito integrazioni per i criteri tecnico-dimensionali e localizzativi utilizzati per la fissazione delle soglie già stabilite nell'Allegato IV alla Parte Seconda del D.lgs.152/2006 e, nello specifico, le ha ridotte del 50% in presenza di almeno una delle condizioni individuate nelle Linee Guida stesse.

Pertanto, dovrà esser cura del proponente, nelle successive fasi istruttorie, argomentare in merito all'applicabilità della normativa in materia di VIA.

- **Prima della messa in esercizio dell'investimento proposto**

1) Autorizzazione Integrata Ambientale

Il proponente non dichiara di essere soggetto ad Autorizzazione Integrata Ambientale. Tuttavia, non avendo a disposizione sufficienti informazioni che ne possano confermare l'esclusione, l'Ufficio ritiene che il processo di Cromatura possa essere tipologicamente riconducibile alla categoria di cui all' Allegato VIII alla Parte Seconda del D.Lgs 152/06, punto 2.6. "Trattamento di superficie di metalli o materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m^3", qualora i volumi siano superiori a quelli ivi indicati.

Pertanto, dovrà esser cura del proponente, nelle successive fasi istruttorie, argomentare in merito all'applicabilità della normativa in materia di AIA.
Si specifica inoltre, che ai sensi dell'art. 23 della L.R. n.18/2012, i procedimenti di Valutazione di Impatto Ambientale, Valutazione di Incidenza e Autorizzazione Integrata Ambientale inerenti progetti finanziati con Fondi Strutturali, sono di competenza regionale.

Per quanto riguarda la valutazione della sostenibilità ambientale dell'intervento, effettuata sulla base della documentazione fornita e in particolare dell'allegato 5a, si ritiene che l'investimento proposto possa configurarsi, nel suo complesso, a valenza ambientale positiva. Si ritiene tuttavia necessario che siano posti in essere, in fase di realizzazione dell'investimento, tutti gli accorgimenti proposti dal proponente, nella direzione della sostenibilità ambientale come di seguito riportato:

1) realizzazione di un sistema di recupero acque meteoriche per i cicli tecnologici e per la riserva antincendio;
2) recupero delle acque reflue delle lavatrici (consentendo un decremento del 57% del fabbisogno di acqua delle stesse);
3) sostituzione degli attuali impianti frigoriferi con altri tecnologicamente più avanzati;
4) sostituzione degli attuali compressori con altri a migliore rendimento energetico;
5) sostituzione dei corpi illuminanti con altri a migliore efficienza energetica;
6) mantenimento dell'attuale Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001 e della certificazione energetica ISO 50001.

Al fine di incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento, sarebbe auspicabile lo sviluppo sperimentale di prodotti più sostenibili dal punto di vista ambientale quali ad esempio:

a) prodotti a basso contenuto di sostanze nocive che riducano il rischio di impatto in fase di riuso, riciclo o smaltimento del prodotto stesso, ponendo particolare attenzione all'intero Ciclo di Vita del Prodotto;
b) soluzioni che possano favorire la simbiosi industriale con altri stabilimenti produttivi, attraverso un approccio integrato finalizzato a promuovere vantaggi competitivi grazie allo scambio di materia, energia, acqua e/o sottoprodotti.

Al fine di procedere con le successive fasi istruttorie, si richiede che sia data evidenza del recepimento delle prescrizioni contenute nella presente Scheda di Valutazione della Sostenibilità Ambientale all'interno di tutti gli elaborati progettuali che verranno presentati nelle successive fasi.

Si evidenzia che la presente valutazione, sebbene richiami le principali procedure amministrative a cui è sottoposto l'intervento, non sostituisce in alcun modo le autorizzazioni necessarie ed obbligatorie per la realizzazione e la messa in esercizio di quanto previsto nella proposta di investimento, che restano di competenza degli organismi preposti. Si sottolinea che la totale responsabilità dell'avvio di tali procedure resta unicamente in capo all'istante.

L'esame delle sezioni 5 e 5a ha di fatto lo scopo di valutare, preliminarmente ed al livello di dettaglio consentito da tali documenti, la compatibilità ambientale dell'intervento proposto e la messa in atto di accorgimenti atti a renderlo maggiormente sostenibile.

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 6 è **positivo**.

3.7. Criterio di Valutazione 7: Analisi e Prospettive di Mercato

L'azienda dichiara che la divisione Powertrain di Magneti Marelli (MMPWT) opera come fornitore di primo livello dell'industria automobilistica, fornendo importanti componenti del sistema di iniezione elettronica. I principali clienti, pertanto, sono rappresentati dai produttori di motori che fanno capo alle industrie produttrici di autoveicoli. L'azienda evidenzia che grazie alla continua evoluzione dei processi produttivi utilizzati, è in grado di immettere nel mercato prodotti sofisticati a prezzi molto ridotti.
Relativamente al nuovo motore elettrico High Voltage (prodotto che si colloca nel settore delle componenti per l'elettrificazione del powertrain), dalle analisi di mercato svolte da Magneti Marelli, emerge che l'auto elettrica si può considerare come l'auto del futuro per diverse ragioni di tipo economico (necessità di diminuire il costo di utilizzo del veicolo e di ridurre la dipendenza dai combustibili fossili) e di tipo ecologico (necessità di diminuire il tasso di inquinamento prodotto dalla circolazione dei veicoli a trazione tradizionale).
Negli ultimi anni infatti, si registra un aumento della sensibilità ecologica dei privati e dei governi che stanno portando a più stringenti normative anti inquinamento, a programmi di incentivazione per le auto elettriche e ibride ed alla costruzione di infrastrutture per la ricarica delle stesse. Questo nuovo contesto normativo ha portato a maggiori volumi di produzione di auto ibride ed elettriche.
L'azienda evidenzia come in Europa attualmente, il principale cliente del nuovo motore elettrico è Ferrari S.p.A. L'azienda dichiara inoltre, che a partire dal 2017 inizierà a sviluppare il nuovo motore High Voltage per l'americana Harley Davidson nel mercato del NAFTA (North American Free Trade Agreement) con previsione di fatturato di 7,1 milioni di euro entro il 2019. Infine, l'azienda intende ampliare il proprio mercato producendo per General Motors in Cina e per Porsche in Europa.
Si riportano, nella seguente tabella, le stime di fatturato attese del motore elettrico ad alto voltaggio per i quali Magneti Marelli Powertrain è in fase di offerta in Cina ed in Europa.

Mercato	Cliente	Fatturato €/000				
		2015	2016	2017	2018	2019
CINA	General Motors	0	0	0	6	10,3
EUROPA	PORSCHE	0	0	0	0	8,3

L'azienda precisa che, relativamente ai seguenti prodotti: *Pompa carburante ad alta pressione (HP) per sistema Gasoline Direct Injection (GDI), Fuel Rail del sistema Gasoline Direct Injection (GDI), denominato GSE, Iniettore ad alta pressione per sistemi Gasoline Direct Injection (GDI) di nuova generazione denominato IHP 10, sistema attuazione frizione, E-Clutch e l'iniettore benzina bassa pressione IWP 401*, la diffusione dei veicoli GDI è un fenomeno globale sia nei mercati evoluti (Europa, America e Giappone), sia nei mercati caratterizzati da economie in via di sviluppo (mercato asiatico)[5]. Attraverso le analisi di mercato effettuate infatti, l'azienda evidenzia che tutti i maggiori costruttori di veicoli aumenteranno nel corso dei prossimi anni la propria produzione di veicoli GDI.
Si evidenzia che per i suddetti prodotti, i principali clienti di Magneti Marelli sono i seguenti: Volkswagen – Germania (che attualmente è il maggior costruttore di veicoli GDI a livello globale) FCA, Piaggio, BYD – Cina, Delphy – United Kingdom, Ferrari, Porsche – Germania, Chery – Cina, Ford (USA) e gruppo DPC (Dongfeng Peugeot-Citroën).

[5] fonte: IHS Global Insight.

Relativamente alla componentistica per i sistemi motopropulsivi per l'automobile, fra i principali concorrenti individuati da Magneti Marelli figurano: Bosch, Continental, Denso e Delphi che offrono sistemi completi di centralina, iniettori e pompa GDI e possono contare su un'ampia presenza presso tutti i costruttori di veicoli in quanto fornitori di altri sistemi per il controllo motore.

Per quanto riguarda la concorrenza nel settore della produzione del motore elettrico High Voltage, l'azienda dichiara che i più grandi produttori di motori elettrici ad alto voltaggio sono proprio i maggiori costruttori di veicoli ibridi ed elettrici cioè Toyota, Honda, Renault/Nissan e Hyundai. Tuttavia la società prevede il consolidarsi della posizione competitiva dei costruttori specialistici, i quali, provvederanno a fornire motori elettrici alle case automobilistiche che non avranno volumi produttivi tali da giustificare la realizzazione in proprio di tale componente.

In conclusione, a fronte di un mercato con le caratteristiche sopra descritte, Magneti Marelli afferma che la realizzazione dell'investimento proposto, permetterà di innalzare il livello competitivo dello stabilimento di Modugno mediante:

- la capacità di creare, relativamente ai motori elettrici, un sistema di produzione che sia efficiente e flessibile;
- il rafforzamento della propria quota di mercato nella produzione di pompe e di iniettori ad alta pressione GDI che permetterebbe all'azienda di diventare uno dei principali attori mondiali relativamente a questo prodotto;
- la possibilità di presentare ai clienti un sistema GDI completo (centralina di controllo e relativo software, iniettori, fuel rail, pompa alta pressione).

Qui di seguito si riporta (Relativamente allo stabilimento di Modugno) il confronto fra il valore della produzione effettiva nell'esercizio precedente l'invio dell'istanza di accesso ed il valore della produzione previsto a regime a seguito dell'introduzione dei nuovi prodotti:

Esercizio precedente l'anno di presentazione dell'istanza di accesso – stabilimento di Modugno							
Prodotti	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica annua	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva (€)
Cambio robotizzato Free-Choice Classic	gg	1.100,00	230	253.000,00	83.506,00	320	**26.721.920,00**
Elettro Iniettore PICO IWP	gg	19.500,00	230	4.485.000,00	2.974.473,00	3,5	**10.410.655,50**
Elettro iniettore GDI 100 bar	gg	15.200,00	250	3.800.000,00	3.292.028,00	8	**26.336.224,00**
Cambio robotizzato Free-Choice Meccatronico	gg	1.565,00	230	359.950,00	140.184,00	276	**38.690.784,00**
Pompa BAB	gg	1.740,00	230	400.200,00	274.620,00	6,2	**1.702.644,00**
Cambio robotizzato Free-Choice GEN IV	gg	390	230	89.700,00	37.219,00	390	**14.515.410,00**
Attuatore Cambio DDCT	gg	350	230	80.500,00	36.491,00	423	**15.435.693,00**
Totale							**133.813.330,50**

Esercizio a regime							
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica anno	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva (€)
Pompa alta pressione gdi	gg	3.917,00	230	900.910,00	800.000,00	36,37	29.096.000,00
Iniettore alta pressione IHP10 300 bar	gg	8.150,00	288	2.347.200,00	2.500.000,00	9,6	24.000.000,00
Motore elettrico CHR (por 3)	gg	848	230	195.040,00	193.500,00	358,3	69.331.050,00
E – clutch	gg	1.739,00	230	399.970,00	10.000,00	89,55	895.500,00
Fuel Rail GSE	gg	955	230	219.650,00	140.000,00	76	10.640.000,00
IWP 401	gg	1.300,00	230	299.000,00	300.000,00	4,3	1.290.000,00
Elettro iniettore GDI 100 bar	gg	15.200,00	250	3.800.000,00	720.327,00	8	5.762.616,00
Elettro iniettore PICO IWP	gg	19.500,00	230	4.485.000,00	906.267,00	4,3	3.896.948,10
Cambio robotizzato Free-Choice Meccatronico	gg	1.565,00	230	359.950,00	25.245,00	276	6.967.620,00
Attuatore Cambio DDCT	gg	350	230	80.500,00	40.000,00	423	16.920.000,00
Cambio robotizzato Free-Choice Classic	gg	1.100,00	230	253.000,00	52.735,00	320	16.875.200,00
Motore elettrico High Voltage–new	gg	218	230	50.140,00	10.000,00	1.017,35	10.173.500,00
Pompa BAB	gg	1.740,00	230	400.200,00	250.000,00	6,2	1.550.000,00
Cambio robotizzato Free-Choice GEN IV	gg	500	230	115.000,00	115.000,00	375	43.125.000,00
Totale							240.523.434,10

Esercizio a regime limitatamente alle nuove produzioni							
Prodotti/Servizi	Unità di misura per unità di tempo	Produzione max per unità di tempo	N° unità di tempo per anno	Produzione Max teorica anno	Produzione effettiva annua	Prezzo Unitario Medio	Valore della produzione effettiva (€)
Pompa alta pressione gdi	gg	3.917,00	230	900.910,00	800.000,00	36,37	29.096.000,00
Iniettore alta pressione IHP10 300 bar	gg	8.150,00	288	2.347.200,00	2.500.000,00	9,6	24.000.000,00
E – clutch	gg	1.739,00	230	399.970,00	10.000,00	89,55	895.500,00
Fuel Rail GSE	gg	955	230	219.650,00	140.000,00	76	10.640.000,00
IWP 401	gg	1.300,00	230	299.000,00	300.000,00	4,3	1.290.000,00
Motore elettrico High Voltage–new	gg	218	230	50.140,00	10.000,00	1.017,35	10.173.500,00
Totale					3.760.000,00		76.095.000,00

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 7 è **positivo**.

3.8. Criterio di Valutazione 8: Analisi delle Ricadute Occupazionali

Grazie al programma di investimenti in Attivi Materiali proposto, Magneti Marelli S.p.A. quantifica l'incremento conseguibile nel proprio organico, nell'"esercizio a regime", in 1 unità lavorativa; in particolare l'azienda prevede di assumere un operaio da inserire nel processo produttivo. Inoltre, l'azienda prevede che il programma di investimenti proposto possa generare significative ricadute occupazionali indirette sul territorio della regione Puglia. Infatti, i macchinari necessari per i nuovi processi produttivi saranno acquistati da fornitori pugliesi a cui Magneti Marelli fa abitualmente riferimento.
L'azienda dichiara, che l'industrializzazione e la messa in produzione dei nuovi prodotti rappresenta oggi per lo stabilimento di Modugno una garanzia occupazionale futura per gli oltre 950 dipendenti in quanto i nuovi prodotti, rappresentano un salto generazionale nella componentistica powertrain rispetto ai prodotti attualmente in produzione nello stesso stabilimento con possibili future ricadute occupazionali anche sulle aziende dell'indotto regionale.

Si rammenta che la società Magneti Marelli S.p.A., è già stata interessata da un precedente Contratto di Programma sottoscritto in data 14/11/2014. In tale programma la società si è impegnata a realizzare un incremento occupazionale di n. 1 ULA per il raggiungimento di un'occupazione a regime, pari a 943,02 ULA[6].
Si evidenzia che il numero di occupati attivati dal programma agevolato è rilevato, con riferimento alla sola ed intera unità produttiva interessata dal programma medesimo, come differenza, tra il dato riferito all'esercizio "a regime" e quello riferito ai dodici mesi precedenti quello di presentazione della domanda. Qualora i dodici mesi "precedenti" siano antecedenti, in tutto o in parte, all'esercizio "a regime" di un eventuale programma precedente, quale dato "precedente" si deve assumere quello "a regime" previsto per detto precedente programma.
Si evidenzia che, dal momento che l'occupazione dei dodici mesi antecedenti la presentazione della domanda (951,52 ULA) è superiore all'occupazione a regime dei CdP regionali – Titolo VI 2012/2014 (943,02 ULA), ai fini del calcolo dell'incremento occupazionale occorre considerare quale dato di partenza, le ULA dei dodici mesi antecedenti la presentazione della domanda.

Le ricadute occupazionali generabili dagli investimenti proposti sono sintetizzabili come segue:

Magneti Marelli S.p.A.	ULA nei dodici mesi antecedenti la presentazione dell'istanza di accesso dal 22/12/2014 al 21/12/2015	ULA nell'esercizio a regime	Variazione
Dirigenti	0	0	0
di cui donne	*0*	*0*	*0*
Impiegati	141	141	0
di cui donne	*20*	*20*	*0*
Operai	810,52	811,52	1
di cui donne	*0*	*0*	*0*

[6] Si rammenta che Magneti Marelli ha stipulato in data 28/06/2011 un precedente Contratto di Programma - PO FESR 2007 2013 che prevedeva un numero di ULA nell'esercizio a regime pari a 754,1.

TOTALE	951,52	952,52	1
di cui donne	*20*	*20*	*0*

L'esito delle verifiche effettuate rispetto al criterio di selezione 8 è **positivo**.

4. Conclusioni

In base all'applicazione delle *"Procedure e criteri per l'istruttoria e la valutazione delle istanze di accesso presentate nell'ambito del Titolo II Capo I del Regolamento regionale n. 17/2014"*, la valutazione circa i criteri di selezione 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8 è **positiva**.

Pertanto, la domanda risulta ammissibile.

Si rileva la necessità di segnalare alla società proponente, con la comunicazione di esito positivo, che **in sede di redazione del progetto definitivo** dovrà necessariamente attenersi a quanto di seguito riportato:

❖ **Prescrizioni in materia di ammissibilità delle spese**

Si evidenzia che in sede di presentazione del progetto definitivo, l'azienda dovrà specificare che l'adeguamento e gli upgrade dei macchinari esistenti (in particolare del banco di premontaggio ancorina-otturatore del nuovo componente, del sistema di controllo ottico finale della nuova ancorina e l'inserimento nuovi attrezzaggi della linea di produzione del modello IHP3):

- non rappresentano delle mere sostituzioni (inammissibili secondo quanto previsto dall'art. 6 dell'Avviso CdP);
- siano spese unicamente distinguibili e identificabili sugli impianti esistenti.

❖ **Prescrizioni sugli aspetti innovativi**

L'azienda, in sede di presentazione del progetto definitivo, dovrà fornire approfondimenti relativi al confronto con l'attuale produzione di Magneti Marelli S.p.A. (non solo in Italia) ed ai principali competitor. Si richiede inoltre di fornire:

- ✓ approfondimenti circa le caratteristiche tecniche dei 6 nuovi prodotti, ed una analisi dei costi di produzione previsti per ogni singolo prodotto, in relazione ai rispettivi volumi;
- ✓ descrizione dettagliata dei processi (evidenziando le principali differenze) relativi alle due tipologie di motori elettrici prodotti presso lo stabilimento di Modugno (Low Voltage e Hight Voltage);

❖ **Prescrizioni in materia di copertura finanziaria**

In fase di presentazione del progetto definitivo l'impresa dovrà produrre documentazione attestante l'utilizzo del finanziamento Intercompany alle finalità dell'investimento agevolato dal presente Contratto di programma.

❖ **Prescrizioni "Autorità Ambientale della Regione Puglia"**

- ✓ argomentazioni in merito all'applicabilità in materia di VIA, AIA;
- ✓ attuazione di tutti gli accorgimenti proposti per incrementare la sostenibilità ambientale dell'intervento, attraverso lo sviluppo sperimentale di prodotti più sostenibili dal punto di vista ambientale quali ad esempio:

a) prodotti a basso contenuto di sostanze nocive che riducano il rischio di impatto in fase di riuso, riciclo o smaltimento del prodotto stesso, ponendo particolare attenzione all'intero Ciclo di Vita del Prodotto;
b) soluzioni che possano favorire la simbiosi industriale con altri stabilimenti produttivi, attraverso un approccio integrato finalizzato a promuovere vantaggi competitivi grazie allo scambio di materia, energia, acqua e/o sottoprodotti.

Al fine di procedere con le successive fasi istruttorie, si richiede che sia data evidenza del recepimento delle prescrizioni in materia di Sostenibilità Ambientale all'interno di tutti gli elaborati progettuali presentati nel progetto definitivo.

- *Dati riepilogativi*

- Codice ATECO: ***29.31.00*** "Fabbricazione di apparecchiature elettriche ed elettroniche per autoveicoli e loro motori";
- Sede iniziativa: Modugno (BA) – Via delle Ortensie n. 15/17;
- Investimento e agevolazioni:

Sintesi Investimenti Magneti Marelli S.P.A.		Agevolazioni
ATTIVI MATERIALI	**Investimento Proposto e Ammesso (€)**	**Agevolazioni Concedibili (€)**
Suolo aziendale		0,00
Opere murarie e assimilate	1.400.000,00	210.000,00
Macchinari, Impianti Attrezzature varie	35.055.000,00	8.763.750,00
Totale Investimento e Agevolazioni	**36.455.000,00**	**8.973.750,00**

- Incremento occupazionale:

ULA NEI DODICI MESI ANTECEDENTI LA PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA DI ACCESSO	ULA NELL'ESERCIZIO A REGIME	VARIAZIONE
951,52	952,52	1

Modugno, 17 Marzo 2016

Il Valutatore

Giuseppe Scarola

Firma

Il Program Manager dell'Area
Sviluppo del territorio e dei settori strategici

Emmanuella Spaccavento

Firma

IL PRESENTE ALLEGATO E' COMPOSTO DA 46 FOGLI

IL DIRIGENTE
(Pasquale ORLANDO)